

SIX

P R O M O S E T S



SLT

Valid until
06/30/2020

FAITOOOLS

Web: www.faitools.it
Mail: info@faitools.it
Tel: 051-782510, Fax 051-781620



Promotional offer – 4, 5 and 6 flute end mills

SCT launches a new promotion for Q2 in 2020.

SIX different promo sets, each containing 1 type of tool. Each individual set contains 4 different sizes: D=6, 8, 10 and 12.

For this promotion we have made a selection of 4, 5 and 6 flute end mills from the Basic Line and Basic Line+. With these tools our partners and their customers can pre-machine and finish a product just by selecting the proper tools from this promotion.

This promotional offer is valid from the 1st of April until the 30th of June 2020. Pre-order your sets in March and get them delivered to you in April.

-



Sonderangebot – 4-, 5- und 6-schneidige Schaftfräser

SCT stellt für das 2. Quartal 2020 ein neues Angebot vor.

SECHS verschiedene Angebotspakete mit je einem Werkzeugtyp. Jedes Paket enthält 4 verschiedene Größen: D = 6, 8, 10 und 12.

Für das Angebot haben wir eine Auswahl von 4-, 5- und 6-schneidigen Schaftfräsern aus der Basic Line und der Basic Line+ zusammengestellt. Mit diesen Werkzeugen können unsere Partner und ihre Kunden ein Produkt vorfräsen und schlichtfräsen – dafür müssen Sie lediglich die richtigen Werkzeuge aus unserem Angebot auswählen.

Dieses Sonderangebot gilt vom 1. April bis zum 30. Juni 2020. Bestellen Sie Ihr Paket bereits im März vor und Sie erhalten es pünktlich im April.

Promo set 1 - Basic Line

Catalogue chapter IV, 36-37 | 4 flute end mill; 35°-38° helix; DIN6527L; long length; TiAlN

Katalog Kapitel IV, 36-37 | Schafffräser 4 Schneiden; 35°-38° Drallwinkel; DIN6527L; lange Ausführung; TiAlN

Z4 **DIN6535 HA** **DIN6535HB** **Set price 1 pcs** **Set price 10 pcs**
 Article/Artikel PRBLC4LXXX38V PRBLW4LXXX38V

BLC4L06038V
 BLC4L08038V
 BLC4L10038V
 BLC4L12038V



Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
● P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	<600	<230	120	180	220
● P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	<1200	<350	70	100	150
● P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	<1400	<380	60	80	90
● M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. Rostfreie Stähle	<680	<220	70	90	110
● M2 Mart. Stainless steel / Mart. rostfreie Stähle	<820	<240	60	80	100
● K1 Grey cast iron / Grauguß	-	<280	100	140	160
● K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	<320	80	100	120
○ N1 Non-ferrous alloys / Nichtisenmetalle	<250	<110	-	-	-
○ N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	<530	<130	-	-	-
● S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	<3300	<350	40	50	60
● S2 Titanium alloys; Alpha Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	<2100	<400	60	70	80
● H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<54 HRC	40	60	80
○ H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	50-60 HRC	-	-	-
○ H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	>58 HRC	-	-	-
○ G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

Promo set 2 - Basic Line

Catalogue chapter IV, 38-39 | 5 flute end mill; 35°-38° helix; DIN6527L; length; TiAlN

Katalog Kapitel IV, 38-39 | Schafffräser 5 Schneiden; 35°-38° Drallwinkel; DIN6527L; lange Ausführung; TiAlN

Z5 **DIN6535 HA** **DIN6535HB** **Set price 1 pcs** **Set price 10 pcs**
 Article/Artikel PRBLC5LXXX38V PRBLW5LXXX38V

BLC5L06038V
 BLC5L08038V
 BLC5L10038V
 BLC5L12038V



Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
● P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	<600	<230	120	180	220
● P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	<1200	<350	70	100	150
● P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	<1400	<380	60	80	90
● M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. Rostfreie Stähle	<680	<220	70	90	110
● M2 Mart. Stainless steel / Mart. rostfreie Stähle	<820	<240	60	80	100
● K1 Grey cast iron / Grauguß	-	<280	100	140	160
● K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	<320	80	100	120
○ N1 Non-ferrous alloys / Nichtisenmetalle	<250	<110	-	-	-
○ N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	<530	<130	-	-	-
● S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	<3300	<350	40	50	60
● S2 Titanium alloys; Alpha Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	<2100	<400	60	70	80
● H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<58 HRC	40	60	80
○ H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<52-60 HRC	-	-	-
○ H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	>58 HRC	-	-	-
○ G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

Promo set 3 - Basic Line

Catalogue chapter IV, 30-31 | Multi flute end mill; 45° helix; DIN6527L; long length; TiAlN

Katalog Kapitel IV, 30-31 | Schafffräser multi Schneiden; 45° Drallwinkel; DIN6527L; lange Ausführung; TiAlN

Z6 **DIN6535 HA** **DIN6535HB** **Set price 1 pcs** **Set price 10 pcs**
 Article/Artikel PRBLC6LXXX45S PRBLW6LXXX45S

BLC6L06045S
 BLC6L08045S
 BLC6L10045S
 BLC6L12045S



Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	<600	<230	120	180	220
P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	<1200	<350	70	100	150
P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	<1400	<380	60	80	90
M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. rostfreie Stähle	<680	<220	70	90	110
M2 Mart. Stainless steel / Mart. rostfreie Stähle	<820	<240	60	80	100
K1 Grey cast iron / Grauguß	-	<280	100	140	160
K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	<320	80	100	120
N1 Non-ferrous alloys / Nichtisenmetalle	<250	<110	-	-	-
N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	<530	<130	-	-	-
S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	<3300	<350	40	50	60
S2 Titanium alloys; Alpha Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	<2100	<400	60	70	80
H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<54 HRC	60	80	100
H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<52-60 HRC	-	-	-
H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	>58 HRC	-	-	-
G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

Promo set 4 - Basic Line+

Catalogue chapter V, 10-11 | 4 flute end mill; 35°-38° helix; DIN6527L; long length; AlCrN

Katalog Kapitel V, 10-11 | Schafffräser 4 Schneiden; 35°-38° Drallwinkel; DIN6527L; lange Ausführung; AlCrN

Z4 **DIN6535 HA** **DIN6535HB** **Set price 1 pcs** **Set price 10 pcs**
 Article/Artikel PRBLC4LXXX38VN PRBLW4LXXX38VN

BLC4L06038VN
 BLC4L08038VN
 BLC4L10038VN
 BLC4L12038VN



Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	<600	<230	180	210	240
P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	<1200	<350	150	175	200
P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	<1400	<380	100	120	140
M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. rostfreie Stähle	<680	<220	80	110	140
M2 Mart. Stainless steel / Mart. Rostfreie Stähle	<820	<240	60	90	120
K1 Grey cast iron / Grauguß	-	<280	120	150	180
K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	<320	90	110	130
N1 Non-ferrous alloys / Nichtisenmetalle	<250	<110	-	-	-
N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	<530	<130	-	-	-
S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	<3300	<350	40	50	60
S2 Titanium alloys; Alpha Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	<2100	<400	60	70	80
H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<54 HRC	90	120	150
H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	52-60 HRC	70	100	130
H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	>58 HRC	-	-	-
G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

Promo set 5 - Basic Line+

Catalog chapter V, 26-27 | 5 flute end mill; 37°-38° helix; SCT norm; long length; AlCrN

Katalog Kapitel V, 26-27 | Schaftfräser 5 Schneiden; 37°-38° Drallwinkel; SCT norm; lange Ausführung; AlCrN

Z5 **DIN6535 HA** **DIN6535HB** **Set price 1 pcs** **Set price 10 pcs**
 Article/Artikel PRBLC5LXXX38VN PRBLW5LXXX38VN

BLC5L06038VN *New*
 BLC5L08038VN *New*
 BLC5L10038VN *New*
 BLC5L12038VN *New*



Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
● P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	<600	<230	220	300	380
● P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	<1200	<350	200	250	300
● P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	<1400	<380	180	210	250
○ M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. rostfreie Stähle	<680	<220	-	-	-
○ M2 Mart. Stainless steel / Mart. Rostfreie Stähle	<820	<240	-	-	-
○ K1 Grey cast iron / Grauguß	-	<280	-	-	-
○ K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	<320	-	-	-
○ N1 Non-ferrous alloys / Nichteisenmetalle	<250	<110	-	-	-
○ N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	<530	<130	-	-	-
○ S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	<3300	<350	-	-	-
○ S2 Titanium alloys; Alpha Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	<2100	<400	-	-	-
● H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<54 HRC	70	100	130
● H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<52-60 HRC	50	90	120
● H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	>58 HRC	-	-	-
○ G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

Promo set 6 - Basic Line+

Catalog chapter V, 50-51 | Multi flute end mill; 45° helix; DIN6527L; long length; AlCrN

Katalog Kapitel V, 50-51 | Schaftfräser multi Schneiden; 45° Drallwinkel; DIN6527L; lange Ausführung; AlCrN

Z6 **DIN6535 HA** **DIN6535HB** **Set price 1 pcs** **Set price 10 pcs**
 Article/Artikel PRBLC6LXXX45SN PRBLW6LXXX45SN

BLC6L06045SN
 BLC6L08045SN
 BLC6L10045SN
 BLC6L12045SN



Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
○ P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	<600	<230	-	-	-
● P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	<1200	<350	150	175	200
● P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	<1400	<380	100	120	140
○ M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. rostfreie Stähle	<680	<220	-	-	-
○ M2 Mart. Stainless steel / Mart. Rostfreie Stähle	<820	<240	-	-	-
● K1 Grey cast iron / Grauguß	-	<280	120	150	180
● K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	<320	90	110	130
○ N1 Non-ferrous alloys / Nichteisenmetalle	<250	<110	-	-	-
○ N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	<530	<130	-	-	-
○ S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	<3300	<350	-	-	-
○ S2 Titanium alloys; Alpha Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	<2100	<400	-	-	-
● H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<54 HRC	150	180	210
● H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	<52-60 HRC	120	150	180
● H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	>58 HRC	90	120	150
○ G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

SLT
T O O L S

