

## Comunicato stampa sulla MESCPE Parma 2018



### Novità e innovazioni:

FRAISA Italia s.r.l. sarà presente alla MESCPE di Parma dal 22/03/18–24/03/18 nel padiglione 3, stand D49

Tecnologia umana, al servizio delle persone, che pone l'individuo al centro ed è in grado di intercettare desideri e bisogni. Sembra essere questa la nuova frontiera dell'esperienza digitale, secondo il recente studio Accenture Technology Vision 2017 dedicato al rapporto tra tecnologia e persone, che individua in questo stretto legame e nella creazione di una tecnologia progettata per adattarsi al comportamento del singolo, i

principali trend emergenti che avranno il maggiore impatto sul mercato e nel mondo nell'arco dei prossimi tre anni.

Allo **stand FRAISA (D49) nel padiglione 3** il pubblico interessato potrà informarsi, in modo esauriente e vicino all'applicazione pratica, su tutta l'ampia gamma di prodotti e servizi nonché sulle innovazioni dell'azienda costruttrice e fornitrice di frese ad alto rendimento.

### Le novità FRAISA alla fiera:



#### frese ad arco ArCut X

Con la nuova ArCut X si possono realizzare superfici eccellenti in brevissimo tempo. Questo rende la fresa ideale per processi di finitura da cui si pretenda un'alta qualità delle superfici. Rispetto alla lavorazione con fresa a testa sferica, si ha qui un risparmio di tempo fin del 90%.

ArCut X è una fresa ad arco la cui superficie laterale presenta un raggio di curvatura fin di 1.000 mm. Grazie all'ampio raggio di curvatura, è possibile realizzare grandi distanze tra i percorsi senza influire significativamente sulla rugosità teorica. Il risultato sono superfici di alta precisione con parametri eccellenti che permettono di ridurre al minimo i lunghi processi di lucidatura. Presentando in testa una sfericità perfetta, la fresa ArCut-X offre anche tutti i vantaggi di una stabile fresa a testa sferica.



L'innovativo utensile ArCut X di FRAISA offre alte prestazioni di finitura e permette al tempo stesso di ottenere superfici di una qualità perfetta dimostrandosi un'interessantissima soluzione per componenti con superfici piane.

I vantaggi della fresa ArCut X rispetto alle convenzionali frese a testa sferica sono enormi:

- È possibile ottenere una distanza tra i percorsi molto maggiore.
- Indesiderati effetti scala vengono evitati
- La lunghezza ridotta dell'utensile garantisce grande stabilità e resistenza alle vibrazioni.
- Rispetto alla lavorazione con fresa a testa sferica si ha un risparmio di tempo fin del 90%

**Concludendo:** ArCut X fa risparmiare moltissimo tempo e denaro!

## Comunicato stampa sulla MESCPE Parma 2018



**Fresatura multifunzionale ad alto rendimento MFC** La soluzione per le applicazioni altamente dinamiche grazie ad uno sforzo di taglio minimo

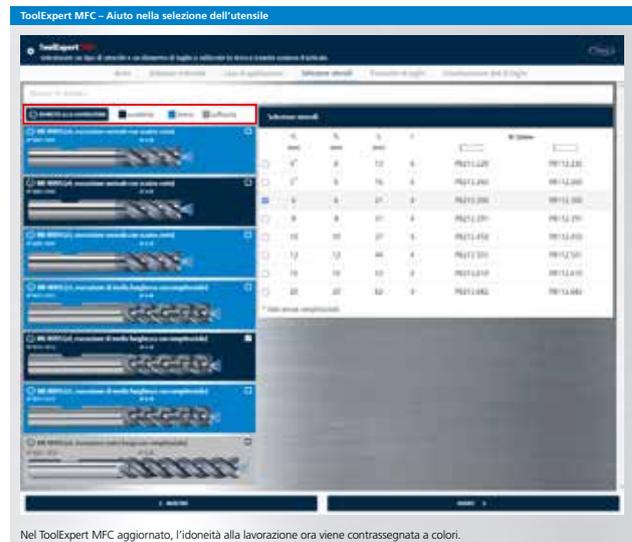


Con ciascuno degli utensili MFC della serie multifunzionale MB-NVDS già sul mercato è possibile eseguire fino a 96 applicazioni riducendo nettamente sia i costi d'inventario che quelli di attrezzaggio. Anche i tempi richiesti per i cambi di utensile risultano decisamente più brevi. Il tutto consente di ridurre in modo duraturo i costi di produzione.

Dato l'ottimo riscontro sul mercato degli utensili MB-NVDS (MFC), la serie è stata adesso ampliata. Mentre gli utensili MB-NVDS già sul mercato fanno registrare delle eccellenti prestazioni in finitura e nelle convenzionali operazioni di sgrossatura HPC, i nuovi articoli in programma si concentrano piuttosto sulla lavorazione HDC (High Dynamic Cutting) che, rispetto alla fresatura HPC, permette di ottenere una produttività e una sicurezza di processo maggiori.

Questi nuovi utensili MFC, grazie alla robusta geometria del tagliente, si adattano quindi in modo eccellente a penetrare nel pezzo per poi lavorarlo con tutta la lunghezza del tagliente. Sia le forze di lavorazione che l'assorbimento di potenza e coppia vengono ridotti con un taglio morbido e quasi privo di vibrazioni. Grazie alla nuova geometria a doppia scanalatura e all'affilatura continua dei denti, nella lavorazione trocoidale HDC, si possono adesso assorbire carichi termici e meccanici più elevati.

Con la nuova esecuzione della lunghezza MB-NVDS 5.2xd, è possibile generare fori profondi e, nelle frese HDC-S, volumi truciolo nell'unità di tempo estremamente alti.



### Ampliamento ToolExpert MFC

Il software ToolExpert MFC, sviluppato appositamente per la famiglia MFC, è stato integrato con le nuove e numerose possibilità di applicazione e offre ora una panoramica eccellente dell'ampia gamma di impiego di questa famiglia di strumenti MB-NVDS (MFC) davvero straordinaria. Per le nuove frese MB-NVDS-MFC sono stati elaborati molti dati di taglio integrati poi nella versione ampliata del ToolExpert MFC. Con pochi click del mouse si possono definire materiale, applicazione e utensile ottenendo i parametri da programmare.

## Comunicato stampa sulla MESCPE Parma 2018



### ToolExpert 2.0

ToolExpert 2.0 sarà disponibile online, come già le versioni di ToolExpert per HDC, HelixRamp e MFC. Un laborioso download non sarà quindi necessario. Una novità è adesso che il ToolExpert 2.0, a differenza della versione precedente, potrà essere usato indipendentemente dalla piattaforma. Per poter lavorare con il ToolExpert 2.0 basterà uno degli attuali Internet Browser. Oltre che aggiornata sul piano tecnico, la nuova versione del ToolExpert è stata anche ridisegnata per renderla ancora più intuitiva e semplice da usare per l'operatore. Per il resto, le funzioni del ToolExpert 2.0 corrispondono a quelle della collaudata versione precedente.



### Catalogo utensili fresa ad alto rendimento – Novità 2017

Nel nuovo breve catalogo 2017 degli utensili fresa ad alto rendimento vengono integrati, tra gli altri, tre nuovi utensili MFC nelle versioni normale, medio-lunga ed extra-lunga 5.2xd. Un'altra novità si ha inoltre nella serie di utensili Multicut XF: un utensile di finitura in versione lunga. In tutto, sono quindi 4 nuovi utensili che comprendono 56 nuovi articoli.

Il catalogo è valido dall'ottobre 2017.



Per ulteriori informazioni vi rimandiamo al nostro stand fieristico o al nostro specifico modulo di contatto.

FRAISA Italia s.r.l.



Web: [www.faitools.it](http://www.faitools.it)  
Mail: [info@faitools.it](mailto:info@faitools.it)  
Tel: 051-782510. Fax 051-781620