



PROMOZIONI

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026

1° metà
2026

LINEA DI INSERTI AD ALTO RENDIMENTO PER LA TORNITURA DI ACCIAIO INOSSIDABILE

T6215 e T6225 sono dotati di un rivestimento Al_2O_3 spesso e ad alta adesione con uno strato esterno duro, che garantisce resistenza all'usura e lunga durata dei taglienti.

ACQUISTA **30** inserti

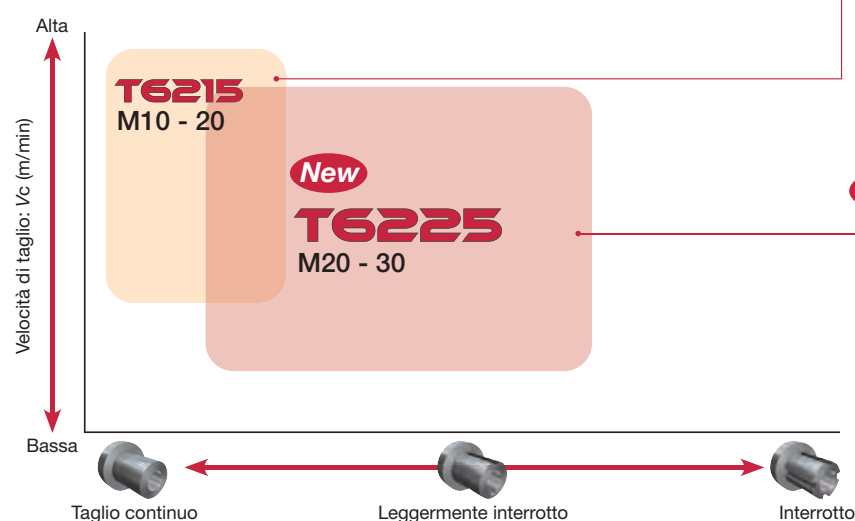
ED

OTTIENI **10** inserti
corrispondenti

GRATIS!

Inserti:
ISO

M Acciai inossidabili



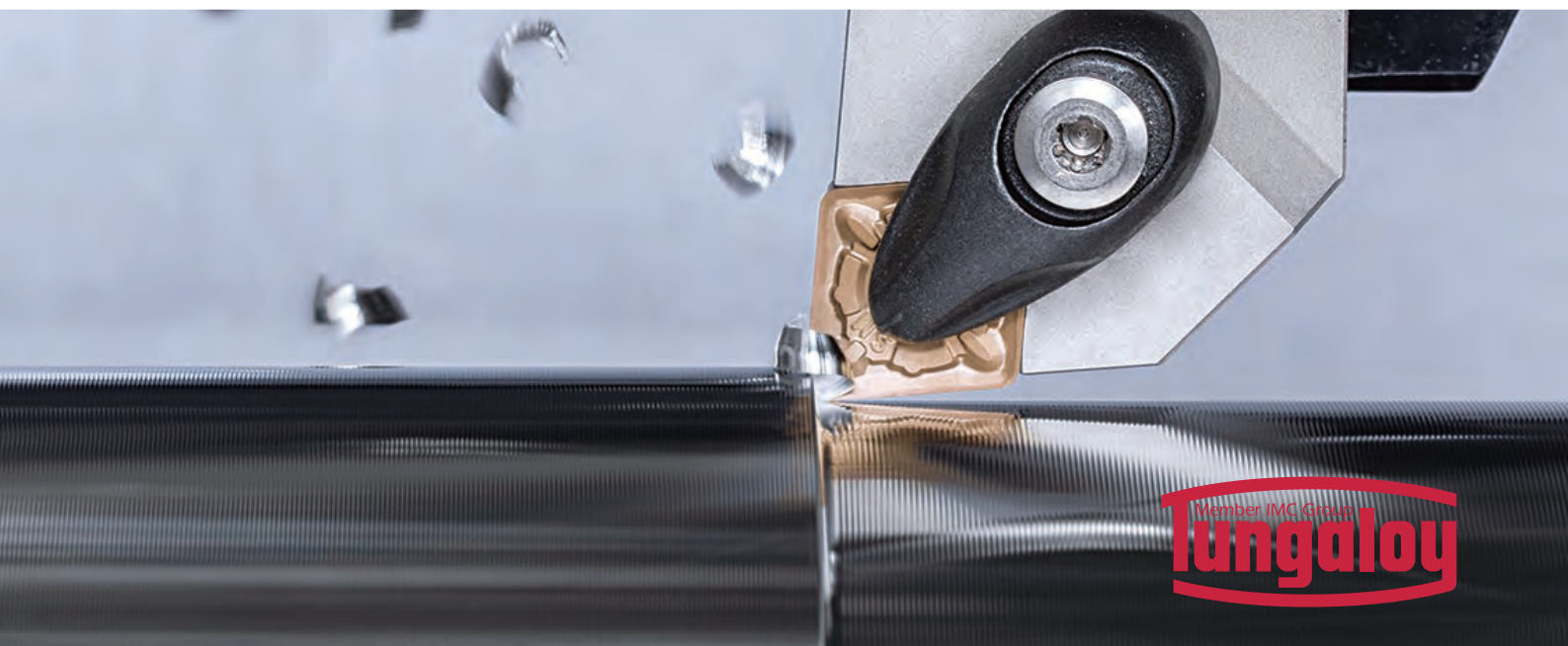
T6215

Grado rivestito CVD per tornitura ad alta velocità. Elevata resistenza all'usura nel taglio continuo.



New T6225

Versatile grado rivestito CVD, ideale dal taglio continuo al taglio leggermente interrotto. Resistente all'usura nella gamma di taglio media.



GRADI CBN AD ALTA PRODUTTIVITA' PER LA LAVORAZIONE DI MATERIALI VARI

BM05M grado CBN rivestito per il taglio continuo ad alta velocità di acciaio temprato.

BX4015 grado CBN per la lavorazione di leghe sinterizzate.

SBN30 grado CBN per la lavorazione ad alta velocità di ghisa.

ACQUISTA 8 inserti

ED

OTTIENI 2 inserti
corrispondenti

GRATIS!



BM05M

Grado CBN rivestito, prima scelta per il taglio continuo ad alta velocità (fino a 350 m/min) di acciai temprati.

Inserti:

ISO, forma:

C, D, G, T, V, W

MiniForce-Turn:

DX, WX



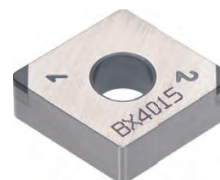
SBN30

Grado in CBN integrale per la lavorazione ad alta velocità di ghisa. Offre profondità di taglio elevate, alti avanzamenti e ottima resistenza all'usura e alla frattura.

Inserti:

ISO, forma:

C, R, S



BX4015

Grado CBN per leghe sinterizzate, ottimo rendimento nel taglio continuo e nel taglio leggermente interrotto.

Inserti:

ISO, forma:

C, D, T, V



OTTIMA STABILITA' E PRODUTTIVITA' NELLE OPERAZIONI DI SCANALATURA ASSIALE PROFONDA

Nuovo design dell'inserto che assicura rigidità e garantisce un'evacuazione truciolo uniforme e senza ostacoli.

ACQUISTA 20 inserti

ED

OTTIENI 1 cartuccia

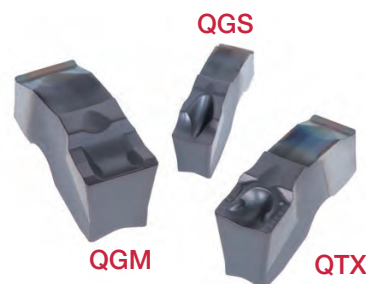
GRATIS!

ACQUISTA 20 inserti

ED

**OTTIENI 1 stelo portacartuccia
CHP a**

**SCONTO
70%!**



Inserti (Gradi AH7025, AH6235):

QGM, QGS e QTX

CW = 3, 4 e 5 mm

Max profondità di taglio nella scanalatura assiale

CDX = 42 mm

Cartucce:

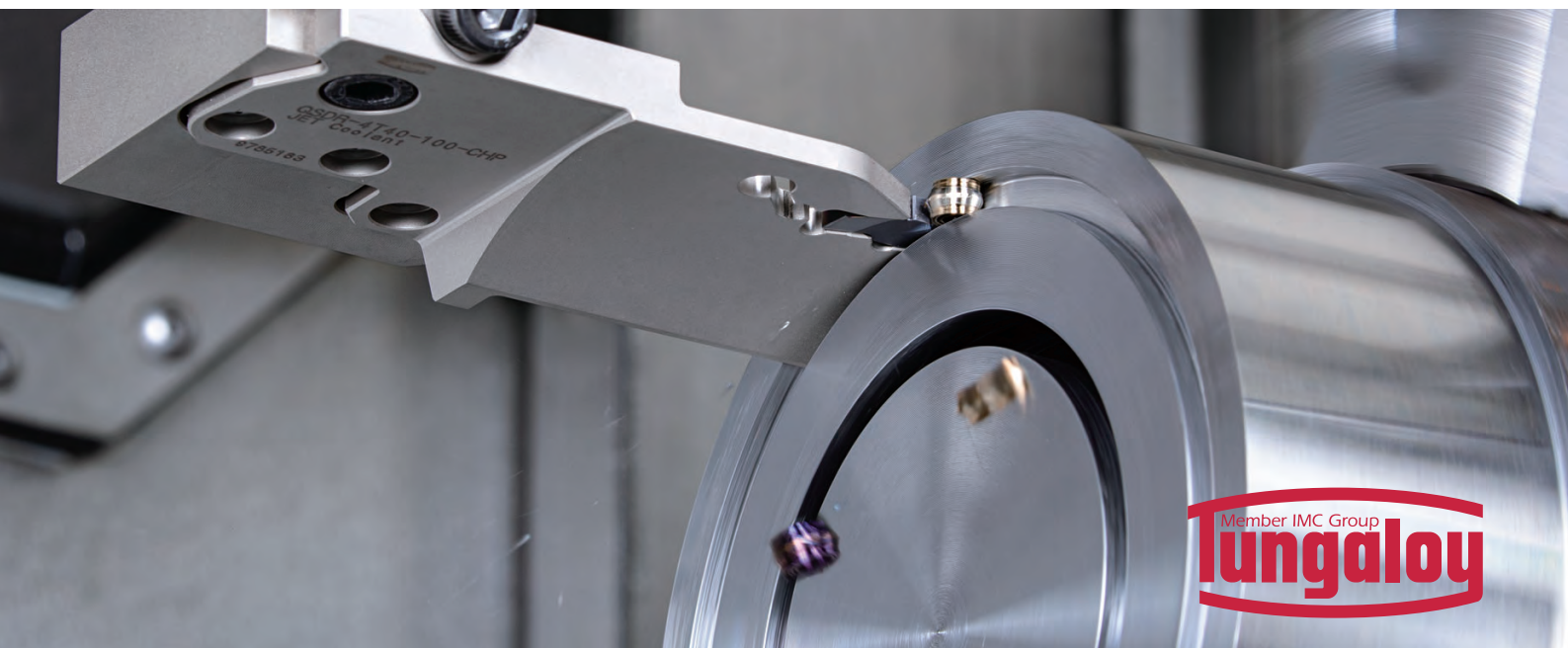
QSDR/L-CHP... Cartuccia per scanalatura assiale

(per CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)

Steli portacartuccia:

QHSL/L-CHP

QHTR/L-CHP



INNOVATIVO INSERTO A 4 TAGLIENTI PER LA SCANALATURA ASSIALE DEI PICCOLI COMPONENTI

Bloccaggio inserto estremamente rigido, precisione di ripetibilità e produttività elevata.

ACQUISTA 10 inserti

ED

OTTIENI 1 portainserito
corrispondente a

SCONTO
80%!

Inserti (Gradi SH7025,
SH725):
TCF18

Portainseriti:
JS-STCFL
STCFVR

TCF18

CW = 0.5 - 2.5 mm

Max profondità di scanalatura: 3 mm

Minimo diametro di scanalatura: $\varnothing 6$ mm



SCANALATURA ASSIALE PROFONDA, FINO A 10 MM DAXN E FINO A 9 MM DI PROFONDITÀ DI TAGLIO

Il bloccaggio rigido dell'inserto assicura stabilità durante le operazioni di scanalatura frontale profonda.
Il tagliente affilato, **abbinato al più recente grado PVD SH7025**, garantisce vita inserto e qualità superficiale.

ACQUISTA 10 inserti

ED

OTTIENI 1 portainserito corrispondente

GRATIS!

Inserti (Grado SH7025):
MFGR...

Portainserito:
A-MFR10...



PIU' DI 13.000 COMBINAZIONI POSSIBILI

Accoppiamento testina-stelo semplice e preciso consente tempi di cambio utensile veloci e precisione di ripetibilità del tagliente.

ACQUISTA 6 testine

ED

OTTIENI 1 stelo in acciaio o in metallo duro, oppure una pinza ER a

**SCONTO
80%!**

Testine (Grado: AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

Per spallamento: **VEH, VEE, VED**

Per spianatura: **VFM**

Per alto avanzamento: **VFX**

A profilo sferico: **VBB, VBD, VBE**

Raggiate: **VRB, VRC, VRD**

A barile: **VBO**

Bull nose: **VCN**

Toriche: **VBL**

Per smussatura: **VCA, VCW, VCR**

Per smussatura e centratura: **VCP, VDS**

Per centratura: **VDP**

Per svasatura: **VGC**

Multifunzionali: **VVFH**

Per scanalatura: **VST, VTB**

Per filettatura: **VMT, VTR**

Steli:

In acciaio, in metallo duro, pinze ER



FRESE AD ALTO AVANZAMENTO CON INSERTI A SEI TAGLIENTI

Il piccolo angolo d'attacco della fresa garantisce un ingresso agevole nel materiale da lavorare, perfetto per applicazioni con sporgenze elevate.

ACQUISTA 10 inserti a dente

ED

max 50 inserti

OTTIENI 1 fresa a

SCONTO
80%!

Inserti (Gradi: AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS
WXMU06-MM

Frese:

A manicotto:

TXWX03

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 80$ mm

TXWX06

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 80$ mm

A codolo:

EXWX03...

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 40$ mm

Modulari:

HXWX03

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 40$ mm



LA SOLUZIONE COMPLETA PER LA FRESATURA DI SPALLAMENTO CON RENDIMENTI ELEVATI ED INSERTI ECONOMICI

Linea di fresatura a spallamento retto con inserti economici a 3 taglienti ed un vasto assortimento di dimensioni, qualità e diametri.

ACQUISTA 10 inserti a dente
ED
OTTIENI 1 fresa a
max 50 inserti

SCONTO
80%!

Offerta valida fino al diametro 125 mm

Inserti (Grado: T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):
TO*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Frese:

A manicotto:

TPA06/10/15

DC = $\varnothing 32 - \varnothing 125$ mm

A codolo:

EPA04/06/10/15

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 50$ mm

Modulari:

HPA06/10-M

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32$ mm



LINEA DI FORATURA A CUSPIDE INTERCAMBIABILE AD ALTO RENDIMENTO E LUNGA DURATA

Operazioni di foratura efficienti con tempi di cambio cuspidi ridotti, costi di lavorazione e di gestione dell'utensile più contenuti rispetto alle punte in metallo duro integrale.

ACQUISTA 4 cuspidi

ED

OTTIENI 1 punta
corrispondente a
fino a 3.5xD e modulari

SCONTO
70%!

ACQUISTA 6 cuspidi

ED

OTTIENI 1 punta
corrispondente a
fino a 6xD

SCONTO
70%!

ACQUISTA 8 cuspidi

ED

OTTIENI 1 punta
corrispondente a
fino a 8xD

SCONTO
70%!

Cuspidi (Gradi: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Punte:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

Punte Modulari:

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M



ASSORTIMENTO CUSPIDI



DMP

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

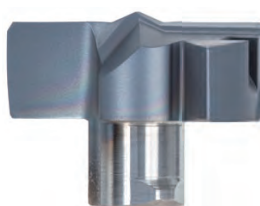
Cuspide per impieghi generali,
ampio campo di applicazione



DMC

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide di precisione,
autocentrante e con doppia guida.



DMF

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide con taglienti a 180°
per lamature ed esecuzione di
fondi piatti



DMH

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide per impieghi
generali con spigoli
rinforzati



DMN

Dia. punta:
ø6.8 - ø19.5 mm

Cuspide con taglienti
affilati per i materiali non
ferrosi



DMM

Dia. punta:
ø10 - ø19.9 mm

Cuspide per impieghi
generali sugli acciai
inossidabili

ASSORTIMENTO PUNTE



TIDC

Dia. punta:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD e 5xD



TID-F

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Dia. punta:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

ASSORTIMENTO PUNTE MODULARI

video



TID-M

Dia. punta:
ø6 - ø18.9 mm
2xD e 3xD

Attacco metrico TungFlex



TID-S

Dia. punta:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD

Attacco TungMeister

video



TID-L-A-M

Dia. punta:
ø6.5 - ø16.9 mm

Attacco metrico TungFlex
Foratura + Smussatura /
Prefori di maschiatura

Rompitruciolo TMV

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026

NTK

TORNITURA & MINIATURE

INNOVATIVO ROMPITRUCIOLO PER LA LAVORAZIONE DEI PICCOLI COMPONENTI

Garantisce una lunga durata dell'inserto ed un'evacuazione stabile del truciolo anche nelle condizioni più difficili.

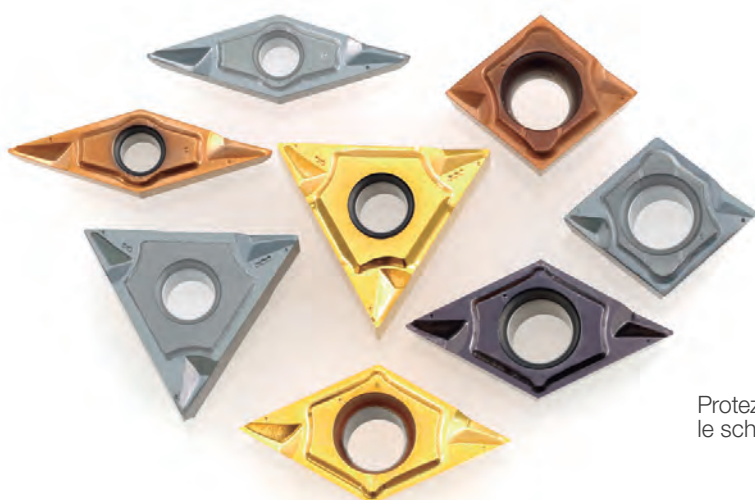
ACQUISTA 30 inserti

ED

**OTTIENI 10 inserti
corrispondenti**

GRATIS!

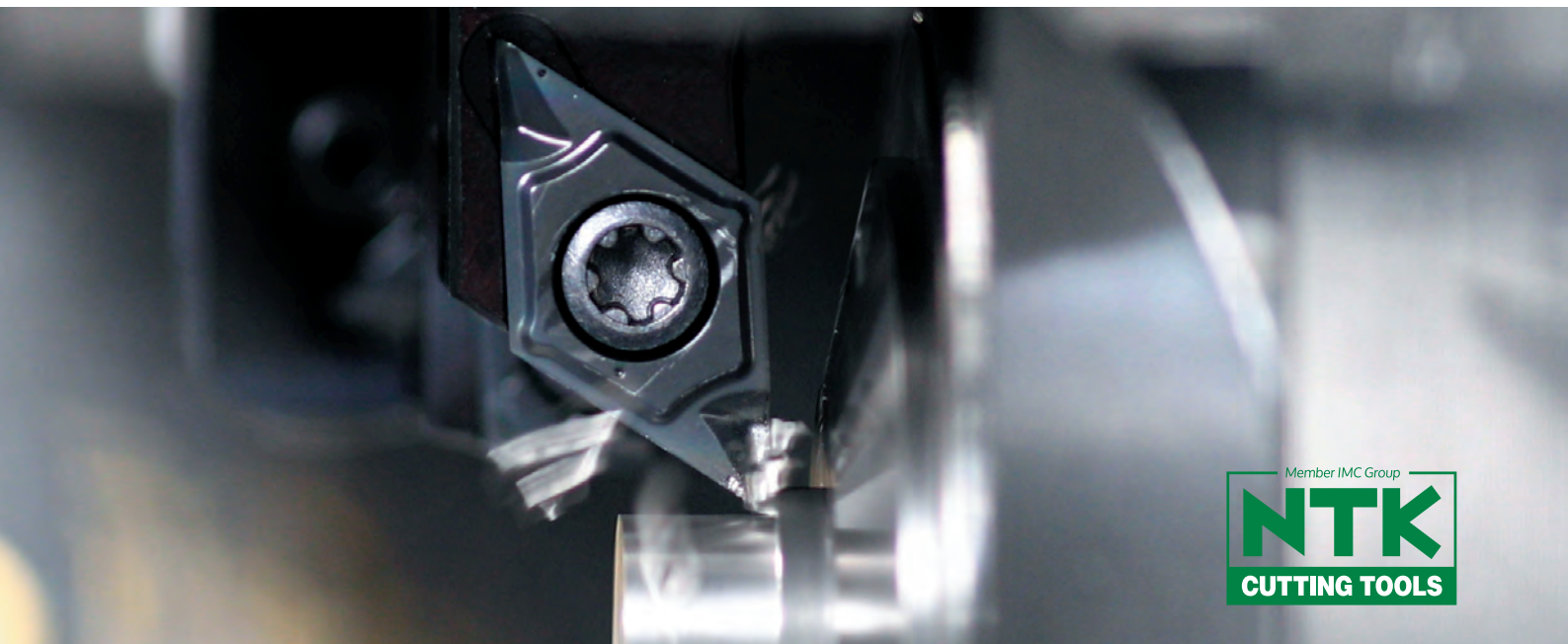
Inserti (Gradi DM4, TM4, ST4 ed NTK650):
DCGT, DCGT-WP, TNGG, CCGT, VCGT



Controllo del flusso del
truciolo

Protezione del tagliente contro
le scheggiature

Spalla rastremata per resistere
ad avanzamenti elevati



PRIMA SCELTA PER LE OPERAZIONI DI TORNITURA

Combinazione di taglienti affilati, tenacità e controllo del truciolo per gestire un'ampia gamma di condizioni di taglio.

ACQUISTA 30 inserti

ED

**OTTIENI 10 inserti
corrispondenti**

GRATIS!

Inserti (Gradi DM4, DT4, TM4, ST4, QM3 ed NTK650):
DCGT, CCGT, VBGT, VCGT



PORTAINSERTI MODULARI A TESTINA INTERCAMBIABILE QUICK-CHANGE, PER I TORNI A FANTINA

Riduci i tempi di fermo macchina ed aumenta la produttività con il sistema di cambio rapido della testina.

ACQUISTA 1 testina
e 10 inserti

ED

OTTIENI 1 stelo
corrispondente

GRATIS!

Inserti (Gradi NTK650, ST4, DM4, DT4,
QM3, TM4, VM1, ZM3):

Inserti ISO

Testine modulari (QC10, QC12, QC16):

Tornitura in spinta: SDJC, SCLC,
PTXN, SVJC

Steli:

QC-1012-OH2

QC-1212-OH/OH2

QC-1216-OH/OH2

QC-1616-OH2

ACQUISTA 1 testina
e 10 inserti

ED

OTTIENI 1 testina
corrispondente a

**SCONTO
70%!**



SCLC



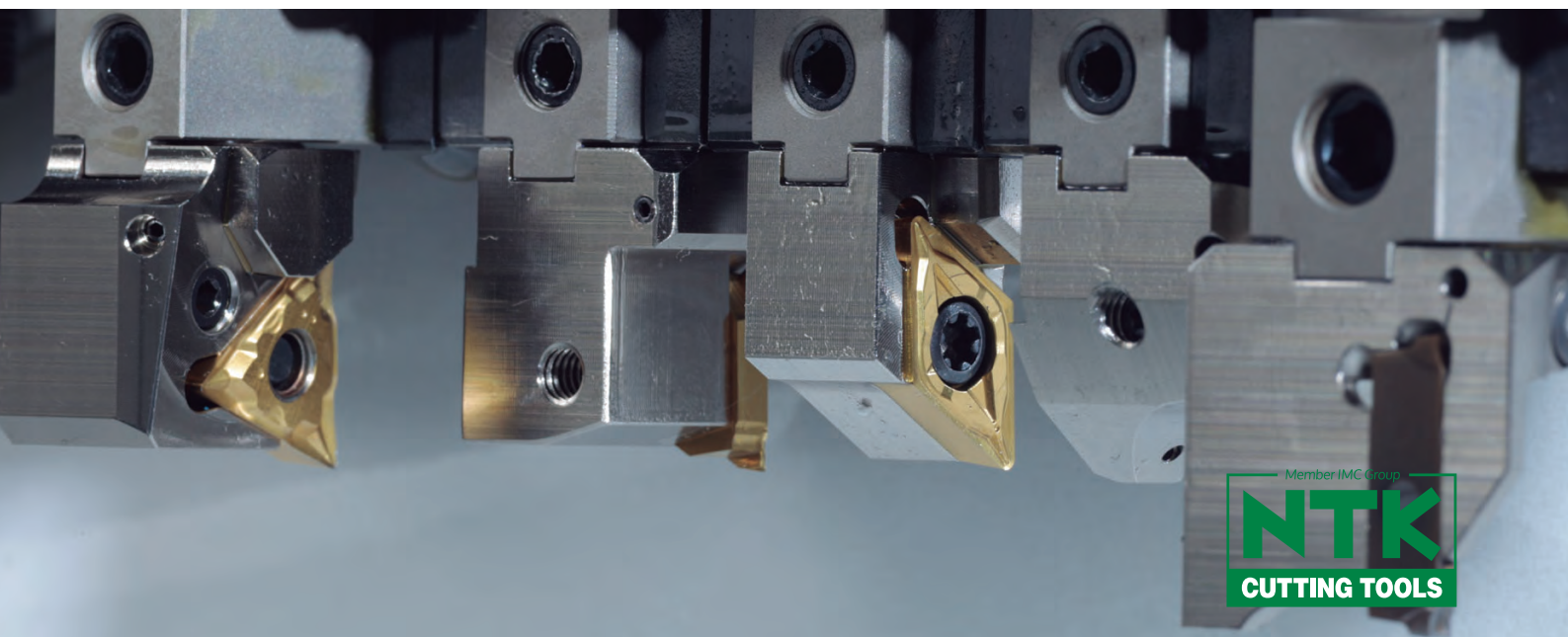
SDJC



PTXN



SVJC



PORTAINSERITI CON FUNZIONE DI REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA TAGLIENTE PER I TORNII NON EQUIPAGGIATI CON ASSE Y2

ACQUISTA 20 inserti ISO

ED

OTTIENI 1 portainserito
corrispondente a

**SCONTO
70%!**

Inserti (Gradi 650, ST4, DM4, DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):

Inserti ISO

Portainseriti:

DS-PTX-ACH-OH

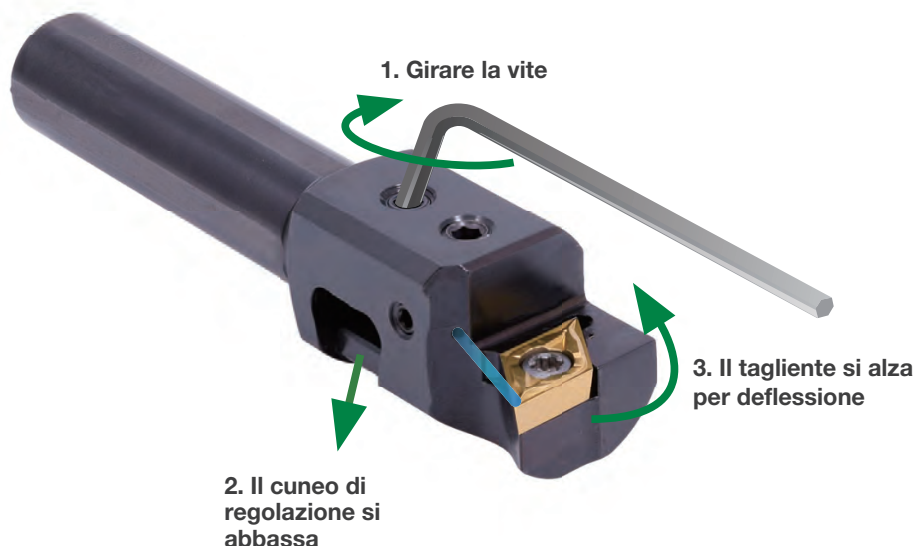
DS-PTX-ACH

DS-SCL-ACH

DS-SDU-ACH-OH

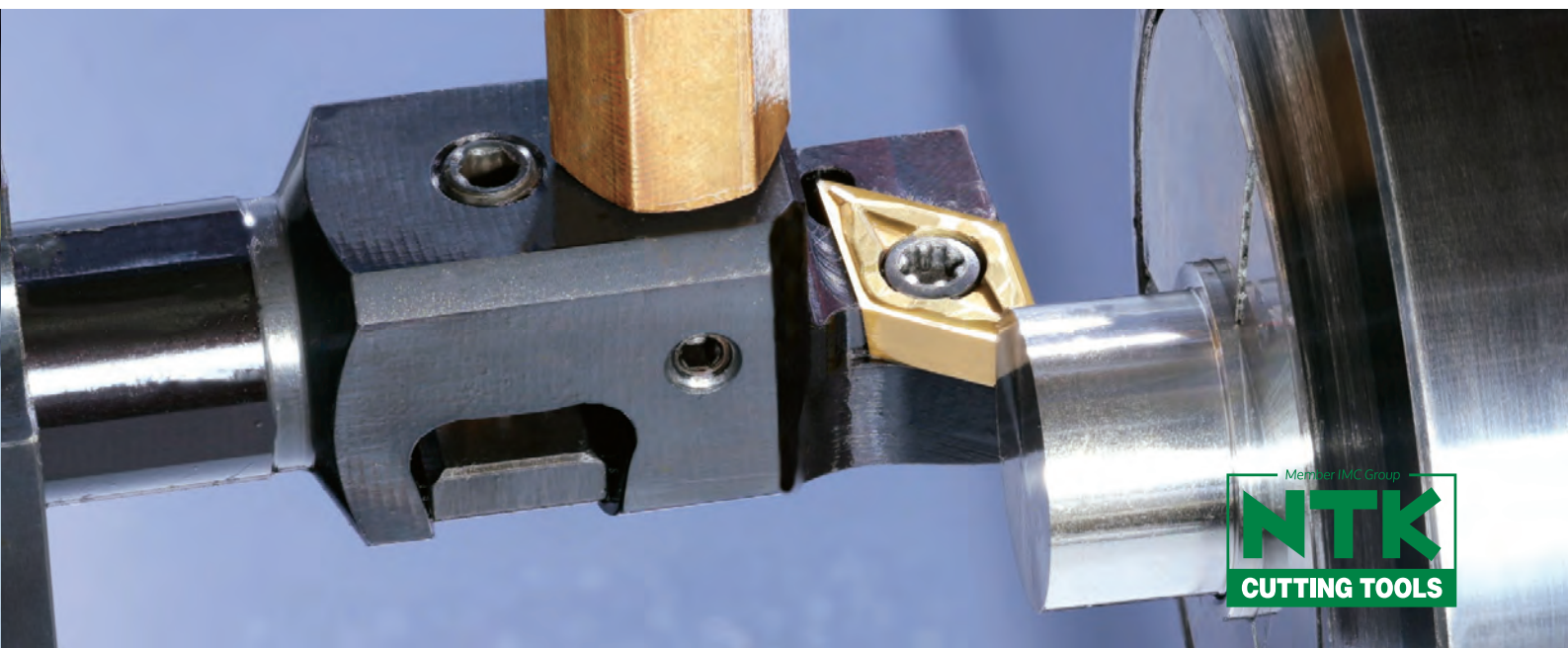
DS-SDU-ACH

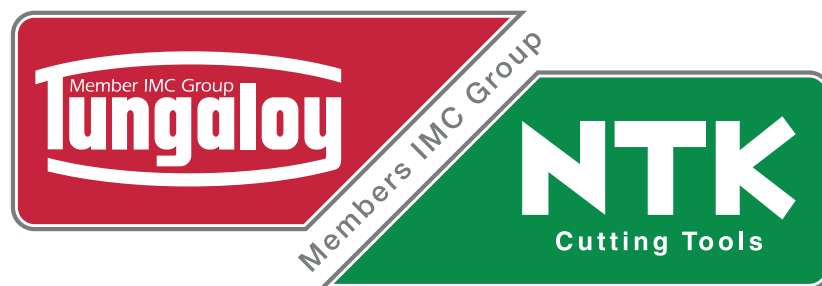
DS-SVVPN-ACH



Regolabile da 0 a 0.2 mm.

La calibrazione dell'altezza del tagliente avviene stringendo una vite che agisce sul cuneo, permettendo la regolazione dell'inserto. Design brevettato.





11-1 Yoshima Kogyodanchi
Iwaki 970-1144 Japan
tungaloy.com


2808 Iwazaki Komaki-City,
Aichi 485-8510, Japan
ntkcuttingtools.com

Tungaloy Italia
Viale Sarca 336, Edificio 13
20126 Milano - IT
info@tungaloy.it
tungaloy.com/it

Leading in Innovation

Distribuito da:



 **FIND US ON THE CLOUD!**
machiningcloud.com

Dec. 2025 (TJ)