

THE NEW VALUE FRONTIER



Grado in metallo duro
rivestito CVD

CA025P

CA025P



Rivestimento CVD di ultima generazione per una durata dell'utensile prolungata

Resistenza all'usura migliorata

Eccellente resistenza alla rottura

Ottima resistenza all'adesione e alla scheggiatura

Inserti positivi aggiunti alla gamma

NUOVO



Grado in metallo duro rivestito CVD

CA025P

Rivestimento CVD di ultima generazione per una vita dell'utensile prolungata

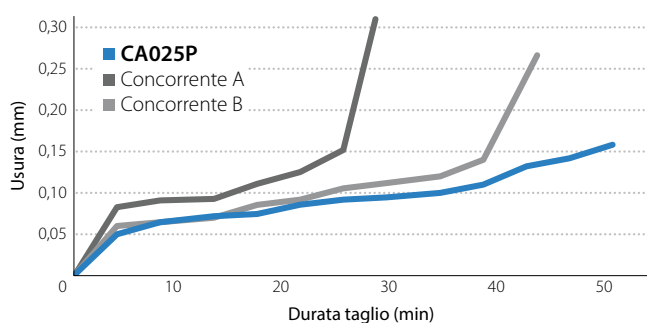
1

Migliorata resistenza all'usura con nuovo grado CVD per acciaio

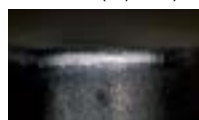
Strato di Allumina ispessito con buona resistenza termica (due volte più del rivestimento convenzionale)

Resistenza alla deformazione plastica migliorata grazie all'aumento della resistenza alla temperatura

Confronto della resistenza all'usura (valutazione interna)



CA025P (50,4 min)

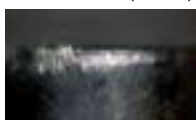


Buona condizione di usura

Concorrente A (29,4 min)



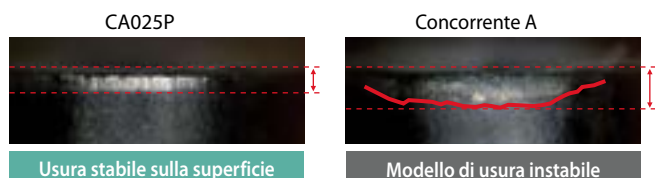
Concorrente B (42 min)



Condizioni di taglio: $V_c = 300$ m/min, $a_p = 1,5$ mm, $f = 0,3$ mm/giro, refrigerante, pezzo: 34CrMo4

Confronto dell'usura (Valutazione interna) Tempo di taglio: 25,2 min

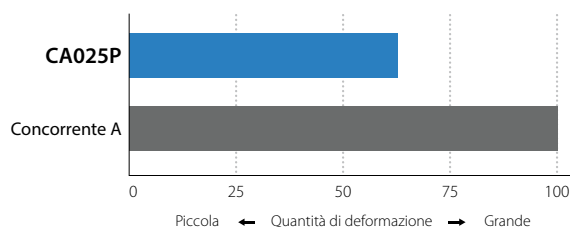
CA025P mantiene un'usura uniforme ed una vita utensile stabile



Condizioni di taglio: $V_c = 300$ m/min, $a_p = 1,5$ mm, $f = 0,3$ mm/giro, refrigerante, pezzo: 34CrMo4

Confronto della deformazione plastica ad alta temperatura (Valutazione interna)

Confronto con il concorrente A

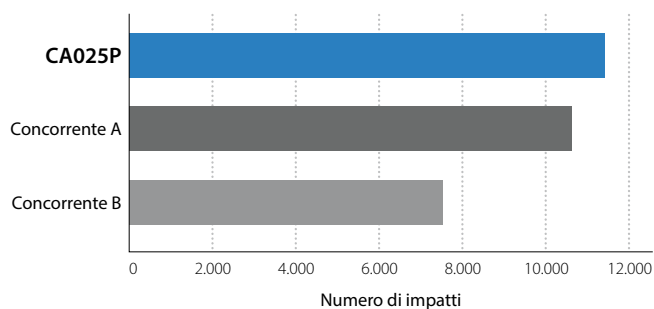


2

Eccellente resistenza alla rottura

Il nuovo substrato con elevata stabilità fornisce un'eccellente resistenza alla scheggiatura

Confronto della resistenza alla rottura (valutazione interna) Media di 5 volte



Condizioni di taglio: $V_c = 250$ m/min, $a_p = 1,5$ mm, $f = 0,35$ mm/giro, refrigerante
Pezzo: 42CrMo4 (con 4 alloggiamenti)

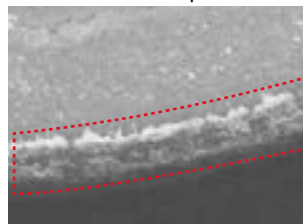
3

Ottima resistenza all'adesione e alla scheggiatura

Il processo di post-rivestimento specifico previene l'adesione

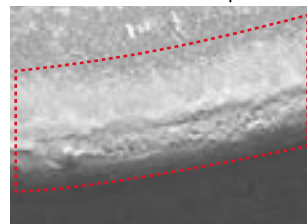
Adesione sul bordo dopo il taglio (Valutazione interna)

Post-rivestimento specifico



Minore adesione

Post-rivestimento non specifico



Ampia area di adesione
* L'area di adesione appare bianca

Condizioni di taglio: $V_c = 270$ m/min, $a_p = 1,0$ mm, $f = 0,1$ mm/giro, refrigerante
Pezzo: 42CrMo4 (con 4 alloggiamenti)

Esempi di applicazione

Matrice di stampaggio a freddo – X40CrMoV5-1

Vc = 230 m/min
ap = 2,0 mm~
f = 0,23 mm/giro
Refrigerante
CNMG120408PG
CA025P



Vita dell'utensile

CA025P
Rompitruciolo PG

25 pezzi/tagliente

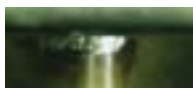
x1,6
Vita
dell'utensile

Concorrente B
Rompitruciolo stampato

15 pezzi/tagliente



CA025P



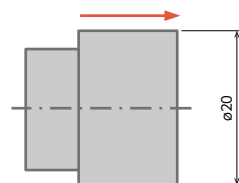
Concorrente B

Il rompitruciolo PG CA025P ha una durata maggiore di 1,6 volte rispetto al Concorrente B. Le buone condizioni del tagliente hanno fornito una lavorazione continua.

Valutazione dell'utente

Tubo – 42CrMo4

Vc = 160 m/min
ap = 1,2 mm
f = 0,2 mm/giro
Refrigerante
DNMG150408PG
CA025P



Vita dell'utensile

CA025P
Rompitruciolo PG

40 pezzi/tagliente

x2
Vita
dell'utensile

Concorrente C
Rompitruciolo stampato

20 pezzi/tagliente

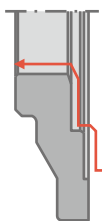
Il rompitruciolo PG CA025P ha mantenuto una durata di due volte superiore a quella del Concorrente C.

Fenomeno del tagliente di riporto ridotto e finitura superficiale superiore.

Valutazione dell'utente

Flangia – C45

Vc = 250 m/min
ap = 1,0 mm
f = 0,1 ~ 0,35 mm/giro
Refrigerante
WNMG080408PQ
CA025P



Vita dell'utensile

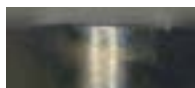
CA025P
Rompitruciolo PQ

150 pezzi/tagliente

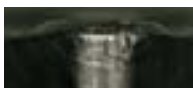
x1,5
Vita
dell'utensile

Concorrente D
Rompitruciolo stampato

100 pezzi/tagliente



CA025P



Concorrente D

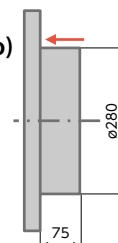
Il rompitruciolo PQ CA025P ha una durata maggiore di 1,5 volte rispetto a quella del Concorrente D.

Le ottime condizioni del tagliente hanno mantenuto la lavorazione continua.

Valutazione dell'utente

Flangia – 42CrMo4 (Normalizzato)

Vc = 200 m/min
ap = 0,3 mm
f = 0,15 mm/giro
Refrigerante
DNMG150404PP
CA025P



Vita dell'utensile

CA025P
Rompitruciolo PP

30 pezzi/tagliente

Migliorato
Tagliente

Concorrente E
Rompitruciolo stampato

30 pezzi/tagliente



CA025P

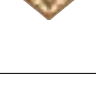


Concorrente E

Il rompitruciolo PP CA025P ha mostrato meno usura sul tagliente dopo la lavorazione di 30 pezzi e ha mantenuto una lavorazione stabile.

Valutazione dell'utente

Inserti negativi

Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Tagliente raschiante		CNMG 120404WF	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408WF				0,8	●
Tagliente raschiante		CNMG 120404WP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408WP				0,8	●
Tagliente raschiante		CNMG 120404WE	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408WE				0,8	●
		120412WE				1,2	●
Tagliente raschiante		CNMG 120404WQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408WQ				0,8	●
		120412WQ				1,2	●
Finitura		CNMG 120402PP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
		120404PP				0,4	●
		120408PP				0,8	●
		120412PP				1,2	●
Finitura		CNMG 120402GP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
		120404GP				0,4	●
		120408GP				0,8	●
Finitura - Media		CNMG 120404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408PQ				0,8	●
		120412PQ				1,2	●
Finitura - Media		CNMG 090404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		090408HQ				0,8	●
		CNMG 120404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408HQ				0,8	●
Finitura - Media/Slacciatura		CNMG 120404CQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408CQ				0,8	●
		120412CQ				1,2	●
		CNMG 160608CQ	15,875	6,35	6,35	0,8	●
Finitura - Media/Slacciatura		160612CQ				1,2	●
		CNMG 120408CJ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		120412CJ				1,2	●
Finitura - Media/Slacciatura		CNMG 160612CJ	15,875	6,35	6,35	1,2	●
		160616CJ				1,6	●
Media - Sgrossatura (continuo)		CNMG 090404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		090408GS				0,8	●
		CNMG 120404GS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408GS				0,8	●
Media - Sgrossatura (continuo)		120412GS				1,2	●

● : Disponibile

Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Media - Sgrossatura (continuo)		CNMG 120404PG	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408PG				0,8	●
		120412PG				1,2	●
		120416PG				1,6	●
Media - Sgrossatura		CNMG 120404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408PS				0,8	●
		120412PS				1,2	●
		120416PS				1,6	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		CNMG 160612PS	15,875	6,35	6,35	1,2	●
		160616PS				1,6	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		CNMG 120408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		120412PT				1,2	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		CNMG 160608PT	15,875	6,35	6,35	0,8	●
		160612PT				1,2	●
		160616PT				1,6	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		CNMG 120408GT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		120412GT				1,2	●
Sgrossatura		CNMG 120404	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408				0,8	●
		120412				1,2	●
		CNMG 160608	15,875	6,35	6,35	0,8	●
		160612				1,2	●
		CNMG 190612	19,05	6,35	7,94	1,2	●
		190616				1,6	●
Sgrossatura		CNMG 120408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		120412PH				1,2	●
		120416PH				1,6	●
		CNMG 160608PH	15,875	6,35	6,35	0,8	●
		160612PH				1,2	●
		160616PH				1,6	●
		CNMG 190608PH	19,05	6,35	7,94	0,8	●
		190612PH				1,2	●
Monolitica Sgrossatura/Avanzamento elevato		190616PH				1,6	●
		190624PH				2,4	●
		CNMM 120408PX	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		120412PX				1,2	●
		120416PX				1,6	●
		CNMM 160608PX	15,875	6,35	6,35	0,8	●
		160612PX				1,2	●
		160616PX				1,6	●
Monolitica Sgrossatura/Avanzamento elevato		CNMM 190608PX	19,05	6,35	7,94	0,8	●
		190612PX				1,2	●
		190616PX				1,6	●
		190624PX				2,4	●

● : Disponibile

Inserti negativi

Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Acciaio a basso contenuto di carbonio		CNMG 120404XP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408XP				0,8	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		CNMG 120404XQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408XQ				0,8	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		CNMG 120408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●
Tagliente raschiante		DNMX 150404WF	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408WF				0,8	●
		150412WF				1,2	●
		DNMX 150604WF	12,70	6,35	5,16	0,4	●
		150608WF				0,8	●
		150612WF				1,2	●
Finitura		DNMG 150402PP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
		150404PP				0,4	●
		150408PP				0,8	●
		150412PP	12,70	6,35	5,16	1,2	●
		DNMG 150602PP				0,2	●
		150604PP				0,4	●
		150608PP				0,8	●
		150612PP				1,2	●
Finitura		DNMG 110404GP	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		110408GP				0,8	●
		DNMG 150402GP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
		150404GP				0,4	●
Finitura - Media		DNMG 150404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408PQ				0,8	●
		150412PQ				1,2	●
		DNMG 150604PQ	12,70	6,35	5,16	0,4	●
Finitura - Media		150608PQ				0,8	●
		150612PQ				1,2	●
		DNMG 110402HQ	9,525	4,76	3,81	0,2	●
		110404HQ				0,4	●
Finitura - Media		DNMG 150404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408HQ				0,8	●
		150412HQ				1,2	●
		DNMG 150604HQ	12,70	6,35	5,16	0,4	●
Finitura - Media		150608HQ				0,8	●
		150612HQ				1,2	●

●: Disponibile

Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Finitura media/Sfaccatura		DNMG 150404CQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408CQ				0,8	●
		150412CQ				1,2	●
Finitura media/Sfaccatura		DNMG 150604CQ	12,70	6,35	5,16	0,4	●
		150608CQ				0,8	●
		150612CQ				1,2	●
Finitura media/Sfaccatura		DNMG 150408CJ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		150412CJ				1,2	●
		DNMG 150608CJ	12,70	6,35	5,16	0,8	●
Finitura media/Sfaccatura		150612CJ				1,2	●
Media - Sgrossatura (continuo)		DNMG 110404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		110408GS				0,8	●
		DNMG 150404GS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408GS				0,8	●
		150412GS				1,2	●
		DNMG 150604GS	12,70	6,35	5,16	0,4	●
		150608GS				0,8	●
Media - Sgrossatura (con interruzioni)		DNMG 150404PG	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408PG				0,8	●
		150412PG				1,2	●
		150416PG	12,70	6,35	5,16	1,6	●
		DNMG 150604PG				0,4	●
		150608PG				0,8	●
		150612PG				1,2	●
		150616PG				1,6	●
Media - Sgrossatura		DNMG 150404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408PS				0,8	●
		150412PS				1,2	●
		DNMG 150604PS	12,70	6,35	5,16	0,4	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		150608PS				0,8	●
		150612PS				1,2	●
		150616PS				1,6	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		DNMG 150408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		150412PT				1,2	●
		DNMG 150608PT	12,70	6,35	5,16	0,8	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		150612PT				1,2	●
		DNMG 150408GT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		150412GT				1,2	●
Media - Sgrossatura/Avanzamento elevato		DNMG 150608GT	12,70	6,35	5,16	0,8	●
		150612GT				1,2	●

●: Disponibile

Inserti negativi

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
	DNMG 150404	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	150408				0,8	●
	DNMG 150608	12,70	6,35	5,16	0,8	●
	150612				1,2	●
	DNMG 150408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	150412PH				1,2	●
	150416PH				1,6	●
	DNMG 150608PH	12,70	6,35	5,16	0,8	●
	150612PH				1,2	●
	150616PH				1,6	●
	DNMM 150408PX	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	150412PX				1,2	●
	150416PX				1,6	●
	DNMM 150608PX	12,70	6,35	5,16	0,8	●
	150612PX				1,2	●
	150616PX				1,6	●
	DNMG 150404XP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	150408XP				0,8	●
	DNMG 150404XQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	150408XQ				0,8	●
	DNMG 150408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	RNMG 090300	9,525	3,18	3,81	—	●
	RNMG 120400	12,70	4,76	5,16	—	●
	RNMG 150600	15,875	6,35	6,35	—	●
	SNMG 120404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408PQ				0,8	●
	120412PQ				1,2	●
	SNMG 120404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408HQ				0,8	●
	120412HQ				1,2	●
	SNMG 120408PG	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PG				1,2	●
	120416PG				1,6	●

●: Disponibile

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
	SNMG 120408PS	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PS				1,2	●
	120416PS				1,6	●
	SNMG 120408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PT				1,2	●
	SNMG 090304	9,525	3,18	3,81	0,4	●
	090308				0,8	●
	SNMG 120408	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412				1,2	●
	120416				1,6	●
	SNMG 120408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PH				1,2	●
	120416PH				1,6	●
	SNMG 150612PH	15,875	6,35	6,35	1,2	●
	150616PH				1,6	●
	SNMG 190612PH	19,05	6,35	7,94	1,2	●
	190616PH				1,6	●
	SNMM 120408PX	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PX				1,2	●
	120416PX				1,6	●
	SNMM 150612PX	15,875	6,35	6,35	1,2	●
	150616PX				1,6	●
	SNMM 190612PX	19,05	6,35	7,94	1,2	●
	190616PX				1,6	●
	190624PX				2,4	●
	SNMG 120408XP	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	SNMG 120408XQ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	SNMG 120408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	TNMX 160404WF	9,525	4,76	3,81	0,4	●
	160408WF				0,8	●
	160412WF				1,2	●
	TNMG 160402PP	9,525	4,76	3,81	0,2	●
	160404PP				0,4	●
	160408PP				0,8	●
	160412PP				1,2	●

●: Disponibile

Inserti negativi

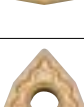
Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Finitura		TNMG 160402GP	9,525	4,76	3,81	0,2	●
		160404GP				0,4	●
		160408GP				0,8	●
Finitura - Media		TNMG 160404PQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408PQ				0,8	●
		160412PQ				1,2	●
Finitura - Media		TNMG 110404HQ	6,35	4,76	2,26	0,4	●
		110408HQ				0,8	●
		TNMG 160404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408HQ				0,8	●
		160412HQ				1,2	●
Finitura - Media/Sfaccatura		TNMG 160404CQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408CQ				0,8	●
		160412CQ				1,2	●
		TNMG 220408CQ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		220412CQ				1,2	●
Media - Sgrossatura (continuo)		TNMG 110404GS	6,35	4,76	2,26	0,4	●
		110408GS				0,8	●
		TNMG 160404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408GS				0,8	●
Media - Sgrossatura (con interruzioni)		TNMG 160404PG	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408PG				0,8	●
		160412PG				1,2	●
Media - Sgrossatura		TNMG 160404PS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408PS				0,8	●
		160412PS				1,2	●
		TNMG 220404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		220408PS				0,8	●
		220412PS				1,2	●
		220416PS				1,6	●
Media - Sgrossatura / Avanzamento elevato		TNMG 160408PT	9,525	4,76	3,81	0,8	●
		160412PT				1,2	●
Media - Sgrossatura / Avanzamento elevato		TNMG 160408GT	9,525	4,76	3,81	0,8	●
		160412GT				1,2	●
Sgrossatura		TNMG 160404	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408				0,8	●
		160412				1,2	●
		TNMG 220408	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		220412				1,2	●

●: Disponibile

Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Sgrossatura		TNMG 160408PH	9,525	4,76	3,81	0,8	●
		160412PH				1,2	●
		TNMG 220408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		220412PH				1,2	●
Monolaterale Sgrossatura / Avanzamento elevato		TNMM 160408PX	9,525	4,76	3,81	0,8	●
		160412PX				1,2	●
		TNMM 220408PX	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		220412PX				1,2	●
		220416PX				1,6	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		TNMG 160404XP	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408XP				0,8	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		TNMG 160404XQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408XQ				0,8	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		TNMG 160408XS	9,525	4,76	3,81	0,8	●
Media - Sgrossatura		TNMG 160404 ⁸ /L-ST	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408 ⁸ /L-ST				0,8	●
Finitura		VNMG 160402PP	9,525	4,76	3,81	0,2	●
		160404PP				0,4	●
		160408PP				0,8	●
		160412PP				1,2	●
Finitura		VNMG 160402GP	9,525	4,76	3,81	0,2	●
		160404GP				0,4	●
		160408GP				0,8	●
Finitura - Media		VNMG 160404 ⁸ /L-VC	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408 ⁸ /L-VC				0,8	●
		160412 ⁸ /L-VC				1,2	●
Finitura - Media		VNMG 160404VF	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408VF				0,8	●
		160412VF				1,2	●
Finitura - Media		VNMG 160404PQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408PQ				0,8	●
		160412PQ				1,2	●
Finitura - Media		VNMG 160404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408HQ				0,8	●
		160412HQ				1,2	●
Sgrossatura		VNMG 160404	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408				0,8	●

●: Disponibile

Inserti negativi

Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Tagliente raschiante		WNMG 080404WF	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WF				0,8	●
Tagliente raschiante		WNMG 080404WP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WP				0,8	●
Tagliente raschiante		WNMG 080404WE	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WE				0,8	●
		080412WE				1,2	●
Tagliente raschiante		WNMG 080404WQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WQ				0,8	●
		080412WQ				1,2	●
Finitura		WNMG 080402PP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
		080404PP				0,4	●
		080408PP				0,8	●
		080412PP				1,2	●
Finitura - Media		WNMG 080404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408PQ				0,8	●
		080412PQ				1,2	●
Finitura - Media		WNMG 06T304HQ	9,525	3,97	3,81	0,4	●
		06T308HQ				0,8	●
		WNMG 060404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		060408HQ				0,8	●
		WNMG 080404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408HQ				0,8	●
		080412HQ				1,2	●
Finitura - Media/ Sfaccatura		WNMG 080404CQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408CQ				0,8	●
		080412CQ				1,2	●
Finitura - Media/ Sfaccatura		WNMG 080408CJ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412CJ				1,2	●

●: Disponibile

Forma		Descrizione	Dimensioni (mm)				CA025P
			I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (re)	
Media - Sgrossatura (continuo)		WNMG 060404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		060408GS				0,8	●
		WNMG 080404GS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
Media - Sgrossatura (con taglio interrotto)		080408GS				0,8	●
		080412GS				1,2	●
		WNMG 080404PG	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408PG				0,8	●
Media - Sgrossatura		080412PG				1,2	●
		080416PG				1,6	●
		WNMG 080404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408PS				0,8	●
Media - Sgrossatura/ Avanzamento elevato		080412PS				1,2	●
		080416PS				1,6	●
Media - Sgrossatura/ Avanzamento elevato		WNMG 080408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412PT				1,2	●
Media - Sgrossatura/ Avanzamento elevato		WNMG 080408GT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412GT				1,2	●
Sgrossatura		WNMG 080404	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408				0,8	●
		080412				1,2	●
Sgrossatura		WNMG 080408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412PH				1,2	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		WNMG 080404XP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408XP				0,8	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		WNMG 080404XQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408XQ				0,8	●
Acciaio a basso contenuto di carbonio		WNMG 080408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●

●: Disponibile

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				Angolo di spoglia	Metallo duro rivestito CVD CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)		
Tagliente raschiante		CCMT	060202WP	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		CCMT	09T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Finitura		CCMT	060202PP	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		CCMT	09T302PP	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Finitura - Media		CCMT	060202GK	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		CCMT	09T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Finitura - Media		CCMT	060202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		CCMT	09T302HQ	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Media		CCMT	09T308	9,525	3,97	4,4	0,8
							0,8
							0,8
		CPMT	080202PP	7,94	2,38	3,3	0,2
							0,4
							0,8
Finitura		CPMT	090302PP	9,525	3,18	4,4	0,2
							0,4
							0,8
		CPMT	080204GP	7,94	2,38	3,3	0,4
							0,4
							0,8
Finitura - Media		CPMH	080204HQ	7,94	2,38	3,5	0,4
							0,8
							0,8
		CPMH	090304HQ	9,525	3,18	4,5	0,4
							0,8
							0,8
Media		CPMH	080204	7,94	2,38	3,5	0,4
							0,8
							0,8
		CPMH	090304	9,525	3,18	4,5	0,4
							0,8
							0,8
Acciaio a basso contenuto di carbonio		CPMT	080204XP	7,94	2,38	3,3	0,4
							0,4
							0,8
		CPMT	090304XP	9,525	3,18	4,4	0,4
							0,4
							0,8
Acciaio a basso contenuto di carbonio		CPMT	090304XQ	9,525	3,18	4,4	0,4
							0,4
							0,8
		CPMT	090308XQ	9,525	3,18	4,4	0,4
							0,4
							0,8

●: Disponibile

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				Angolo di spoglia	Metallo duro rivestito CVD CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)		
Tagliente raschiante		DCMX	070202WP	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		DCMX	11T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Finitura		DCMT	070202PP	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		DCMT	11T302PP	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Finitura		DCMT	070202GP	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		DCMT	11T304GP	9,525	3,97	4,4	0,4
							0,8
							0,8
Finitura - Media		DCMT	070202GK	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		DCMT	11T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Finitura - Media		DCMT	070202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2
							0,4
							0,8
		DCMT	11T302HQ	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Acciaio a basso contenuto di carbonio		DCMT	070204XP	6,35	2,38	2,8	0,4
							0,4
							0,8
		DCMT	11T302XP	9,525	3,97	4,4	0,2
							0,4
							0,8
Acciaio a basso contenuto di carbonio		DCMT	11T304XQ	9,525	3,97	4,4	0,4
							0,4
							0,8
		DCMT	11T308XQ	9,525	3,97	4,4	0,4
							0,4
							0,8

●: Disponibile

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				Angolo di spoglia	Metallo duro rivestito CVD CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)		
	RCMX 1003M0	10,0	3,18	3,6	—	7°	●
	RCMX 1204M0	12,0	4,76	4,2	—		●
	SCMT 09T304HQ	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
	09T308HQ				0,8		●
	SPMR 090304	9,525	3,18	—	0,4	11°	●
	090308				0,8		●
	SPMR 120304	12,7	3,18	—	0,4	11°	●
	120308				0,8		●
	TBMT 060102DP	3,97	1,59	2,3	0,2	5°	●
	060104DP				0,4		●
	TCMX 090204WP	5,56	2,38	2,5	0,4	7°	●
	TCMX 110204WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	TCMT 110204HQ	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	110208HQ				0,8		●
	TPMX 090202WP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204WP				0,4		●
	090208WP				0,8		●
	TPMX 110302WP	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304WP				0,4		●
	110308WP				0,8		●

●: Disponibile

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				Angolo di spoglia	Metallo duro rivestito CVD CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)		
	TPMT 090202PP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204PP				0,4		●
	TPMT 110302PP	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304PP				0,4		●
	110308PP	9,525	3,18	4,4	0,8	11°	●
	TPMT 090204GP				0,4		●
	TPMT 110304GP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308GP				0,8		●
	TPMT 160304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	TPMT 090202HQ	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204HQ				0,4		●
	TPMT 110302HQ	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304HQ				0,4		●
	110308HQ	9,525	3,18	4,4	0,8	11°	●
	TPMT 160304HQ				0,4		●
	160308HQ	9,525	3,18	4,4	0,8	11°	●
	TPMT 090204XP				0,4		●
	TPMT 110304XP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308XP				0,8		●
	TPMT 160304XP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	160308XP				0,8		●
	TPMT 110304XQ	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308XQ				0,8		●
	TPMT 160304XQ	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	160308XQ				0,8		●

●: Disponibile

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				Angolo di spoglia	Metallo duro rivestito CVD CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)		
Finitura	 TPMR 160304GP	9,525	3,18	—	0,4	11°	●
Finitura – Media	TPMR 110304HQ	6,35	3,18	—	0,4	11°	●
	TPMR 110308HQ	—	—	—	0,8	—	●
Finitura – Media	TPMR 160304HQ	9,525	3,18	—	0,4	11°	●
	TPMR 160308HQ	—	—	—	0,8	—	●
Media	TPMR 110304	6,35	3,18	—	0,4	11°	●
	TPMR 110308	—	—	—	0,8	—	●
Media	TPMR 160304	9,525	3,18	—	0,4	11°	●
	TPMR 160308	—	—	—	0,8	—	●
Finitura	VBMT 110302PP	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
	VBMT 110304PP	—	—	—	0,4	—	●
Finitura	VBMT 110308PP	—	—	—	0,8	—	●
	VBMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
Finitura	VBMT 160408PP	—	—	—	0,8	—	●
	VBMT 160412PP	—	—	—	1,2	—	●
Finitura	VBMT 110304GP	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 160404GP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
Finitura	VBMT 160408GP	—	—	—	0,8	—	●
	VBMT 110302VF	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
Finitura	VBMT 110304VF	—	—	—	0,4	—	●
	VBMT 110308VF	—	—	—	0,8	—	●
Finitura	VBMT 160402VF	9,525	4,76	4,4	0,2	5°	●
	VBMT 160404VF	—	—	—	0,4	—	●
Finitura	VBMT 160408VF	—	—	—	0,8	—	●
	VBMT 160412VF	—	—	—	1,2	—	●
Finitura – Media	VBMT 110304HQ	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 110308HQ	—	—	—	0,8	—	●
Finitura – Media	VBMT 160404HQ	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
	VBMT 160408HQ	—	—	—	0,8	—	●
Finitura – Media	VBMT 160412HQ	—	—	—	1,2	—	●

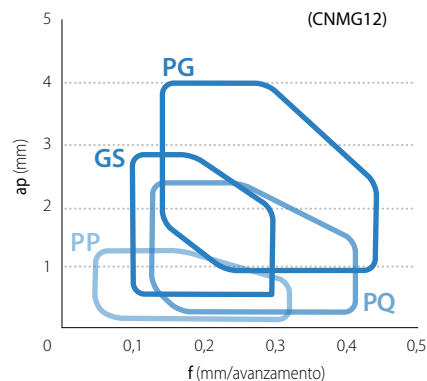
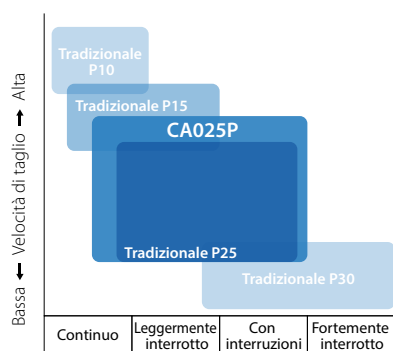
● : Disponibile

Forma	Descrizione	Dimensioni (mm)				Angolo di spoglia	Metallo duro rivestito CVD CA025P
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)		
Finitura	VCMT 080202PP	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204PP	—	—	—	0,4	—	●
Finitura	VCMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
	VCMT 160408PP	—	—	—	0,8	—	●
Finitura	VCMT 080202VF	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204VF	—	—	—	0,4	—	●
Finitura – Media	VCMT 080202HQ	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204HQ	—	—	—	0,4	—	●
Finitura	WBMT 060102L-DP	3,97	1,59	2,3	0,2	5°	L
	WBMT 060104L-DP	—	—	—	0,4	—	L
Finitura	WBMT 080202L-DP	4,76	2,38	2,3	0,2	5°	L
	WBMT 080204L-DP	—	—	—	0,4	—	L
Finitura	WPMT 110204GP	6,35	2,38	2,8	0,4	11°	●
	WPMT 160304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
Finitura – Media	WPMT 110202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	11°	●
	WPMT 110204HQ	—	—	—	0,4	—	●
Finitura – Media	WPMT 160304HQ	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	WPMT 160308HQ	—	—	—	0,8	—	●

● : disponibile
L: solo sinistro

Condizioni di taglio consigliate

	Vc (m/min)		
	Acciaio a basso contenuto di carbonio Acciaio legato a basso contenuto di carbonio 150 HB o inferiore	Acciaio con contenuto di carbonio medio Acciaio legato con contenuto di carbonio medio 250 HB o inferiore	Acciaio legato a elevato contenuto di carbonio 300 HB o inferiore
CA025P	150 ~ 240 ~ 320		150 ~ 220 ~ 280



■ Rompitruciolo PG Media – Sgrossatura

Lavorazione stabile e buon controllo del truciolo in una vasta gamma di applicazioni

Taglio interrotto
(Media – Sgrossatura)
1a scelta

■ Rompitruciolo PQ Finitura – Media

Riduce l'intasamento derivante dal truciolo e la resistenza a velocità di avanzamento elevate

■ Rompitruciolo GS Media – Sgrossatura

Il piano ibrido consente una lavorazione stabile durante il taglio leggermente interrotto

Taglio continuo
(Media – Sgrossatura)
1a scelta

■ Rompitruciolo PP Finitura

Migliora l'evacuazione del truciolo a velocità di avanzamento elevate con bassa ap