



PROMOZIONI

Valide dal 1° luglio al 15 dicembre 2025

2° metà
2025



MINIBARRE IN METALLO DURO INTEGRALE PER APPLICAZIONI DI ALTA PRECISIONE

Il nuovo grado SH725 ha un buon rapporto tra resistenza all'usura e resistenza alla frattura, assicura vita inserto ed usura prevedibile.

ACQUISTA 4 minibarre integrali

ED

OTTIENI 1 bussola
corrispondente

a **SCONTO**
70%!

TinyMiniTurn

Minibarre in metallo duro integrale (Grado SH725):

JB**

TB**

TinyMiniTurnMulti

Minibarre in metallo duro integrale

(Grado SH725):

TBMFR07** (TinyMiniTurnMulti)

Bussole:

JBBS

JBBS-4N



TBMFR07**

Foratura, tornitura interna, esterna e sfacciatura

DC = ø3, 4, 5, 6, 7 mm

e-catalog



LINEA DI INSERTI CBN MINIFORCETURN PER LA TORNITURA INTERNA DI ACCIAI TEMPRATI

Rompitruciolo integrato HP per finiture di alta precisione e tolleranze strette.

ACQUISTA **6** inserti

ED

OTTIENI **1** portainserito corrispondente

a **SCONTO**
80%!

Inserti:

4QS-DXGQ/U

6QS-WXGQ/U

Portainserito:

A/E - SWLXR/L

A/E - SDXXR/L

A/E - SDZXR/L



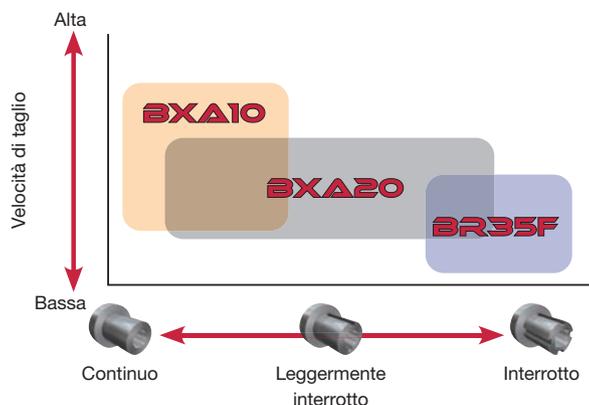
Inserto 4QS-DXGQ/U

- 4 taglienti, rombico 55°
- versione con rompitruciolo HP, oppure senza rompitruciolo



Inserto 6QS-WXGQ/U

- 6 taglienti, trigonale 80°
- versione con rompitruciolo HP, oppure senza rompitruciolo



e-catalog



ROMPITRUCIOLI 3D STAMPATI DI PRECISIONE DEDICATI ALLA TORNITURA DI PICCOLI COMPONENTI

Rompitrucciolo **JP**, prima scelta per la finitura di alta precisione.

Rompitrucciolo **JS**, prima scelta per la finitura.

ACQUISTA **30** inserti

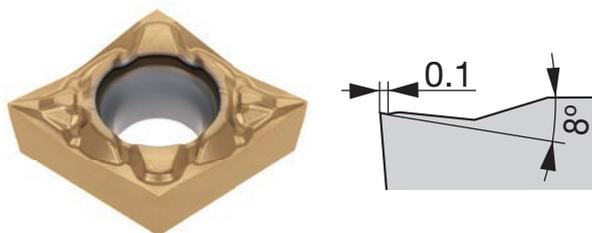
ED

OTTIENI **10** inserti
corrispondenti

GRATIS!

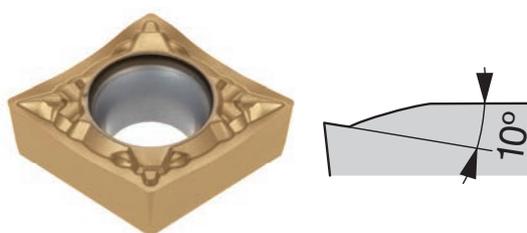
Gradi disponibili SH7025, SH725, SH730, AH6225,
AH8015, AH725, NS9530, KS05F ed AT9530

Rompitrucciolo **JP**

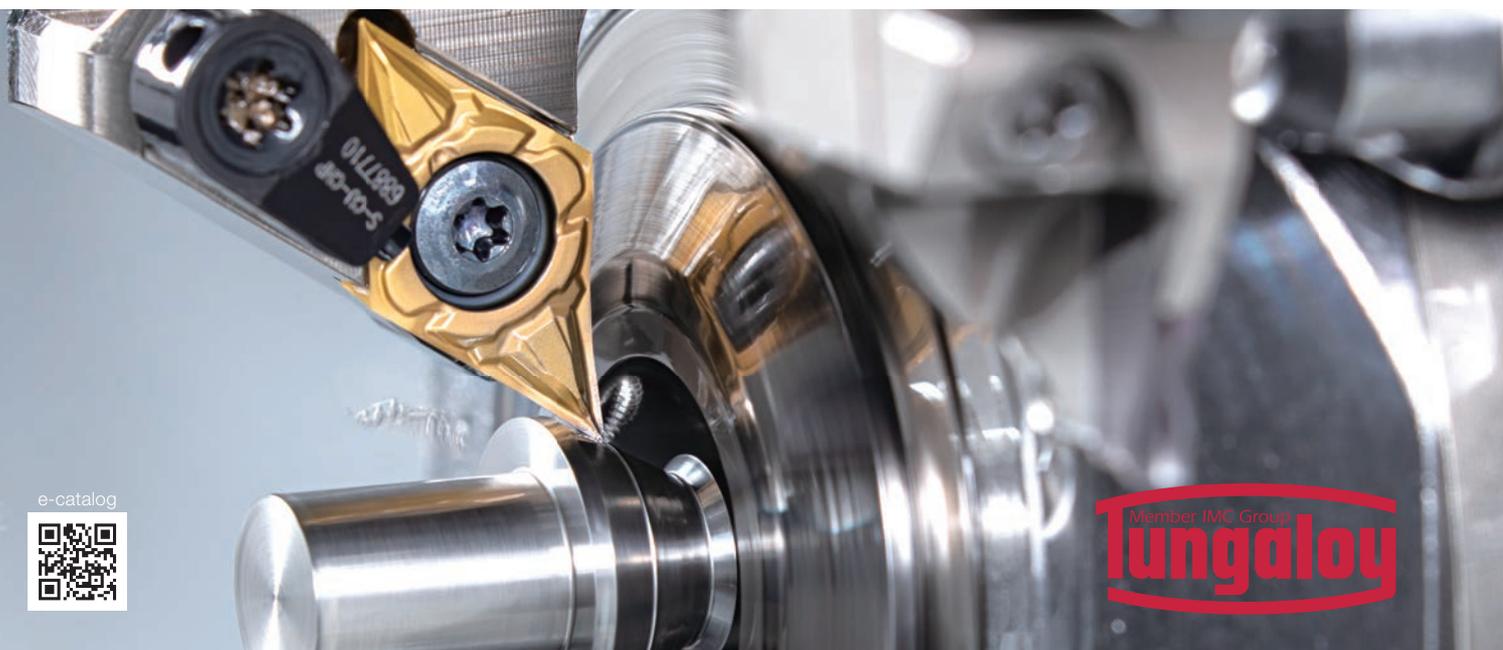


- Controllo truciolo costante in un'ampia gamma di valori di avanzamento e di profondità di taglio.
- Previene la formazione di matasse, l'insorgenza di vibrazioni e di bave.
- Migliora la qualità superficiale del pezzo e la produttività generale della lavorazione.
- Geometria versatile, adatta ad un ampio campo applicativo.

Rompitrucciolo **JS**



- Azione di taglio leggera con un controllo truciolo ottimo.
- La geometria a barchetta riduce le forze di taglio.
- Protrusione presente sul rompitrucciolo per gestire il truciolo a tutte le profondità di taglio.



e-catalog



INNOVATIVO INSERTO A 4 TAGLIENTI PER SCANALATURA

L'originale design della sede dell'inserto garantisce un' altissima precisione di ripetibilità della posizione del tagliente.
In abbinamento ai gradi PVD AH7025, AH8005 ed AH6235.

ACQUISTA 10 inserti

ED

OTTIENI 1 portainserito corrispondente

a SCONTO 80%!

ACQUISTA 10 inserti

ED

OTTIENI 1 portainserito CHP corrispondente

a SCONTO 70%!



Inserti (Gradi AH7025, AH8005 e AH6235) :

TCL27/38

TCS27

TCM27

Portainserito:

STCR/L

STCR/L-CHP



e-catalog



NUOVI INSERTI PER SCANALATURA INTERNA, BILATERALI, DI PICCOLE DIMENSIONI

Il posizionamento studiato della vite inserto aumenta la forza di serraggio e la resistenza alle vibrazioni, le ampie tasche migliorano l'evacuazione dei trucioli e il refrigerante interno accresce le prestazioni.

ACQUISTA **20** inserti

ED

OTTIENI **1** testina o un portainserito

a **SCONTO**
80%!

CTIR**S

S-CTIRS-H

ACQUISTA **20** inserti

ED

OTTIENI **1** testina modulare CHP corrispondente

a **SCONTO**
70%!

QC-JTTER/LS CHP

Inserti:

DGS*S (AH725, SH7025)

DTR*S (AH7025)

STV*S (AH725)

Portainserito:

CTIR**S

Testina modulare:

S-CTIRS-H (BoreMeister)

QC-JTTER/LS CHP (ModuMiniTurn)



DGS*S

Minori forze di taglio e taglio affilato
CW = 2 - 3 mm



DTR*S

Profilo tondo
CW = 2 - 3 mm



STV*S

Per applicazioni di copiatura



e-catalog



LINEA DI UTENSILI PER SCANALATURA E FILETTATURA DI PRECISIONE PER Torni AUTOMATICI E CNC

Ideale per la scanalatura e la filettatura di barre da diametro 12 mm o inferiore.
Disponibili steli quadri da 8x8, 10x10 e 12x12 mm con adduzione interna del refrigerante.

ACQUISTA 10 inserti

ED

OTTIENI 1 portainserito corrispondente

GRATIS!

ACQUISTA 10 inserti

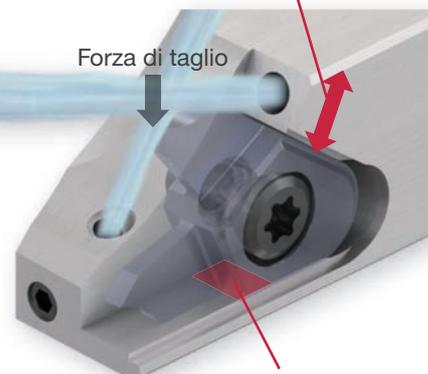
ED

OTTIENI 1 portainserito CHP corrispondente

a SCONTO 70%!

Supporto robusto previene lo scostamento dell'inserto durante la lavorazione

Forza di taglio



Migliora la precisione di ripetibilità del tagliente

Inserti (Grado SH725):

VGP08

VGP10

VGT10F

Portainserito:

SVER/L

SVER/L-CHP



VGP08... e VGP10

per scanalatura
inserto a 2 taglienti
CW = 0.33 - 1 mm



VGT10F...

per filettatura
inserto a 2 taglienti
Passo = 0.4 - 2 mm
Forma del filetto =
55°, 60°

e-catalog



FRESA PER SPALLAMENTO CON INSERTO DALL'ESCLUSIVO FONDO A V, MASSIMA PRODUTTIVITA'

Estremamente affidabile su un'ampia gamma di materiali e caratterizzata da un bloccaggio inserto innovativo.

ACQUISTA **10** inserti a dente

max 50 inserti

ED

OTTIENI **1** fresa corrispondente

a **SCONTO**
80%!

Offerta valida fino a diametro 125 mm

Inserti (Gradi: AH3225, AH3135, AH8015, AH120, AH130, T1215, T3225 e KS05F):

AVMT04, AVGT06, AV*T12, AV*T18

Frese:

A manicotto:

TPAV**

DC = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

A codolo:

EPAV**

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 32$ mm

Modulare:

HPAV-M** (attacco metrico TungFlex)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 40$ mm

HPAV06-S (attacco TungMeister)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm



AVMT04
APMX:
4 mm



AVGT06
APMX:
6 mm



AV*T12
APMX:
11.5 mm



AV*T18
APMX:
16.5 mm



e-catalog



FRESA PER SPALLAMENTO AD ALTA PRODUTTIVITA' ED ECONOMICAMENTE VANTAGGIOSA

Insero bilaterale a 6 taglienti affidabile e produttivo in un ampio campo applicativo.

ACQUISTA 10 inserti a dente
max 50 inserti

ED

OTTIENI 1 fresa corrispondente

a SCONTO 80%!

Offerta valida fino a diametro 125 mm

Inserti (Gradi: AH3225, AH3135, AH120, T1215, T3225): TNMU07-MJ, TN*U12-MJ, TNMU12-NMJ

Frese:

A manicotto:

TPTN07/12

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

A codolo:

EPTN07/12

DCX = $\varnothing 18 - \varnothing 40$ mm



TNMU07-MJ
con raschianti integrati
APMX = 6.5 mm



TNGU12-MJ
con raschianti integrati
APMX = 11 mm



TNMU12-R-MJ
inserto raggiato
APMX = 11 mm



TNMU12-NMJ
profilo dentellato
APMX = 11 mm



e-catalog



FRESA AD ALTO AVANZAMENTO PER APPLICAZIONI CON SPORGENZE ELEVATE, LUNGA VITA UTENSILE

Possibilità di selezionare l'inserto con l'angolo di attacco più idoneo per ottimizzare l'alto avanzamento su materiali diversi, adattando la profondità di passata.

ACQUISTA 10 inserti a dente

max 50 inserti

ED

OTTIENI 1 fresa corrispondente

a SCONTO 80%!

Offerta valida fino a diametro 125 mm

Inserti (Gradi: AH3225, AH3135, AH120, AH130, AH8015):

SWMT09/15ZER
SWMT09/15UER
SWMW09ZSR
SWMW09/15USR

Frese:

A manicotto:
TXSW09/15

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

A codolo:

EXSW09

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32$ mm

Modulare:

HXSW09 (attacco metrico TungFlex)

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32$ mm



SWMT09/15ZER**

APMX:
SWMT09**ZER: 1.5 mm
SWMT15**ZER: 2.5 mm

SWMW09ZSR

APMX: 1.5 mm



SWMT09/15UER**

APMX:
SWMT09**UER: 1 mm
SWMT15**UER: 2 mm

SWMW09/15USR

APMX:
SWMW09**USR: 1 mm
SWMW15**USR: 2 mm



e-catalog



LINEA DI FRESATURA AD ALTO AVANZAMENTO PER UNA PRODUTTIVITA' MASSIMA

Frese ad alto avanzamento che riducono i tempi di lavorazione in un'ampia gamma di applicazioni.

ACQUISTA 10 inserti a dente

max 50 inserti

ED

OTTIENI 1 fresa corrispondente

**a SCONTO
80%!**

In offerta solo la linea DoFeed Mini (inserti 03)

Inserti (Gradi: AH3225, AH8005, AH8015,
AH120, AH130, AH725):

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

Frese:

A manicotto:

TXN03R...

DCX = $\varnothing 40$ - $\varnothing 50$ mm

A codolo:

EXN03R... (corta)

EXN03R...L (lunga)

DCX = $\varnothing 16$ - $\varnothing 40$ mm

Modulare:

HXN03R... (attacco metrico TungFlex)

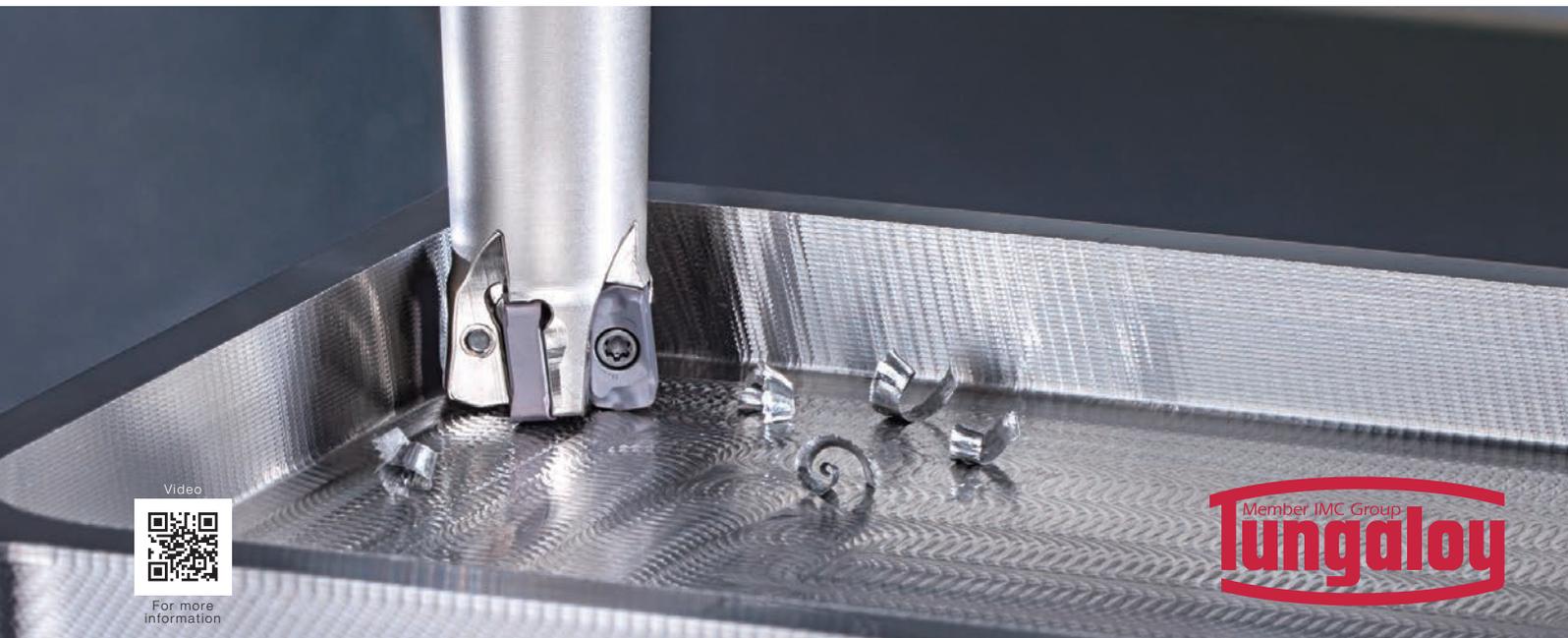
DCX = $\varnothing 16$ - $\varnothing 40$ mm



LN*U0303ZER...
Basse forze di taglio
APMX = 1.0 mm



LN*U0303UER...
Durata maggiore e vibrazioni
contenute
APMX = 0.9 mm



Video



For more
information

LINEA DI FORATURA A CUSPIDE INTERCAMBIABILE AD ALTO RENDIMENTO E LUNGA DURATA

Operazioni di foratura efficienti con tempi di cambio cuspidi ridotti, costi di lavorazione e di gestione dell'utensile più contenuti rispetto alle punte in metallo duro integrale.

ACQUISTA **4** cuspidi

ED

OTTIENI **1** punta corrispondente

fino a 3.5xD

a **SCONTO**
70%!

ACQUISTA **6** cuspidi

ED

OTTIENI **1** punta corrispondente

fino a 6xD

a **SCONTO**
70%!

ACQUISTA **8** cuspidi

ED

OTTIENI **1** punta corrispondente

fino a 8xD

a **SCONTO**
70%!

Cuspidi

(Gradi: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Punte:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

Punte modulari:

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M

e-catalog



ASSORTIMENTO CUSPIDI



DMP

Dia. punta
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide per impieghi generali,
ampio campo di applicazione



DMC

Dia. punta
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide di precisione, autocentrante e
con doppia guida.



DMF

Dia. punta
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide con taglienti a 180°
per lamature ed esecuzione di
fondi piatti



DMH

Dia. punta
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide per impieghi
generali con spigoli
rinforzati



DMN

Dia. punta
ø6.8 - ø19.5 mm

Cuspide con taglienti
affilati per i materiali non
ferrosi



DMM

Dia. punta
ø10 - ø16.7 mm

Cuspide per impieghi
generali sugli acciai
inossidabili

ASSORTIMENTO PUNTE



TIDC

Dia. punta:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD e 5xD



TID-F

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Dia. punta:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

ASSORTIMENTO PUNTE MODULARI

video



TID-M
Dia. punta:
ø6 - ø18.9 mm
2xD e 3xD

Attacco metrico TungFlex

video



TID-S
Dia. punta:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD

Attacco TungMeister



TID-L-A-M
Dia. punta:
ø6.5 - ø16.9 mm
Attacco metrico TungFlex
Foratura + Smussatura /
Pre-fori di maschiatura

PUNTA AD INSERTI CON 6 TAGLIENTI ECONOMICAMENTE VANTAGGIOSI

Nuovi gradi AH7020 e AH7030 sviluppati per le operazioni di foratura e di lunga durata.

ACQUISTA **20** inserti

ED

OTTIENI **1** punta corrispondente

a **SCONTO**
70%!

Inserti (Gradi: AH7020, AH7030):

WWWU-DJ / -DS

Punte:

TDS-F (2xD, 3xD, 4xD)

Taglienti periferici



Taglienti centrali



TDS-F

Dia. punta:
ø20 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD

e-catalog



AMPIA GAMMA DI PUNTE AD INSERTI PER SVARIATE APPLICAZIONI

Nuovi gradi AH7020 e AH7030 sviluppati per le operazioni di foratura e di lunga durata.

ACQUISTA **20** inserti

ED

OTTIENI **1** punta corrispondente

a **SCONTO**
70%!

Inserti (Gradi: AH7020, AH7030):

XPMT-DJ / -DS / -DW

Punte:

TDX-F (2xD, 3xD, 4xD, 5xD)



TDX-F

Dia. punta:
ø12.5 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD, 5xD



Un unico inserto per il tagliente centrale e il tagliente periferico, agevole e conveniente gestione dello stock.

e-catalog



FRESA AD INSERTI CERAMICI UNICA: A PARTIRE DA Ø16 MM CON 3 INSERTI!

Meccanismo di bloccaggio innovativo che previene il movimento dell'inserto ed assicura un'elevata stabilità durante la lavorazione.

ACQUISTA **10** inserti a dente

max 50 inserti

ED

OTTIENI **1** fresa
corrispondente

GRATIS!

ACQUISTA **10** inserti a dente

max 50 inserti

ED

OTTIENI **1** fresa modulare

GRATIS!

Frese:

A codolo:

JRFMH**E

DCX = Ø16 - Ø32 mm



Modulare:

JRFMH**MM

DCX = Ø16 - Ø32 mm

RNGF

APMX = 1 mm



e-catalog



TMV chipbreaker Inserti wiper

Valide dal 1° luglio al 15 dicembre 2025

NTK

TORNITURA & MINIATURE

INNOVATIVO ROMPITRUCIOLO PER LA LAVORAZIONE DEI PICCOLI COMPONENTI

Gli inserti TMV-wiper forniscono una finitura superficiale superiore anche ad alti avanzamenti, contribuendo ad una maggiore vita utensile.

ACQUISTA **20** inserti

ED

OTTIENI **10** inserti corrispondenti

GRATIS!

Inserti (Gradi: NTK650, ST4):
DCGT



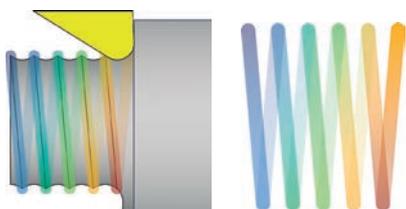
DCGT

Protezione del tagliente contro le scheggiature

Spalla rastremata per resistere ad avanzamenti elevati

Controllo del flusso del truciolo

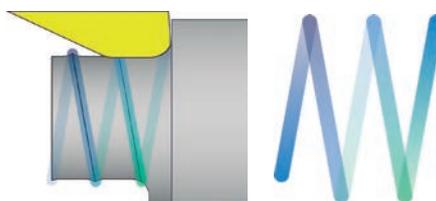
Percorso utensile convenzionale



Avanzamento convenzionale: **0.05 mm/giro**

Percorso utensile: **31.4 m**

TMV-WP dimezza il percorso utensile applicando avanzamenti elevati



Avanzamento TMV-WP: **0.10 mm/giro**

Percorso utensile: **15.7 m**

Tempo ciclo più corto grazie all'avanzamento elevato

Ottima finitura superficiale grazie alla geometria wiper

Maggiore avanzamento = percorso utensile minore = maggior durata tagliente

e-catalog



The Front Max

Valide dal 1° luglio al 15 dicembre 2025

NTK

TORNITURA & MINIATURE

UNA SINGOLA PASSATA DI TORNITURA CON PROFONDITÀ DI TAGLIO FINO A 5.0 MM

Raggiungi fino a 5.0 mm di profondità di taglio con la geometria dell'inserto TFX e con il suo portainsero con adduzione interna del refrigerante per un controllo truciolo superiore, finitura superficiale e stabilità.

ACQUISTA **20 inserti**

ED

OTTIENI **1 portainsero**
corrispondente

a **SCONTO**
80%!

ACQUISTA **20 inserti**

ED

OTTIENI **1 portainsero**
CHP
corrispondente

a **SCONTO**
70%!

Inserti (Gradi: DM4, ST4):

TFX

Portainsero:

TFT

TFT-OH2

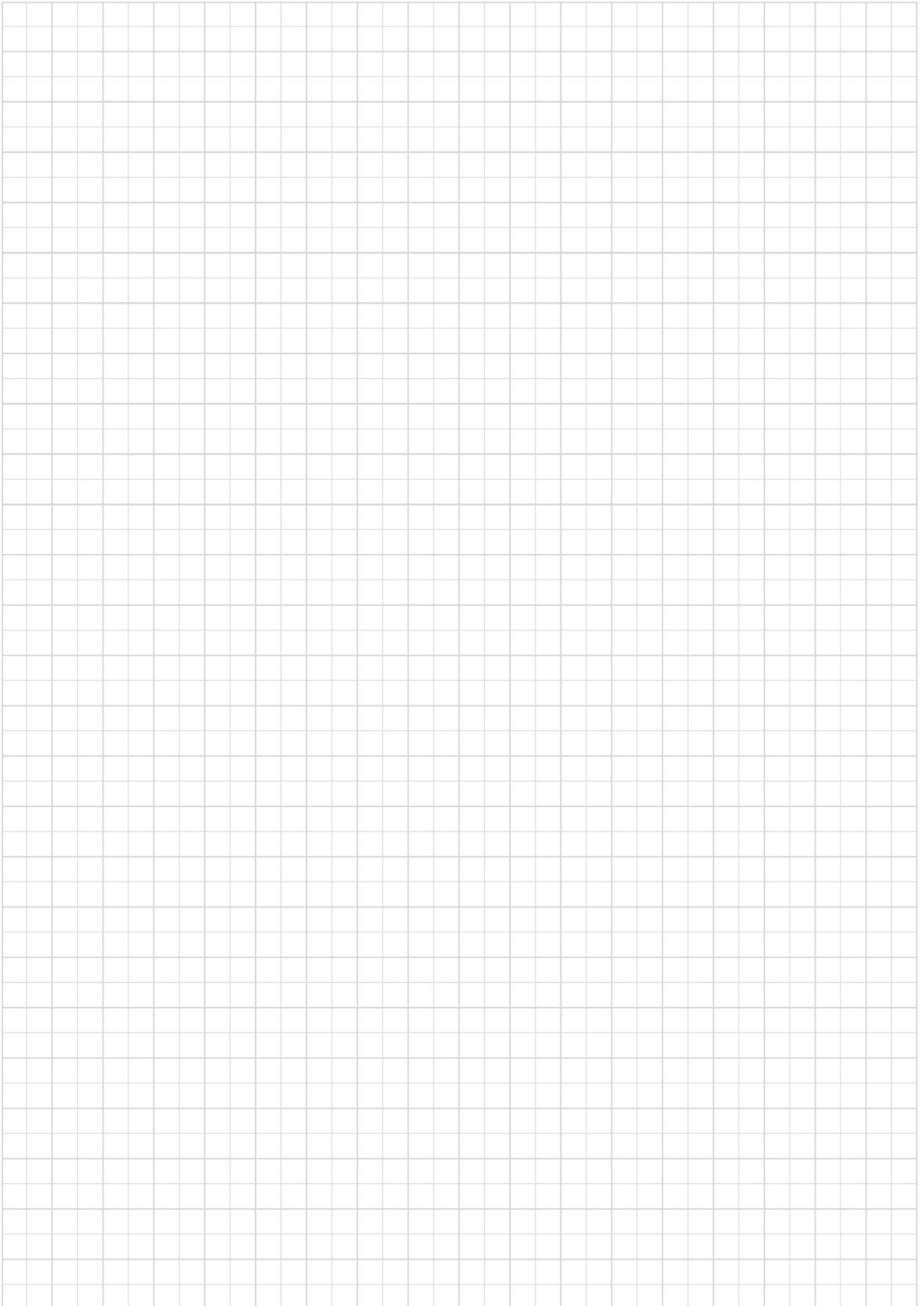
TFTR-OH3



e-catalog



MEMO





Leading in Innovation

Distribuito da:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Jun. 2025 (TJ)