

KING DRILL

PUNTE A FORARE

 KORLOY



FORATURA



PROMO 2018
SCADENZA DICEMBRE

 PALEARICARLO

			K3D..			K4D..			K5D..			
	COD PROMO	INSERTO	DISP	UTILE	PREZZO	DISP	UTILE	PREZZO	DISP	UTILE	PREZZO	
K...D 12020-04	OFKD.. (3 o 4 o 5) -1213	10+10 inserti	•	39	249,00 €	•	51	255,00 €	•	63	265,00 €	
K...D 12520-04		SPM(E)T 040204	•	39		•	51		•	63		
K...D 13020-04		XOM(E)T 040204	•	42		•	55		•	68		
K...D 13520-04			•	42		•	55		•	68		
K...D 14020-05	OFKD.. (3 o 4 o 5) -1416	10+10 inserti	•	45	265,00 €	•	59	278,00 €	•	73	294,00 €	
K...D 14520-05		SPM(E)T 050204	•	45		•	59		•	73		
K...D 15020-05		XOM(E)T 050204	•	48		•	63		•	78		
K...D 15520-05			•	48		•	63		•	78		
K...D 16020-05			•	51		•	67		•	83		
K...D 16525-06	OFKD.. (3 o 4 o 5) -1719	10+10 inserti	•	51	266,00 €	•	67	280,00 €	•	83	295,00 €	
K...D 17025-06		SPM(E)T 060205	•	54		•	71		•	88		
K...D 17525-06		XOM(E)T 060204	•	54		•	71		•	88		
K...D 18025-06			•	57		•	75		•	93		
K...D 18525-06			•	57		•	75		•	93		
K...D 19025-06			•	60		•	79		•	98		
K...D 19525-06			•	60		•	79		•	98		
K...D 20025-07	OFKD.. (3 o 4 o 5) -2023	10+10 inserti	•	63	266,00 €	•	83	280,00 €	•	103	295,00 €	
K...D 20525-07		SPM(E)T 07T208	•	63		•	83		•	103		
K...D 21025-07		XOM(E)T 07T205	•	66		•	87		•	108		
K...D 21525-07			•	66		•	87		•	108		
K...D 22025-07			•	69		•	91		•	113		
K...D 22525-07			•	69		•	91		•	113		
K...D 23025-07			•	72		•	95		•	118		
K...D 23525-07			•	72		•	95		•	118		
K...D 24032-09	OFKD.. (3 o 4 o 5)-24	10+10 inserti	•	75	285,00 €	•	99	300,00 €	•	123	328,00 €	
K...D 24532-09			•	75		•	99		•	123		
K...D 25032-09			•	78		•	103		•	128		
K...D 25532-09			•	78		•	103		•	128		
K...D 26032-09	OFKD.. (3 o 4 o 5) -2529		SPM(E)T 090308	•		81	•		107	•		133
K...D 26532-09			XOM(E)T 090305	•		81	•		107	•		133
K...D 27032-09				•		84	•		111	•		138
K...D 27532-09				•		84	•		111	•		138
K...D 28032-09				•		87	•		115	•		143
K...D 28532-09				•		87	•		115	•		143
K...D 29032-09				•		90	•		119	•		148
K...D 29532-09				•		90	•		119	•		148

*Esempio di ordine: una punta d. 25,0 lunghezza 4 volte il Diametro:

1 Promo codice OFKD4-2529 Punta K4D25032-09.

Di default vengono dati inserti con rompitrucolo PD nella qualità PC5300, in quanto si tratta del rompitrucolo e della qualità più versatile, per necessità particolari, consultare il nostro catalogo generale.

			K3D..			K4D..			K5D..		
	COD PROMO	INSERTO	DISP	UTILE	PREZZO	DISP	UTILE	PREZZO	DISP	UTILE	PREZZO
K...D 30032-11	OFKD.. (3 o 4 o 5) -3034	10+10 inserti SPM(E)T 11T308 XOM(E)T 11T306	•	93	288,00 €	•	123	304,00 €	•	153	354,00 €
K...D 30532-11			•	93		•	123		•	153	
K...D 31032-11			•	96		•	127		•	158	
K...D 31532-11			•	96		•	127		•	158	
K...D 32032-11			•	99		•	131		•	163	
K...D 32532-11			•	99		•	131		•	163	
K...D 33032-11			•	102		•	135		•	168	
K...D 34032-11			•	105			•	139	•	173	
K...D 35032-11	OFKD.. (3 o 4 o 5)-35		•	108	299,00 €	•	143	315,00 €	•	178	362,00 €
K...D 36040-13	OFKD.. (3 o 4 o 5) -3642	10+10 inserti SPM(E)T 130410 XOM(E)T 130406	•	112	305,00 €	•	148	322,00 €	•	184	390,00 €
K...D 37040-13			•	115		•	152		•	189	
K...D 38040-13			•	118		•	156		•	194	
K...D 39040-13			•	121		•	160		•	199	
K...D 40040-13			•	124		•	164		•	204	
K...D 41040-13			•	127		•	168		•	209	
K...D 42040-13			•	130		•	172		•	214	
K...D 43040-15	OFKD.. (3 o 4 o 5) -4345	10+10 inserti	•	134	325,00 €	•	177	349,00 €	•	220	413,00 €
K...D 44040-15			•	137		•	181		•	225	
K...D 45040-15	OFKD.. (3 o 4 o 5) -4650	10+10 inserti SPM(E)T 15M510 XOM(E)T 15M508	•	140	349,00 €	•	185	369,00 €	•	230	430,00 €
K...D 46040-15			•	143		•	189		•	235	
K...D 47040-15			•	146		•	193		•	240	
K...D 48040-15			•	149		•	197		•	245	
K...D 49040-15			•	152		•	201		•	250	
K...D 50040-15	•	155	•	205	•	255					
K...D 51040-18	OFKD.. (3 o 4 o 5) -5154	10+10 inserti	•	159	375,00 €	•	210	395,00 €	•	261	468,00 €
K...D 52040-18			•	162		•	214		•	266	
K...D 53040-18			•	165		•	218		•	271	
K...D 54040-18	OFKD.. (3 o 4 o 5) -5560	10+10 inserti SPM(E)T 180510 XOM(E)T 180508	•	168	385,00 €	•	222	407,00 €	•	276	483,00 €
K...D 55040-18			•	171		•	226		•	281	
K...D 56040-18			•	174		•	230		•	286	
K...D 57040-18			•	178		•	235		•	292	
K...D 58040-18			•	182		•	240		•	298	
K...D 59040-18			•	186		•	245		•	304	
K...D 60040-18			•	190		•	250		•	310	



**1
PUNTA**



**20 PZ
INSERTI**



PROMO KING

Acquista 1 punta e 20 inserti a un superprezzo.

CONDIZIONI DI TAGLIO

MATERIALE			GRADO	VT	AVANZAMENTO (2D, 3D, 4D)						
ISO	MATERIALE	DUREZZA (HB)			n/min	AVANZAMENTO (nm/rev) IN PROPORZIONE AL DIAMETRO (mm)					
					12-16	17-23	24-29	30-42	43-60		
P	Acciaio	Acciaio con basso carbonio	80-180	Insero Centrale Insero Perimet.	PC5300 PC3500	190 (130-250)	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08
		Acciaio con alto carbonio	180-280	Insero Centrale Insero Perimet.	PC5300 PC3500	140 (80-200)	0,04-0,10	0,04-0,12	0,05-0,12	0,08-0,15	0,10-0,18
	Acciaio Legato	Acciaio poco legato	140-260	Insero Centrale Insero Perimet.	PC5300 PC3500	130 (70-200)	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,18	0,08-0,20
		Acciaio poco legato resistente al calore	200-400	Insero Centrale Insero Perimet.	PC5300 PC3500	100 (50-150)	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,08-0,18
		Acciaio molto legato	50-260	Insero Centrale Insero Perimet.	PC5300 PC3500	100 (50-160)	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,08-0,18
		Acciaio molto legato resistente al calore	220-450	Insero Centrale Insero Perimet.	PC5300 PC3500	70 (30-120)	0,04-0,12	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,15	0,08-0,18
M	Acciaio inox	Austenitico (acciaio fuso)	135-275 Ni>8%		PC5300	90 (40-150)	0,04-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,18
		Ferritico Martensitico	135-275		PC5300	100 (60-160)	0,04-0,10	0,04-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,18
K	Ghisa	Ghisa grigia	150-230		PC6510	190 (150-250)	0,04-0,10	0,05-0,14	0,06-0,14	0,10-0,18	0,10-0,20
		Ghisa duttile	150-230		PC6510	150 (100-200)	0,04-0,12	0,06-0,16	0,08-0,14	0,08-0,18	0,10-0,20
S	Leghe resistenti al calore	Ni HSRA	130-400		PC5300	50 (30-100)	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12
		Ti HSRA	130-400		PC5300	40 (30-90)	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,14	0,08-0,16
		Acciaio temprato	oltre 400		PC5300	40 (20-80)	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,14	0,08-0,16

- Nell'utilizzo di punte 5D ridurre l'avanzamento del 30% nella foratura; nella parte iniziale della lavorazione ridurre l'avanzamento del 50/60%
- In caso di lavorazioni interrotte, ridurre la velocità del 30/50% e l'avanzamento del 40%

