



ZENOBİ

PORTAINSERTI PER MECCANICA



GO 2019

Web: www.faitools.it

Mail: info@faitools.it

Tel: 051-782510. Fax 051-781620

TORNITURA ESTERNA **A**

UTENSILI PER INSERTI NEGATIVI
UTENSILI PER INSERTI POSITIVI CON FORO
UTENSILI PER INSERTI POSITIVI SENZA FORO
UTENSILI PER FANTINA MOBILE

TORNITURA INTERNA **B**

UTENSILI PER INSERTI NEGATIVI
UTENSILI PER INSERTI POSITIVI CON FORO
UTENSILI PER INSERTI POSITIVI SENZA FORO
UTENSILI ANTIVIBRANTI

FILETTATURA **C**

UTENSILI PER INSERTI CON FORO
UTENSILI PER INSERTI SENZA FORO

TRONCATURA E SCANALATURA **D**

GOLE PER SEEGER
TRONCATURA E SCANALATURA

CARTUCCE **E**

CARTUCCE A STELO TONDO
CARTUCCE ISO

FORATURA **F**

PUNTE TOR - Inserti WCMX
PUNTE TDQ - Inserti SP
PUNTE TAF - Inserti GPMT
PUNTE TAG - Inserti NCMT
PUNTE B.. - Inserti Cuspide
PARAMETRI DI TAGLIO

BARENATURA REGOLABILE **G**

BARENI REGOLABILI
TESTINE REGOLABILI
BARRE DI ALESATURA
TESTINE PER BARRE DI ALESATURA

FRESATURA **H**

PRODOTTI NOVITÀ

① ZR

FRESA PER RAGGI CONVESSI

② Z60TC

FRESA PER SMUSSI A 60°

③ ZAX17M

FRESA PER INSERTO AXMT1705

④ ZXN08M PER INSERTO XNEX0804

FRESA PER INSERTO NEGATIVO TRIGONALE A 6 TAGLIENTI

⑤ DGTR/L per inserto DGN

UTENSILE PER TRONCATURA E SCANALATURA ESTERNA

⑥ VBMT1604 / VCMT1604

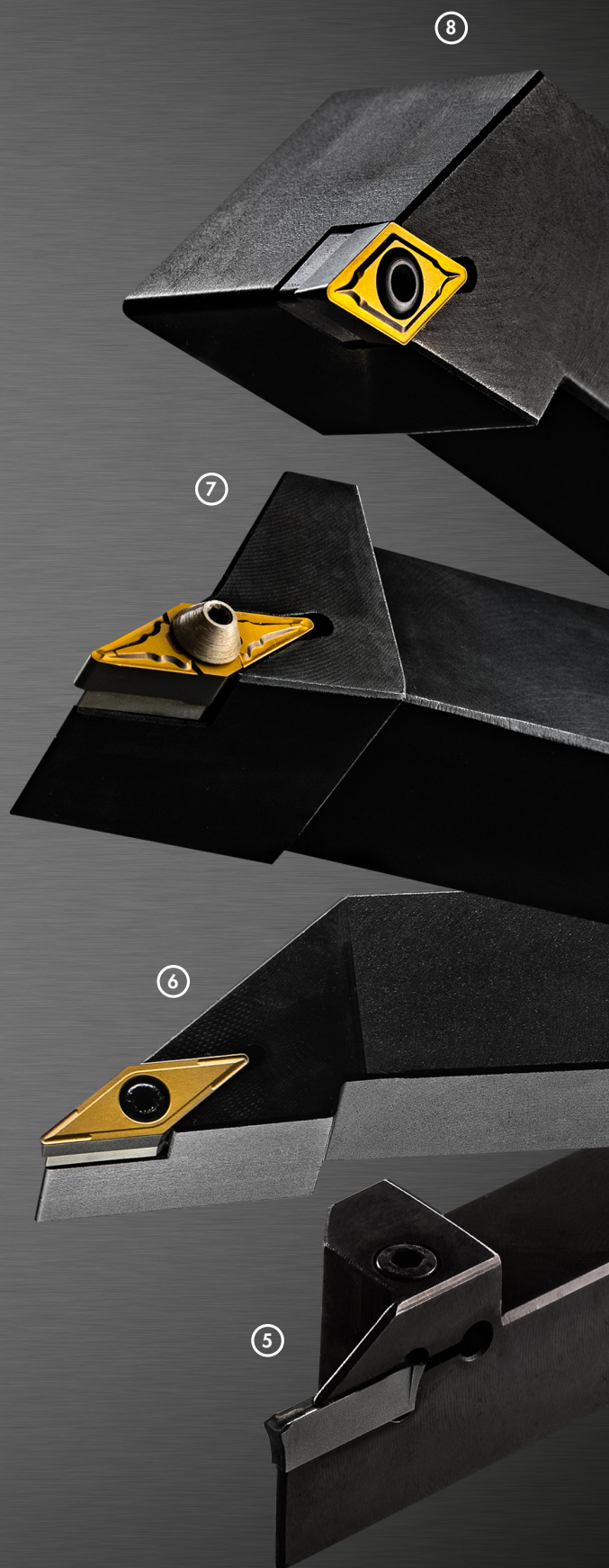
⑦ VNMG1604

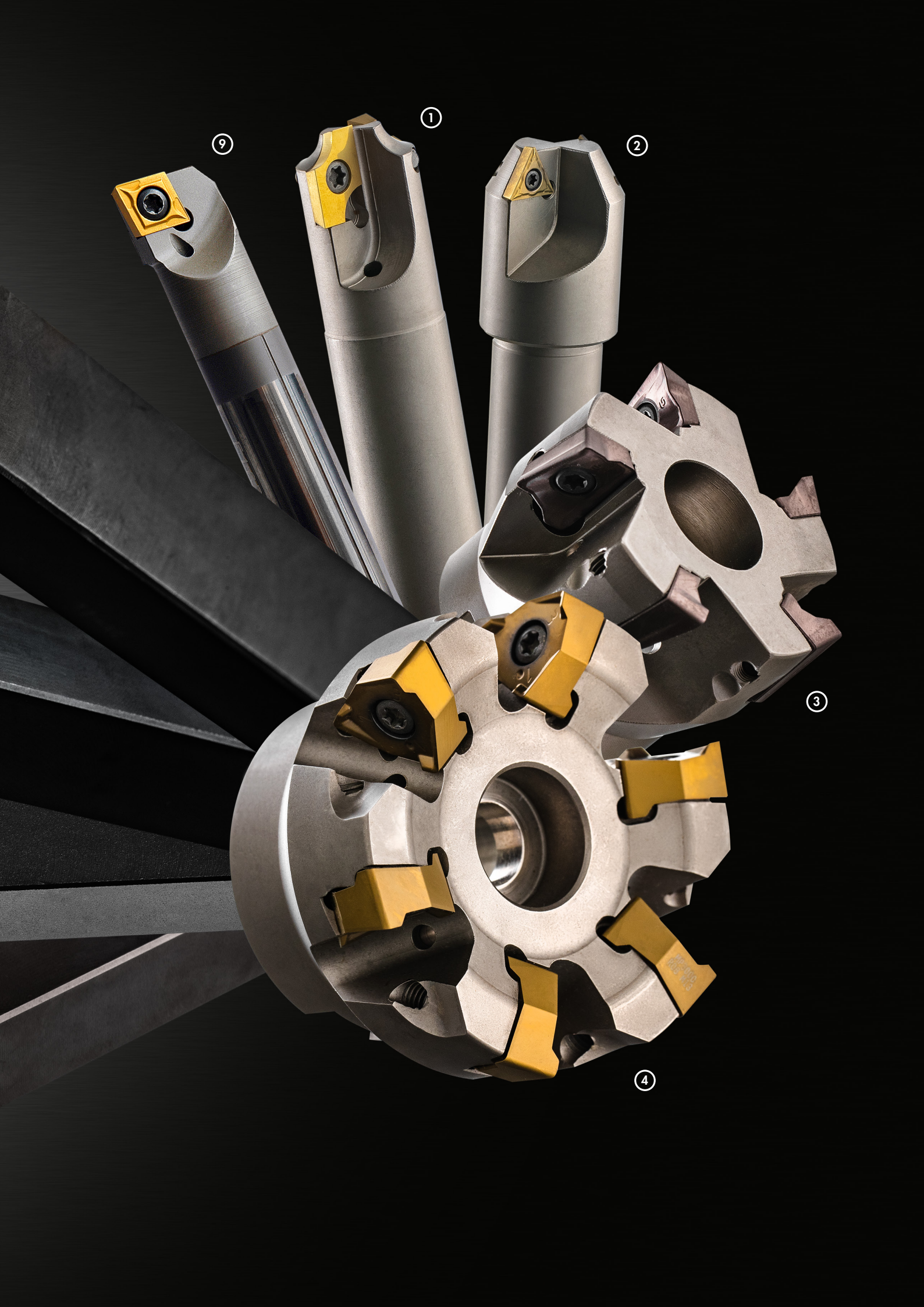
⑧ DCMT11T3

AMPLIAMENTI GAMMA CON
BLOCCAGGIO VL BLOCK SYSTEM
PER TORNITURA ESTERNA

⑨ ANTIVIBRANTI

CON RIGA DI RIFERIMENTO





9

1

2

3

4

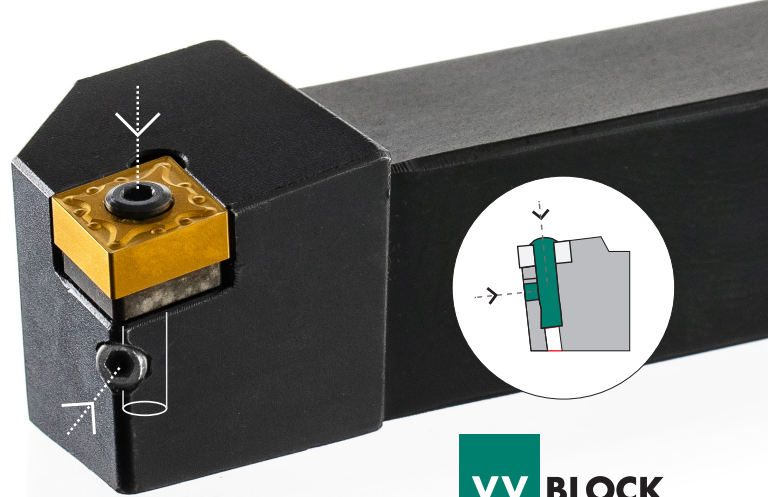
V-BLOCK SYSTEM

IL NUOVO SISTEMA DI
BLOCCAGGIO BREVETTATO
SEMPLICE, EFFICIENTE ED ECONOMICO

- Garantisce **massima stabilità e sicurezza** in tornitura
- Permette una **maggiore asportazione del materiale** rispetto ai sistemi di bloccaggio tradizionali
- Assicura una **maggiore durata dell'inserto** rispetto ai tradizionali sistemi di bloccaggio
- **Riduce il numero di ricambi**
- **Semplicità d'uso** grazie a una sola chiave



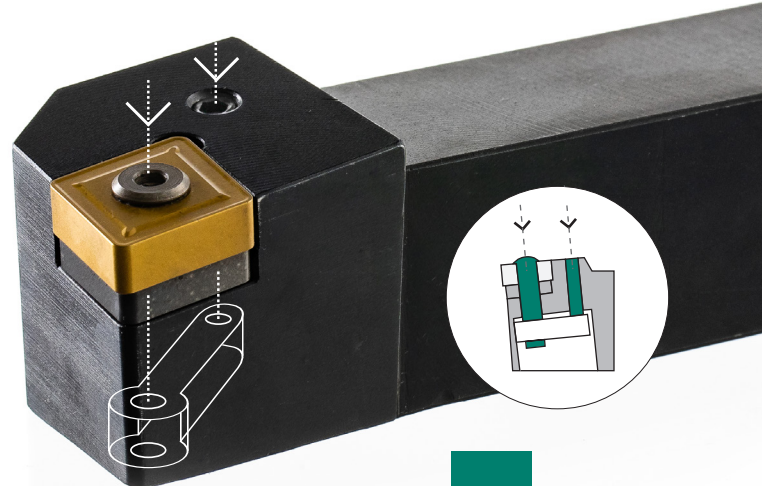
SCHEDA E INFO TECNICHE
TORNITURA ESTERNA a pag A1
TORNITURA INTERNA a pag B1



VV BLOCK



VL BLOCK



VLV BLOCK



BARENO REGOLABILE PER ALESATURA INTERNA

La regolazione centesimale del diametro permette, con lo stesso utensile, di ottenere tutte le dimensioni all'interno del diametro di riferimento.



SCHEDA E INFO TECNICHE
BARENATURA REGOLABILE a pag G1

MISURAI

Strumento per la misurazione centesimale del diametro del taglio da eseguire direttamente in macchina.





RAIMAX

**TESTINA REGOLABILE PER
BARENATURA E ALESATURA
MONTABILE SU MANDRINI
PORTAFRESE DIN 6357
COMUNEMENTE REPERIBILI
IN COMMERCIO**



SCHEDA E INFO TECNICHE
a pag G9

MISURAIMAX

Strumento per la misurazione
centesimale del diametro
del taglio da eseguire
direttamente in macchina.



RAIMAX2



SCHEDA E INFO TECNICHE
a pag G12

**TESTINA REGOLABILE PER BARENATURA
E ALESATURA A DUE CARTUCCE, UNA DI
SGROSSATURA E UNA DI FINITURA, MONTABILE
SU MANDRINI PORTAFRESE DIN 6357
COMUNEMENTE REPERIBILI IN COMMERCIO**



MISURAIMAX

Strumento per la misurazione
centesimale del diametro
del taglio da eseguire
direttamente in macchina.

CHIAVE DEI CODICI

Utensili esterni

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|
| P | C | L | N | R | 20 | 20 | K | 12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

Utensili interni

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| S | 25 | T | P | C | L | N | R | 12 |
| 10 | 11 | 8 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 9 |

Cartucce

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|----------|-----------|
| P | C | L | N | R | 16 | C | A | - | 12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 12 | 13 | 14 | 15 | 9 |

1 Sistema di bloccaggio

| | | | | | |
|-----------------|--|------------------------|---------------|---------------|--|
| C Staffa | M Leva + Staffa o Staffa-Cuneo | M Vite + Staffa | P Leva | S Vite | V-VV VV-Block V-VL/VLV VL/VLV-Block |
| | | | | | |

2 Forma inserto

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| C | D | K | R | S | T | V | W |
| | | | | | | | |

3 Angolo di registrazione

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| B | D | E | F | G | H | J | K | L | N | Q | P | R | S | T | U | V |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75° | 45° | 60° | 91° | 91° | 107.5° | 93° | 15° | 95° | 62.5° | 107.5° | 117.5° | 75° | 45° | 60° | 93° | 72.5° |

4 Angolo di spoglia inferiore dell'inserto

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| B | C | N | P |
| | | | |
| 5° | 7° | 0° | 7° |

5 Tipo di esecuzione

| | | |
|--------------------|----------------------|--------------------|
| R Destro | L Sinistro | N Neutro |
| | | |

6 Altezza dello stelo

| |
|--|
| |
| I valori inferiori a 10 sono preceduti da 0; Es: h=8mm, viene indicato con 08 |

7 Larghezza dello stelo

| |
|---|
| |
| I valori inferiori a 10 sono preceduti da 0; Es: h=8mm, è indicato con 08 |

8 Lunghezza dello stelo

| | | | | | | | | | | | |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L |
| | 32 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 |
| | M | P | Q | R | S | T | U | V | W | Y | X |
| | 150 | 170 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | Special |

9 Lunghezza del tagliente

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| C | D | K | R |
| | | | |
| S | T | V | W |
| | | | |

10 Tipo di utensile interno

| | | | |
|--|--|--|----------------------------|
| A | E | F | S |
| Barra di acciaio con adduzione interna di refrigerante | Barra antivibrante con stelo in metallo duro con adduzione interna di refrigerante | Barra antivibrante con stelo rinforzato mediante anima in metallo duro e adduzione interna di refrigerante | Barra integrale di acciaio |

11 Diametro dello stelo

| |
|--|
| |
|--|

12 Altezza del tagliente

| |
|--|
| |
|--|

13 Tipo utensile

| |
|-------------------|
| C Cartucce |
|-------------------|

14 Tipo di progetto

| |
|--|
| A Lettera per progetti alternativi secondo le norme ISO5611 |
|--|

15 Lunghezza utensile

| |
|---|
| - Il trattino indica che la lunghezza della cartuccia è conforme alle norme ISO5611 |
|---|

Le dimensioni degli utensili, per esigenze costruttive, possono essere suscettibili di variazioni senza preavviso

TORNITURA ESTERNA **A**

UTENSILI PER INSERTI NEGATIVI

| | |
|------------|-----|
| Inserto CN | A7 |
| Inserto DN | A10 |
| Inserto KN | A13 |
| Inserto RN | A13 |
| Inserto SN | A14 |
| Inserto TN | A17 |
| Inserto VN | A22 |
| Inserto WN | A23 |

UTENSILI PER INSERTI POSITIVI CON FORO

| | |
|------------|-----|
| Inserto CC | A24 |
| Inserto DC | A25 |
| Inserto RC | A27 |
| Inserto SP | A29 |
| Inserto SC | A30 |
| Inserto TP | A31 |
| Inserto TC | A32 |
| Inserto VB | A34 |
| Inserto VC | A37 |

UTENSILI PER INSERTI POSITIVI SENZA FORO

| | |
|------------|-----|
| Inserto SP | A40 |
| Inserto TP | A41 |

UTENSILI PER FANTINA MOBILE **A44**

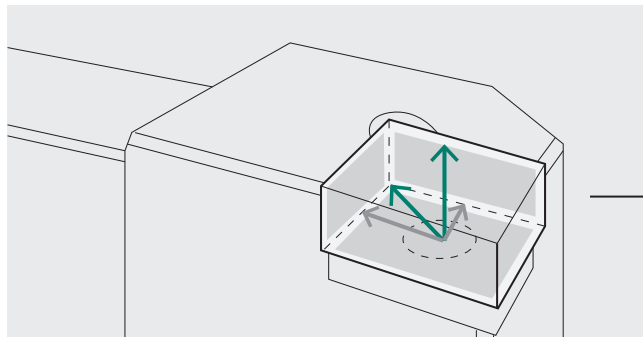


V-BLOCK

S Y S T E M



IL NUOVO SISTEMA DI
BLOCCAGGIO BREVETTATO
SEMPLICE, EFFICIENTE ED ECONOMICO



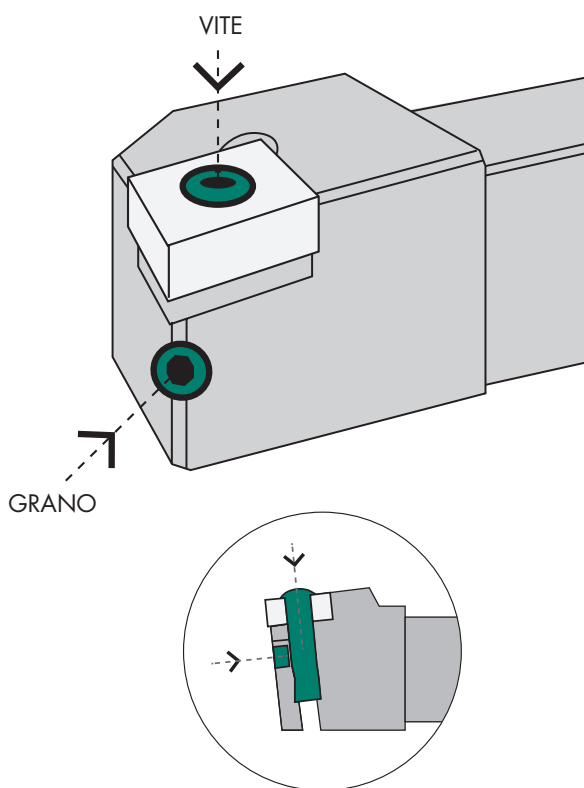
IL SISTEMA PERMETTE UNA
POSIZIONE OTTIMALE
DELLE FORZE DI BLOCCAGGIO

NUMERO
RIDOTTO
DI RICAMBI

MIGLIORE
EVACUAZIONE
DEL TRUCIOLO

MINORI
VIBRAZIONI
-
MAGGIORE
ROBUSTEZZA

MAGGIORE
VITA
DELL' INSERTO



- **SICURO**
 - Stabilità e sicurezza in tornitura
 - Ottima evacuazione dei trucioli (Non c'è l'ingombro della staffa)
- **EFFICIENTE**
 - Maggiore durata dell'inserto rispetto ai sistemi tradizionali a leva
 - Numero ridotto di ricambi
- **SEMPLICE**
 - Semplicità d'uso (Una sola chiave)
- **PER INSERTI POSITIVI E NEGATIVI CON FORO***
- **TORNITURA ESTERNA E INTERNA**
- **OTTIMALE PER LAVORAZIONE SU TAGLIO INTERROTTO**
- **PER INSERTI DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI**
- **OTTIMO RAPPORTO QUALITÀ PREZZO**

*I sistemi V-BLOCK sono sistemi flessibili che permettono, sullo stesso utensile, l'utilizzo di inserti in:
METALLO DURO / CBN / CERAMICI / POLICRISTALLINO - TUTTI CON FORO



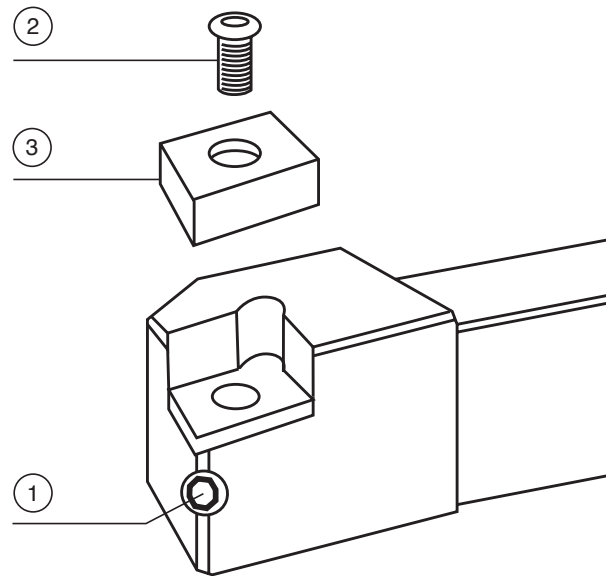
INDICAZIONI MONTAGGIO / SMONTAGGIO

MONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- MONTARE INSERTO ③
- INSERIRE VITE ②
(non forzare eccessivamente)
- STRINGERE GRANO ①

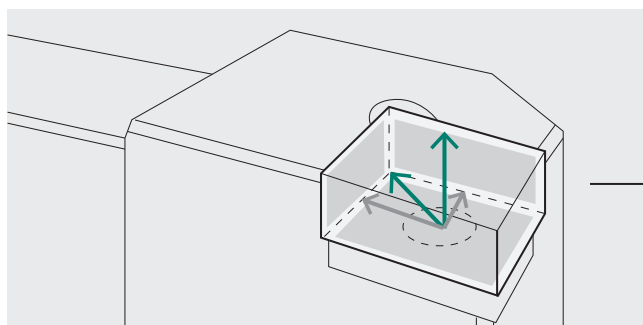
SMONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- SMONTARE INSERTO ③



CONSIGLIATO PER:

- **LAVORAZIONI SU TAGLIO INTERROTTO** (bloccaggio ottimale, assenza di vibrazioni)
- **INSERTI DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI**



IL NUOVO SISTEMA DI
BLOCCAGGIO BREVETTATO
SEMPLICE, EFFICIENTE ED ECONOMICO

IL SISTEMA PERMETTE UNA
POSIZIONE OTTIMALE
DELLE FORZE DI BLOCCAGGIO

SEMPLICITÀ
D'USO

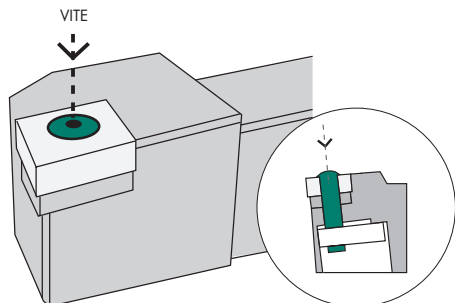
MIGLIORE
EVACUAZIONE
DEL TRUCIOLO

MINORI
VIBRAZIONI

MAGGIORE
VITA
DELL' INSERTO

VL

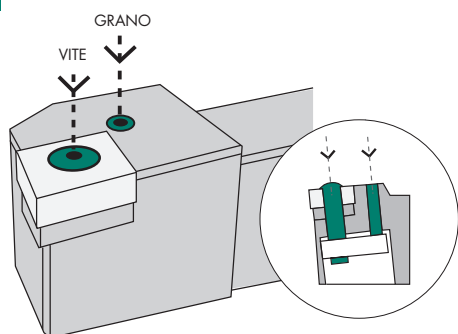
PER INSERTI DI
PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI



Il sistema di bloccaggio **VL-BLOCK SYSTEM** offre una **maggiore semplicità** d'uso rispetto al V-BLOCK SYSTEM. Oltre a garantire ottime prestazioni nel taglio interrotto e in ambienti ostili, assicura la massima stabilità e sicurezza anche **nei casi di gravose asportazioni di materiali**.

- **SICURO**
 - Stabilità e sicurezza in tornitura
 - Ottima evacuazione dei trucioli (Non c'è l'ingombro della staffa)
- **EFFICIENTE**
 - Maggiore durata dell'inserto rispetto ai sistemi tradizionali a leva
 - Numero ridotto di ricambi
- **SEMPLICE**
 - Semplicità d'uso (Una sola operazione per bloccare l'inserto)
- **PER INSERTI POSITIVI E NEGATIVI CON FORO***
- **IDEALE PER GRAVOSE ASPORTAZIONI**
- **TORNITURA ESTERNA E INTERNA**
- **PER INSERTI DI TUTTE LE DIMENSIONI**

VLV PER INSERTI DI
GRANDI DIMENSIONI (da $\phi 19$ e superiori)



*I sistemi V-BLOCK sono sistemi flessibili che permettono, sullo stesso utensile, l'utilizzo di inserti in:
METALLO DURO / CBN / CERAMICI / POLICRISTALLINO - TUTTI CON FORO

*DISPONIBILI CON BLOCCAGGIO VL per inserti da filettatura lato 16 e 22



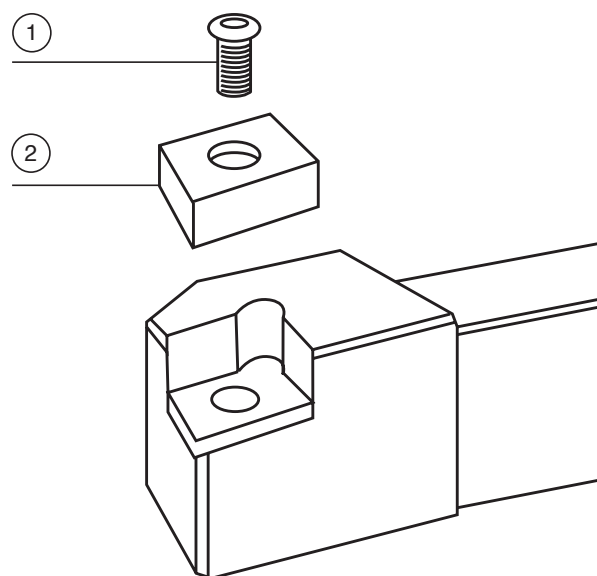
INDICAZIONI MONTAGGIO / SMONTAGGIO

MONTAGGIO

- TOGLIERE VITE ①
- MONTARE INSERTO ②
- STRINGERE VITE ①

SMONTAGGIO

- TOGLIERE VITE ①
- SMONTARE INSERTO ②



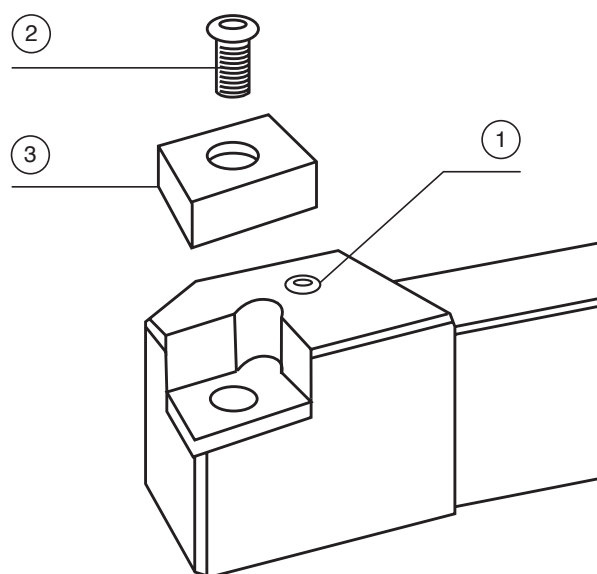
INDICAZIONI MONTAGGIO / SMONTAGGIO

MONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- MONTARE INSERTO ③
- INSERIRE VITE ②
(non forzare eccessivamente)
- STRINGERE GRANO ①

SMONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- SMONTARE INSERTO ③



CONSIGLIATO PER:

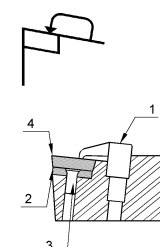
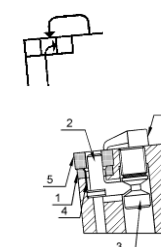
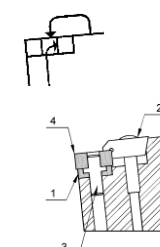
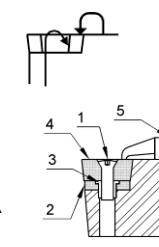
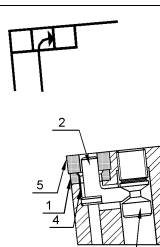
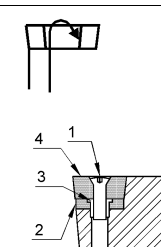
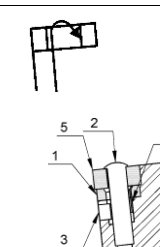
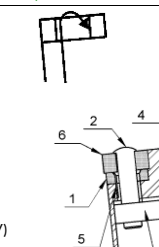
- MAGGIORE SEMPLICITÀ D'USO
- INSERTI DA $\varnothing 19$ E SUPERIORI
- GRAVOSE ASPORTAZIONI DI MATERIALI

CHIAVE DEI CODICI TORNITURA ESTERNA

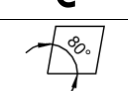
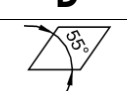

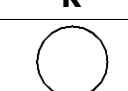
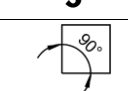
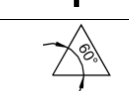
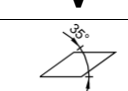
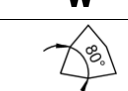
Utensili esterni

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|
| P | C | L | N | 20 | 20 | K | 12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 9 |



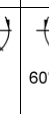




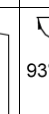
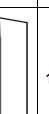



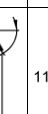


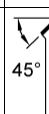
1 Sistema di bloccaggio

| | | | |
|--|--|---|---|
| <p>C Staffa</p>  <p>1 STAFFA 2 BASE 3 SPINA 4 INSERTO</p> | <p>M Leva + Staffa</p>  <p>1 BASE 2 LEVA 3 VITE 4 SPINA 5 INSERTO 6 STAFFA</p> | <p>M Staffa-Cuneo</p>  <p>1 BASE 2 STAFFA 3 PERNO 4 INSERTO</p> | <p>M Vite + Staffa</p>  <p>1 VITE 2 BASE 3 BUSSOLA 4 INSERTO 5 STAFFA</p> |
| <p>P Leva</p>  <p>1 BASE 2 LEVA 3 VITE 4 SPINA 5 INSERTO</p> | <p>S Vite</p>  <p>1 VITE 2 BASE 3 BUSSOLA 4 INSERTO</p> | <p>V-VV VV-Block</p>  <p>1 BASE 2 VITE 3 GRANO 4 SPINA 5 INSERTO</p> | <p>V-VL/VLV VL/VLV-Block</p>  <p>1 BASE 2 VITE 3 LEVA 4 GRANO* *(solo su VLV) 5 SPINA 6 INSERTO</p> |




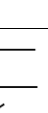
2 Forma inserto

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|---|---|
| C | D | K | R | S | T | V | W |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

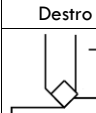
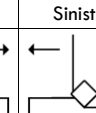
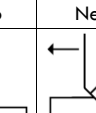
3 Angolo di registrazione

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|
| B | D | E | F | G | H | J | K | L | N | P | R | S | T | U | V |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 75° | 45° | 60° | 91° | 91° | 107.5° | 93° | 15° | 95° | 62.5° | 117.5° | 75° | 45° | 60° | 93° | 72.5° |


4 Angolo di spoglia inferiore dell'inserto

| | | | |
|---|---|---|---|
| B | C | N | P |
|  |  |  |  |
| 5° | 7° | 0° | 17° |


5 Tipo di esecuzione

| | | |
|---|---|--|
| R Destro | L Sinistro | N Neutro |
|  |  |  |

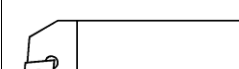
6 Altezza dello stelo

| |
|---|
|  |
| I valori inferiori a 10 sono preceduti da 0; Es: h=8mm, viene indicato con 08 |









7 Larghezza dello stelo

| |
|---|
|  |
| I valori inferiori a 10 sono preceduti da 0; Es: h=8mm, è indicato con 08 |

8 Lunghezza dello stelo

| | | | | | | | | | | | |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|  | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L |
| | 32 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 |
| | M | P | Q | R | S | T | U | V | W | Y | X |
| | 150 | 170 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | Special |

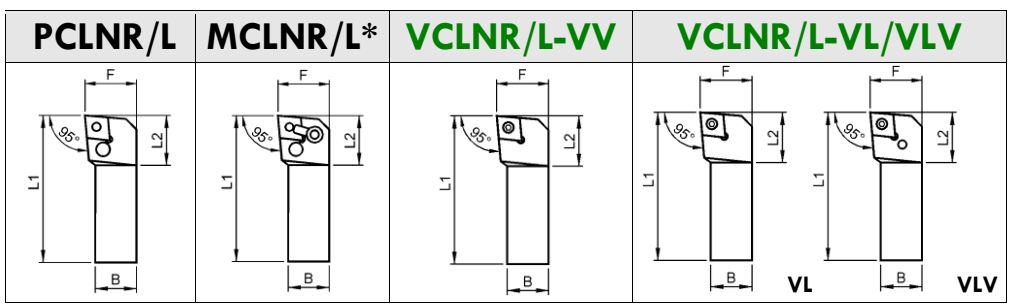
9 Lunghezza del tagliente

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C | D | K | R | S | T | V | W |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Le dimensioni degli utensili, per esigenze costruttive, possono essere suscettibili di variazioni senza preavviso

INSERTO NEGATIVO INSERTI CN...1204
CN CN...1606
 CN...1906
 CN...2509
 CN...3209

TORNITURA ESTERNA
 Angolo di registrazione **95°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PCLNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MCLNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|---|---------|---|
| 12 | PCLNR/L 1616 H12 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 | - | - |
| | PCLNR/L 2020 K12 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 3225 P12 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| 16 | PCLNR/L 3232 P12 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | Y2 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | PCLNR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 3232 P16 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | |
| 19 | PCLNR/L 4040 S16 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | - | - |
| | PCLNR/L 2525 M19 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 3225 P19 | | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | | | | | | | |
| 25 | PCLNR/L 4040 S19 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 |
| | PCLNR/L 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 5050 T25 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | |
| | PCLNR/L 5050 T25 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | Y3 | B6 | C6 | D4 | 5 | S62+V61 | |

V-BLOCK SYSTEM • VCLNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|-----|
| 12 | VCLNR/L 2020 K12-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A1 | VV5 | VV5P | VG5 | D1 | 2.5 |
| | VCLNR/L 2525 M12-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | |
| | VCLNR/L 3225 P12-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| | VCLNR/L 3232 P12-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | |
| 16 | VCLNR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | Y2 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | |
| | VCLNR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| | VCLNR/L 3232 P16-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | |
| | VCLNR/L 4040 S16-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | |
| 19 | VCLNR/L 3225 P19-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | A2 | VV8 | VV8P | VG8L | D2 | 3 |
| | VCLNR/L 3232 P19-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | | | | | | |
| | VCLNR/L 4040 S19-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | |
| 25 | VCLNR/L 4040 S25-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | Y3 | VV9 | VV9P | VG9 | D4 | 4 |
| | VCLNR/L 5050 T25-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VCLNR/L-VL/VLV

VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|----------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|-------|------|-------|----|------|
| 12 | VCLNR/L 2020 K12-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A1 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 |
| | VCLNR/L 2525 M12-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | VCLNR/L 3225 P12-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| | VCLNR/L 3232 P12-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | |
| 16 | VCLNR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | Y2 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 |
| | VCLNR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| | VCLNR/L 3232 P16-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | |
| 19 | VCLNR/L 3232 P19-VLV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | A2 | VL8 | VL8P | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 |
| | VCLNR/L 4040 S19-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | |
| 25 | VCLNR/L 4040 S25-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | Y3 | VL9 | VL9P | LE9 | VLG9 | D4 | SE9 |
| | VCLNR/L 5050 T25-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | |
| 32 | VCLNR/L 4040 S32-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 60 | 50 | A15 | VL10 | VL10P | LE10 | VLG10 | D4 | SE10 |
| | VCLNR/L 5050 T32-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 60 | 60 | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

CN

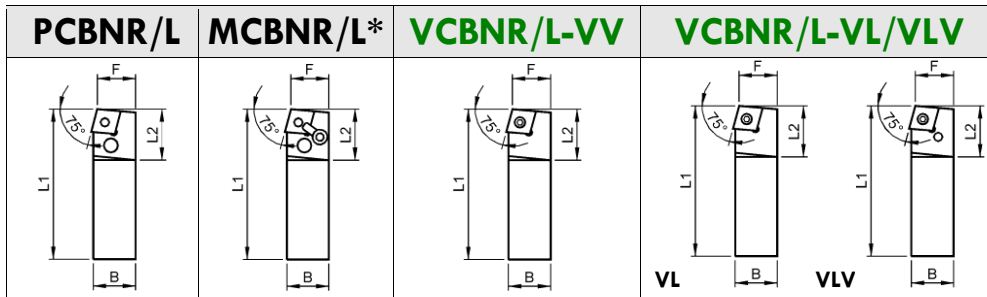
INSERTI CN...1204

CN...1606

CN...1906

CN...2509

CN...3209

TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione **75°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PCBNR/L**BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MCBNR/L ***

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|---|---------|---|--|
| 12 | PCBNR/L 2020 K12 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 18 | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 | - | - | |
| | PCBNR/L 2525 M12 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | | | | | | | | |
| | PCBNR/L 3225 P12 | | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | |
| 16 | PCBNR/L 2525 M16 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | Y2 | B5 | C5 | D5 | 3 | | | |
| | PCBNR/L 3225 P16 | | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | |
| | PCBNR/L 3232 P16 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 27 | | | | | | | | |
| 19 | PCBNR/L 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 27 | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 | |
| | PCBNR/L 4040 S19 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | | | | | | | | |
| 25 | PCBNR/L 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | Y3 | B6 | C6 | D4 | 5 | S62+V61 | | |
| | PCBNR/L 5050 T25 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 43 | | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VCBNR/L-VV**VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|-----|----|-----|--|--|
| 12 | VCBNR/L 2020 K12-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 18 | A1 | VV5 | VV5P | VG5 | D1 | 2.5 | | |
| | VCBNR/L 2525 M12-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | | | | | | | | |
| | VCBNR/L 3225 P12-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | |
| 16 | VCBNR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | Y2 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | | | |
| | VCBNR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | |
| | VCBNR/L 3232 P16-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 27 | | | | | | | | |
| 19 | VCBNR/L 3232 P19-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 27 | A2 | VV8 | VG8L | D2 | 3 | | | |
| | VCBNR/L 4040 S19-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | | | | | | | | |
| 25 | VCBNR/L 4040 S25-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | Y3 | VV9 | VG9 | D4 | 4 | | | |
| | VCBNR/L 5050 T25-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 43 | | | | | | | | |

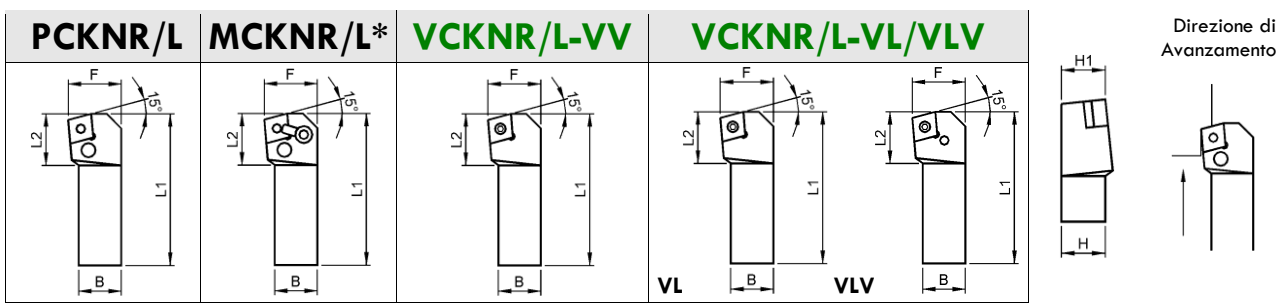
Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VCBNR/L-VL/VLV**VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | | |
|----|----------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|------|-------|----|------|-----|-----|
| 12 | VCBNR/L 2020 K12-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 18 | A1 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |
| | VCBNR/L 2525 M12-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | | | | | | | | |
| | VCBNR/L 3225 P12-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | |
| 16 | VCBNR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | Y2 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 | |
| | VCBNR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | |
| | VCBNR/L 3232 P16-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 27 | | | | | | | | |
| 19 | VCBNR/L 3232 P19-VLV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 27 | A2 | VL8 | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 | | |
| | VCBNR/L 4040 S19-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | | | | | | | | |
| 25 | VCBNR/L 4040 S25-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | Y3 | VL9 | LE9 | VLG9 | D4 | SE9 | 3 | |
| | VCBNR/L 5050 T25-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 43 | | | | | | | | |
| 32 | VCBNR/L 4040 S32-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 60 | 44 | A15 | VL10 | LE10 | VLG10 | D4 | SE10 | | |
| | VCBNR/L 5050 T32-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 60 | 44 | | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO INSERTI CN..1204
CN CN..1606
 CN..1906
TORNITURA ESTERNA
 Angolo di registrazione **15°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

| BLOCCAGGIO A LEVA • PCKNR/L | | | | BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MCKNR/L * | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------|---|----|--------------------------------------|----|-----|----|----|----|----|-----|----|---|---------|---|---|
| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | * | * |
| 12 | PCKNR/L 1616 H12 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | A1 | B1 | C1c | D1 | 3 | - | - | |
| | PCKNR/L 2020 K12 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 | S62+V61 | | |
| | PCKNR/L 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | PCKNR/L 3225 P12 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 16 | PCKNR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | Y2 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | PCKNR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | PCKNR/L 3232 P16 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 19 | PCKNR/L 2525 M19 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 40 | 32 | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | | | |
| | PCKNR/L 3225 P19 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | | |
| | PCKNR/L 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | | | | | | | | |
| | PCKNR/L 4040 S19 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | | |

| V-BLOCK SYSTEM • VCKNR/L-VV | | | | | | | | VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato | | | | | | | |
|-----------------------------|---------------------|----|----|----|-----|----|----|--|-----|------|-----|----|-----|--|--|
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | | |
| 12 | VCKNR/L 2020 K12-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A1 | VV5 | VV5P | VG5 | D1 | 2.5 | | |
| | VCKNR/L 2525 M12-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | | |
| | VCKNR/L 3225 P12-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 16 | VCKNR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | Y2 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | 2.5 | | |
| | VCKNR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | VCKNR/L 3232 P16-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 19 | VCKNR/L 3232 P19-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | A2 | VV8 | VG8L | D2 | 3 | | | |
| | VCKNR/L 4040 S19-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

| V-BLOCK SYSTEM • VCKNR/L-VL/VLV | | | | | | | | VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------------|----|----|----|-----|----|----|--|-----|------|------|----|-----|-----|--|
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | | |
| 12 | VCKNR/L 2020 K12-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A1 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | |
| | VCKNR/L 2525 M12-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | | |
| | VCKNR/L 3225 P12-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 16 | VCKNR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | Y2 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 | |
| | VCKNR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | VCKNR/L 3232 P16-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 19 | VCKNR/L 3232 P19-VLV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | A2 | VL8 | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 | | |
| | VCKNR/L 4040 S19-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | | |

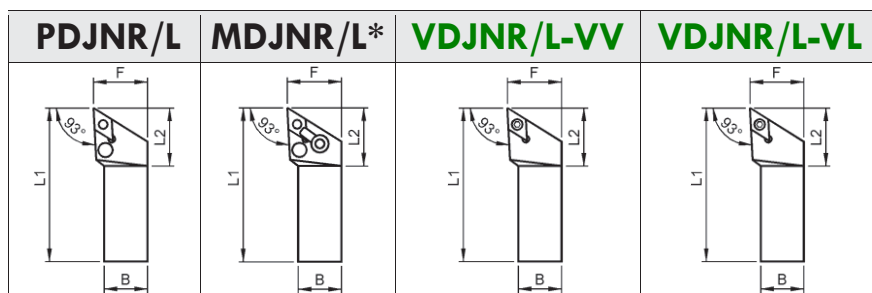
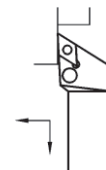
Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

INSERTI DN..1104
DN..1506

TORNITURA ESTERNA

DN

Angolo di registrazione **93°**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PDJNR/L

BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MDJNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|---|---------|---|
| 15 | PDJNR/L 2020 K15 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | A3 | B3 | R1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | PDJNR/L 2525 M15 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | PDJNR/L 3225 P15 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| | PDJNR/L 3232 P15 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | |
| | PDJNR/L 4025 S15 | * | 40 | 40 | 25 | 250 | 40 | 32 | | | | | | | |
| | PDJNR/L 5032 T15 | * | 50 | 50 | 32 | 300 | 50 | 40 | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VDJNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|---------------------|---------------------|----|----|-----|-----|----|----|-----|------|------|------|----|-----|
| 11 | VDJNR/L 2020 K11-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | A17 | VV4P | VG4 | D3 | 2 | |
| | VDJNR/L 2525 M11-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | |
| 15 | VDJNR/L 2020 K15-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | A3 | VV5 | VV5P | VG6L | D1 | 2.5 |
| | VDJNR/L 2525 M15-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VDJNR/L 3225 P15-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| | VDJNR/L 3232 P15-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | |
| | VDJNR/L 4040 S15-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | |
| VDJNR/L 5050 T15-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VDJNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|-------|-----|----|-----|-----|
| 15 | VDJNR/L 2020 K15-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | A3 | VL5L | VL5LP | LE5 | D1 | VS5 | 2.5 |
| | VDJNR/L 2525 M15-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | VDJNR/L 3225 P15-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| | VDJNR/L 3232 P15-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

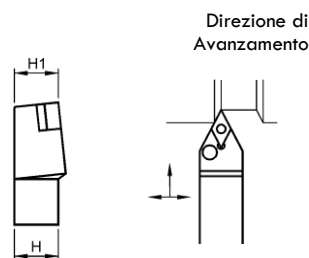
INSERTI DN..1506

TORNITURA ESTERNA

DN

Angolo di registrazione **62.5°**

| PDNNN (ex PDVNN) | MDNNN* (ex MDVNN) | VDNNN-VV (ex VDVNN) | VDNNN-VL (ex VDVNN-VL) |
|---------------------|----------------------|------------------------|---------------------------|
| | | | |



ANGOLO DI INCLINAZIONE = -9° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -5°

BLOCCAGGIO A LEVA • PDNNN

BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MDNNN *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|-----|----|------|----|----|----|----|---|---------|---|
| 15 | PDNNN 2020 K15 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 40 | 10 | A3 | B3 | R1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | PDNNN 2525 M15 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 12.5 | | | | | | | |
| | PDNNN 3225 P15 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 12.5 | | | | | | | |
| | PDNNN 3232 P15 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 16 | | | | | | | |
| | PDNNN 4025 S15 | * | 40 | 40 | 25 | 250 | 40 | 12.5 | | | | | | | |
| | PDNNN 5032 T15 | * | 50 | 50 | 32 | 300 | 50 | 16 | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VDNNN-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|-------------------|----|----|----|-----|----|------|----|-----|------|------|----|-----|
| 15 | VDNNN 2020 K15-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 40 | 10 | A3 | VV5 | VV5P | VG6L | D1 | 2.5 |
| | VDNNN 2525 M15-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 12.5 | | | | | | |
| | VDNNN 3225 P15-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 12.5 | | | | | | |
| | VDNNN 3232 P15-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 16 | | | | | | |
| | VDNNN 4040 S15-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 20 | | | | | | |
| | VDNNN 5050 T15-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 25 | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

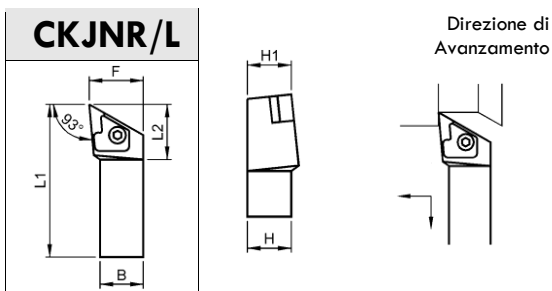
V-BLOCK SYSTEM • VDNNN-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|-------------------|----|----|----|-----|----|------|----|------|-------|-----|----|-----|-----|
| 15 | VDNNN 2020 K15-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 40 | 10 | A3 | VL5L | VL5LP | LE5 | D1 | VS5 | 2.5 |
| | VDNNN 2525 M15-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 12.5 | | | | | | | |
| | VDNNN 3225 P15-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 12.5 | | | | | | | |
| | VDNNN 3232 P15-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 16 | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO INSERTI **KN..1604** **TORNITURA ESTERNA**
KN Angolo di registrazione **93°**

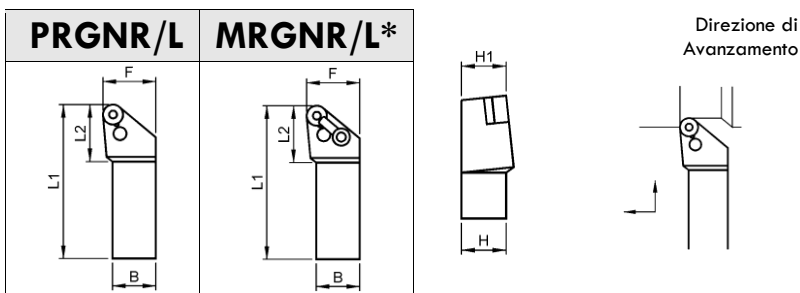


I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • CKJNR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|----|------|-----|----|----|-----|----|---|
| 16 | CKJNR 2020 L16 | 20 | 20 | 20 | 140 | 32 | 27 | A10D | 08D | C4 | F1 | G11 | L2 | 4 |
| | CKJNR 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | CKJNR 3225 P16 | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |
| | CKJNR 4025 S16 | 40 | 40 | 25 | 250 | 40 | 32 | | | | | | | |
| | CKJNR 5032 T16 | 50 | 50 | 32 | 300 | 50 | 40 | | | | | | | |
| 16 | CKJNL 2020 L16 | 20 | 20 | 20 | 140 | 32 | 27 | A10S | 08S | C4 | F1 | G11 | L2 | 4 |
| | CKJNL 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | CKJNL 3225 P16 | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |
| | CKJNL 4025 S16 | 40 | 40 | 25 | 250 | 40 | 32 | | | | | | | |
| | CKJNL 5032 T16 | 50 | 50 | 32 | 300 | 50 | 40 | | | | | | | |

INSERTO NEGATIVO INSERTI **RN..0903** **TORNITURA ESTERNA**
RN **RN..1204**
 RN..1506
 RN..1906
 RN..2509 Angolo di registrazione massimo **40°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PRGMR/L **BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MRGMR/L***

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|---|
| 09 | PRGMR/L 2020 K09 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | Y4 | B4 | C3 | N1 | 2.5 | - | - |
| 12 | PRGMR/L 2525 M12 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | Y5 | B1 | C1 | D1 | 3 | | |
| 15 | PRGMR/L 3225 P15 | | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | Y6 | H2 | H5 | D5 | 4 | | |
| 19 | PRGMR/L 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | Y7 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 |
| 25 | PRGMR/L 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | Y9 | B6 | C6 | D4 | 5 | | |

INSERTO NEGATIVO

SN

INSERTI SN..1204

SN..1506

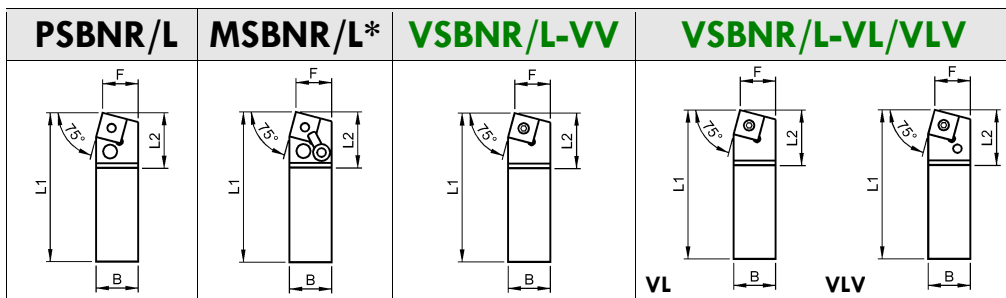
SN..1906

SN..2507

(PSB/MSB/VSB)

SN..2509

SN..3109

TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione **75°****75°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PSBNR/L**BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MSBNR/L ***

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | * | * |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|---|---------|---|---|
| 12 | PSBNR/L 2020 K12 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 17 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | - | - | |
| | PSBNR/L 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | PSBNR/L 3225 P12 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | |
| 15 | PSBNR/L 2525 M15 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | Y1 | B5 | C5 | D5 | 3 | - | - | |
| | PSBNR/L 3225 P15 | | 32 | 32 | 25 | 170 | 32 | 22 | | | | | | | | |
| | PSBNR/L 3232 P15 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 27 | Y1 | B5 | C5 | D5 | 3 | | | |
| 19 | PSBNR/L 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 27 | A5 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 | |
| | PSBNR/L 4040 S19 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | | | | | | | | |
| 25 | PSBNR/L 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | Y8 | B6 | C6 | D4 | 5 | S62+V61 | 3 | |
| | PSBNR/L 5050 T25 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 43 | | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VSBNR/L-VV**VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|-----|----|-----|--|
| 12 | VSBNR/L 2020 K12-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 17 | A4 | VV5 | VV5P | VG5 | D1 | 2.5 | |
| | VSBNR/L 2525 M12-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | | | | | | | |
| | VSBNR/L 3225 P12-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | |
| 15 | VSBNR/L 2525 M15-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | Y1 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | 2.5 | |
| | VSBNR/L 3225 P15-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | |
| | VSBNR/L 3232 P15-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 27 | | | | | | | |
| 19 | VSBNR/L 3232 P19-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 27 | A5 | VV8 | VG8L | D2 | 3 | | |
| | VSBNR/L 4040 S19-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | | | | | | | |
| 25 | VSBNR/L 4040 S25-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | Y8 | VV9 | VG9 | D4 | 4 | | |
| | VSBNR/L 5050 T25-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 43 | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VSBNR/L-VL/VLV**VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | | | |
|----|----------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|------|-------|----|------|-----|-----|--|
| 12 | VSBNR/L 2020 K12-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 17 | A4 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 | |
| | VSBNR/L 2525 M12-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | | | | | | | | | |
| | VSBNR/L 3225 P12-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | | |
| 15 | VSBNR/L 2525 M15-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | Y1 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 | 2.5 | |
| | VSBNR/L 3225 P15-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 22 | | | | | | | | | |
| | VSBNR/L 3232 P15-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 27 | | | | | | | | | |
| 19 | VSBNR/L 3232 P19-VLV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 27 | A5 | VL8 | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 | 3 | | |
| | VSBNR/L 4040 S19-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | | | | | | | | | |
| 25 | VSBNR/L 4040 S25-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 35 | Y8 | VL9 | LE9 | VLG9 | D4 | SE9 | 3 | | |
| | VSBNR/L 5050 T25-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 43 | | | | | | | | | |
| 31 | VSBNR/L 4040 S31-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 60 | 44 | A14 | VL10 | LE10 | VLG10 | D4 | SE10 | 3 | | |
| | VSBNR/L 5050 T31-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 60 | 44 | | | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO DA 25: Utensile per inserto SN..2509 - Per utilizzare l'inserto SN..2507 ordinare separatamente il supporto Y8H

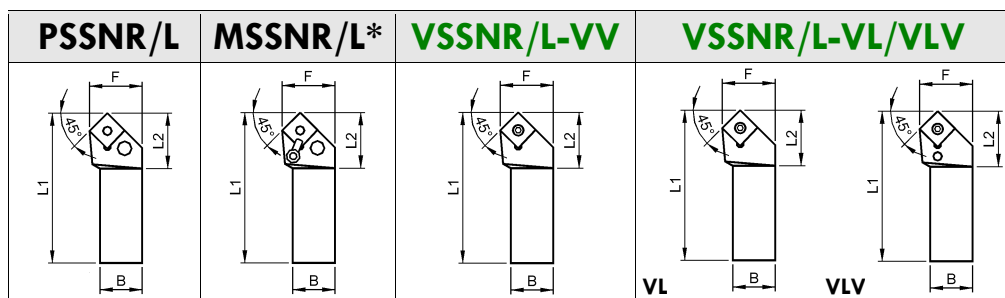
INSERTO NEGATIVO

SN

INSERTI SN..1204
 SN..1506
 SN..1906
 SN..2507 (PSS/MSS/VSS)
 SN..2509 (VSS..VLV)

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **45°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -8°

BLOCCAGGIO A LEVA • PSSNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MSSNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|---|---------|---|---|
| 12 | PSSNR/L 2020 K12 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | - | - | - |
| | PSSNR/L 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | S62+V61 | - | - |
| | PSSNR/L 3225 P12 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | S62+V61 | - | - |
| 15 | PSSNR/L 2525 M15 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | Y1 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | PSSNR/L 3225 P15 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | PSSNR/L 3232 P15 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 19 | PSSNR/L 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | A5 | B2 | C2 | D2 | 4 | | | |
| | PSSNR/L 4040 S19 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | | |
| 25 | PSSNR/L 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | Y8 | B6 | C6 | D4 | 5 | S62+V61 | | |
| | PSSNR/L 5050 T25 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VSSNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|-----|----|-----|
| 12 | VSSNR/L 2020 K12-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A4 | VV5 | VV5P | VG5 | D1 | 2.5 |
| | VSSNR/L 2525 M12-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VSSNR/L 3225 P12-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| 15 | VSSNR/L 2525 M15-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | Y1 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | |
| | VSSNR/L 3225 P15-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| | VSSNR/L 3232 P15-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | |
| 19 | VSSNR/L 3232 P19-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | A5 | VV8 | VG8L | D2 | 3 | |
| | VSSNR/L 4040 S19-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | |
| 25 | VSSNR/L 4040 S25-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | Y8 | VV9 | VG9 | D4 | 4 | |
| | VSSNR/L 5050 T25-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VSSNR/L-VL/VLV

VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | | |
|----|----------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|-----|-----|-----|
| 12 | VSSNR/L 2020 K12-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A4 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |
| | VSSNR/L 2525 M12-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | | |
| | VSSNR/L 3225 P12-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 15 | VSSNR/L 2525 M15-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | Y1 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 | |
| | VSSNR/L 3225 P15-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | VSSNR/L 3232 P15-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 19 | VSSNR/L 3232 P19-VLV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | A5 | VL8 | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 | 3 | |
| | VSSNR/L 4040 S19-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | | |
| 25 | VSSNR/L 4040 S25-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | Y8 | VL9 | LE9 | VLG9 | D4 | SE9 | | |
| | VSSNR/L 5050 T25-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO DA 25: Utensile per inserto SN..2509 - Per utilizzare l'inserto SN..2507 ordinare separatamente il supporto Y8H

INSERTO NEGATIVO

SN

INSERTI SN..1204

SN..1506

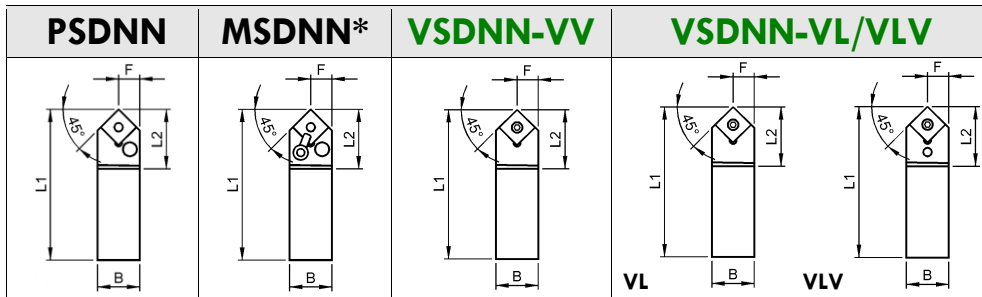
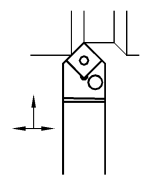
SN..1906

SN..2507

SN..2509

(PSD/MSD/VSD)

(VSD..VLV)

TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione **45°**Direzione di
Avanzamento

ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PSDNN**BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MSDNN ***

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | * | * |
|----|-----------------|---|----|----|----|-----|----|------|----|----|-----|----|---|---------|---|---|
| 12 | PSDNN 1616 K12 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 27 | 8.3 | A4 | B1 | C1c | D1 | 3 | S61+V61 | - | - |
| | PSDNN 2020 K12 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 10.3 | A4 | B1 | C1 | | | | | |
| | PSDNN 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 12.8 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | | | |
| | PSDNN 3225 P12 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 12.8 | | | | | | | | |
| 15 | PSDNN 2525 M15 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 12.8 | Y1 | B5 | C5 | D5 | 3 | | | |
| | PSDNN 3225 P19 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 13 | A5 | B2 | C2 | D2 | 4 | | | |
| | PSDNN 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 16.5 | | | | | | | | |
| | PSDNN 4040 S19 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 21 | | | | | | | | |
| 25 | PSDNN 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 21 | Y8 | B6 | C6 | D4 | 5 | S62+V61 | | |

V-BLOCK SYSTEM • VSDNN-VV**VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | |
|----|-------------------|----|----|----|-----|----|------|----|-----|------|------|----|-----|--|
| 12 | VSDNN 2020 K12-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 10.3 | A4 | VV5 | VV5P | VG5C | D1 | 2.5 | |
| | VSDNN 2525 M12-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 35 | 12.8 | | | | | | | |
| | VSDNN 3225 P12-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 12.8 | | | | | | | |
| 15 | VSDNN 2525 M15-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 12.8 | Y1 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | | |
| | VSDNN 3225 P19-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 13 | A5 | VV8 | VG8L | D2 | 3 | | |
| | VSDNN 3232 P19-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 16.5 | | | | | | | |
| | VSDNN 4040 S19-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 21 | | | | | | | |
| 25 | VSDNN 4040 S25-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 21 | Y8 | VV9 | VG9 | D4 | 4 | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VSDNN-VL/VLV**VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | # | | | | | |
|----|--------------------|----|----|----|-----|----|------|----|-----|------|------|----|-----|-----|-----|
| 12 | VSDNN 2020 K12-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 10.3 | A4 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |
| | VSDNN 2525 M12-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 12.8 | | | | | | | | |
| | VSDNN 3225 P12-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 12.8 | | | | | | | | |
| 15 | VSDNN 2525 M15-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 12.8 | Y1 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 | |
| | VSDNN 3225 P19-VLV | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 13 | A5 | VL8 | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 | 3 | |
| | VSDNN 3232 P19-VLV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 16.5 | | | | | | | | |
| | VSDNN 4040 S19-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 21 | | | | | | | | |
| 25 | VSDNN 4040 S25-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 21 | Y8 | VL9 | LE9 | VLG9 | D4 | SE9 | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO DA 25: Utensile per inserto SN..2509 - Per utilizzare l'inserto SN..2507 ordinare separatamente il supporto Y8H

INSERTO NEGATIVO

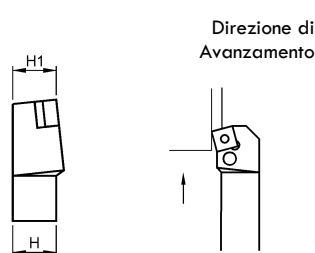
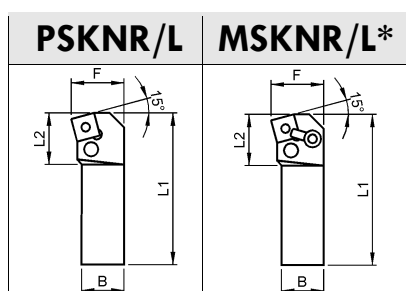
INSERTI SN..1204

SN..1506

SN..1906

SN..2507

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **15°****SN**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PSKNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MSKNR/L *

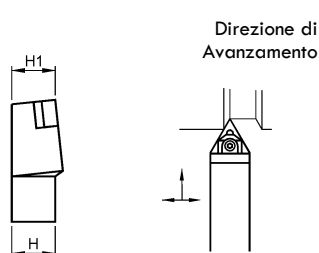
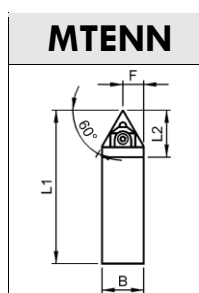
| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | * | * |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|---|---------|---|---|
| 12 | PSKNR/L 2020 K12 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | S62+V61 | 3 | |
| | PSKNR/L 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 | | | |
| | PSKNR/L 3225 P12 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 15 | PSKNR/L 2525 M15 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | Y1 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | PSKNR/L 3225 P15 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | PSKNR/L 3232 P15 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 19 | PSKNR/L 3232 P19 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | A5 | B2 | C2 | D2 | 4 | | | |
| | PSKNR/L 4040 S19 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | | | | | | | | |
| 25 | PSKNR/L 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | Y8 | B6 | C6 | D4 | 5 | S62+V61 | | |
| | PSKNR/L 5050 T25 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | | |

INSERTO NEGATIVO

INSERTI TN..1604

TN..2204

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **60°****TN**

ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -8°

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • MTENN

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|----|-----|----|----|-----|
| 16 | MTENN 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 10 | E1 | GS1 | P1 | G1 | 2.5 |
| | MTENN 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 12.5 | | | | | |
| | MTENN 3225 P16 | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 12.5 | | | | | |
| | MTENN 3232 P16 | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 16 | | | | | |
| 22 | MTENN 2525 M22 | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 13 | E2 | GS2 | P2 | G2 | 3 |
| | MTENN 3225 P22 | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 13 | | | | | |
| | MTENN 3232 P22 | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 16.5 | | | | | |

INSERTO NEGATIVO

TN

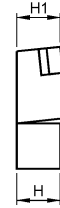
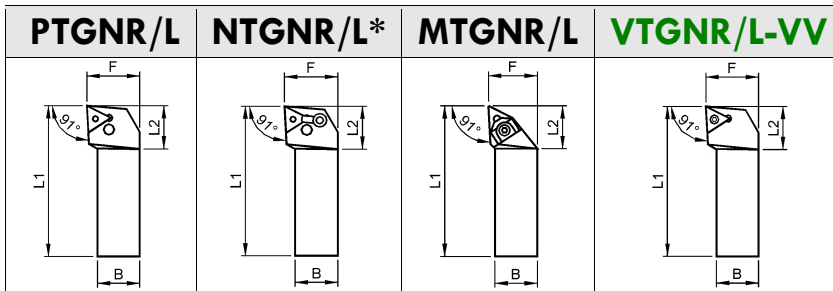
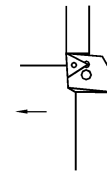
INSERTI TN...1103

TN...1604

TN...2204

TN...2706

TN...3307

TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione **91°**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PTGNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • NTGNR/L *

| △ | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|---|
| 11 | PTGNR/L 1010 E11 | | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 12 | - | H9 | K2 | - | 2 | | |
| | PTGNR/L 1212 F11 | | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | | | | | | | |
| 16 | PTGNR/L 1616 H16 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | | |
| | PTGNR/L 2020 K16 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | | | |
| | PTGNR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | PTGNR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| 22 | PTGNR/L 2525 M22 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | PTGNR/L 3225 P22 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| | PTGNR/L 3232 P22 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | |
| 27 | PTGNR/L 3232 P27 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | H1 | H2 | H5 | D5 | 3 | | |
| | PTGNR/L 4040 S27 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | | |
| 33 | PTGNR/L 5050 T33 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | H6 | B2 | C2 | H7 | 4 | S62+V61 | |

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • MTGNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|-----|
| 16 | MTGNR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | E1 | GS1 | P1 | G1 | 2.5 |
| | MTGNR/L 2525 M22 | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | |
| 22 | MTGNR/L 3225 P22 | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | E2 | GS2 | P2 | G2 | 3 |
| | MTGNR/L 3232 P22 | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VTGNR/L-VV

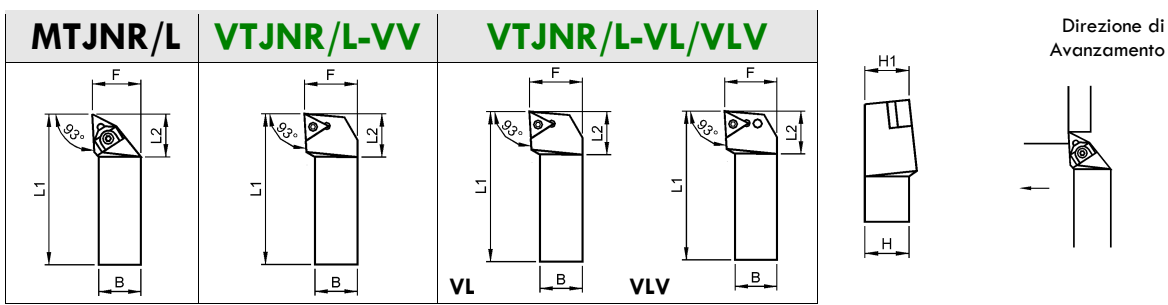
VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|-----|--|
| 16 | VTGNR/L 1616 H16-VV | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | A6 | VV4 | VV4P | VG4C | D3 | 2 | |
| | VTGNR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | | | |
| | VTGNR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | VTGNR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| 22 | VTGNR/L 2525 M22-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | VV5 | VV5P | VG5C | D1 | 2.5 | |
| | VTGNR/L 3225 P22-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |
| | VTGNR/L 3232 P22-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | |
| 27 | VTGNR/L 3232 P27-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | H1 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | | |
| | VTGNR/L 4040 S27-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | | |
| 33 | VTGNR/L 4040 S33-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | H6 | VV8 | | VG8L | H7 | 3 | |
| | VTGNR/L 5050 T33-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO INSERTI **TN..1604**
TN **TN..2204**
 TN..2706
 TN..3307

TORNITURA ESTERNA
 Angolo di registrazione **93°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • MTJNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | 🔧 | 🔩 | 🌀 | 🔩 |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|
| 16 | MTJNR/L 1616 H16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 35 | 22 | A16 | GS1 | S3F | - | 2.5 |
| | MTJNR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | | | | | |
| | MTJNR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |
| | MTJNR/L 3225 P16 | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | |
| 22 | MTJNR/L 2525 M22 | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | E2 | GS2 | P2 | G2 | 3 |
| | MTJNR/L 3225 P22 | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | |
| | MTJNR/L 3232 P22 | 32 | 32 | 32 | 170 | 42 | 40 | | | | | |
| | MTJNR/L 4025 S22 | 40 | 40 | 25 | 250 | 40 | 32 | | | | | |
| | MTJNR/L 5032 T22 | 50 | 50 | 32 | 300 | 50 | 40 | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VTJNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | 🔧 | 🔩# | 🌀 | 🔩 | 🔩 |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|-----|
| 16 | VTJNR/L 1616 H16-VV | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | A6 | VV4 | VV4P | VG4C | D3 | 2 |
| | VTJNR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | | |
| | VTJNR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | |
| | VTJNR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| 22 | VTJNR/L 2525 M22-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | VV5 | VV5P | VG5C | D1 | 2.5 |
| | VTJNR/L 3225 P22-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| | VTJNR/L 3232 P22-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | |
| 27 | VTJNR/L 3232 P27-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | H1 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | |
| | VTJNR/L 4040 S27-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | |
| 33 | VTJNR/L 4040 S33-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | H6 | VV8 | VG8L | H7 | 3 | |
| | VTJNR/L 5050 T33-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VTJNR/L-VL/VLV

VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | 🔧 | 🔩# | 🔩 | 🌀 | 🔩 | 🔩/🌀 | 🔩 |
|----|----------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|-----|-----|-----|
| 16 | VTJNR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | A6 | VL4 | VL4P | LE4 | - | D3 | VS4 | 2 |
| | VTJNR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | | |
| | VTJNR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 22 | VTJNR/L 2525 M22-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |
| | VTJNR/L 3225 P22-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | VTJNR/L 3232 P22-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 27 | VTJNR/L 3232 P27-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | H1 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 | |
| | VTJNR/L 4040 S27-VL | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | | | |
| 33 | VTJNR/L 4040 S33-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | H6 | VL8 | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 | 3 | |
| | VTJNR/L 5050 T33-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

TN

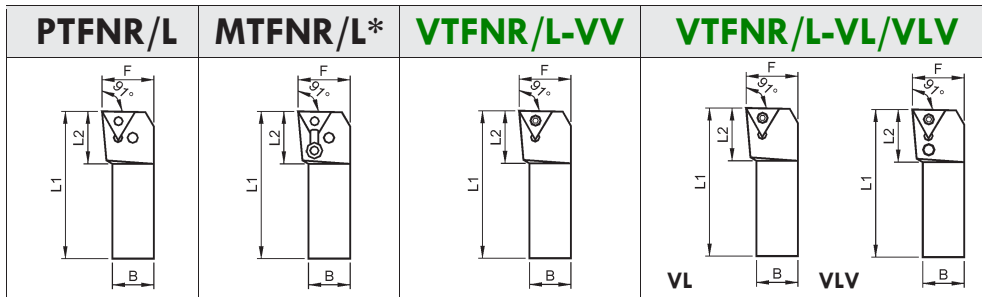
INSERTI TN...1103

TN...1604

TN...2204

TN...2706

TN...3307

TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione **91°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PTFNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MTFNR/L *

| △ | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|---|--|
| 11 | PTFNR/L 1010 E11 | | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 15 | - | H9 | K2 | - | 2 | | | |
| | PTFNR/L 1212 F11 | | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | | | | | | | | |
| 16 | PTFNR/L 1616 H16 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | | | |
| | PTFNR/L 2020 K16 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | | | | |
| | PTFNR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | | |
| | PTFNR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 22 | PTFNR/L 3232 P16 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | PTFNR/L 2525 M22 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | | |
| | PTFNR/L 3225 P22 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 27 | PTFNR/L 3232 P22 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | H1 | H2 | H5 | D5 | 3 | | | |
| | PTFNR/L 4040 S27 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | | | |
| 33 | PTFNR/L 4040 S33 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | H6 | B2 | C2 | H7 | 4 | S62+V61 | | |

V-BLOCK SYSTEM • VTFNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|-----|--|--|
| 16 | VTFNR/L 1616 H16-VV | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | A6 | VV4 | VV4P | VG4C | D3 | 2 | | |
| | VTFNR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | | | | |
| | VTFNR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | | |
| | VTFNR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 22 | VTFNR/L 2525 M22-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | VV5 | VV5P | VG5C | D1 | 2.5 | | |
| | VTFNR/L 3225 P22-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | VTFNR/L 3232 P22-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 27 | VTFNR/L 3232 P27-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | H1 | VV6 | VV6P | VG6 | D5 | | | |
| | VTFNR/L 4040 S27-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | | | |
| 33 | VTFNR/L 4040 S33-VV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | H6 | VV8 | | VG8L | H7 | 3 | | |
| | VTFNR/L 5050 T33-VV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VTFNR/L-VL/VLV

VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | | | | | | | |
|----|----------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|-----|------|----|-----|-----|
| 16 | VTFNR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | A6 | VL4 | VL4P | LE4 | - | D3 | VS4 | 2 |
| | VTFNR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | | |
| | VTFNR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| 22 | VTFNR/L 2525 M22-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |
| | VTFNR/L 3225 P22-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | | |
| | VTFNR/L 3232 P22-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | | |
| 27 | VTFNR/L 3232 P27-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | H1 | VL6 | VL6P | LE6 | - | D5 | VS6 | |
| | VTFNR/L 4040 S27-VL | 40 | 40 | 40 | 250 | 40 | 50 | | | | | | | | |
| 33 | VTFNR/L 4040 S33-VLV | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 50 | H6 | VL8 | | LE8 | VLG8 | D2 | VS8 | 3 |
| | VTFNR/L 5050 T33-VLV | 50 | 50 | 50 | 300 | 50 | 60 | | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

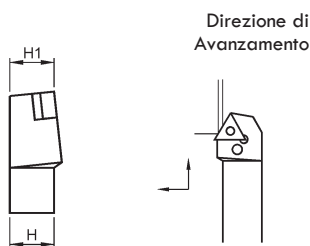
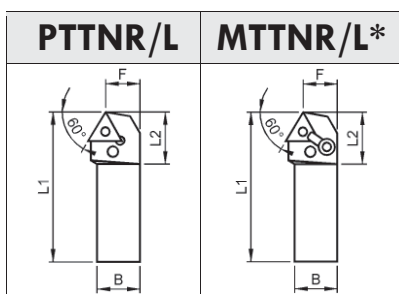
INSERTO NEGATIVO

INSERTI TN...1103
TN...1604
TN...2204

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **60°**

TN



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6°
 ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PTTNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MTTNR/L *

| △ | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔧 | 🔧* | 🔧* |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|----|
| 11 | PTTNR/L 1010 E11 | | 10 | 10 | 10 | 70 | 17 | 9 | - | H9 | K2 | - | 2 | - | - |
| | PTTNR/L 1212 F11 | | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 11 | | | | | | | |
| 16 | PTTNR/L 1616 H16 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 13 | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | S61+V61 | 3 |
| | PTTNR/L 2020 K16 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 17 | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | | |
| 22 | PTTNR/L 2525 M22 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | PTTNR/L 3225 P22 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 32 | 22 | | | | | | | |

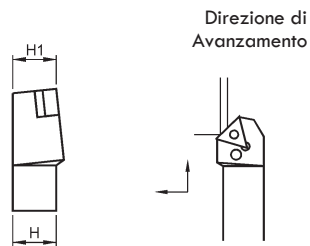
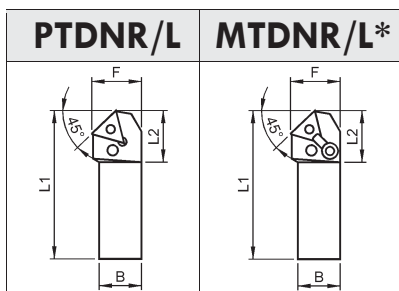
INSERTO NEGATIVO

INSERTI TN...1604
TN...2204

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **45°**

TN



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6°
 ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PTDNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MTDNR/L *

| △ | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔧 | 🔧* | 🔧* |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|----|
| 16 | PTDNR/L 1616 H16 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | - | - |
| | PTDNR/L 2020 K16 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | S61+V61 | 3 |
| | PTDNR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| 22 | PTDNR/L 2525 M22 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 | | |
| | PTDNR/L 3225 P22 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | | |

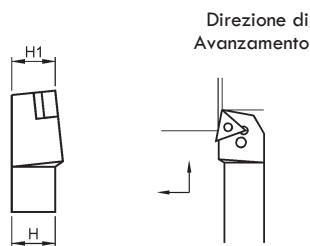
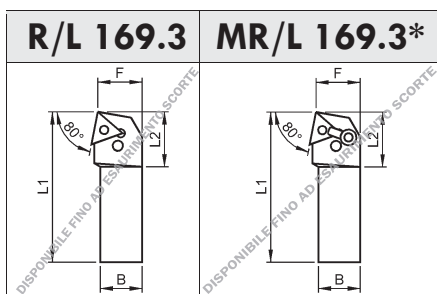
INSERTO NEGATIVO

INSERTI TN...1604
TN...2204

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **80°**

TN



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6°
 ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • R/L169.3 BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MR/L169.3 *

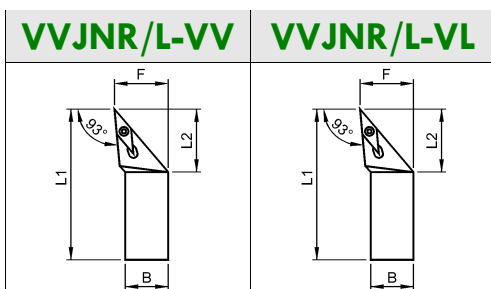
| △ | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔧 | 🔧* | 🔧* |
|----|--------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|----|
| 16 | R/L 169.3 2020 K16 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | - | - |
| 22 | R/L 169.3 2525 M22 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |

INSERTO NEGATIVO

INSERTI VN..1604

TORNITURA ESTERNA

VN

Angolo di registrazione **93°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

V-BLOCK SYSTEM • VVJNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|------|-----|---|
| 16 | VVJNR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV4B | VG4L | D31 | 2 |
| | VVJNR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | |
| | VVJNR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | |

Vite per inserto MD, CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VVJNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|-----|-----|---|-----|
| 16 | VVJNR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV4B | LE4 | D31 | 2 | VS4 |
| | VVJNR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VVJNR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | |

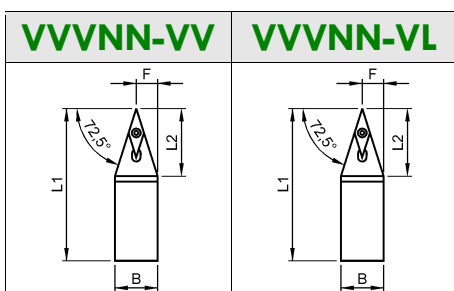
Vite per inserto MD, CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

INSERTI VN..1604

TORNITURA ESTERNA

VN

Angolo di registrazione **72.5°**ANGOLO DI INCLINAZIONE = -13° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -4°

V-BLOCK SYSTEM • VVVNN-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|-------------------|----|----|----|-----|----|------|----|------|------|-----|---|
| 16 | VVVNN 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 10.6 | W9 | VV4B | VG4L | D31 | 2 |
| | VVVNN 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 13.1 | | | | | |
| | VVVNN 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 13.1 | | | | | |

Vite per inserto MD, CBN, PCD o CERAMICO con foro

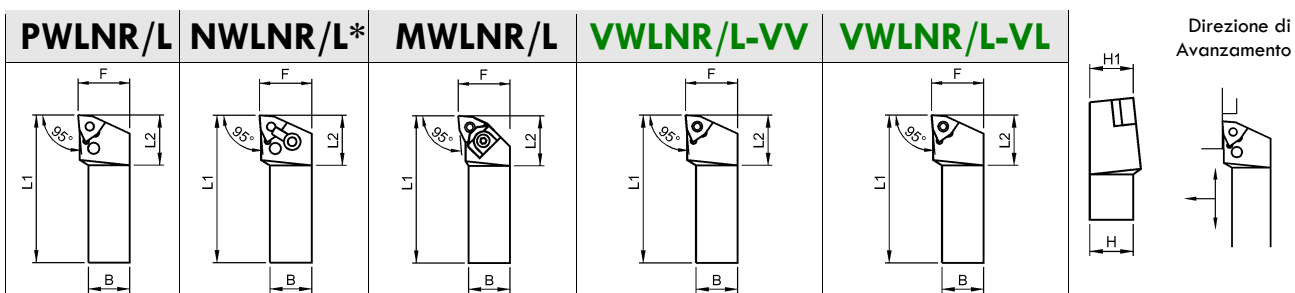
V-BLOCK SYSTEM • VVVNN

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|-------------------|----|----|----|-----|----|------|----|------|-----|-----|---|-----|
| 16 | VVVNN 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 10.6 | W9 | VV4B | LE4 | D31 | 2 | VS4 |
| | VVVNN 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 13.1 | | | | | | |
| | VVVNN 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 13.1 | | | | | | |

Vite per inserto MD, CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO INSERTI **WN..0604** **TORNITURA ESTERNA**
WN **WN..0804** Angolo di registrazione **95°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = -6° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • PWLNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • NWLNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|----|-----|---------|---|---|
| 06 | PWLNR/L 1616 H06 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | A13 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | - | - | - |
| | PWLNR/L 2020 K06 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | A13 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | S61+V61 | 3 | - |
| | PWLNR/L 2525 M06 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A13 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | S61+V61 | 3 | - |
| 08 | PWLNR/L 2020 K08 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A12 | B1 | C1 | D1 | 3 | - | - | - |
| | PWLNR/L 2525 M08 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | A12 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 | - |
| | PWLNR/L 3232 P08 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | A12 | B1 | C1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 | - |

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • MWLNR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|---|--|
| 08 | MWLNR/L 2020 K08 | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 27 | E4 | GS4 | P2 | G2 | 3 | |
| | MWLNR/L 2525 M08 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | |
| | MWLNR/L 3225 P08 | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 32 | | | | | | |
| | MWLNR/L 3232 P08 | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VWLNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|-----|------|-----|----|-----|
| 06 | VWLNR/L 1616 H06-VV | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | A13 | VV4 | VV4P | VG4 | D3 | 2 |
| | VWLNR/L 2020 K06-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | | |
| | VWLNR/L 2525 M06-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | |
| 08 | VWLNR/L 2020 K08-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A12 | VV5 | VV5P | VG5 | D1 | 2.5 |
| | VWLNR/L 2525 M08-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | |
| | VWLNR/L 3232 P08-VV | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

V-BLOCK SYSTEM • VWLNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|-----|------|-----|----|-----|-----|
| 08 | VWLNR/L 2020 K08-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | A12 | VL5 | VL5P | LE5 | D1 | 2.5 | VS5 |
| | VWLNR/L 2525 M08-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | VWLNR/L 3232 P08-VL | 32 | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO POSITIVO CON FORO

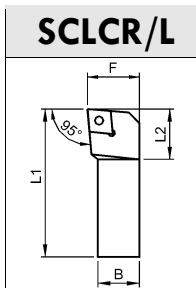
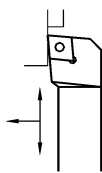
INSERTI CC. .0602

CC. .09T3

CC. .1204

TORNITURA ESTERNA

CC

Angolo di registrazione **95°**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SCLCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|---|
| 06 | SCLCR/L 0808 D06 | 8 | 8 | 8 | 60 | 10 | 10 | V25 | Tx7 | - | - | - |
| | SCLCR/L 1010 E06 | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 12 | | | | | |
| | SCLCR/L 1212 F06 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | | | | | |
| 09 | SCLCR/L 1212 F09 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | SCLCR/L 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | V4 | | | | |
| | SCLCR/L 2020 K09 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | |
| 12 | SCLCR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | V40 | Tx15 | W5 | X02 | 4 |
| | SCLCR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

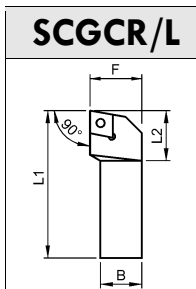
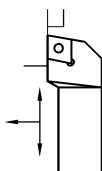
INSERTI CC. .0602

CC. .09T3

CC. .1204

TORNITURA ESTERNA

CC

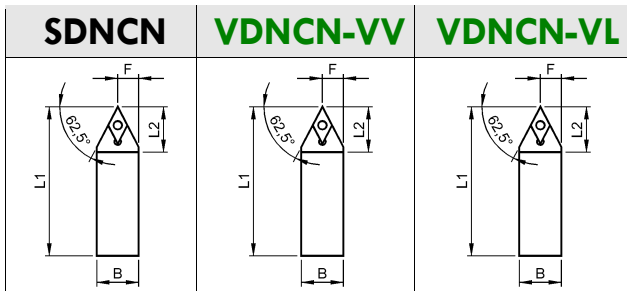
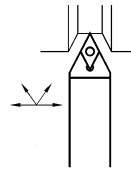
Angolo di registrazione **90°**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SCGCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|---|
| 06 | SCGCR/L 0808 D06 | 8 | 8 | 8 | 60 | 10 | 10 | V25 | Tx7 | - | - | - |
| | SCGCR/L 1010 E06 | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 12 | | | | | |
| | SCGCR/L 1212 F06 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | | | | | |
| 09 | SCGCR/L 1212 F09 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | SCGCR/L 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | V4 | | | | |
| | SCGCR/L 2020 K09 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | |
| 12 | SCGCR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | V40 | Tx15 | W5 | X02 | 4 |
| | SCGCR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI DC..0702
DC..11T3**DC****TORNITURA ESTERNA**Angolo di registrazione **62.5°**Direzione di
Avanzamento

ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SDNCN

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | SDNCN 1010 E07 | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 5.2 | V25 | Tx7 | - | - | - |
| | SDNCN 1212 F07 | 12 | 12 | 12 | 80 | 15 | 6.2 | | | | | |
| 11 | SDNCN 1616 H11 | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 8.5 | V35 | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |
| | SDNCN 2020 K11 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 10.5 | | | | | |
| | SDNCN 2525 M11 | 25 | 25 | 25 | 150 | 25 | 13 | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VDNCN-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

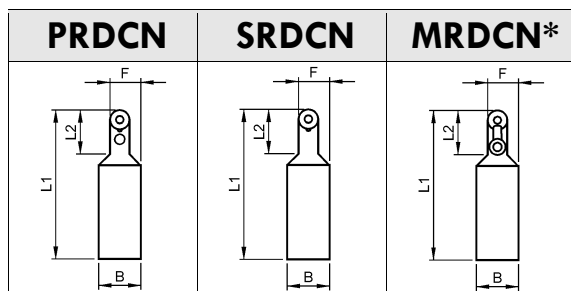
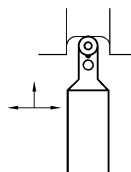
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|-------------------|----|----|----|-----|----|------|----|------|------|-----|---|
| 11 | VDNCN 1616 H11-VV | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 8.5 | W8 | VV45 | VG4L | D31 | 2 |
| | VDNCN 2020 K11-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 10.5 | | | | | |
| | VDNCN 2525 M11-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 25 | 13 | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VDNCN-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|-------------------|----|----|----|-----|----|------|----|------|------|-----|---|
| 11 | VDNCN 1616 H11-VL | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 8.5 | W8 | VV45 | LE45 | D31 | 2 |
| | VDNCN 2020 K11-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 10.5 | | | | | |
| | VDNCN 2525 M11-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 13 | | | | | |
| | VDNCN 3225 P11-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 35 | 13 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

RC
 INSERTI RC...1003
 RC...1204
 RC...1606
 RC...2006
 RC...2507
 RC...3209
TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione massimo **90°**Direzione di
Avanzamento

ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

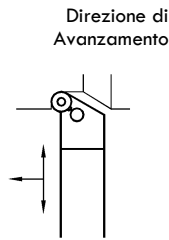
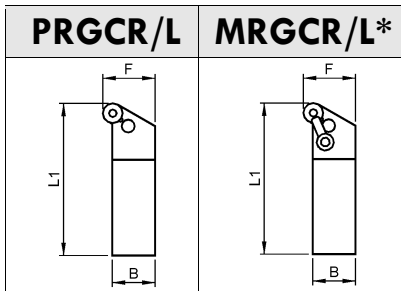
BLOCCAGGIO A LEVA • PRDCN

| Ø | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|----|----|----|----|-----|
| 10 | PRDCN 2020 K10 | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 14.9 | J1 | Z1 | V1 | N1 | 2 |
| | PRDCN 2525 M10 | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 17.4 | | | | | |
| 12 | PRDCN 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 15.9 | J2 | Z2 | H3 | N1 | 2.5 |
| | PRDCN 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 18.4 | | | | | |
| | PRDCN 3225 P12 | 32 | 32 | 25 | 170 | 34 | 18.4 | | | | | |
| | PRDCN 3232 P12 | 32 | 32 | 32 | 170 | 34 | 21.9 | | | | | |
| 16 | PRDCN 3225 P16 | 32 | 32 | 25 | 170 | 34 | 20.4 | J3 | Z3 | V2 | N2 | 3 |
| | PRDCN 3232 P16 | 32 | 32 | 32 | 170 | 34 | 23.9 | | | | | |
| 20 | PRDCN 3232 P20 | 32 | 32 | 32 | 170 | 40 | 25.9 | J4 | Z4 | H5 | D5 | 3 |
| 25 | PRDCN 4040 S25 | 40 | 40 | 40 | 250 | 50 | 32.4 | J5 | Z5 | V3 | D2 | 4 |
| 32 | PRDCN 5050 T32 | 50 | 50 | 50 | 300 | 55 | 40.9 | J6 | Z6 | C6 | D4 | 5 |

BLOCCAGGIO A VITE • SRDCN**BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • MRDCN ***

| Ø | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|-----|----|------|------|------|---------|---|
| 06 | SRDCN 1212 F06 | | 12 | 12 | 12 | 80 | 12 | 9 | V25 | Tx7 | - | - |
| | SRDCN 1616 H06 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 11 | | | | |
| | SRDCN 2020 K06 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 20 | 13 | | | | |
| | SRDCN 2525 M06 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 20 | 15.5 | | | | |
| 08 | SRDCN 1616 H08 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 12 | V10 | Tx9 | - | - |
| | SRDCN 2020 K08 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 14 | | | | |
| | SRDCN 2525 M08 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 16.5 | | | | |
| 10 | SRDCN 2020 K10 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 15 | V10 | Tx9 | - | - |
| | SRDCN 2525 M10 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 17.5 | | | | |
| 12 | SRDCN 2020 K12 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 16 | V35c | Tx15 | S61+V61 | 3 |
| | SRDCN 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 18.5 | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

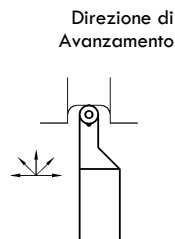
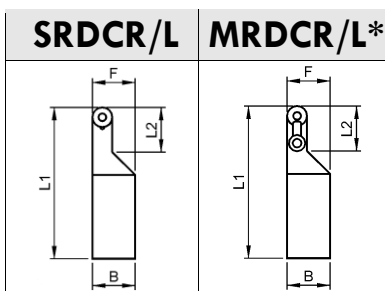
RC
 INSERTI RC...1003
 RC...1204
 RC...1606
 RC...2006
 RC...2507
 RC...3209
TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione massimo **30°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A LEVA • PRGCR/L**BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • MRGCR/L ***

| Q | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | Q | Q | Q | Q | Q | Q* | Q* |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|----|
| 10 | PRGCR/L 2020 K10 | | 20 | 20 | 20 | 125 | - | 25 | J1 | Z1 | V1 | N1 | 2 | | |
| | PRGCR/L 2525 M10 | | 25 | 25 | 25 | 150 | - | 32 | | | | | | | |
| 12 | PRGCR/L 2020 K12 | | 20 | 20 | 20 | 125 | - | 25 | J2 | Z2 | H3 | N1 | 2.5 | - | - |
| | PRGCR/L 2525 M12 | | 25 | 25 | 25 | 150 | - | 32 | | | | | | | |
| | PRGCR/L 3225 P12 | | 32 | 32 | 25 | 170 | - | 32 | | | | | | | |
| 16 | PRGCR/L 2525 M16 | | 25 | 25 | 25 | 150 | - | 32 | J3 | Z3 | V2 | N2 | | | |
| | PRGCR/L 3225 P16 | | 32 | 32 | 25 | 170 | - | 32 | | | | | | | |
| 20 | PRGCR/L 3232 P20 | * | 32 | 32 | 32 | 170 | - | 40 | J4 | Z4 | H5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 |
| 25 | PRGCR/L 4040 S25 | * | 40 | 40 | 40 | 250 | - | 50 | J5 | Z5 | V3 | D2 | 4 | | |
| 32 | PRGCR/L 5050 T32 | * | 50 | 50 | 50 | 300 | - | 63 | J6 | Z6 | C6 | D4 | 5 | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

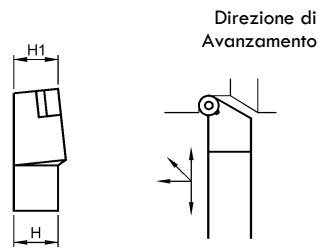
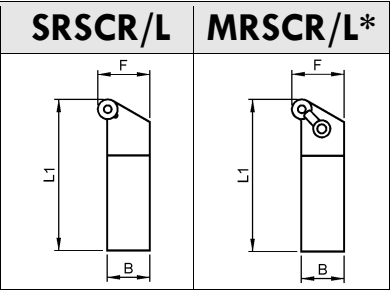
RC
 INSERTI RC...0602
 RC...0803
 RC...1003
 RC...1204
TORNITURA ESTERNAAngolo di registrazione massimo **90°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SRDCR/L**BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • MRDCR/L ***

| Q | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | Q | Q | Q* | Q* |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|------|------|------|---------|----|
| 06 | SRDCR/L 1212 F06 | | 12 | 12 | 12 | 80 | 12 | 12.5 | V25 | Tx7 | | |
| | SRDCR/L 1616 H06 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 16.5 | | | | |
| | SRDCR/L 2020 K06 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 20 | 20.5 | | | | |
| | SRDCR/L 2525 M06 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 20 | 25.5 | | | | |
| 08 | SRDCR/L 1616 H08 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 16.5 | V10 | Tx9 | - | - |
| | SRDCR/L 2020 K08 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 20.5 | | | | |
| | SRDCR/L 2525 M08 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 25.5 | | | | |
| 10 | SRDCR/L 2020 K10 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 20.5 | | | | |
| | SRDCR/L 2525 M10 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 25.5 | | | | |
| 12 | SRDCR/L 2020 K12 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 24 | 20.5 | V35c | Tx15 | S61+V61 | 3 |
| | SRDCR/L 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 28 | 25.5 | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **RC . . 0602** **TORNITURA ESTERNA**
RC **RC . . 0803** **Angolo di registrazione massimo 30°**
 RC . . 1003
 RC . . 1204

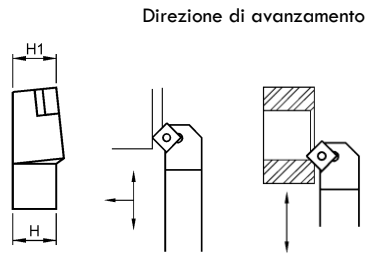
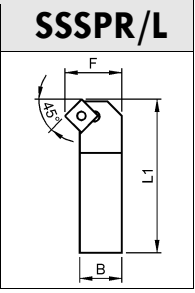


I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SRSCR/L BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • MRSCR/L *

| Ø | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|------|------|---------|---|
| 06 | SRSCR/L 1212 F06 | | 12 | 12 | 12 | 80 | - | 15 | V25 | Tx7 | - | - |
| | SRSCR/L 1616 H06 | | 16 | 16 | 16 | 100 | - | 20 | | | | |
| | SRSCR/L 2020 K06 | | 20 | 20 | 20 | 125 | - | 25 | | | | |
| | SRSCR/L 2525 M06 | | 25 | 25 | 25 | 150 | - | 32 | | | | |
| 08 | SRSCR/L 1616 H08 | | 16 | 16 | 16 | 100 | - | 20 | V10 | Tx9 | - | - |
| | SRSCR/L 2020 K08 | | 20 | 20 | 20 | 125 | - | 25 | | | | |
| | SRSCR/L 2525 M08 | | 25 | 25 | 25 | 150 | - | 32 | | | | |
| 10 | SRSCR/L 2020 K10 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | - | 25 | V10 | Tx9 | S61+V61 | 3 |
| | SRSCR/L 2525 M10 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | - | 32 | | | | |
| 12 | SRSCR/L 2020 K12 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | - | 25 | V35c | Tx15 | S61+V61 | 3 |
| | SRSCR/L 2525 M12 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | - | 32 | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **SPMH 1204** **TORNITURA ESTERNA**
SP **Utensile per smussi a 45°**



Ø FORO MINIMO PER SMUSSO INTERNO: 32 MM

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SSSPR/L

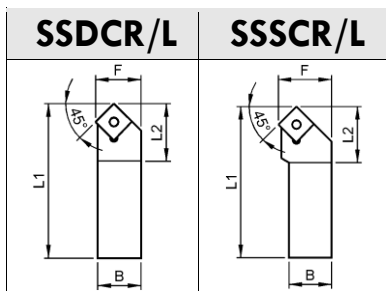
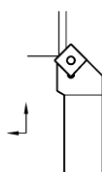
| Ø | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|-----|------|
| 12 | SSSPR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | V52 | Tx20 |
| | SSSPR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SC...09T3
SC...1204

TORNITURA ESTERNA

SC

Angolo di registrazione **45°**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SSDCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|------|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | SSDCR/L 1212 F09 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 13 | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | SSDCR/L 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 17 | V35 | Tx15 | W0 | X01 | 3.5 |
| | SSDCR/L 2020 K09 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 23.5 | | | | | |
| 12 | SSDCR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 22 | V40 | Tx15 | W4 | X02 | 4 |
| | SSDCR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 27 | | | | | |

BLOCCAGGIO A VITE • SSSCR/L

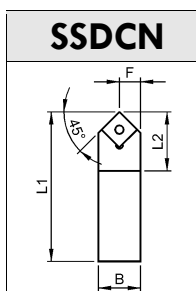
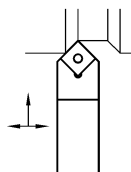
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|---|
| 12 | SSSCR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | V40 | Tx15 | W4 | X02 | 4 |
| | SSSCR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SC...09T3
SC...1204

TORNITURA ESTERNA

SC

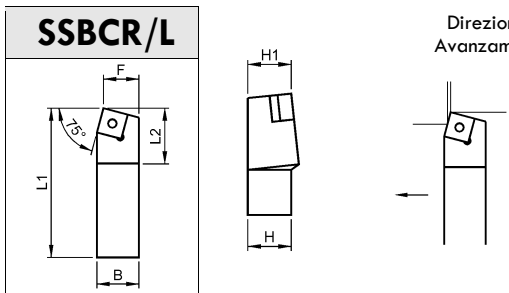
Angolo di registrazione **45°**Direzione di
Avanzamento

ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SSDCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | SSDCN 1212 F09 | 12 | 12 | 12 | 80 | 16 | 6 | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | SSDCN 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 8 | V35 | Tx15 | W0 | X01 | 3.5 |
| | SSDCN 2020 K09 | 20 | 20 | 20 | 125 | 20 | 10 | | | | | |
| 12 | SSDCN 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 20 | 10 | V40 | Tx15 | W4 | X02 | 4 |
| | SSDCN 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 25 | 12.5 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI SC...09T3
SC SC...1204 **TORNITURA ESTERNA**
 Angolo di registrazione **75°**

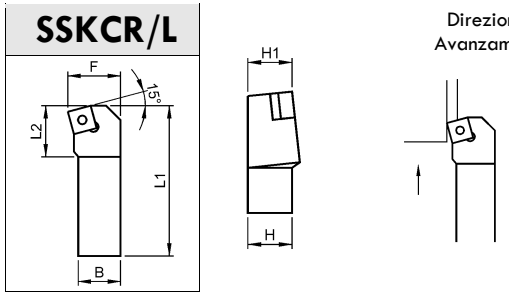


I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0°
 ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SSBCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | SSBCR/L 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 13 | V35 | Tx15 | W0 | X01 | 3.5 |
| | SSBCR/L 2020 K09 | 20 | 20 | 20 | 125 | 20 | 17 | | | | | |
| 12 | SSBCR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 20 | 17 | V40 | Tx15 | W4 | X02 | 4 |
| | SSBCR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 25 | 22 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI SC...09T3
SC SC...1204 **TORNITURA ESTERNA**
 Angolo di registrazione **15°**

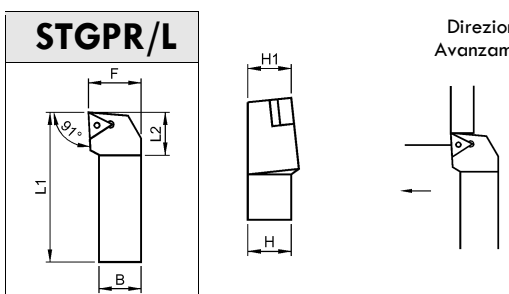


I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0°
 ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SSKCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | SSKCR/L 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | V35 | Tx15 | W0 | X01 | 3.5 |
| | SSKCR/L 2020 K09 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | |
| 12 | SSKCR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | V40 | Tx15 | W4 | X02 | 4 |
| | SSKCR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI TPMT/TPGT 1103
TP TPMT/TPGT 1604 **TORNITURA ESTERNA**
 Angolo di registrazione **91°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0°
 ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • STGPR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | STGPR/L 1010 E11 | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 12 | V10 | Tx9 | - | - | - |
| | STGPR/L 1212 F11 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | | | | | |
| | STGPR/L 1616 H11 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | | | | | |
| 16 | STGPR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | STGPR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TC..0902

TC..1102

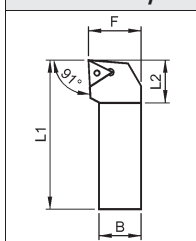
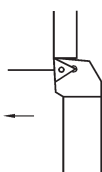
TC..16T3

TORNITURA ESTERNA

TC

Angolo di registrazione **91°**

STGCR/L

Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • STGCR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | STGCR/L 0808 D09 | 8 | 8 | 8 | 60 | 12 | 10 | V22 | Tx7 | - | - | - |
| | STGCR/L 1010 E09 | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 12 | | | | | |
| 11 | STGCR/L 1212 F11 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | V25 | - | - | - | - |
| | STGCR/L 1616 H11 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | | | | | |
| 16 | STGCR/L 1616 H16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | STGCR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | |
| | STGCR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TC..0902

TC..1102

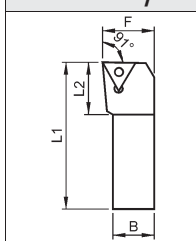
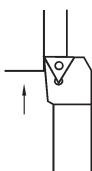
TC..16T3

TORNITURA ESTERNA

TC

Angolo di registrazione **91°**

STFCR/L

Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • STFCR/L

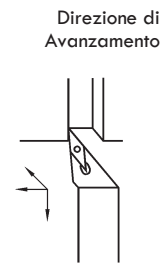
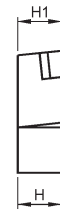
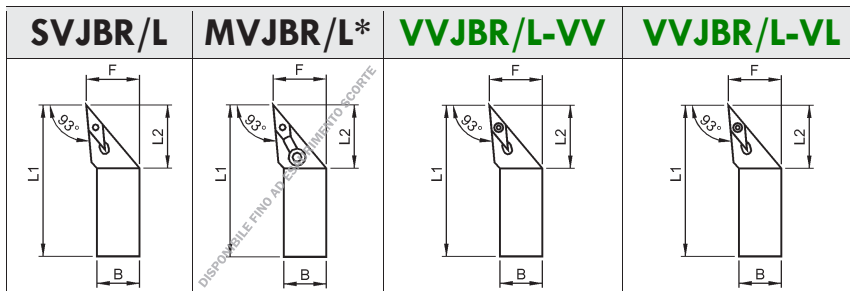
| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | STFCR/L 0808 D09 | 8 | 8 | 8 | 60 | 10 | 10 | V22 | Tx7 | - | - | - |
| | STFCR/L 1010 E09 | 10 | 10 | 10 | 70 | 15 | 12 | | | | | |
| 11 | STFCR/L 1212 F11 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | V25 | - | - | - | - |
| | STFCR/L 1616 H11 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | | | | | |
| 16 | STFCR/L 1616 H16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | STFCR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | | |
| | STFCR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VB..1102
VB..1604

TORNITURA ESTERNA

VB

Angolo di registrazione **93°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SVJBR/L

BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • MVJBR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|---------|---|
| 11 | SVJBR/L 1212 F11 | | 12 | 12 | 12 | 80 | 20 | 16 | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | SVJBR/L 1616 H11 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | | | | | | | |
| | SVJBR/L 2020 K11 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | | | | | | | |
| | SVJBR/L 2525 M11 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| 16 | SVJBR/L 2020 K16 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | V35 | Tx15 | W1 | X01 | 3.5 | S61+V61 | 3 |
| | SVJBR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | SVJBR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVJBR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

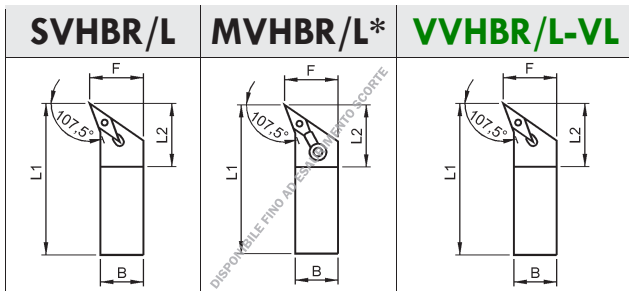
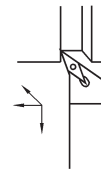
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|------|-----|---|
| 16 | VVJBR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV45 | VG4L | D31 | 2 |
| | VVJBR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | |
| | VVJBR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVJBR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-------|------|---|---|-----|
| 11 | VVJBR/L 1616 H16-VL | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | W9 | VV45c | LE45 | - | 2 | VS4 |
| | VVJBR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | | | | | | |
| | VVJBR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VVJBR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VB..1102
VB..1604**VB****TORNITURA ESTERNA**Angolo di registrazione **107.5°**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SVHBR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • MVHBR/L***

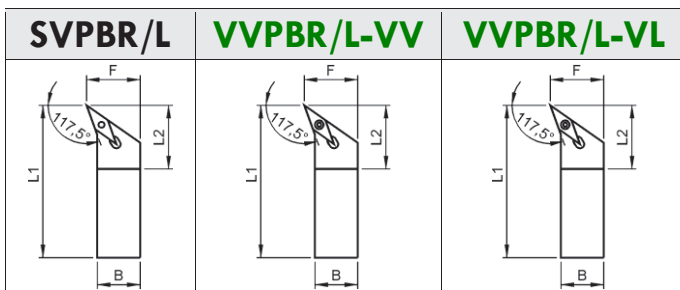
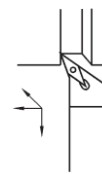
| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|---------|---|
| 16 | SVHBR/L 2020 K16 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | V35 | Tx15 | W1 | X01 | 3.5 | S61+V61 | 3 |
| | SVHBR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | SVHBR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVHBR/L-VL**VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-------|------|-----|---|---|-----|
| 11 | VVHBR/L 1616 H16-VL | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | - | VV45c | LE45 | - | - | 2 | VS4 |
| | VVHBR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV45 | LE45 | D31 | | | |
| | VVHBR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | VVHBR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VB..1604

VB**TORNITURA ESTERNA**Angolo di registrazione **117.5°**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SVPBR/L

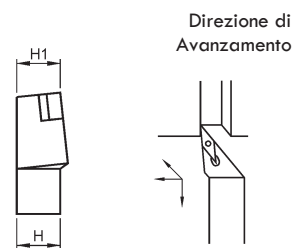
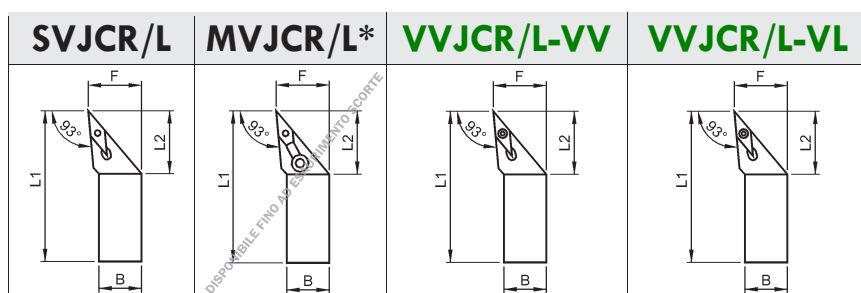
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|--|
| 16 | SVPBR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | V35 | Tx15 | W1 | X01 | 3.5 | |
| | SVPBR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVPBR/L-VV**VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|------|-----|---|--|
| 16 | VVPBR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV45 | VG4L | D31 | 2 | |
| | VVPBR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVPBR/L-VL**VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-------|------|-----|---|-----|
| 11 | VVPBR/L 1616 H16-VL | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | - | VV45c | LE45 | - | 2 | VS4 |
| | VVPBR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV45 | LE45 | D31 | | |
| | VVPBR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VVPBR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | |



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SVJCR/L BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • MVJCR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|---------|---|
| 11 | SVJCR/L 1212 F11 | | 12 | 12 | 12 | 80 | 20 | 16 | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | SVJCR/L 1616 H11 | | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | | | | | | | |
| | SVJCR/L 2020 K11 | | 20 | 20 | 20 | 125 | 30 | 25 | | | | | | | |
| | SVJCR/L 2525 M11 | | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | | |
| 16 | SVJCR/L 2020 K16 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | V35 | Tx15 | W1 | X01 | 3.5 | S61+V61 | 3 |
| | SVJCR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | SVJCR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVJCR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un **prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|------|-----|---|--|
| 16 | VVJCR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 32 | 25 | W9 | VV45 | VG4L | D31 | 2 | |
| | VVJCR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | | | |
| | VVJCR/L 3225 P16-VV | 32 | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVJCR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un **prodotto brevettato**

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|------|-----|---|-----|
| 11 | VVJCR/L 1616 H16-VL | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | W9 | VV45 | LE45 | D31 | 2 | VS4 |
| | VVJCR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | | | | | | |
| | VVJCR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VVJCR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | |

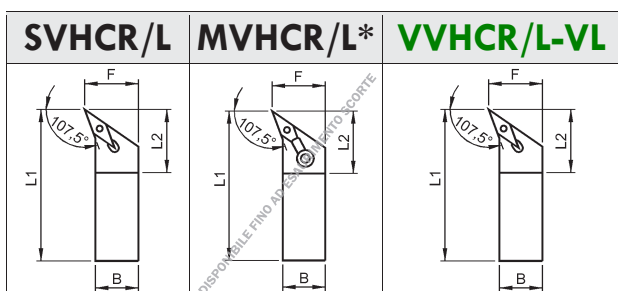
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VC..1103
VC..1604

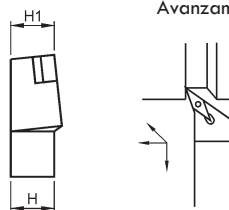
TORNITURA ESTERNA

VC

Angolo di registrazione **107.5°**



Direzione di Avanzamento



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SVHCR/L

BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • MVHCR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | | |
|----|------------------|---|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|---------|---|
| 16 | SVHCR/L 2020 K16 | * | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | V35 | Tx15 | W1 | X01 | 3.5 | S61+V61 | 3 |
| | SVHCR/L 2525 M16 | * | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | | |
| | SVHCR/L 3225 P16 | * | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVHCR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-------|------|-----|---|-----|
| 11 | VVHCR/L 1616 H16-VL | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | - | VV45c | LE45 | - | 2 | VS4 |
| | VVHCR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV45 | LE45 | D31 | | |
| | VVHCR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VVHCR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | |

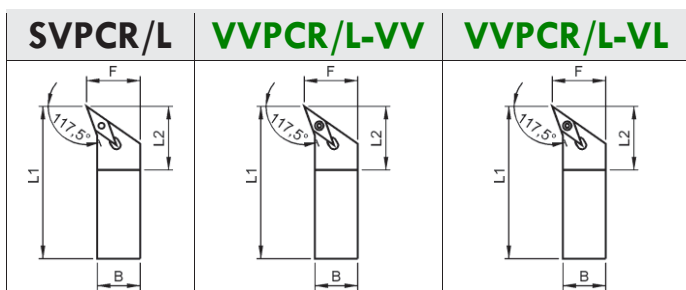
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VC..1604

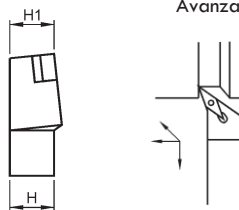
TORNITURA ESTERNA

VC

Angolo di registrazione **117.5°**



Direzione di Avanzamento



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SVPCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| 16 | SVPCR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | V35 | Tx15 | W1 | X01 | 3.5 |
| | SVPCR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVPCR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|------|------|-----|---|
| 16 | VVPCR/L 2020 K16-VV | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | W9 | VV45 | VG4L | D31 | 2 |
| | VVPCR/L 2525 M16-VV | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • VVPCR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

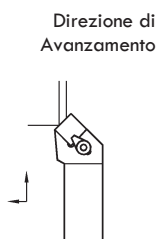
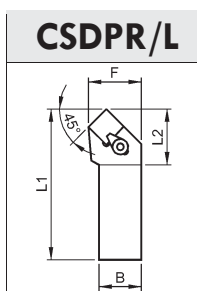
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-------|------|-----|---|-----|
| 11 | VVPCR/L 1616 H16-VL | 16 | 16 | 16 | 100 | 25 | 20 | W9 | VV45c | LE45 | D31 | 2 | VS4 |
| | VVPCR/L 2020 K16-VL | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 25 | | | | | | |
| | VVPCR/L 2525 M16-VL | 25 | 25 | 25 | 150 | 37 | 32 | | | | | | |
| | VVPCR/L 3225 P16-VL | 32 | 32 | 25 | 170 | 42 | 32 | | | | | | |

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI SP...1203

TORNITURA ESTERNA

SP

Angolo di registrazione **45°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • CSDPR/L

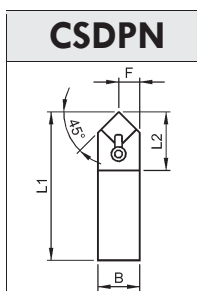
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|---|-----|----|
| 12 | CSDPR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 22 | 06 | 3 | A11 | L1 |
| | CSDPR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 27 | | | | |

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI SP...1203

TORNITURA ESTERNA

SP

Angolo di registrazione **45°**

ANGOLO DI INCLINAZIONE = 4° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 4°

BLOCCAGGIO A STAFFA • CSDPN

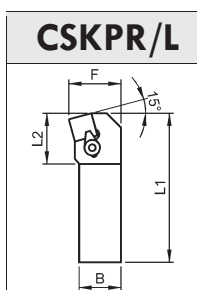
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|---------|---|-----|----|
| 12 | CSDPN 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 10.3 | S61+V61 | 3 | A11 | L1 |
| | CSDPN 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 12.8 | | | | |

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI SP...0903
SP...1203

TORNITURA ESTERNA

SP

Angolo di registrazione **15°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • CSKPR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|-----|----|
| 09 | CSKPR/L 1212 F09 | 12 | 12 | 12 | 80 | 20 | 16 | 05 | 2.5 | A9 | L3 |
| | CSKPR/L 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | | | | |
| | CSKPR/L 2020 K09 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | |
| 12 | CSKPR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | 06 | 3 | A11 | L1 |

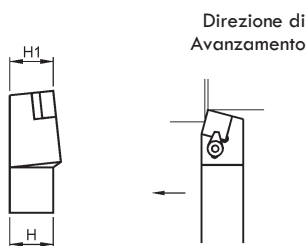
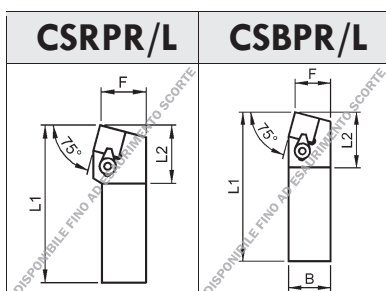
INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI SP. .0903
SP. .1203

TORNITURA ESTERNA

SP

Angolo di registrazione **75°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • CSRPR/L - CSBPR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|-----|----|
| 09 | CSRPR/L 1212 F09 | 12 | 12 | 12 | 80 | 20 | 13 | 05 | 2.5 | A9 | L3 |
| | CSBPR/L 1616 H09 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 13 | 05 | 2.5 | A9 | L1 |
| 12 | CSBPR/L 2020 K12 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 17 | 06 | 3 | A11 | L1 |
| | CSBPR/L 2525 M12 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 22 | | | | |

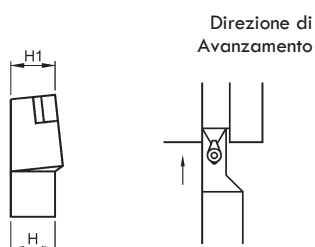
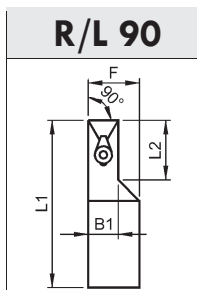
INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI TP. .1103
TP. .1603

TORNITURA ESTERNA

TP

Angolo di registrazione **90°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • R/L 90

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | B1 | L1 | L2 | F | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|-----|----|------|---------|-----|----|----|
| 11 | R/L 90 2009 K11 | 20 | 20 | 16 | 9 | 125 | 32 | 16.7 | 05 | 2.5 | - | - |
| | R/L 90 2509 M11 | 25 | 25 | 20 | 9 | 150 | 35 | 20.7 | | | | |
| 16 | R/L 90 2513 M16 | 25 | 25 | 25 | 13 | 150 | 35 | 26.5 | S61+V61 | 3 | A8 | L1 |

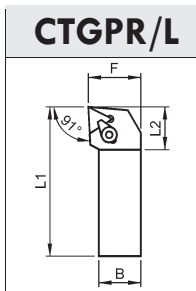
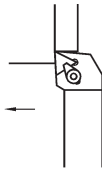
INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI TP..0902

TP..1103

TP..1603

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **91°****TP**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • CTGPR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|
| 11 | CTGPR/L 1212 F11 | 12 | 12 | 12 | 80 | 17 | 16 | 05 | 2.5 | | |
| | CTGPR/L 1616 H11 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | | | | |
| | CTGPR/L 2020 K11 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | |
| 16 | CTGPR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | 06 | 3 | A8 | L1 |
| | CTGPR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | |

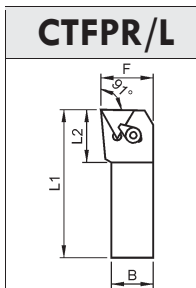
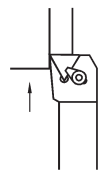
INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI TP..0902

TP..1103

TP..1603

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **91°****TP**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

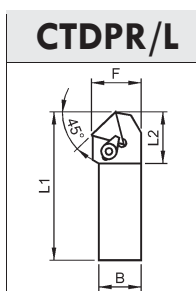
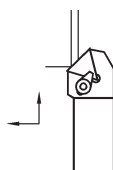
BLOCCAGGIO A STAFFA • CTFPR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|
| 11 | CTFPR/L 1212 F11 | 12 | 12 | 12 | 80 | 20 | 16 | 05 | 2.5 | | |
| | CTFPR/L 1616 H11 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 20 | | | | |
| | CTFPR/L 2020 K11 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | | | | |
| 16 | CTFPR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 25 | 06 | 3 | A8 | L1 |
| | CTFPR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 32 | | | | |

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI TP..1103
TP..1603

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **45°****TP**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

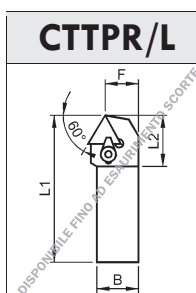
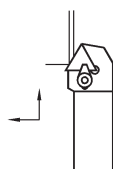
BLOCCAGGIO A STAFFA • CTDPR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|
| 11 | CTDPR/L 1212 F11 | 12 | 12 | 12 | 80 | 20 | 13 | 05 | 2.5 | - | - |
| | CTDPR/L 1616 H11 | 16 | 16 | 16 | 100 | 20 | 17 | | | | |
| 16 | CTDPR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 22 | 06 | 3 | A8 | L1 |
| | CTDPR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 32 | 27 | | | | |

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI TP..1603

TORNITURA ESTERNA

Angolo di registrazione **60°****TP**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • CTTPR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|----|---|----|----|
| 16 | CTTPR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 25 | 17 | 06 | 3 | A8 | L1 |

INSERTO POSITIVO CON FORO

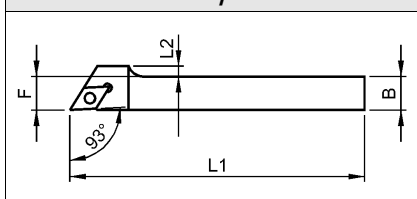
INSERTI DC..0702
DC..11T3

UTENSILI PER FANTINA MOBILE

DC

Angolo di registrazione **93°**

SDJCR/L..FM



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SDJCR/L..FM

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$ | | | | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|---|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | SDJCR/L 1010 M07 FM | 10 | 10 | 10 | 150 | 0 | 10 | V25 | Tx7 | - | - | - |
| | SDJCR/L 1212 M07 FM | 12 | 12 | 12 | 150 | 0 | 12 | | | | | |
| | SDJCR/L 1616 M07 FM | 16 | 16 | 16 | 150 | 0 | 16 | | | | | |
| 11 | SDJCR/L 1212 M11 FM | 12 | 12 | 12 | 150 | 2 | 12 | V4c | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |
| | SDJCR/L 1616 M11 FM | 16 | 16 | 16 | 150 | 0 | 16 | V35 | Tx15 | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

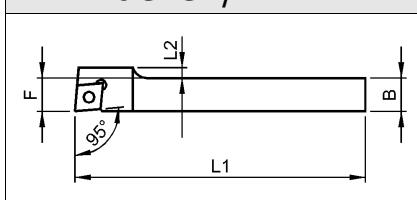
INSERTI CC..0602
CC..09T3
CC..1204

UTENSILI PER FANTINA MOBILE

CC

Angolo di registrazione **95°**

SCLCR/L..FM



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SCLCR/L..FM

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$ | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|---|-----|------|
| 06 | SCLCR/L 1010 M06 FM | 10 | 10 | 10 | 150 | 0 | 10 | V25 | Tx7 |
| | SCLCR/L 1212 M06 FM | 12 | 12 | 12 | 150 | 0 | 12 | | |
| 09 | SCLCR/L 1212 M09 FM | 12 | 12 | 12 | 150 | 2 | 12 | V4c | Tx15 |
| | SCLCR/L 1616 M09 FM | 16 | 16 | 16 | 150 | 0 | 16 | | |
| 12 | SCLCR/L 1616 M12 FM | 16 | 16 | 16 | 150 | 4 | 16 | V5 | Tx20 |

INSERTO POSITIVO CON FORO

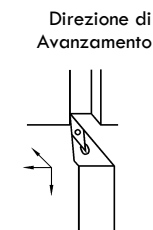
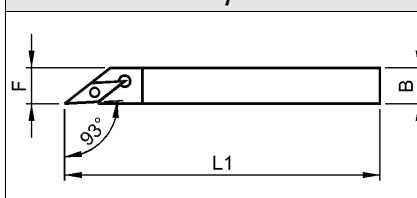
INSERTI VC..1103

UTENSILI PER FANTINA MOBILE

VC

Angolo di registrazione **93°**

SVJCR/L..FM



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = 0° • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • SVJCR/L..FM

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$ | | |
|----|---------------------|----|----|----|-----|----|---|-----|--|
| 11 | SVJCR/L 1010 M11 FM | 10 | 10 | 10 | 150 | 10 | V25 | Tx7 | |
| | SVJCR/L 1212 M11 FM | 12 | 12 | 12 | 150 | 12 | | | |
| | SVJCR/L 1616 M11 FM | 16 | 16 | 16 | 150 | 16 | | | |

TORNITURA INTERNA **B**

UTENSILI PER INSERTI NEGATIVI

| | |
|------------|-----|
| Inserto CN | B7 |
| Inserto DN | B10 |
| Inserto KN | B11 |
| Inserto SN | B12 |
| Inserto TN | B13 |
| Inserto WN | B14 |

UTENSILI PER INSERTI POSITIVI CON FORO

| | |
|------------|-----|
| Inserto CC | B15 |
| Inserto DC | B16 |
| Inserto SC | B18 |
| Inserto SP | B19 |
| Inserto TC | B20 |
| Inserto TP | B21 |
| Inserto WC | B22 |
| Inserto VB | B23 |
| Inserto VC | B24 |

UTENSILI PER INSERTI POSITIVI SENZA FORO

| | |
|------------|-----|
| Inserto SP | B26 |
| Inserto TP | B27 |

UTENSILI ANTIVIBRANTI B28

A

TORNITURA
ESTERNA

B

TORNITURA
INTERNA

C

FILETTATURA

D

TRONCATURA
E SCANALATURA

E

CARTUCCE

F

FORATURA

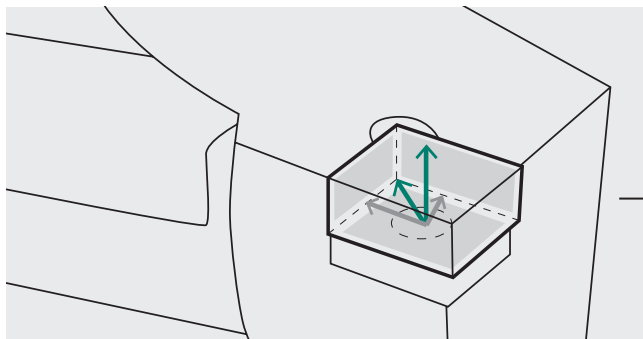
G

BARENATURA
REGOLABILE

H

FRESATURA

IL NUOVO SISTEMA DI
BLOCCAGGIO BREVETTATO
SEMPLICE, EFFICIENTE ED ECONOMICO



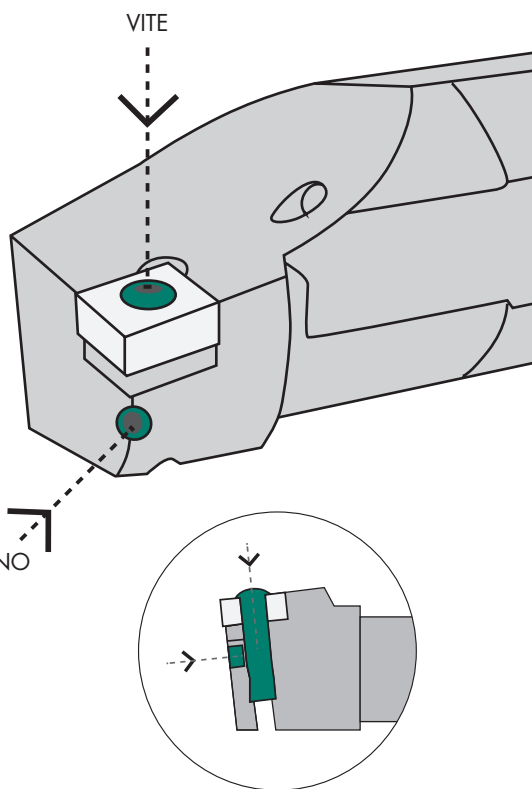
IL SISTEMA PERMETTE UNA
 POSIZIONE OTTIMALE
 DELLE FORZE DI BLOCCAGGIO

NUMERO
 RIDOTTO
 DI RICAMBI

MIGLIORE
 EVACUAZIONE
 DEL TRUCIOLO

MINORI
 VIBRAZIONI
 -
 MAGGIORE
 ROBUSTEZZA

MAGGIORE
 VITA
 DELL' INSERTO



- **SICURO**
 - Stabilità e sicurezza in tornitura
 - Ottima evacuazione dei trucioli (Non c'è l'ingombro della staffa)
- **EFFICIENTE**
 - Maggiore durata dell'inserto rispetto ai sistemi tradizionali a leva
 - Numero ridotto di ricambi
- **SEMPLICE**
 - Semplicità d'uso (Una sola chiave)
- **PER INSERTI POSITIVI E NEGATIVI CON FORO***
- **TORNITURA ESTERNA E INTERNA**
- **OTTIMALE PER LAVORAZIONE SU TAGLIO INTERROTTO**
- **PER INSERTI DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI**
- **OTTIMO RAPPORTO QUALITÀ PREZZO**

I sistemi V-BLOCK sono sistemi flessibili che permettono, sullo stesso utensile, l'utilizzo di inserti in:
***METALLO DURO / CBN / CERAMICI / POLICRISTALLINO - TUTTI CON FORO**



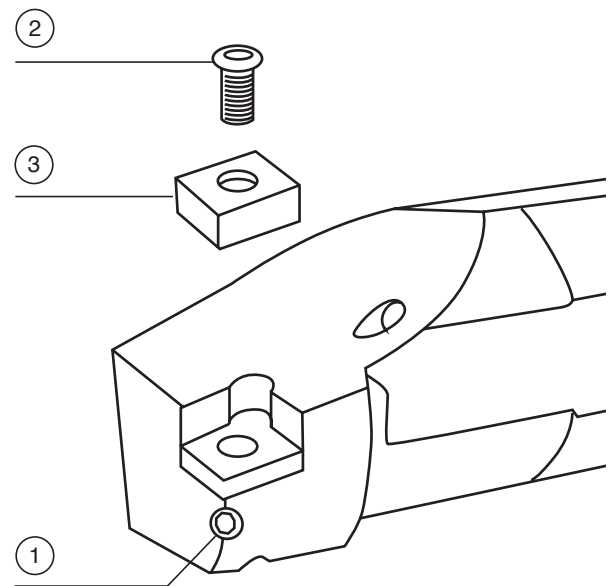
INDICAZIONI MONTAGGIO / SMONTAGGIO

MONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- MONTARE INSERTO ③
- INSERIRE VITE ②
(non forzare eccessivamente)
- STRINGERE GRANO ①

SMONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- SMONTARE INSERTO ③

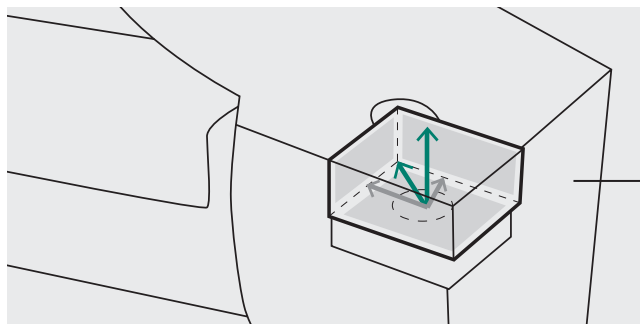


CONSIGLIATO PER:

- **LAVORAZIONI SU TAGLIO INTERROTTO** (bloccaggio ottimale, assenza di vibrazioni)
- **INSERTI DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI**



V-BLOCK SYSTEM



IL NUOVO SISTEMA DI
BLOCCAGGIO BREVETTATO
SEMPLICE, EFFICIENTE ED ECONOMICO

IL SISTEMA PERMETTE UNA
POSIZIONE OTTIMALE
DELLE FORZE DI BLOCCAGGIO

SEMPLICITÀ
D'USO

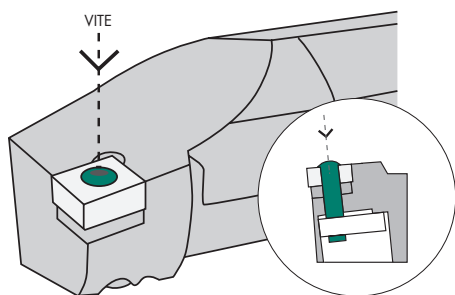
MIGLIORE
EVACUAZIONE
DEL TRUCIOLO

MINORI
VIBRAZIONI

MAGGIORE
VITA
DELL' INSERTO

VL

PER INSERTI DI
PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI



Il sistema di bloccaggio **VL-BLOCK SYSTEM** offre una **maggiore semplicità** d'uso rispetto al VV-BLOCK SYSTEM. Oltre a garantire ottime prestazioni nel taglio interrotto e in ambienti ostili, assicura la massima stabilità e sicurezza anche **nei casi di gravose asportazioni di materiali**.

• **SICURO**

- Stabilità e sicurezza in tornitura
- Ottima evacuazione dei trucioli (Non c'è l'ingombro della staffa)

• **EFFICIENTE**

- Maggiore durata dell'inserto rispetto ai sistemi tradizionali a leva
- Numero ridotto di ricambi

• **SEMPLICE**

- Semplicità d'uso (Una sola chiave)

• **PER INSERTI POSITIVI E NEGATIVI CON FORO***

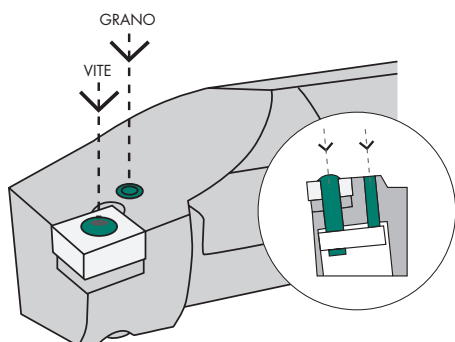
• **IDEALE PER GRAVOSE ASPORTAZIONI**

• **TORNITURA ESTERNA E INTERNA**

• **PER INSERTI DI TUTTE LE DIMENSIONI**

VLV

PER INSERTI DI
GRANDI DIMENSIONI (da ø19 e superiori)



*I sistemi V-BLOCK sono sistemi flessibili che permettono, sullo stesso utensile, l'utilizzo di inserti in:
METALLO DURO / CBN / CERAMICI / POLICRISTALLINO - TUTTI CON FORO

*DISPONIBILI CON BLOCCAGGIO VL per inserti da filettatura lato 16 e 22



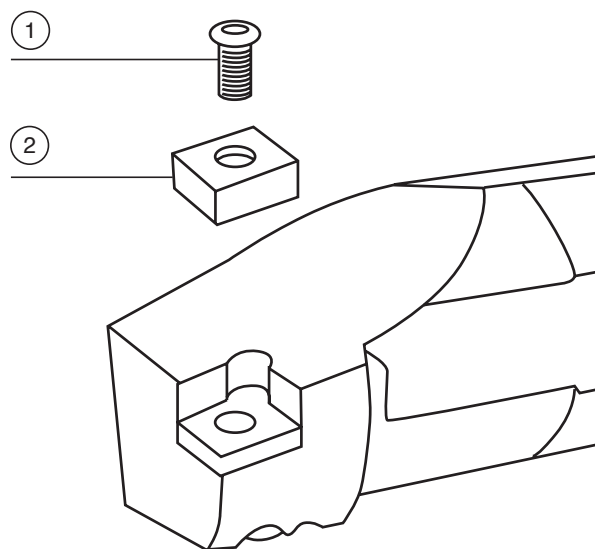
INDICAZIONI MONTAGGIO / SMONTAGGIO

MONTAGGIO

- TOGLIERE VITE ①
- MONTARE INSERTO ②
- STRINGERE VITE ①

SMONTAGGIO

- TOGLIERE VITE ①
- SMONTARE INSERTO ②



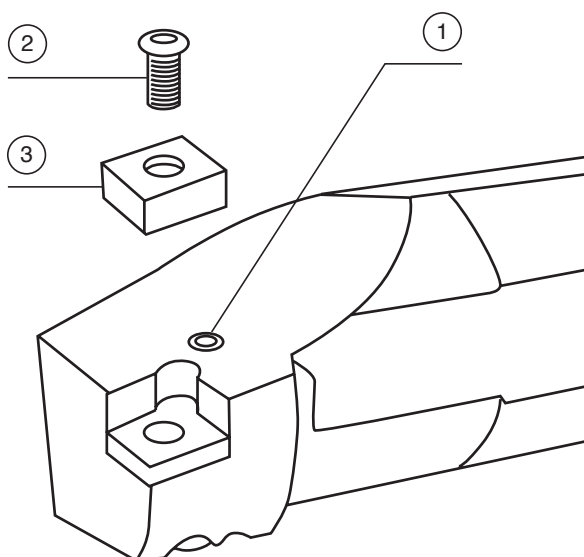
INDICAZIONI MONTAGGIO / SMONTAGGIO

MONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- MONTARE INSERTO ③
- INSERIRE VITE ②
(non forzare eccessivamente)
- STRINGERE GRANO ①

SMONTAGGIO

- ALLENTARE GRANO ①
- TOGLIERE VITE ②
- SMONTARE INSERTO ③



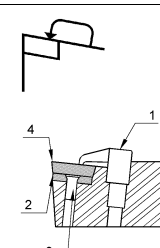
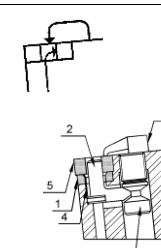

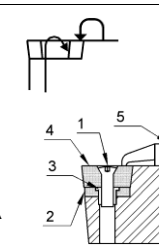
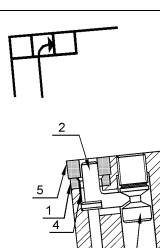
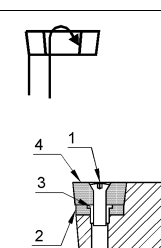
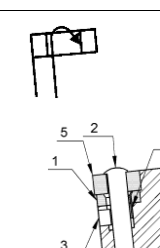
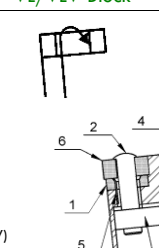
CONSIGLIATO PER:

- MAGGIORE SEMPLICITÀ D'USO
- INSERTI DA $\varnothing 19$ E SUPERIORI
- GRAVOSE ASPORTAZIONI DI MATERIALI









CHIAVE DEI CODICI TORNITURA INTERNA

| | | | | | | |
|----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| S | 25 | T | P | CL | NR | 12 |
| 10 | 11 | 8 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | | 5 | | | 9 |

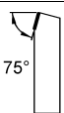
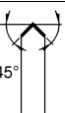

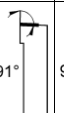
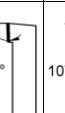
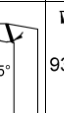

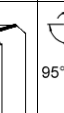
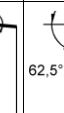
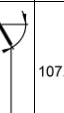

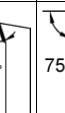
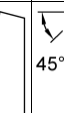
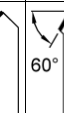
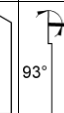
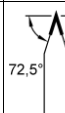
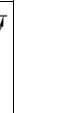
1 Sistema di bloccaggio

| | | | |
|--|--|---|---|
| <p>C Staffa</p>  <p>1 STAFFA 2 BASE 3 SPINA 4 INSERTO</p> | <p>M Leva + Staffa</p>  <p>1 BASE 2 LEVA 3 VITE 4 SPINA 5 INSERTO 6 STAFFA</p> | <p>M Staffa-Cuneo</p>  <p>1 BASE 2 STAFFA 3 PERNO 4 INSERTO</p> | <p>M Vite + Staffa</p>  <p>1 VITE 2 BASE 3 BUSSOLA 4 INSERTO 5 STAFFA</p> |
| <p>P Leva</p>  <p>1 BASE 2 LEVA 3 VITE 4 SPINA 5 INSERTO</p> | <p>S Vite</p>  <p>1 VITE 2 BASE 3 BUSSOLA 4 INSERTO</p> | <p>V-VV VV-Block</p>  <p>1 BASE 2 VITE 3 GRANO 4 SPINA 5 INSERTO</p> | <p>V-VL/VLV VL/VLV-Block</p>  <p>1 BASE 2 VITE 3 LEVA 4 GRANO* 5 SPINA 6 INSERTO *(solo su VLV)</p> |

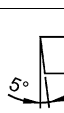
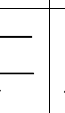
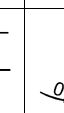

2 Forma inserto

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|
| C | D | K | R | S | T | V | W |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

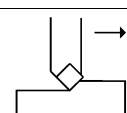
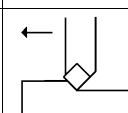
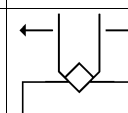
3 Angolo di registrazione

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|
| B | D | E | F | G | H | J | K | L | N | Q | P | R | S | T | U | V |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

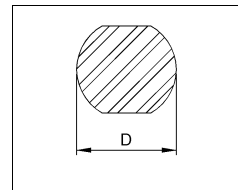
4 Angolo di spoglia inferiore dell'inserto

| | | | |
|---|---|---|---|
| B | C | N | P |
|  |  |  |  |

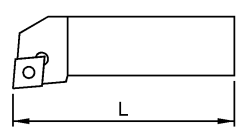
5 Tipo di esecuzione

| | | |
|---|---|---|
| R Destro | L Sinistro | N Neutro |
|  |  |  |









11 Diametro dello stelo



8 Lunghezza dello stelo

| | | | | | | | | | | | |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|  | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L |
| | 32 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 |
| | M | P | Q | R | S | T | U | V | W | Y | X |
| | 150 | 170 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | Special |

9 Lunghezza del tagliente

| | | | |
|---|---|---|---|
| C | D | K | R |
|  |  |  |  |
| S | T | V | W |
|  |  |  |  |

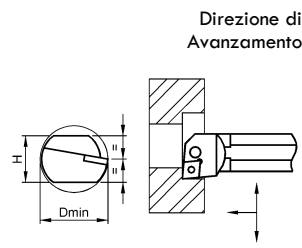
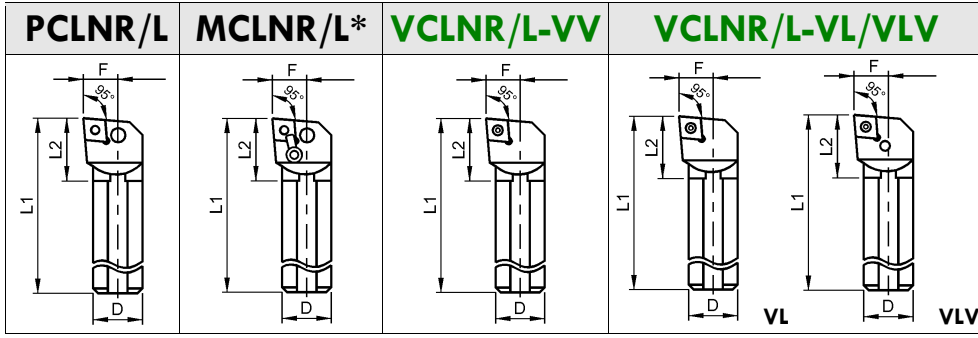
10 Tipo di utensile interno

| | | | |
|--|--|--|----------------------------|
| A | E | F | S |
| Barra di acciaio con adduzione interna di refrigerante | Barra antivibrante con stelo in metallo duro con adduzione interna di refrigerante | Barra antivibrante con stelo rinforzato mediante anima in metallo duro e adduzione interna di refrigerante | Barra integrale di acciaio |

Le dimensioni degli utensili, per esigenze costruttive, possono essere suscettibili di variazioni senza preavviso

INSERTO NEGATIVO INSERTI CN..1204
CN CN..1606
 CN..1906

TORNITURA INTERNA
 Angolo di registrazione **95°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PCLNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MCLNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|----|----|-----|----|---|---------|---|
| 12 | S25T PCLNR/L 12 | * | 25 | 23 | 300 | 42 | 17 | 32 | -16° | A1 | B1 | C1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | S32U PCLNR/L 12 | * | 32 | 30 | 350 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |
| | S40V PCLNR/L 12 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | S50W PCLNR/L 12 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y PCLNR/L 12 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |
| 16 | S40V PCLNR/L 16 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | Y2 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | S50W PCLNR/L 16 | * | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y PCLNR/L 16 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |
| 19 | S50W PCLNR/L 19 | * | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 |
| | S60Y PCLNR/L 19 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PCLNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MCLNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|----|----|-----|----|---|---------|---|
| 12 | A25R PCLNR/L 12 | * | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -16° | A1 | B1 | C1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | A32S PCLNR/L 12 | * | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |
| | A40T PCLNR/L 12 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | A50U PCLNR/L 12 | * | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| 16 | A40T PCLNR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | Y2 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | A50U PCLNR/L 16 | * | 50 | 47 | 350 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| 19 | A50U PCLNR/L 19 | * | 50 | 47 | 350 | 70 | 35 | 63 | -11° | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 |

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VCLNR/L-VV VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|----------|----|------|-------|-----|----|-----|
| 12 | A20Q VCLNR/L 12-VV | 20 | 18 | 180 | 38 | 12.5 | 25 | -16° | A1 | VV5x | VV5xP | VG4 | D1 | 2.5 |
| | A25R VCLNR/L 12-VV | 25 | 23 | 200 | 42 | 16.5 | 32 | -16° | | | | | | |
| | A32S VCLNR/L 12-VV | 32 | 30 | 250 | 49 | 21.5 | 40 | -12° | | | | | | |
| | A40T VCLNR/L 12-VV | 40 | 37 | 300 | 56 | 26 | 50 | -11° | | | | | | |
| | A50U VCLNR/L 12-VV | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | |
| 16 | A40T VCLNR/L 16-VV | 40 | 37 | 300 | 56 | 26 | 50 | -11° | Y2 | VVi6 | VVi6P | VG5 | D5 | 2.5 |
| | A50U VCLNR/L 16-VV | 50 | 47 | 350 | 63 | 34 | 63 | -11° | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VCLNR/L-VL VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|----------|----|------|-------|-----|----|-----|-----|
| 12 | A20Q VCLNR/L 12-VL | 20 | 18 | 180 | 38 | 12.5 | 25 | -16° | A1 | VL5c | VL5cP | LE5 | D1 | VS5 | 2.5 |
| | A25R VCLNR/L 12-VL | 25 | 23 | 200 | 42 | 16.5 | 32 | -16° | | | | | | | |
| | A32S VCLNR/L 12-VL | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • S..VCLNR/L-VL/VLV VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|-----|----|------|------|----------|----|------|------|-------|-----|-----|-----|
| 12 | S40V VCLNR/L 12-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 26 | 50 | -11° | A1 | VL5 | VL5P | LE5 | D1 | VS5 | 2.5 |
| | S50W VCLNR/L 12-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y VCLNR/L 12-VL | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |
| 16 | S40V VCLNR/L 16-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 25.5 | 50 | -11° | Y2 | VL6 | VL6P | LE6 | 130 | VS6 | 2.5 |
| | S50W VCLNR/L 16-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 34 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y VCLNR/L 16-VL | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |
| 19 | S50W VCLNR/L 19-VLV | 50 | 47 | 450 | 70 | 33 | 63 | -11° | A2 | VL8c | LE8 | VLG8c | 131 | VS8 | 3 |
| | S60Y VCLNR/L 19-VLV | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

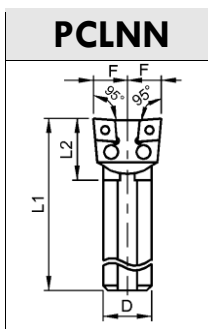
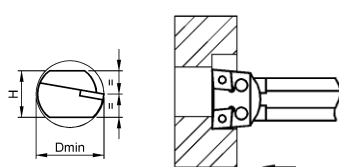
INSERTI CN..1204
CN..1606

TORNITURA INTERNA

CN

Angolo di registrazione **95°**

PCLNN

Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PCLNN

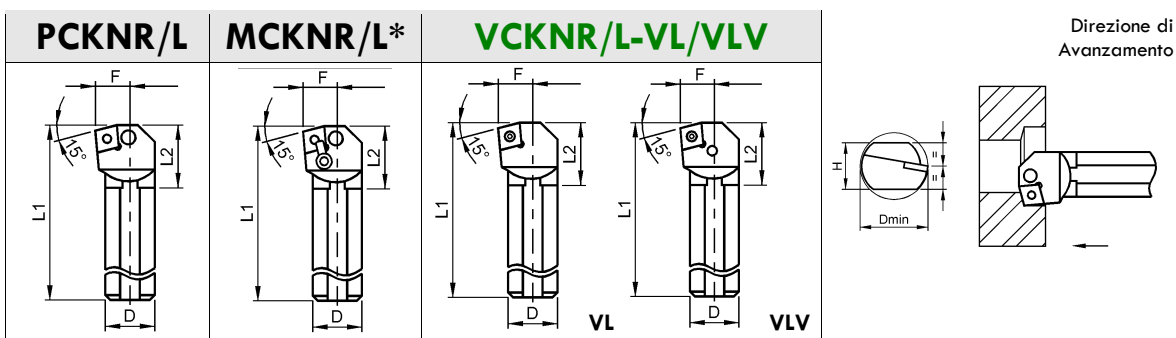
| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|-------------|----|----|----|----|---|
| 12 | S32U PCLNN 12 | 32 | 30 | 350 | 40 | 19 | 40 | -12° | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 |
| | S40V PCLNN 12 | 40 | 37 | 400 | 60 | 23 | 50 | -11° | | | | | |
| 16 | S50W PCLNN 16 | 50 | 47 | 450 | 70 | 30 | 63 | -11° | Y2 | B5 | C5 | D5 | |
| | S60Y PCLNN 16 | 60 | 57 | 500 | 80 | 33 | 70 | -11° | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PCLNN

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|-------------|----|----|----|----|---|
| 12 | A32S PCLNN 12 | 32 | 30 | 250 | 40 | 19 | 40 | -12° | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 |
| | A40T PCLNN 12 | 40 | 37 | 300 | 60 | 23 | 50 | -11° | | | | | |
| 16 | A50U PCLNN 16 | 50 | 47 | 350 | 70 | 30 | 63 | -11° | Y2 | B5 | C5 | D5 | |

INSERTO NEGATIVO INSERTI CN...1204
CN CN...1606
 CN...1906

TORNITURA INTERNA
 Angolo di registrazione **15°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PCKNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MCKNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|------|----|----|-----|----|---|---------|---|
| 12 | S25T PCKNR/L 12 | * | 25 | 23 | 300 | 42 | 17 | 32 | -16° | A1 | B1 | C1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | S32U PCKNR/L 12 | * | 32 | 30 | 350 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |
| | S40V PCKNR/L 12 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | S50W PCKNR/L 12 | * | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y PCKNR/L 12 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |
| 16 | S40V PCKNR/L 16 | * | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -11° | Y2 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | S50W PCKNR/L 16 | * | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y PCKNR/L 16 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |
| 19 | S50W PCKNR/L 19 | * | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 |
| | S60Y PCKNR/L 19 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PCKNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MCKNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|------|----|----|-----|----|---|---------|---|
| 12 | A25R PCKNR/L 12 | * | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -16° | A1 | B1 | C1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | A32S PCKNR/L 12 | * | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |
| | A40T PCKNR/L 12 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | A50U PCKNR/L 12 | * | 50 | 47 | 350 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| 16 | A40T PCKNR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -11° | Y2 | B5 | C5 | D5 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | A50U PCKNR/L 16 | * | 50 | 47 | 350 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| 19 | A50U PCKNR/L 19 | * | 50 | 47 | 350 | 70 | 35 | 63 | -11° | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 | S61+V61 | 3 |

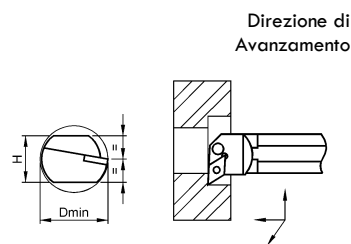
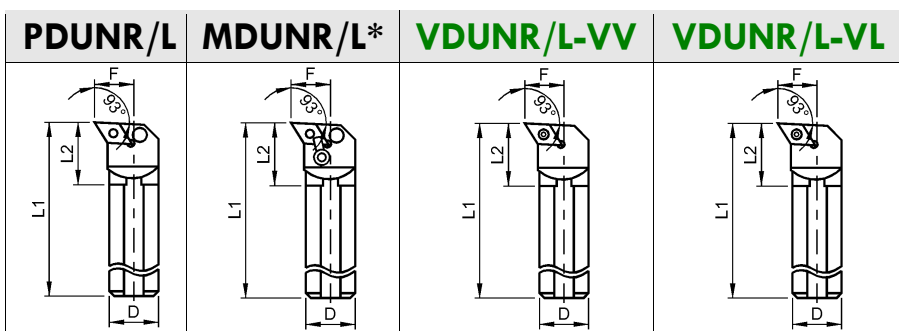
UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VCKNR/L-VL VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|----|------|-------|-----|---|----|------|-----|
| 12 | A20Q VCKNR/L 12-VL | 20 | 18 | 180 | 38 | 12.5 | 25 | -16° | - | VL5c | VL5cP | LE5 | - | - | VS5C | 2 |
| | A25R VCKNR/L 12-VL | 25 | 23 | 200 | 42 | 16.5 | 32 | -16° | - | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |
| | A32S VCKNR/L 12-VL | 32 | 30 | 250 | 49 | 20.5 | 40 | -12° | A1 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |

V-BLOCK SYSTEM • S..VCKNR/L-VL/VLV VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|-----|----|------|------|------|----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 12 | S40V VCKNR/L 12-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 26 | 50 | -11° | A1 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 |
| | S50W VCKNR/L 12-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | | |
| 16 | S40V VCKNR/L 16-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 25.5 | 50 | -11° | Y2 | VL6 | VL6P | LE6 | - | 130 | VS6 | 2.5 |
| | S50W VCKNR/L 16-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 34 | 63 | -11° | | | | | | | | |
| 19 | S50W VCKNR/L 19-VLV | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | A2 | VL8c | LE8 | VL8c | 131 | VS8 | 3 | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PDUNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MDUNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|----|----|-----|----|---|---------|---|
| 15 | S25T PDUNR/L 15 | * | 25 | 23 | 300 | 45 | 17 | 32 | -16° | A3 | B3 | R1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | S32U PDUNR/L 15 | * | 32 | 30 | 350 | 48 | 22 | 40 | -14° | | | | | | | |
| | S40V PDUNR/L 15 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | S50W PDUNR/L 15 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y PDUNR/L 15 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PDUNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MDUNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|----|----|-----|----|---|---------|---|
| 15 | A25R PDUNR/L 15 | * | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | -16° | A3 | B3 | R1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | A32S PDUNR/L 15 | * | 32 | 30 | 250 | 48 | 22 | 40 | -14° | | | | | | | |
| | A40T PDUNR/L 15 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | A50U PDUNR/L 15 | * | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VDUNR/L-VV VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|----|------|----------|----|------|-------|-----|----|-----|
| 15 | A32S VDUNR/L 15-VV | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -14° | A3 | VVi5 | VVi5P | VG5 | D1 | 2.5 |
| | A40T VDUNR/L 15-VV | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | |
| | A50U VDUNR/L 15-VV | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VDUNR/L-VL VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

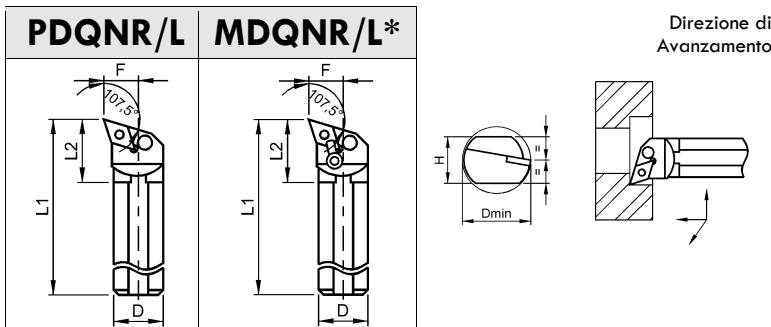
| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|----------|---|-------|------|-----|-----|-----|
| 11 | A20Q VDUNR/L 11-VL | 20 | 18 | 180 | 38 | 12.5 | 25 | -14° | - | VL4cP | LE4 | - | VS4 | |
| | A25R VDUNR/L 11-VL | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -12° | | | | | | |
| 15 | A25R VDUNR/L 15-VL | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -16° | - | VL5 | VL5P | LE5 | - | VS4 |
| | A32S VDUNR/L 15-VL | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -14° | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • S..VDUNR/L-VL VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|----------|----|------|-------|-----|----|-----|-----|
| 15 | S40V VDUNR/L 15-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 25.5 | 50 | -11° | A3 | VL5L | VL5LP | LE5 | D1 | VS5 | 2.5 |
| | S50W VDUNR/L 15-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 33 | 63 | -11° | | | | | | | |
| | S60Y VDUNR/L 15-VL | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO INSERTI DN...1506 **TORNITURA INTERNA**
DN Angolo di registrazione **107.5°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

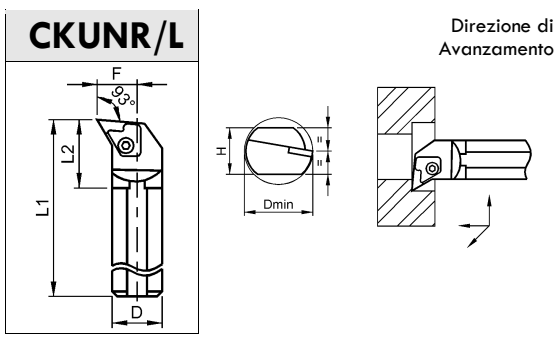
BLOCCAGGIO A LEVA • S..PDQNR/L **BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MDQNR/L***

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|-------------|----|----|-----|----|---|---------|---|
| 15 | S25T PDQNR/L 15 | | 25 | 23 | 300 | 45 | 17 | 32 | -16° | A3 | B3 | R1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | S32U PDQNR/L 15 | * | 32 | 30 | 350 | 48 | 22 | 40 | -14° | A3 | B3 | R1 | | | | |
| | S40V PDQNR/L 15 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | S50W PDQNR/L 15 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PDQNR/L **BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MDQNR/L***

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|-------------|----|----|----|----|---|---------|---|
| 15 | A25R PDQNR/L 15 | | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | -16° | A3 | B3 | R1 | D1 | 3 | S61+V61 | 3 |
| | A32S PDQNR/L 15 | * | 32 | 30 | 250 | 48 | 22 | 40 | -14° | | | | | | | |
| | A40T PDQNR/L 15 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | A50U PDQNR/L 15 | * | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |

INSERTO NEGATIVO INSERTI KN...1604 **TORNITURA INTERNA**
KN Angolo di registrazione **93°**



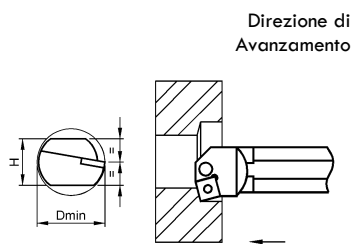
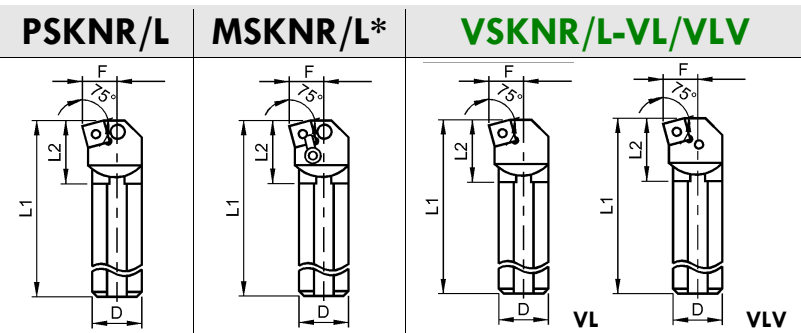
I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • S..CKUNR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|-------------|------|-----|----|----|-----|----|---|
| 16 | S25T CKUNR 16 | 25 | 23 | 300 | 50 | 18 | 35 | -12° | A10S | 08S | C4 | F1 | G11 | L2 | 4 |
| | S32U CKUNR 16 | 32 | 30 | 350 | 54 | 22 | 40 | -10° | | | | | | | |
| | S40V CKUNR 16 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |
| 16 | S25T CKUNL 16 | 25 | 23 | 300 | 50 | 18 | 35 | -12° | A10D | 08D | C4 | F1 | G11 | L2 | 4 |
| | S32U CKUNL 16 | 32 | 30 | 350 | 54 | 22 | 40 | -10° | | | | | | | |
| | S40V CKUNL 16 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA • A..CKUNR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|-------------|------|-----|----|----|-----|----|---|
| 16 | A25R CKUNR 16 | 25 | 23 | 200 | 50 | 18 | 35 | -12° | A10S | 08S | C4 | F1 | G11 | L2 | 4 |
| | A32S CKUNR 16 | 32 | 30 | 250 | 54 | 22 | 40 | -10° | | | | | | | |
| | A40T CKUNR 16 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |
| 16 | A25R CKUNL 16 | 25 | 23 | 200 | 50 | 18 | 35 | -12° | A10D | 08D | C4 | F1 | G11 | L2 | 4 |
| | A32S CKUNL 16 | 32 | 30 | 250 | 54 | 22 | 40 | -10° | | | | | | | |
| | A40T CKUNL 16 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PSKNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MSKNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | * | * |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|------|----|----|-----|----|---|---------|---|---|
| 12 | S25T PSKNR/L 12 | * | 25 | 23 | 300 | 42 | 17 | 32 | -16° | A4 | B1 | C1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | S32U PSKNR/L 12 | * | 32 | 30 | 350 | 45 | 22 | 40 | -12° | A4 | B1 | C1 | | | | | |
| | S40V PSKNR/L 12 | * | 40 | 37 | 400 | 52 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | | |
| 15 | S40V PSKNR/L 15 | * | 40 | 37 | 400 | 55 | 27 | 50 | -11° | Y1 | B5 | C5 | D5 | 4 | | | |
| | S50W PSKNR/L 15 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | | |
| 19 | S50W PSKNR/L 19 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | A5 | B2 | C2 | D2 | 4 | | | |
| | S60Y PSKNR/L 19 | * | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PSKNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MSKNR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | * | * |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|------|----|----|-----|----|---|---------|---|---|
| 12 | A25R PSKNR/L 12 | * | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -16° | A4 | B1 | C1c | D1 | 3 | S61+V61 | 3 | |
| | A32S PSKNR/L 12 | * | 32 | 30 | 250 | 45 | 22 | 40 | -12° | A4 | B1 | C1 | | | | | |
| | A40T PSKNR/L 12 | * | 40 | 37 | 300 | 52 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | | |
| 15 | A40T PSKNR/L 15 | * | 40 | 37 | 300 | 55 | 27 | 50 | -11° | Y1 | B5 | C5 | D5 | 4 | | | |
| | A50U PSKNR/L 15 | * | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | | |
| 19 | A50U PSKNR/L 19 | * | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | A5 | B2 | C2 | D2 | 4 | | | |

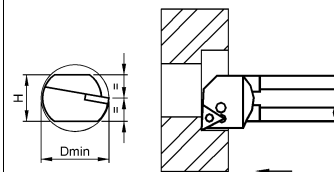
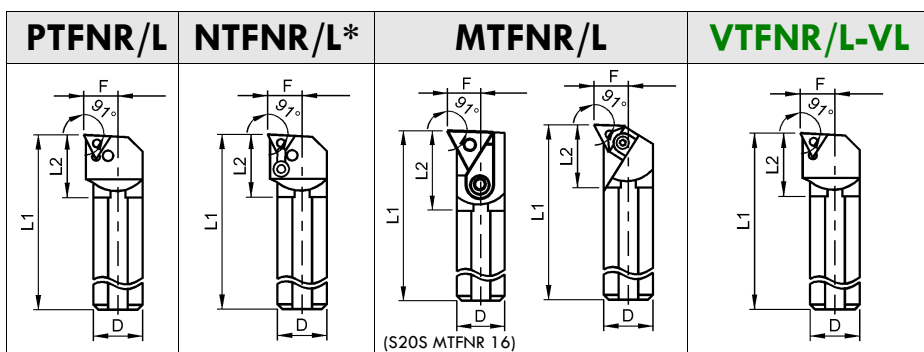
UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VSKNR/L-VL VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | # | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|----|------|-------|-----|---|----|------|-----|--|
| 12 | A20Q VSKNR/L 12-VL | 20 | 18 | 180 | 38 | 12.5 | 25 | -16° | - | VL5c | VL5cP | LE5 | - | - | VS5C | 2 | |
| | A25R VSKNR/L 12-VL | 25 | 23 | 200 | 42 | 16.5 | 32 | -16° | | | | | | | | | |
| | A32S VSKNR/L 12-VL | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | A4 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 | |

V-BLOCK SYSTEM • S..VSKNR/L-VL/VLV VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | # | | | | | | |
|----|---------------------|----|----|-----|----|------|------|------|----|------|------|-----|-------|-----|-----|-----|--|
| 12 | S40V VSKNR/L 12-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 25.5 | 50 | -11° | A4 | VL5 | VL5P | LE5 | - | D1 | VS5 | 2.5 | |
| 15 | S40V VSKNR/L 15-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 25.5 | 50 | -11° | Y1 | VL6 | VL6P | LE6 | - | 130 | VS6 | | |
| | S50W VSKNR/L 15-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 33 | 63 | -11° | | | | | | | | | |
| 19 | S50W VSKNR/L 19-VLV | 50 | 47 | 450 | 70 | 33 | 63 | -11° | A5 | VL8c | | LE8 | VLG8c | 131 | VS8 | 3 | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PTFNR/L **BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..NTFNR/L ***

| △ | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | △ | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧* | 🔧* |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|------|----|----|----|----|-----|---------|----|
| 16 | S20S PTFNR/L 16 | | 20 | 18 | 250 | 42 | 13 | 25 | -16° | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | S61+V61 | 3 |
| | S25T PTFNR/L 16 | * | 25 | 23 | 300 | 42 | 17 | 32 | -16° | | | | | | | |
| | S32U PTFNR/L 16 | * | 32 | 30 | 350 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |
| | S40V PTFNR/L 16 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | S50W PTFNR/L 16 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| 22 | S40V PTFNR/L 22 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 | | |
| | S50W PTFNR/L 22 | * | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PTFNR/L **BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..NTFNR/L ***

| △ | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | △ | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧* | 🔧* |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|------|----|----|----|----|-----|---------|----|
| 16 | A20Q PTFNR/L 16 | | 20 | 18 | 180 | 42 | 13 | 25 | -16° | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 | S61+V61 | 3 |
| | A25R PTFNR/L 16 | * | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -16° | | | | | | | |
| | A32S PTFNR/L 16 | * | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |
| | A40T PTFNR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | | |
| | A50U PTFNR/L 16 | * | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |
| 22 | A40T PTFNR/L 22 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 | | |
| | A50U PTFNR/L 22 | * | 50 | 47 | 350 | 70 | 35 | 63 | -11° | | | | | | | |

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • S..MTFNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|----|-----|-----|----|----|------|------|-----|-----|-----|----|----|-----|----|----|---|-----|-----|---|-----|-----|----|-----|
| 16 | S20S MTFNR 16 | 20 | 18 | 250 | 42 | 13 | 26 | -16° | S2R | S1F | 2.5 | S0 | - | - | - | - | 3 | | | | | | | |
| | S20S MTFNL 16 | 20 | 18 | 250 | 42 | 13 | 26 | -16° | S2L | | | | | | | | | | | | | | | |
| | S25T MTFNR/L 16 | 25 | 23 | 300 | 42 | 17 | 32 | -16° | - | | | | | | | | | S3F | 2.5 | - | A16 | GS1 | - | - |
| | S32U MTFNR/L 16 | 32 | 30 | 350 | 49 | 22 | 40 | -12° | - | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | 2.5 |
| | S40V MTFNR/L 16 | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | - | | | | | | | | | - | - | - | E1 | GS1 | P1 | G1 |
| | S50W MTFNR/L 16 | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | - | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| 22 | S60Y MTFNR/L 16 | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | |
| | S32U MTFNR/L 22 | 32 | 30 | 350 | 49 | 22 | 40 | -12° | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | |
| | S40V MTFNR/L 22 | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | - | - | - | - | E2 | GS2 | P2 | G2 | | | | | | | | |
| | S50W MTFNR/L 22 | 50 | 47 | 450 | 70 | 35 | 63 | -11° | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | |
| S60Y MTFNR/L 22 | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • A..MTFNR/L

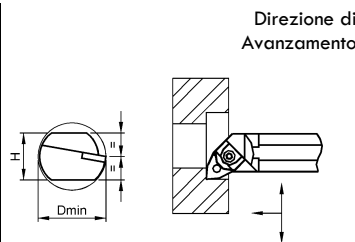
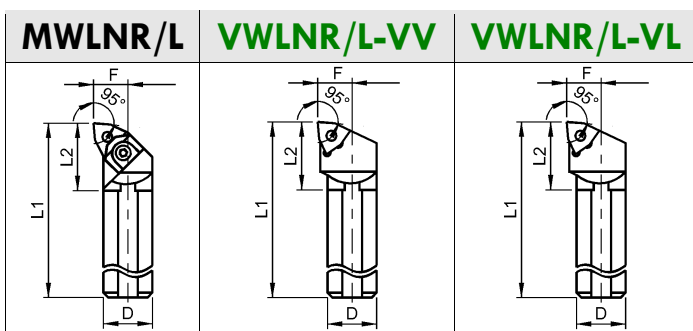
| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 | | | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|------|-----|-----|-----|----|----|-----|----|----|---|-----|-----|---|-----|-----|----|-----|
| 16 | A20Q MTFNR 16 | 20 | 18 | 180 | 42 | 13 | 26 | -16° | S2R | S1F | 2.5 | S0 | - | - | - | - | 3 | | | | | | | |
| | A20Q MTFNL 16 | 20 | 18 | 180 | 42 | 13 | 26 | -16° | S2L | | | | | | | | | | | | | | | |
| | A25R MTFNR/L 16 | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -16° | - | | | | | | | | | S3F | 2.5 | - | A16 | GS1 | - | - |
| | A32S MTFNR/L 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | - | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | 2.5 |
| | A40T MTFNR/L 16 | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | - | | | | | | | | | - | - | - | E1 | GS1 | P1 | G1 |
| 22 | A50U MTFNR/L 16 | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | |
| | A32S MTFNR/L 22 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | |
| | A40T MTFNR/L 22 | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | - | - | - | - | E2 | GS2 | P2 | G2 | | | | | | | | |
| | A50U MTFNR/L 22 | 50 | 47 | 350 | 70 | 35 | 63 | -11° | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • A..VTFNR/L-VL • S..VTFNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | 🔧 | 🔧 | 🔧# | 🔧 | 🔧 | 🔧/🔧 | 🔧 |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|----|------|-------|-----|----|-----|-----|
| 16 | A20Q VTFNR/L 16-VL | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -16° | - | VL4c | VL4cP | LE4 | - | VS4 | 2 |
| | A25R VTFNR/L 16-VL | 25 | 23 | 200 | 42 | 16.5 | 32 | -16° | | | | | | | |
| | A32S VTFNR/L 16-VL | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | | | | |
| | S40V VTFNR/L 16-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 26 | 50 | -11° | | | | | | | |
| 22 | S40V VTFNR/L 22-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 25.5 | 50 | -11° | A7 | VL5 | VL5P | LE5 | D1 | VS5 | 2.5 |
| | S50W VTFNR/L 22-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 33 | 63 | -11° | | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • S..MWLNR/L

| Icona | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | Icona | Icona | Icona | Icona |
|-------|-----------------|----|----|-----|----|----|------|------|-------|-------|-------|-------|
| 08 | S25S MWLNR/L 08 | 25 | 23 | 250 | 42 | 17 | 32 | -12° | E4 | GS4 | S3 | 2.5 |
| | S32U MWLNR/L 08 | 32 | 29 | 350 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | |
| | S40V MWLNR/L 08 | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | |
| | S50W MWLNR/L 08 | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | |
| | S60Y MWLNR/L 08 | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • A..MWLNR/L

| Icona | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | Icona | Icona | Icona | Icona |
|-------|-----------------|----|----|-----|----|----|------|------|-------|-------|-------|-------|
| 08 | A25R MWLNR/L 08 | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -12° | E4 | GS4 | S3 | 2.5 |
| | A32S MWLNR/L 08 | 32 | 29 | 250 | 49 | 22 | 40 | -12° | | | | |
| | A40T MWLNR/L 08 | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | |
| | A50U MWLNR/L 08 | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | |

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VWLNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| Icona | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | Icona | Icona | Icona | Icona | Icona | Icona |
|-------|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 08 | A20Q VWLNR/L 08-VV | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -16° | A12 | VV5x | VV5xP | VG4 | - | 2 |
| | A25R VWLNR/L 08-VV | 25 | 23 | 200 | 42 | 17 | 32 | -16° | | | | | | |
| | A32S VWLNR/L 08-VV | 32 | 30 | 250 | 49 | 21.5 | 40 | -11° | | | | | | |
| | A40T VWLNR/L 08-VV | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -11° | | | | | | |
| | A50U VWLNR/L 08-VV | 50 | 47 | 350 | 63 | 35 | 63 | -11° | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VWLNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| Icona | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | Icona | Icona | Icona | Icona | Icona | Icona |
|-------|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 08 | A20Q VWLNR/L 08-VL | 20 | 18 | 180 | 38 | 12.5 | 25 | -16° | - | VL5c | VL5cP | LE5 | - | VS5c |
| | A25R VWLNR/L 08-VL | 25 | 23 | 200 | 42 | 16.5 | 32 | -16° | | | | | | |
| | A32S VWLNR/L 08-VL | 32 | 30 | 250 | 49 | 21.5 | 40 | -12° | | | | | | |

V-BLOCK SYSTEM • S..VWLNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

| Icona | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | Icona | Icona | Icona | Icona | Icona | Icona |
|-------|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 08 | S40V VWLNR/L 08-VL | 40 | 37 | 400 | 56 | 25.5 | 50 | -11° | A12 | VL5 | VL5P | LE5 | D1 | VS5 |
| | S50W VWLNR/L 08-VL | 50 | 47 | 450 | 70 | 33 | 63 | -11° | | | | | | |
| | S60Y VWLNR/L 08-VL | 60 | 57 | 500 | 80 | 35 | 70 | -11° | | | | | | |

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

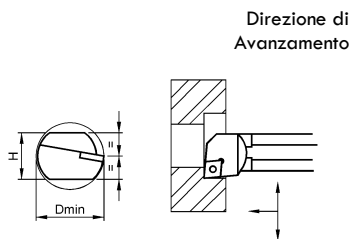
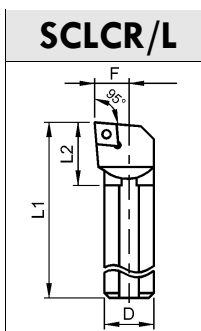
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI CC. .0602
 CC. .09T3
 CC. .1204

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **95°**

CC



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

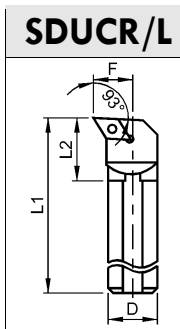
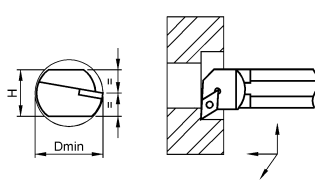
BLOCCAGGIO A VITE • S..SCLCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-------------------|----|----|-----|----|-----|------|----------|-----|------|----|-----|---|
| 06 | S0708K SCLCR/L 06 | 8 | 7 | 125 | 23 | 4.5 | 9 | -15° | V28 | Tx7 | - | - | - |
| | S0710K SCLCR/L 06 | 10 | 9 | 125 | 23 | 4.5 | 9 | -15° | | | | | |
| | S08K SCLCR/L 06 | 8 | 7 | 125 | 23 | 5 | 10 | -15° | | | | | |
| | S0810K SCLCR/L 06 | 10 | 9 | 125 | 23 | 5 | 10 | -15° | | | | | |
| | S10K SCLCR/L 06 | 10 | 9 | 125 | 25 | 6.5 | 12 | -12° | | | | | |
| | S12M SCLCR/L 06 | 12 | 11 | 150 | 28 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| 09 | S16R SCLCR/L 06 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 20 | -8° | V25 | - | - | - | |
| | S12M SCLCR/L 09 | 12 | 11 | 150 | 28 | 9 | 16 | -12° | | | | | |
| | S16R SCLCR/L 09 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 20 | -10° | | | | | |
| | S20S SCLCR/L 09 | 20 | 18 | 250 | 38 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| | S25T SCLCR/L 09 | 25 | 23 | 300 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | S20S SCLCR/L 12 | 20 | 18 | 250 | 38 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| 12 | S25T SCLCR/L 12 | 25 | 23 | 300 | 45 | 17 | 32 | -6° | V4 | Tx15 | - | - | - |
| | S32U SCLCR/L 12 | 32 | 30 | 350 | 50 | 22 | 40 | -10° | | | | | |
| | S40V SCLCR/L 12 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |
| | S25T SCLCR/L 09 | 25 | 23 | 300 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| 12 | S20S SCLCR/L 12 | 20 | 18 | 250 | 38 | 13 | 25 | -8° | V5 | Tx20 | - | - | - |
| | S32U SCLCR/L 12 | 32 | 30 | 350 | 50 | 22 | 40 | -10° | | | | | |
| | S40V SCLCR/L 12 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |
| | S25T SCLCR/L 09 | 25 | 23 | 300 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| 12 | S20S SCLCR/L 12 | 20 | 18 | 250 | 38 | 13 | 25 | -8° | V40 | Tx15 | W5 | X02 | 4 |
| | S32U SCLCR/L 12 | 32 | 30 | 350 | 50 | 22 | 40 | -10° | | | | | |
| | S40V SCLCR/L 12 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |
| | S25T SCLCR/L 09 | 25 | 23 | 300 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SCLCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-------------------|----|----|-----|----|-----|------|----------|-----|------|----|-----|---|
| 06 | A0708H SCLCR/L 06 | 8 | 7 | 100 | 23 | 4.5 | 9 | -15° | V28 | Tx7 | - | - | - |
| | A0710H SCLCR/L 06 | 10 | 9 | 100 | 23 | 4.5 | 9 | -15° | | | | | |
| | A08H SCLCR/L 06 | 8 | 7 | 100 | 23 | 5 | 10 | -15° | | | | | |
| | A0810H SCLCR/L 06 | 10 | 9 | 100 | 23 | 5 | 10 | -15° | | | | | |
| | A10H SCLCR/L 06 | 10 | 9 | 100 | 25 | 6.5 | 12 | -12° | | | | | |
| | A12K SCLCR/L 06 | 12 | 11 | 125 | 28 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| | A16M SCLCR/L 06 | 16 | 15 | 150 | 32 | 11 | 20 | -8° | | | | | |
| 09 | A12K SCLCR/L 09 | 12 | 11 | 125 | 28 | 9 | 16 | -12° | V25 | - | - | - | |
| | A16M SCLCR/L 09 | 16 | 15 | 150 | 32 | 11 | 20 | -10° | | | | | |
| | A20Q SCLCR/L 09 | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| | A25R SCLCR/L 09 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| 12 | A20Q SCLCR/L 12 | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -8° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | A25R SCLCR/L 12 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | A32S SCLCR/L 12 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | -10° | | | | | |
| | A40T SCLCR/L 12 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |
| 12 | A20Q SCLCR/L 12 | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -8° | V5 | Tx20 | - | - | - |
| | A25R SCLCR/L 12 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | A32S SCLCR/L 12 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | -10° | | | | | |
| | A40T SCLCR/L 12 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |
| 12 | A20Q SCLCR/L 12 | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -8° | V40 | Tx15 | W5 | X02 | 4 |
| | A25R SCLCR/L 12 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | A32S SCLCR/L 12 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | -10° | | | | | |
| | A40T SCLCR/L 12 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI DC..0702
DC..11T3**DC****TORNITURA INTERNA**Angolo di registrazione **93°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SDUCR/L**

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | S10K SDUCR/L 07 | 10 | 9 | 125 | 20 | 7 | 13 | -12° | V25 | Tx7 | | | |
| | S12M SDUCR/L 07 | 12 | 11 | 150 | 22 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| | S16R SDUCR/L 07 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 20 | -8° | | | | | |
| 11 | S16R SDUCR/L 11 | 16 | 15 | 200 | 35 | 11 | 20 | -10° | V4c | Tx15 | | | |
| | S20S SDUCR/L 11 | 20 | 18 | 250 | 40 | 13 | 25 | -8° | V4 | | | | |
| | S25T SDUCR/L 11 | 25 | 23 | 300 | 46 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | S32U SDUCR/L 11 | 32 | 30 | 350 | 50 | 22 | 40 | -8° | V35 | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |
| | S40V SDUCR/L 11 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |
| | S50W SDUCR/L 11 | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -6° | | | | | |

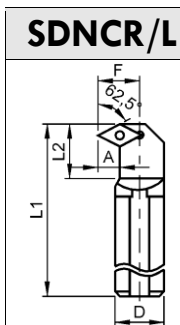
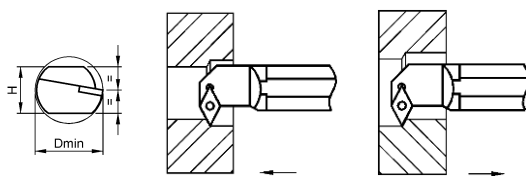
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SDUCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | A10H SDUCR/L 07 | 10 | 9 | 100 | 20 | 7 | 13 | -12° | V25 | Tx7 | | | |
| | A12K SDUCR/L 07 | 12 | 11 | 125 | 22 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| | A16M SDUCR/L 07 | 16 | 15 | 150 | 32 | 11 | 20 | -8° | | | | | |
| 11 | A16M SDUCR/L 11 | 16 | 15 | 150 | 35 | 11 | 20 | -10° | V4c | Tx15 | | | |
| | A20Q SDUCR/L 11 | 20 | 18 | 180 | 40 | 13 | 25 | -8° | V4 | | | | |
| | A25R SDUCR/L 11 | 25 | 23 | 200 | 46 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | A32S SDUCR/L 11 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | -8° | V35 | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |
| | A40T SDUCR/L 11 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

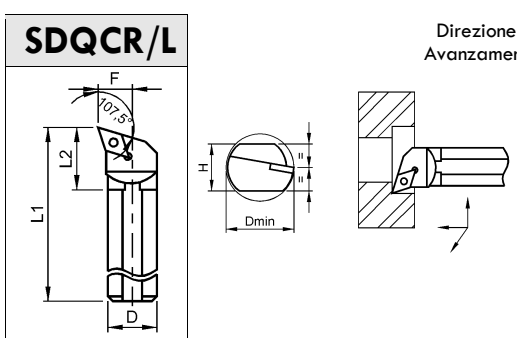
INSERTI DC..0702
DC..11T3**DC****TORNITURA INTERNA**

Utensile per smussi

Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SDNCR/L**

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | A | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|---|------|----------|-----|------|
| 07 | S12M SDNCR/L 07 | 12 | 11 | 150 | 22 | 9 | 5 | 16 | 10° | V25 | Tx7 |
| | S16R SDNCR/L 07 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 5 | 20 | 8° | | |
| 11 | S20S SDNCR/L 11 | 20 | 18 | 250 | 40 | 13 | 8 | 25 | 8° | V4 | Tx15 |
| | S25T SDNCR/L 11 | 25 | 23 | 300 | 46 | 17 | 8 | 32 | 6° | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI DC...0702
DC DC...11T3 **TORNITURA INTERNA**
 Angolo di registrazione **107.5°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

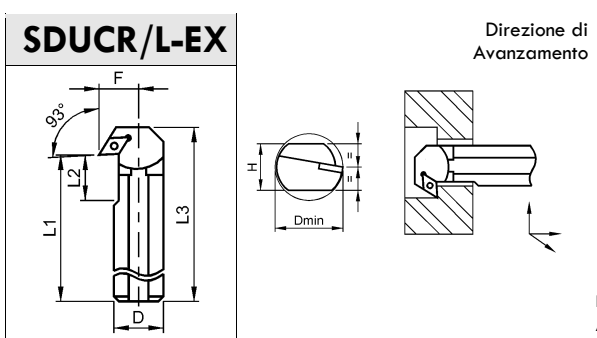
BLOCCAGGIO A VITE • S..SDQCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | S12M SDQCR/L 07 | 12 | 11 | 150 | 22 | 9 | 16 | -10° | V25 | Tx7 | | | |
| | S16R SDQCR/L 07 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 20 | -8° | | | | | |
| 11 | S16R SDQCR/L 11 | 16 | 15 | 200 | 35 | 11 | 20 | -10° | V4c | Tx15 | | | |
| | S20S SDQCR/L 11 | 20 | 18 | 250 | 40 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| | S25T SDQCR/L 11 | 25 | 23 | 300 | 46 | 17 | 32 | -6° | V4 | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |
| | S32U SDQCR/L 11 | 32 | 30 | 350 | 50 | 22 | 40 | -8° | | | | | |
| | S40V SDQCR/L 11 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SDQCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | A12K SDQCR/L 07 | 12 | 11 | 125 | 22 | 9 | 16 | -10° | V25 | Tx7 | | | |
| | A16M SDQCR/L 07 | 16 | 15 | 150 | 32 | 11 | 20 | -8° | | | | | |
| 11 | A16M SDQCR/L 11 | 16 | 15 | 150 | 35 | 11 | 20 | -10° | V4c | Tx15 | | | |
| | A20Q SDQCR/L 11 | 20 | 18 | 180 | 40 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| | A25R SDQCR/L 11 | 25 | 23 | 200 | 46 | 17 | 32 | -6° | V4 | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |
| | A32S SDQCR/L 11 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | -8° | | | | | |
| | A40T SDQCR/L 11 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI DC...0702
DC DC...11T3 **TORNITURA INTERNA**
 Angolo di registrazione **93°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
 ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SDUCR/L-EX

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | L3 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|-----|----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | S16R SDUCR/L 07-EX | 16 | 15 | 200 | 16 | 212 | 13 | 22 | -6° | V25 | Tx7 | | | |
| | S20S SDUCR/L 07-EX | 20 | 18 | 250 | 20 | 262 | 15 | 27 | -4° | | | | | |
| | S25T SDUCR/L 07-EX | 25 | 23 | 300 | 25 | 312 | 18 | 33 | -4° | | | | | |
| 11 | S25T SDUCR/L 11-EX | 25 | 23 | 300 | 25 | 316 | 18 | 33 | -6° | V4 | Tx15 | | | |
| | S32U SDUCR/L 11-EX | 32 | 30 | 350 | 32 | 366 | 22 | 40 | -8° | | | | | |
| | S40V SDUCR/L 11-EX | 40 | 37 | 400 | 35 | 416 | 27 | 50 | -8° | V35 | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SDUCR/L-EX

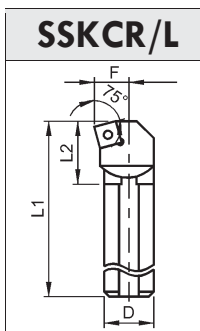
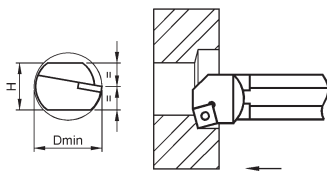
| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | L3 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|-----|----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 07 | A16M SDUCR/L 07-EX | 16 | 15 | 150 | 16 | 162 | 13 | 22 | -6° | V25 | Tx7 | | | |
| | A20Q SDUCR/L 07-EX | 20 | 18 | 180 | 20 | 192 | 15 | 27 | -4° | | | | | |
| | A25R SDUCR/L 07-EX | 25 | 23 | 200 | 25 | 212 | 18 | 33 | -4° | | | | | |
| 11 | A25R SDUCR/L 11-EX | 25 | 23 | 200 | 25 | 216 | 18 | 33 | -6° | V4 | Tx15 | | | |
| | A32S SDUCR/L 11-EX | 32 | 30 | 250 | 32 | 266 | 22 | 40 | -8° | | | | | |
| | A40T SDUCR/L 11-EX | 40 | 37 | 300 | 35 | 316 | 27 | 50 | -8° | V35 | Tx15 | W2 | X01 | 3.5 |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SC..09T3
SC..1204

TORNITURA INTERNA

SC

Angolo di registrazione **75°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SSKCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|----|-----|---|
| 09 | S12M SSKCR/L 09 | 12 | 11 | 150 | 28 | 9 | 16 | -12° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | S16R SSKCR/L 09 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 20 | -10° | | | | | |
| | S20S SSKCR/L 09 | 20 | 18 | 250 | 34 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| 12 | S20S SSKCR/L 12 | 20 | 18 | 250 | 34 | 13 | 25 | -8° | V5 | Tx20 | - | - | - |
| | S25T SSKCR/L 12 | 25 | 23 | 300 | 44 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | S32U SSKCR/L 12 | 32 | 30 | 350 | 51 | 22 | 40 | -10° | V40 | Tx15 | W4 | X02 | 4 |
| | S40V SSKCR/L 12 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSKCR/L

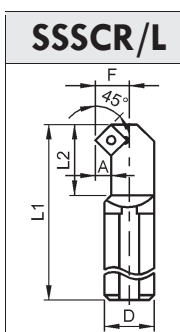
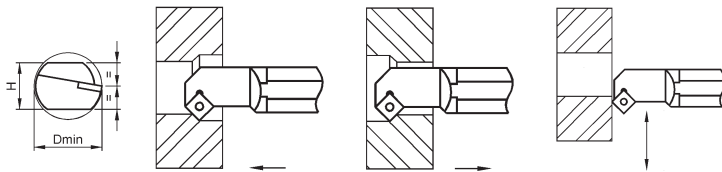
| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|----|-----|---|
| 09 | A12K SSKCR/L 09 | 12 | 11 | 125 | 28 | 9 | 16 | -12° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | A16M SSKCR/L 09 | 16 | 15 | 150 | 32 | 11 | 20 | -10° | | | | | |
| | A20Q SSKCR/L 09 | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| 12 | A20Q SSKCR/L 12 | 20 | 18 | 180 | 38 | 13 | 25 | -8° | V5 | Tx20 | - | - | - |
| | A25R SSKCR/L 12 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | -6° | | | | | |
| | A32S SSKCR/L 12 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | -10° | V40 | Tx15 | W4 | X02 | 4 |
| | A40T SSKCR/L 12 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -8° | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SC..09T3

TORNITURA INTERNA

SC

Utensile per smussi a **45°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

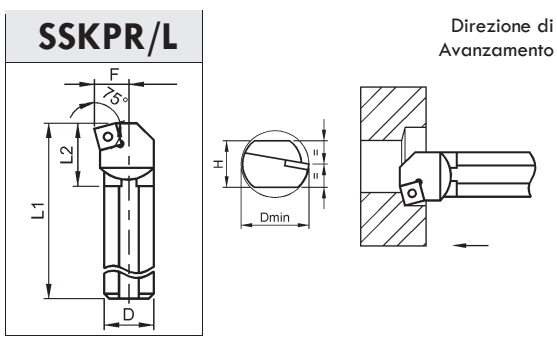
BLOCCAGGIO A VITE • S..SSSCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | A | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|---|------|----------|-----|------|
| 09 | S16R SSSCR/L 09 | 16 | 15 | 200 | 30 | 11 | 6 | 20 | -10° | V4c | Tx15 |
| | S20S SSSCR/L 09 | 20 | 18 | 250 | 35 | 13 | 6 | 25 | -8° | | |
| | S25T SSSCR/L 09 | 25 | 23 | 300 | 48 | 17 | 6 | 32 | -6° | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSSCR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | A | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|---|------|----------|-----|------|
| 09 | A16M SSSCR/L 09 | 16 | 15 | 150 | 30 | 11 | 6 | 20 | -10° | V4c | Tx15 |
| | A20Q SSSCR/L 09 | 20 | 18 | 180 | 35 | 13 | 6 | 25 | -8° | | |
| | A25R SSSCR/L 09 | 25 | 23 | 200 | 48 | 17 | 6 | 32 | -6° | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **SPMT 0903** **TORNITURA INTERNA**
SP **SPMH 1204** Angolo di registrazione **75°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5°

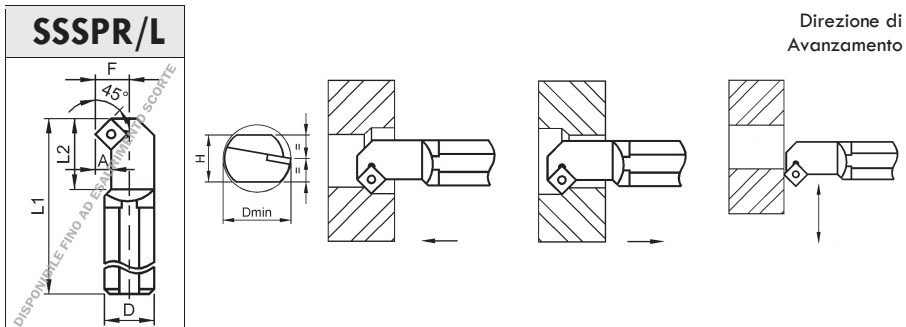
BLOCCAGGIO A VITE • S..SSKPR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|
| 09 | S12M SSKPR/L 09 | 12 | 11 | 150 | 28 | 9 | 16 | -6° | V10 | Tx9 |
| | S16R SSKPR/L 09 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 20 | -4° | | |
| | S20S SSKPR/L 09 | 20 | 18 | 250 | 34 | 13 | 25 | -2° | | |
| 12 | S20S SSKPR/L 12 | 20 | 18 | 250 | 34 | 13 | 25 | -2° | V52 | Tx20 |
| | S25T SSKPR/L 12 | 25 | 23 | 300 | 44 | 17 | 32 | -2° | | |
| | S32U SSKPR/L 12 | 32 | 30 | 350 | 51 | 22 | 40 | 0° | | |
| | S40V SSKPR/L 12 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | 0° | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSKPR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|
| 09 | A12K SSKPR/L 09 | 12 | 11 | 125 | 28 | 9 | 16 | -6° | V10 | Tx9 |
| | A16M SSKPR/L 09 | 16 | 15 | 150 | 32 | 11 | 20 | -4° | | |
| | A20Q SSKPR/L 09 | 20 | 18 | 180 | 34 | 13 | 25 | -2° | | |
| 12 | A20Q SSKPR/L 12 | 20 | 18 | 180 | 34 | 13 | 25 | -2° | V52 | Tx20 |
| | A25R SSKPR/L 12 | 25 | 23 | 200 | 44 | 17 | 32 | -2° | | |
| | A32S SSKPR/L 12 | 32 | 30 | 250 | 51 | 22 | 40 | 0° | | |
| | A40T SSKPR/L 12 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | 0° | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **SPMH 1204** **TORNITURA INTERNA**
SP Utensile per smussi a **45°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SSSPR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | A | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|---|------|----------|-----|------|
| 12 | S20S SSSPR/L 12 | 20 | 18 | 250 | 35 | 13 | 8 | 25 | -6° | V52 | Tx20 |
| | S25T SSSPR/L 12 | 25 | 23 | 300 | 48 | 17 | 8 | 32 | -6° | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSSPR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | A | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|---|------|----------|-----|------|
| 12 | A20Q SSSPR/L 12 | 20 | 18 | 180 | 35 | 13 | 8 | 25 | -6° | V52 | Tx20 |
| | A25R SSSPR/L 12 | 25 | 23 | 200 | 48 | 17 | 8 | 32 | -6° | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

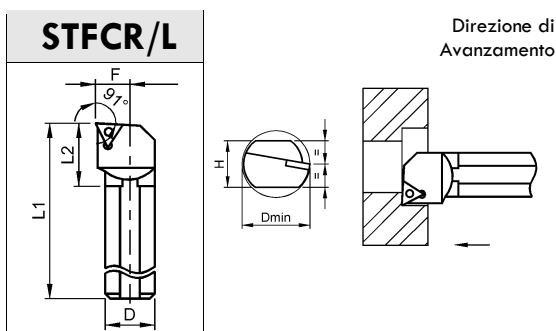
INSERTI TC..0902

TC..1102

TC..16T3

TORNITURA INTERNA

TC

Angolo di registrazione **91°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..STFCR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|-----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | S10K STFCR/L 09 | 10 | 9 | 125 | 25 | 6.5 | 13 | -12° | V22 | Tx7 | - | - | - |
| | S12M STFCR/L 09 | 12 | 11 | 150 | 28 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| 11 | S10K STFCR/L 11 | 10 | 9 | 125 | 25 | 6.5 | 13 | -12° | V25 | | | | |
| | S12M STFCR/L 11 | 12 | 11 | 150 | 30 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| | S16R STFCR/L 11 | 16 | 15 | 200 | 35 | 11 | 20 | -6° | | | | | |
| | S20S STFCR/L 11 | 20 | 18 | 250 | 36 | 13 | 25 | -6° | | | | | |
| 16 | S16R STFCR/L 16 | 16 | 15 | 200 | 35 | 11 | 20 | -10° | V4c | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | S20S STFCR/L 16 | 20 | 18 | 250 | 36 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| | S25T STFCR/L 16 | 25 | 23 | 300 | 49 | 17 | 32 | -6° | V4 | | | | |
| | S32U STFCR/L 16 | 32 | 30 | 350 | 50 | 22 | 40 | -8° | V35 | | | | |
| | S40V STFCR/L 16 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -6° | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..STFCR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|-----|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 09 | A10H STFCR/L 09 | 10 | 9 | 100 | 25 | 6.5 | 13 | -12° | V22 | Tx7 | - | - | - |
| | A12K STFCR/L 09 | 12 | 11 | 125 | 28 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| 11 | A10H STFCR/L 11 | 10 | 9 | 100 | 25 | 6.5 | 13 | -12° | V25 | | | | |
| | A12K STFCR/L 11 | 12 | 11 | 125 | 30 | 9 | 16 | -10° | | | | | |
| | A16M STFCR/L 11 | 16 | 15 | 150 | 35 | 11 | 20 | -6° | | | | | |
| | A20Q STFCR/L 11 | 20 | 18 | 180 | 36 | 13 | 25 | -6° | | | | | |
| 16 | A16M STFCR/L 16 | 16 | 15 | 150 | 35 | 11 | 20 | -10° | V4c | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | A20Q STFCR/L 16 | 20 | 18 | 180 | 36 | 13 | 25 | -8° | | | | | |
| | A25R STFCR/L 16 | 25 | 23 | 200 | 49 | 17 | 32 | -6° | V4 | | | | |
| | A32S STFCR/L 16 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | -8° | V35 | | | | |
| | A40T STFCR/L 16 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | -6° | | | | | |

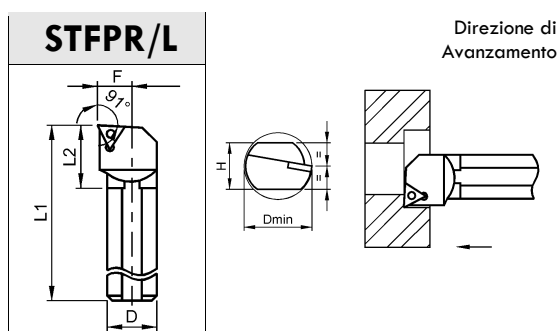
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TPGX 0902

TPGX 1103

TPGX 1603

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **91°****TP**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5° **BLOCCAGGIO A VITE • S..STFPR/L**

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|
| 09 | S10K STFPR/L 09 | 10 | 9 | 125 | 22 | 7 | 13 | -8° | V28 | Tx7 |
| | S12M STFPR/L 09 | 12 | 11 | 150 | 28 | 9 | 16 | -4° | | |
| 11 | S10K STFPR/L 11 | 10 | 9 | 125 | 22 | 7 | 13 | -10° | V12 | Tx9 |
| | S12M STFPR/L 11 | 12 | 11 | 150 | 30 | 9 | 16 | -6° | | |
| | S16R STFPR/L 11 | 16 | 15 | 200 | 35 | 11 | 20 | -4° | | |
| | S20S STFPR/L 11 | 20 | 18 | 250 | 36 | 13 | 25 | -2° | | |
| | S16R STFPR/L 16 | 16 | 15 | 200 | 35 | 11 | 20 | -8° | | |
| 16 | S20S STFPR/L 16 | 20 | 18 | 250 | 36 | 13 | 25 | -4° | V4c | Tx15 |
| | S25T STFPR/L 16 | 25 | 23 | 300 | 49 | 17 | 32 | -2° | | |
| | S32U STFPR/L 16 | 32 | 30 | 350 | 50 | 22 | 40 | 0° | V4 | |
| | S40V STFPR/L 16 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | 0° | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..STFPR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|
| 09 | A10H STFPR/L 09 | 10 | 9 | 100 | 22 | 7 | 13 | -8° | V28 | Tx7 |
| | A12K STFPR/L 09 | 12 | 11 | 125 | 28 | 9 | 16 | -4° | | |
| 11 | A10H STFPR/L 11 | 10 | 9 | 100 | 22 | 7 | 13 | -10° | V12 | Tx9 |
| | A12K STFPR/L 11 | 12 | 11 | 125 | 30 | 9 | 16 | -6° | | |
| | A16M STFPR/L 11 | 16 | 15 | 150 | 35 | 11 | 20 | -4° | | |
| | A20Q STFPR/L 11 | 20 | 18 | 180 | 36 | 13 | 25 | -2° | | |
| | A16M STFPR/L 16 | 16 | 15 | 150 | 35 | 11 | 20 | -8° | | |
| 16 | A20Q STFPR/L 16 | 20 | 18 | 180 | 36 | 13 | 25 | -4° | V4c | Tx15 |
| | A25R STFPR/L 16 | 25 | 23 | 200 | 49 | 17 | 32 | -2° | | |
| | A32S STFPR/L 16 | 32 | 30 | 250 | 50 | 22 | 40 | 0° | V4 | |
| | A40T STFPR/L 16 | 40 | 37 | 300 | 60 | 27 | 50 | 0° | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI

TBGT 0601

TPMT/TPGT 0802

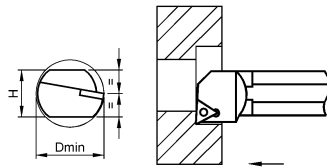
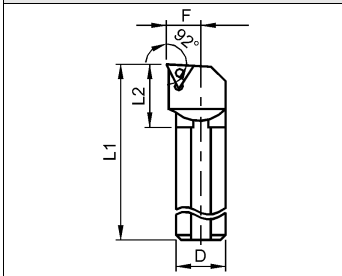
TPMT/TPGT 1103

TPMT/TPGT 1604

TORNITURA INTERNA

TB/TPAngolo di registrazione **92°****STXBR/L - STXPR/L**

(ex BBPT R/L)

Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..STXBR/L - S..STXPR/L**

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | |
|----|------------------------------------|----|----|-----|----|------|------|----------|-----|------|
| 06 | S08K STXBR/L 06 (BBPT 508R/L) | 8 | 7 | 125 | 22 | 4 | 8 | -12° | V20 | Tx6 |
| 08 | S08K STXPR/L 08 (BBPT 608 R/L) | 8 | 7 | 125 | 12 | 5 | 10 | -8° | | |
| 11 | S10M STXPR/L 11 (BBPT 210 R/L) | 10 | 9 | 150 | 25 | 6 | 12 | -5° | V10 | Tx9 |
| | S12M STXPR/L 11 (BBPT 212 R/L) | 12 | 11 | 150 | 23 | 8 | 16 | -5° | | |
| | S16Q STXPR/L 11 (BBPT 216 R/L) | 16 | 15 | 200 | 25 | 10 | 20 | -2° | | |
| 16 | S20S STXPR/L 16 (BBPT 320X R/L) | 20 | 18 | 250 | 30 | 12.5 | 25 | 0° | V4 | Tx15 |
| | S25T STXPR/L 16 (BBPT 325X R/L) | 25 | 22 | 300 | 35 | 14 | 28 | 0° | | |

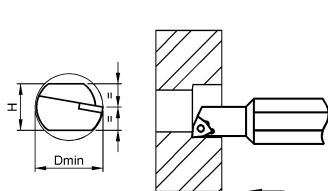
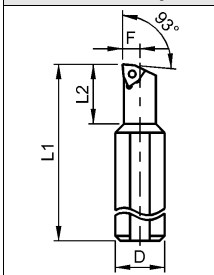
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..STXBR/L - A..STXPR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|------|------|----------|-----|------|
| 06 | A08H STXBR/L 06 | 8 | 7 | 100 | - | 4 | 8 | -12° | V20 | Tx6 |
| 08 | A08H STXPR/L 08 | 8 | 7 | 100 | 12 | 5 | 10 | -8° | | |
| 11 | A10H STXPR/L 11 | 10 | 9 | 100 | 25 | 56 | 12 | -5° | V10 | Tx9 |
| | A12K STXPR/L 11 | 12 | 11 | 125 | 23 | 8 | 16 | -5° | | |
| | A16M STXPR/L 11 | 16 | 15 | 150 | 25 | 10 | 20 | -2° | | |
| 16 | A20Q STXPR/L 16 | 20 | 18 | 180 | 30 | 12.5 | 25 | 0° | V4 | Tx15 |
| | A25R STXPR/L 16 | 25 | 22 | 200 | 35 | 14 | 28 | 0° | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

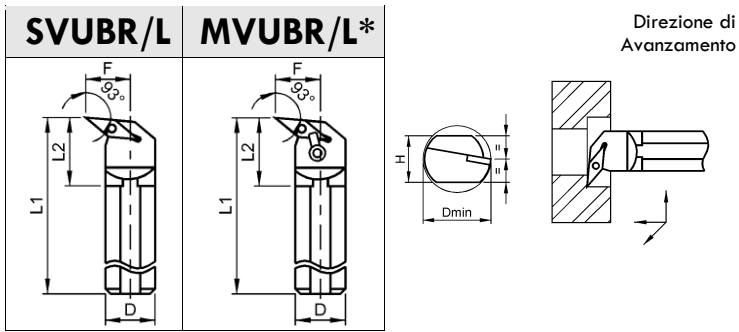
INSERTI WC..0201

TORNITURA INTERNA

WCAngolo di registrazione **93°****SWUCR/L**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SWUCR/L**

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | |
|----|-------------------|---|---|-----|----|-----|------|----------|-----|-----|
| 02 | S0508H SWUCR/L 02 | 8 | 5 | 100 | 17 | 2.9 | 5,8 | -17° | V20 | Tx6 |
| | S0608H SWUCR/L 02 | 8 | 6 | 100 | 17 | 3.4 | 7 | -16° | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **VB..1102** **TORNITURA INTERNA**
VB **VB..1604** **Angolo di registrazione 93°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

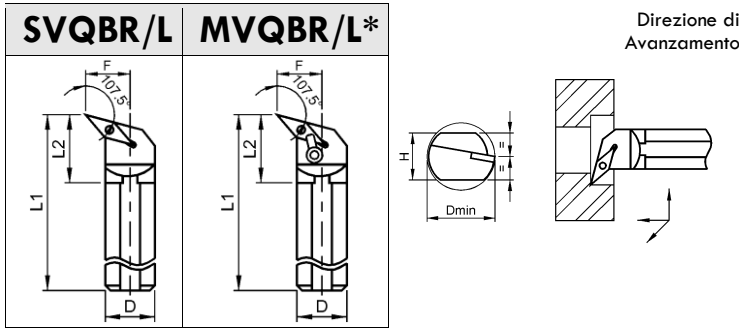
BLOCCAGGIO A VITE • S..SVUBR/L BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVUBR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | S16R SVUBR/L 11 | | 16 | 15 | 200 | 27 | 13 | 22 | -10° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | S20S SVUBR/L 11 | | 20 | 18 | 250 | 30 | 15 | 27 | -8° | | | | | | | |
| | S25T SVUBR/L 11 | | 25 | 23 | 300 | 35 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | S25T SVUBR/L 16 | * | 25 | 23 | 300 | 40 | 18 | 33 | -8° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | S32U SVUBR/L 16 | * | 32 | 30 | 350 | 49 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | S40V SVUBR/L 16 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |
| | S50W SVUBR/L 16 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -8° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SVUBR/L BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A..MVUBR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | A16M SVUBR/L 11 | | 16 | 15 | 150 | 27 | 13 | 22 | -10° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | A20Q SVUBR/L 11 | | 20 | 18 | 180 | 30 | 15 | 27 | -8° | | | | | | | |
| | A25R SVUBR/L 11 | | 25 | 23 | 200 | 35 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | A25R SVUBR/L 16 | * | 25 | 23 | 200 | 40 | 18 | 33 | -8° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | A32S SVUBR/L 16 | * | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | A40T SVUBR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |
| | A40T SVUBR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **VB..1102** **TORNITURA INTERNA**
VB **VB..1604** **Angolo di registrazione 107.5°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SVQBR/L BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVQBR/L *

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | S16R SVQBR/L 11 | | 16 | 15 | 200 | 32 | 13 | 22 | -10° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | S20S SVQBR/L 11 | | 20 | 18 | 250 | 33 | 15 | 27 | -8° | | | | | | | |
| | S25T SVQBR/L 11 | | 25 | 23 | 300 | 39 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | S25T SVQBR/L 16 | * | 25 | 23 | 300 | 40 | 18 | 33 | -8° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | S32U SVQBR/L 16 | * | 32 | 30 | 350 | 43 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | S40V SVQBR/L 16 | * | 40 | 37 | 400 | 64 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |
| | S50W SVQBR/L 16 | * | 50 | 47 | 450 | 64 | 35 | 63 | -8° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SVQBR/L BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A..MVQBR/L *

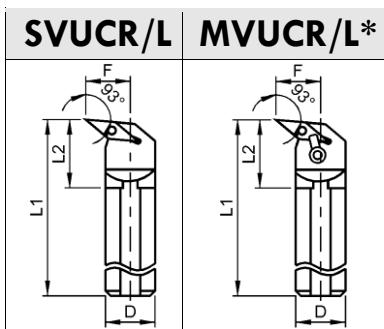
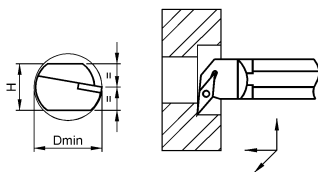
| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | A16M SVQBR/L 11 | | 16 | 15 | 150 | 32 | 13 | 22 | -10° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | A20Q SVQBR/L 11 | | 20 | 18 | 180 | 33 | 15 | 27 | -8° | | | | | | | |
| | A25R SVQBR/L 11 | | 25 | 23 | 200 | 39 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | A25R SVQBR/L 16 | * | 25 | 23 | 200 | 40 | 18 | 33 | -8° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | A32S SVQBR/L 16 | * | 32 | 30 | 250 | 43 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | A40T SVQBR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 64 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |
| | A40T SVQBR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 64 | 27 | 50 | -8° | | | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VC..1103
VC..1604

TORNITURA INTERNA

VC

Angolo di registrazione **93°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SVUCR/L** **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVUCR/L ***

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | S16R SVUCR/L 11 | | 16 | 15 | 200 | 27 | 13 | 22 | -8° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | S20S SVUCR/L 11 | | 20 | 18 | 250 | 30 | 15 | 27 | -6° | | | | | | | |
| | S25T SVUCR/L 11 | | 25 | 23 | 300 | 35 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | S25T SVUCR/L 16 | * | 25 | 23 | 300 | 40 | 18 | 33 | -6° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | S32U SVUCR/L 16 | * | 32 | 30 | 350 | 49 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | S40V SVUCR/L 16 | * | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -6° | | | | | | | |
| | S50W SVUCR/L 16 | * | 50 | 47 | 450 | 63 | 35 | 63 | -6° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SVUCR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A..MVUCR/L ***

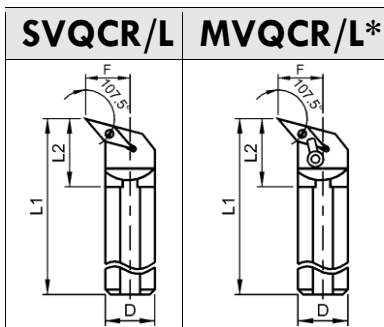
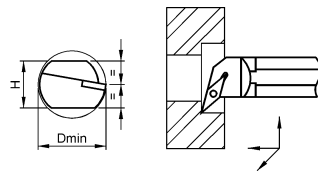
| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | A16M SVUCR/L 11 | | 16 | 15 | 150 | 27 | 13 | 22 | -8° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | A20Q SVUCR/L 11 | | 20 | 18 | 180 | 30 | 15 | 27 | -6° | | | | | | | |
| | A25R SVUCR/L 11 | | 25 | 23 | 200 | 35 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | A25R SVUCR/L 16 | * | 25 | 23 | 200 | 40 | 18 | 33 | -6° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | A32S SVUCR/L 16 | * | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | A40T SVUCR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -6° | | | | | | | |
| | A40T SVUCR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -6° | | | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VC..1103
VC..1604

TORNITURA INTERNA

VC

Angolo di registrazione **107.5°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SVQCR/L** **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVQCR/L ***

| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | S16R SVQCR/L 11 | | 16 | 15 | 200 | 32 | 13 | 22 | -8° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | S20S SVQCR/L 11 | | 20 | 18 | 250 | 33 | 15 | 27 | -6° | | | | | | | |
| | S25T SVQCR/L 11 | | 25 | 23 | 300 | 39 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | S25T SVQCR/L 16 | * | 25 | 23 | 300 | 40 | 18 | 33 | -6° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | S32U SVQCR/L 16 | * | 32 | 30 | 350 | 43 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | S40V SVQCR/L 16 | * | 40 | 37 | 400 | 64 | 27 | 50 | -6° | | | | | | | |
| | S50W SVQCR/L 16 | * | 50 | 47 | 450 | 64 | 35 | 63 | -6° | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SVQCR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A..MVQCR/L ***

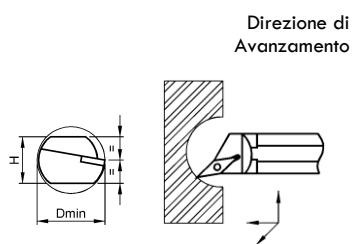
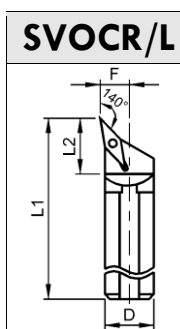
| | CODICE D'ORDINE | * | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|-----|----|----|------|----------|-----|------|---|---|---|---------|---|
| 11 | A16M SVQCR/L 11 | | 16 | 15 | 150 | 32 | 13 | 22 | -8° | V25 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| | A20Q SVQCR/L 11 | | 20 | 18 | 180 | 33 | 15 | 27 | -6° | | | | | | | |
| | A25R SVQCR/L 11 | | 25 | 23 | 200 | 39 | 18 | 33 | -6° | | | | | | | |
| 16 | A25R SVQCR/L 16 | * | 25 | 23 | 200 | 40 | 18 | 33 | -6° | V4 | Tx15 | - | - | - | S61+V61 | 3 |
| | A32S SVQCR/L 16 | * | 32 | 30 | 250 | 43 | 22 | 40 | -8° | | | | | | | |
| | A40T SVQCR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 64 | 27 | 50 | -6° | | | | | | | |
| | A40T SVQCR/L 16 | * | 40 | 37 | 300 | 64 | 27 | 50 | -6° | | | | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VC..1103
VC..1604

TORNITURA INTERNA

VC

Angolo di registrazione **140°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SVOCR/L** **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVQCR/L ***

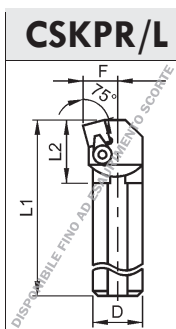
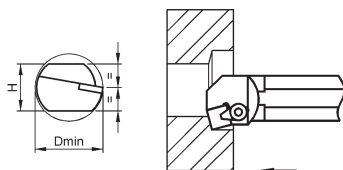
| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|------|------|----------|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | S20S SVOCR/L 11 | 20 | 18 | 250 | 40 | 12.5 | 23 | -6° | V25 | Tx7 | - | - | - |
| | S25T SVOCR/L 11 | 25 | 23 | 300 | 40 | 16.5 | 30 | -6° | | | | | |
| 16 | S25T SVOCR/L 16 | 25 | 23 | 300 | 50 | 16.5 | 30 | -6° | V4c | Tx15 | W1 | X01 | 3.5 |
| | S32U SVOCR/L 16 | 32 | 30 | 350 | 50 | 21 | 40 | -8° | | | | | |
| | S40V SVOCR/L 16 | 40 | 37 | 400 | 60 | 27 | 50 | -6° | | | | | |

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI SP..0903
SP..1203

TORNITURA INTERNA

SP

Angolo di registrazione **75°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5° **BLOCCAGGIO A STAFFA • S..CSKPR/L**

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|------------|----|-----|-----|----|
| 09 | S16R CSKPR/L 09 | 16 | 15 | 200 | 32 | 11 | 20 | -6° | 05 | 2.5 | - | - |
| | S20S CSKPR/L 09 | 20 | 18 | 250 | 44 | 13 | 25 | -4° | | | | |
| 12 | S25T CSKPR/L 12 | 25 | 23 | 300 | 48 | 17 | 32 | -4° | 06 | 3 | A11 | L1 |
| | S32U CSKPR/L 12 | 32 | 30 | 350 | 54 | 22 | 40 | -2° | 06 | 3 | | |
| | S40V CSKPR/L 12 | 40 | 37 | 400 | 56 | 27 | 50 | -2° | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA • A..CSKPR/L

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|------------|----|-----|-----|----|
| 09 | A16M CSKPR/L 09 | 16 | 15 | 150 | 32 | 11 | 20 | -6° | 05 | 2.5 | - | - |
| | A20Q CSKPR/L 09 | 20 | 18 | 180 | 44 | 13 | 25 | -4° | | | | |
| 12 | A25R CSKPR/L 12 | 25 | 23 | 200 | 48 | 17 | 32 | -4° | 06 | 3 | A11 | L1 |
| | A32S CSKPR/L 12 | 32 | 30 | 250 | 54 | 22 | 40 | -2° | 06 | 3 | | |
| | A40T CSKPR/L 12 | 40 | 37 | 300 | 56 | 27 | 50 | -2° | | | | |

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

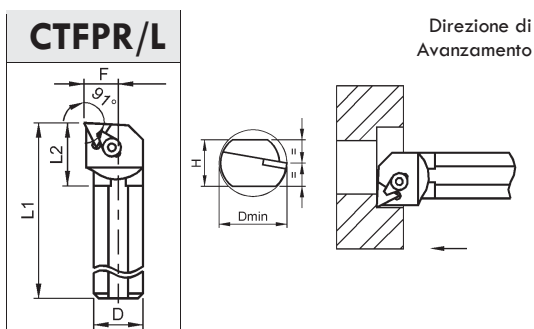
INSERTI TP..0601

TP..0902

TP..1103

TP..1603

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **91°****TP**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5° **BLOCCAGGIO A STAFFA • S..CTFPR/L**

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|-----|------|----------|----|-----|----|----|
| 06 | S10K CTFPR/L 06 | 10 | 9 | 125 | 20 | 6.5 | 12 | -8° | 03 | 1.5 | | |
| 09 | S10K CTFPR/L 09 | 10 | 9 | 125 | 20 | 6.5 | 12 | -8° | | | | |
| 11 | S12M CTFPR/L 09 | 12 | 11 | 150 | 26 | 9 | 16 | -6° | 04 | 2.5 | - | - |
| | S12M CTFPR/L 11 | 12 | 11 | 150 | 26 | 9 | 16 | -8° | | | | |
| 16 | S16R CTFPR/L 11 | 16 | 15 | 200 | 35 | 11 | 20 | -6° | 05 | 3 | | |
| | S20S CTFPR/L 11 | 20 | 18 | 250 | 43 | 13 | 25 | -4° | | | | |
| | S16R CTFPR/L 16 | 16 | 15 | 200 | 42 | 11 | 20 | -6° | 06 | 3 | | |
| | S20S CTFPR/L 16 | 20 | 18 | 250 | 43 | 13 | 25 | -4° | | | | |
| | S25T CTFPR/L 16 | 25 | 23 | 300 | 49 | 17 | 32 | -4° | | | | |
| | S32U CTFPR/L 16 | 32 | 30 | 350 | 54 | 22 | 40 | -2° | 06 | 3 | A8 | L1 |
| | S40V CTFPR/L 16 | 40 | 37 | 400 | 58 | 27 | 50 | -2° | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA • A..CTFPR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | Ω | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|-----|------|----------|----|-----|----|----|
| 06 | A10H CTFPR/L 06 | 10 | 9 | 100 | 20 | 6.5 | 12 | -8° | 03 | 1.5 | | |
| 09 | A10H CTFPR/L 09 | 10 | 9 | 100 | 20 | 6.5 | 12 | -8° | | | | |
| 11 | A12K CTFPR/L 09 | 12 | 11 | 125 | 26 | 9 | 16 | -6° | 04 | 2.5 | - | - |
| | A12K CTFPR/L 11 | 12 | 11 | 125 | 26 | 9 | 16 | -8° | | | | |
| 16 | A16M CTFPR/L 11 | 16 | 15 | 150 | 35 | 11 | 20 | -6° | 05 | 3 | | |
| | A20Q CTFPR/L 11 | 20 | 18 | 180 | 43 | 13 | 25 | -4° | | | | |
| | A16M CTFPR/L 16 | 16 | 15 | 150 | 42 | 11 | 20 | -6° | 06 | 3 | | |
| | A20Q CTFPR/L 16 | 20 | 18 | 180 | 43 | 13 | 25 | -4° | | | | |
| | A25R CTFPR/L 16 | 25 | 23 | 200 | 49 | 17 | 32 | -4° | | | | |
| | A32S CTFPR/L 16 | 32 | 30 | 250 | 54 | 22 | 40 | -2° | 06 | 3 | A8 | L1 |
| | A40T CTFPR/L 16 | 40 | 37 | 300 | 58 | 27 | 50 | -2° | | | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

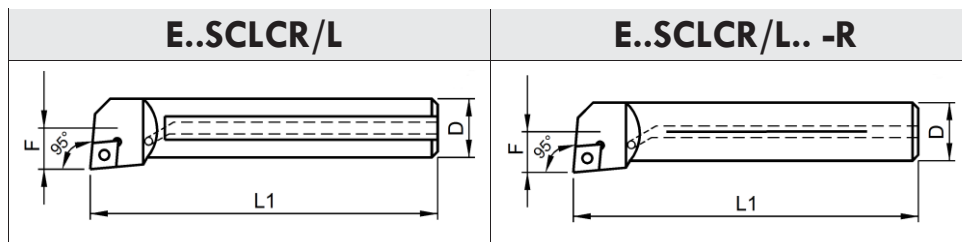
INSERTI CC..0602
CC..09T3

ANTIVIBRANTI

CC

Angolo di registrazione **95°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • E..SCLCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

| | CODICE D'ORDINE | D | L1 | F | Dmin | | |
|----|-----------------|----|-----|------|------|-----|------|
| 06 | E08K SCLCR/L 06 | 8 | 125 | 5 | 10 | V28 | Tx7 |
| | E10K SCLCR/L 06 | 10 | 125 | 6 | 12 | | |
| | E12M SCLCR/L 06 | 12 | 150 | 7 | 14 | | |
| 09 | E16R SCLCR/L 09 | 16 | 200 | 10 | 19 | V4c | Tx15 |
| | E20S SCLCR/L 09 | 20 | 250 | 12.5 | 23 | | |
| | E25T SCLCR/L 09 | 25 | 300 | 14.5 | 28 | | |
| | E32U SCLCR/L 09 | 32 | 350 | 19 | 36 | | |
| | E40V SCLCR/L 09 | 40 | 400 | 23 | 45 | | |

BLOCCAGGIO A VITE • E..SCLCR/L ..-R • Cilindrico con scanalatura di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

| | CODICE D'ORDINE | D | L1 | F | Dmin | | |
|----|--------------------|----|-----|------|------|-----|------|
| 06 | E08K SCLCR/L 06 -R | 8 | 125 | 5 | 10 | V28 | Tx7 |
| | E10K SCLCR/L 06 -R | 10 | 125 | 6 | 12 | | |
| | E12M SCLCR/L 06 -R | 12 | 150 | 7 | 14 | | |
| 09 | E16R SCLCR/L 09 -R | 16 | 200 | 10 | 19 | V4c | Tx15 |
| | E20S SCLCR/L 09 -R | 20 | 250 | 12.5 | 23 | | |
| | E25T SCLCR/L 09 -R | 25 | 300 | 14.5 | 28 | | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

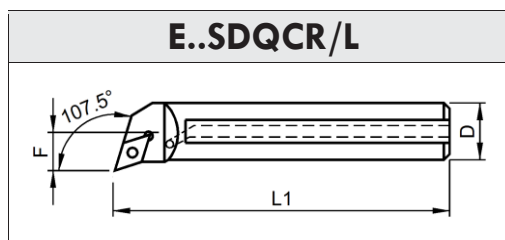
INSERTI DC..0702
DC..11T3

ANTIVIBRANTI

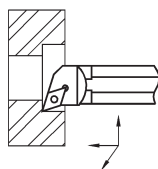
DC

Angolo di registrazione **107.5°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



Direzione di Avanzamento



IL DISEGNO RAPPRESENTA UN UTENSILE DESTRO

BLOCCAGGIO A VITE • E..SDQCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

| | CODICE D'ORDINE | D | L1 | F | Dmin | | |
|----|-----------------|----|-----|----|------|-----|------|
| 07 | E10K SDQCR/L 07 | 10 | 125 | 7 | 13 | V28 | Tx7 |
| | E12M SDQCR/L 07 | 12 | 150 | 9 | 16 | | |
| | E16R SDQCR/L 07 | 16 | 200 | 11 | 20 | | |
| 11 | E20S SDQCR/L 11 | 20 | 250 | 13 | 24 | V4c | Tx15 |

A

TORNITURA
ESTERNA

B

TORNITURA
INTERNA

C

FILETTATURA

D

TRONCATURA
E SCANALATURA

F

CARTUCCE

F

FORATURA

G

BARENATURA
REGOLABILE

H

FRESATURA

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TC..0902

TC..1102

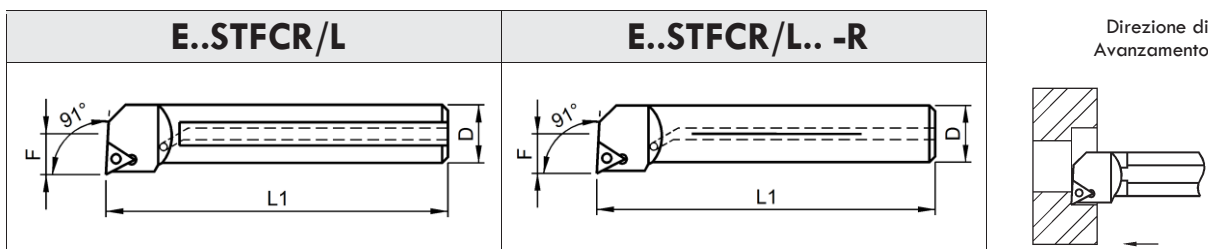
TC..16T3

ANTIVIBRANTI

TC

Angolo di registrazione **91°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • E..STFCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

| △ | CODICE D'ORDINE | D | L1 | F | Dmin | | |
|----|-----------------|----|-----|------|------|-----|------|
| 09 | E10K STFCR/L 09 | 10 | 125 | 6 | 12 | V22 | Tx7 |
| 11 | E10K STFCR/L 11 | 10 | 125 | 6 | 12 | V28 | Tx7 |
| | E12M STFCR/L 11 | 12 | 150 | 8 | 15 | | |
| | E16R STFCR/L 11 | 16 | 200 | 10 | 19 | | |
| | E20S STFCR/L 11 | 20 | 250 | 13 | 24 | | |
| 16 | E25T STFCR/L 16 | 25 | 300 | 14.5 | 28 | V4c | Tx15 |
| | E32U STFCR/L 16 | 32 | 350 | 19 | 36 | | |
| | E40V STFCR/L 16 | 40 | 400 | 23 | 45 | | |

BLOCCAGGIO A VITE • E..STFCR/L..-R • Cilindrico con scanalatura di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

| △ | CODICE D'ORDINE | D | L1 | F | Dmin | | |
|----|--------------------|----|-----|------|------|-----|------|
| 09 | E10K STFCR/L 09 -R | 10 | 125 | 6 | 12 | V22 | Tx7 |
| 11 | E10K STFCR/L 11 -R | 10 | 125 | 6 | 12 | V28 | Tx7 |
| | E12M STFCR/L 11 -R | 12 | 150 | 8 | 15 | | |
| | E16R STFCR/L 11 -R | 16 | 200 | 10 | 19 | | |
| | E20S STFCR/L 11 -R | 20 | 250 | 13 | 24 | | |
| 16 | E25T STFCR/L 16 -R | 25 | 300 | 14.5 | 28 | V4c | Tx15 |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TC..0902

TC..1102

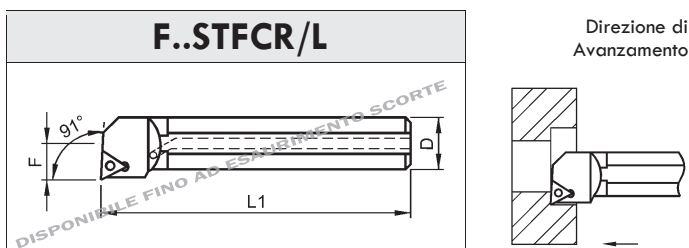
TC..16T3

ANTIVIBRANTI

TC

Angolo di registrazione **91°**

UTENSILE IN ACCIAIO CON STELO RINFORZATO E ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • F..STFCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 5xD

| △ | CODICE D'ORDINE | D | L1 | F | Dmin | | |
|----|-----------------|----|-----|------|------|-----|------|
| 09 | F10H STFCR/L 09 | 10 | 100 | 6.5 | 12 | V22 | Tx7 |
| 11 | F12K STFCR/L 11 | 12 | 125 | 7.5 | 14 | V25 | |
| | F16M STFCR/L 11 | 16 | 150 | 9 | 18 | | |
| 16 | F20Q STFCR/L 16 | 20 | 180 | 12.5 | 23 | V4c | Tx15 |
| | F25R STFCR/L 16 | 25 | 200 | 15 | 28 | V4 | |
| | F32S STFCR/L 16 | 32 | 250 | 19 | 36 | | |

LA TRONCATURA DELLO STELO COMPROMETTE IRRIMEDIABILMENTE L'UTILIZZO DELLA BARRA

B30

ZENOBİ

FILETTATURA **C**

UTENSILI PER INSERTI CON FORO C3

UTENSILI PER INSERTI SENZA FORO C7

A

TORNITURA
ESTERNA

B

TORNITURA
INTERNA

C

FILETTATURA

D

TRONCATURA
E SCANALATURA

E

CARTUCCE

F

FORATURA

G

BARENATURA
REGOLABILE

H

FRESATURA

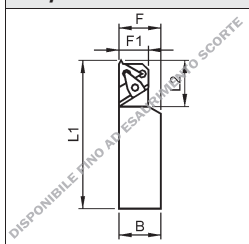
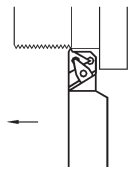
INSERTO CON FORO

INSERTI **16E R/L** (Passo: 0.5-3 mm/32-8 TPI)

SPESSORE = 3.5 mm

E R/L**22E R/L** (Passo: 3.5-5 mm/7-5 TPI)

SPESSORE = 4.7 mm

**FILETTATURA
ESTERNA****R/L 133.OFG**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A STAFFA CON PERNO • R 133.OFG • Inserto ER

| | CODICE D'ORDINE | H/H1 | B | L1 | L2 | F | F1 | | | | | | | |
|----|--------------------|------|----|-----|----|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 16 | R 133.OFG 1616 H16 | 16 | 16 | 100 | - | 19 | 19 | S30 | 2.5 | A6e | X01 | 3.5 | - | |
| | R 133.OFG 2020 K16 | 20 | 20 | 125 | 25 | 20.5 | 19 | | | | | | | |
| | R 133.OFG 2525 M16 | 25 | 25 | 150 | 30 | 25.5 | 19 | | | | | | | |
| | R 133.OFG 3225 P16 | 32 | 25 | 170 | 30 | 25.5 | 19 | | | | | | | |
| 22 | R 133.OFG 2525 M22 | 25 | 25 | 150 | 30 | 26 | 22 | S30 | 2.5 | E2e | X03 | - | TP6 | |
| | R 133.OFG 3232 P22 | 32 | 32 | 170 | 30 | 33 | 22 | | | | | | | |
| | R 133.OFG 4040 S22 | 40 | 40 | 250 | 35 | 41 | 22 | | | | | | | |

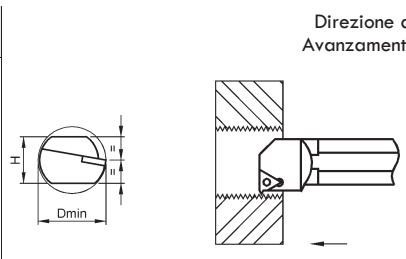
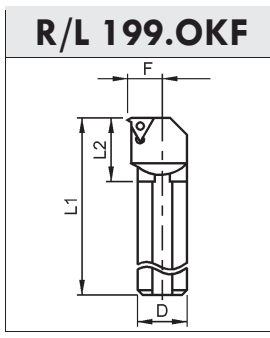
BLOCCAGGIO A STAFFA CON PERNO • L 133.OFG • Inserto EL

| | CODICE D'ORDINE | H/H1 | B | L1 | L2 | F | F1 | | | | | | | |
|----|--------------------|------|----|-----|----|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 16 | L 133.OFG 1616 H16 | 16 | 16 | 100 | - | 19 | 19 | S30 | 2.5 | A6i | X01 | 3.5 | - | |
| | L 133.OFG 2020 K16 | 20 | 20 | 125 | 25 | 20.5 | 19 | | | | | | | |
| | L 133.OFG 2525 M16 | 25 | 25 | 150 | 30 | 25.5 | 19 | | | | | | | |
| | L 133.OFG 3225 P16 | 32 | 25 | 170 | 30 | 25.5 | 19 | | | | | | | |
| 22 | L 133.OFG 2525 M22 | 25 | 25 | 150 | 30 | 26 | 22 | S30 | 2.5 | E2i | X03 | - | TP6 | |
| | L 133.OFG 3232 P22 | 32 | 32 | 170 | 30 | 33 | 22 | | | | | | | |
| | L 133.OFG 4040 S22 | 40 | 40 | 250 | 35 | 41 | 22 | | | | | | | |

INSERTO CON FORO INSERTI **08I R/L** (Passo:0.5-1.5 mm) SPESSORE = 2.0 mm
11I R/L (Passo:0.5-2 mm/32-14 TPI) SPESSORE = 3.0 mm
16I R/L (Passo:0.5-3 mm/32-8 TPI) SPESSORE = 3.5 mm
22I R/L (Passo:3.5-5 mm/7-5 TPI) SPESSORE = 4.7 mm

I R/L

FILETTATURA INTERNA



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • R 199.OKF • Inserto IR

| ▲ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | |
|----|-------------------|----|----|-----|----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 08 | R 199.OKF 0716 08 | 16 | 15 | 125 | 18 | 4.6 | 7.8 | V22 | | | | | |
| 11 | R 199.OKF 1020 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 6.5 | 13 | V28 | Tx7 | - | - | - | |
| | R 199.OKF 1220 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 7.5 | 15 | | | | | | |
| 16 | R 199.OKF 1620 16 | 20 | 18 | 160 | 42 | 10.2 | 20 | V35c | Tx15 | A6i | X01 | 3.5 | |
| | R 199.OKF 20 16 | 20 | 18 | 200 | 42 | 14 | 25 | V35c | Tx15 | | | | |
| | R 199.OKF 25 16 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | | | | | | |
| | R 199.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | R 199.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |
| 22 | R 199.OKF 20 22 | 20 | 18 | 200 | 42 | 14 | 25 | V45 | Tx20 | - | - | - | TP6 |
| | R 199.OKF 25 22 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | V45 | Tx20 | E2i | X03 | - | |
| | R 199.OKF 32 22 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | R 199.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • AR 199.OKF • Inserto IR

| ▲ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 08 | AR 199.OKF 0716 08 | 16 | 15 | 125 | 18 | 4.6 | 7.8 | V22 | | | | | |
| 11 | AR 199.OKF 1020 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 6.5 | 13 | V28 | Tx7 | - | - | - | |
| | AR 199.OKF 1220 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 7.5 | 15 | | | | | | |
| 16 | AR 199.OKF 1620 16 | 20 | 18 | 160 | 42 | 10.2 | 20 | V35c | Tx15 | A6i | X01 | 3.5 | |
| | AR 199.OKF 20 16 | 20 | 18 | 180 | 42 | 14 | 25 | V35c | Tx15 | | | | |
| | AR 199.OKF 25 16 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | | | | | | |
| | AR 199.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | AR 199.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |
| 22 | AR 199.OKF 20 22 | 20 | 18 | 180 | 42 | 14 | 25 | V45 | Tx20 | - | - | - | TP6 |
| | AR 199.OKF 25 22 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | V45 | Tx20 | E2i | X03 | - | |
| | AR 199.OKF 32 22 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | AR 199.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |

BLOCCAGGIO A VITE • L 199.OKF • Inserto IL

| ▲ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | |
|----|-------------------|----|----|-----|----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 08 | L 199.OKF 0716 08 | 16 | 15 | 125 | 18 | 4.6 | 7.8 | V22 | | | | | |
| 11 | L 199.OKF 1020 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 6.5 | 13 | V28 | Tx7 | - | - | - | |
| | L 199.OKF 1220 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 7.5 | 15 | | | | | | |
| 16 | L 199.OKF 1620 16 | 20 | 18 | 160 | 42 | 10.2 | 20 | V35c | Tx15 | A6e | X01 | 3.5 | |
| | L 199.OKF 20 16 | 20 | 18 | 200 | 42 | 14 | 25 | V35c | Tx15 | | | | |
| | L 199.OKF 25 16 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | | | | | | |
| | L 199.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | L 199.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |
| 22 | L 199.OKF 20 22 | 20 | 18 | 200 | 42 | 14 | 25 | V45 | Tx20 | - | - | - | TP6 |
| | L 199.OKF 25 22 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | V45 | Tx20 | E2e | X03 | - | |
| | L 199.OKF 32 22 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | L 199.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • AL 199.OKF • Inserto IL

| ▲ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | |
|----|--------------------|----|----|-----|----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 08 | AL 199.OKF 0716 08 | 16 | 15 | 125 | 18 | 4.6 | 7.8 | V22 | | | | | |
| 11 | AL 199.OKF 1020 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 6.5 | 13 | V28 | Tx7 | - | - | - | |
| | AL 199.OKF 1220 11 | 20 | 18 | 140 | 30 | 7.5 | 15 | | | | | | |
| 16 | AL 199.OKF 1620 16 | 20 | 18 | 160 | 42 | 10.2 | 20 | V35c | Tx15 | A6e | X01 | 3.5 | |
| | AL 199.OKF 20 16 | 20 | 18 | 180 | 42 | 14 | 25 | V35c | Tx15 | | | | |
| | AL 199.OKF 25 16 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | | | | | | |
| | AL 199.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | AL 199.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |
| 22 | AL 199.OKF 20 22 | 20 | 18 | 180 | 42 | 14 | 25 | V45 | Tx20 | - | - | - | TP6 |
| | AL 199.OKF 25 22 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | V45 | Tx20 | E2e | X03 | - | |
| | AL 199.OKF 32 22 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | |
| | AL 199.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | |

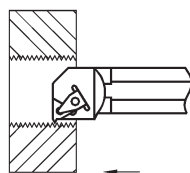
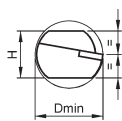
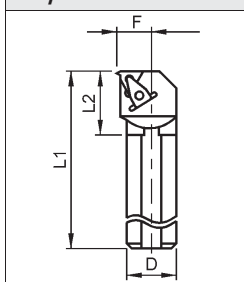
INSERTO CON FORO

INSERTI **16I R/L** (Passo: 0.5-3 mm/32-8 TPI)

SPESSORE = 3.5 mm

22I R/L (Passo: 3.5-5 mm/7-5 TPI)

SPESSORE = 4.7 mm

I R/L**FILETTATURA
INTERNA****R/L 133.OKF**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A STAFFA CON PERNO • R 133.OKF • Inserto IR

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 16 | R 133.OKF 25 16 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | A6i | X01 | 3.5 | - | |
| | R 133.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | R 133.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |
| 22 | R 133.OKF 25 22 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | E2i | X03 | - | TP6 | |
| | R 133.OKF 32 22 | 32 | 23 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | R 133.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |

BLOCCAGGIO A STAFFA CON PERNO • L 133.OKF • Inserto IL

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 16 | L 133.OKF 25 16 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | A6e | X01 | 3.5 | - | |
| | L 133.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | L 133.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |
| 22 | L 133.OKF 25 22 | 25 | 23 | 250 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | E2e | X03 | - | TP6 | |
| | L 133.OKF 32 22 | 32 | 23 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | L 133.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA CON PERNO • AR 133.OKF • Inserto IR

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | | |
|----|------------------|----|----|-----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 16 | AR 133.OKF 25 16 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | A6i | X01 | 3.5 | - | |
| | AR 133.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | AR 133.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |
| 22 | AR 133.OKF 25 22 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | E2i | X03 | - | TP6 | |
| | AR 133.OKF 32 22 | 32 | 23 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | AR 133.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |

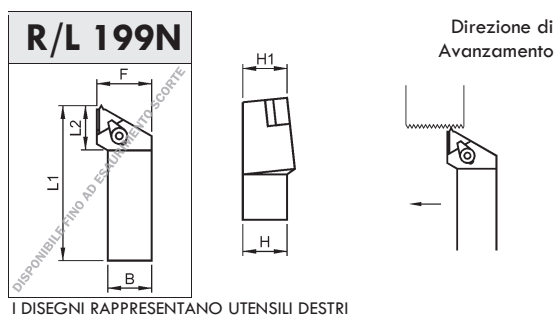
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA CON PERNO • AL 133.OKF • Inserto IL

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | | | | | | |
|----|------------------|----|----|-----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 16 | AL 133.OKF 25 16 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | A6e | X01 | 3.5 | - | |
| | AL 133.OKF 32 16 | 32 | 30 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | AL 133.OKF 40 16 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |
| 22 | AL 133.OKF 25 22 | 25 | 23 | 200 | 45 | 17 | 32 | S30 | 2.5 | E2e | X03 | - | TP6 | |
| | AL 133.OKF 32 22 | 32 | 23 | 250 | 49 | 22 | 40 | | | | | | | |
| | AL 133.OKF 40 22 | 40 | 37 | 300 | 46 | 27 | 50 | | | | | | | |

INSERTO SENZA FORO INSERTI 166R/L G-16 (Passo:0.5-3 mm / 32-8 TPI)

166_G

FILETTATURA ESTERNA



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

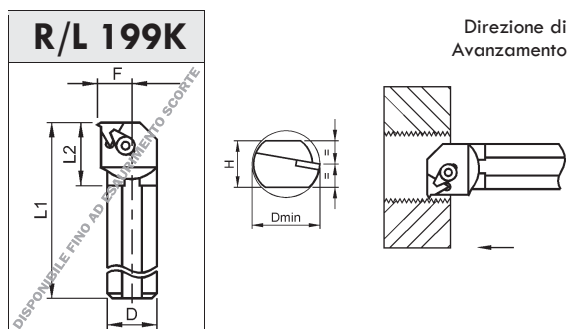
BLOCCAGGIO A STAFFA • R/L 199N

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F | | |
|----|--------------------|----|----|----|-----|------|----|----|---|
| 16 | R/L 199N 2020M 310 | 20 | 20 | 20 | 125 | 29.6 | 25 | 06 | 3 |
| | R/L 199N 2525M 310 | 25 | 25 | 25 | 150 | 29.6 | 32 | | |
| | R/L 199N 3225M 310 | 32 | 32 | 25 | 170 | 29.6 | 32 | | |

INSERTO SENZA FORO INSERTI 166R/L L-16 (Passo:0.5-3 mm / 32-8 TPI)

166_L

FILETTATURA INTERNA



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A STAFFA • R/L 199K

| | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|------|------|----|---|
| 16 | R/L 199K 16 310 | 16 | 14 | 200 | 35 | 11.5 | 20 | 06 | 3 |
| | R/L 199K 25 310 | 25 | 23 | 300 | 43 | 17.2 | 30 | | |

TRONCATURA E SCANALATURA **D**

GOLE PER SEEGER D3

TRONCATURA E SCANALATURA D4

A

TORNITURA
ESTERNA

B

TORNITURA
INTERNA

C

FILETTATURA

D

TRONCATURA
E SCANALATURA

E

CARTUCCE

F

FORATURA

G

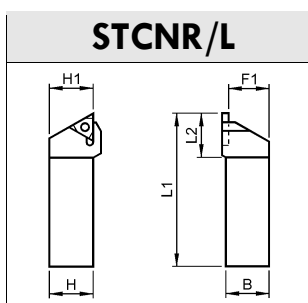
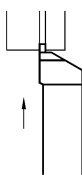
BARENATURA
REGOLABILE

H

FRESATURA

INSERTO CON FORO

INSERTI 154.3-16

TORNITURA ESTERNA
GOLE PER SEEGER**154.3**Direzione di
Avanzamento

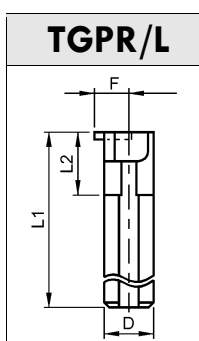
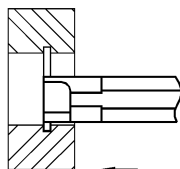
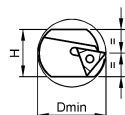
I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • STCNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | L2 | F1 | | |
|----|------------------|----|----|----|-----|----|------|----|-----|
| 16 | STCNR/L 1616 H16 | 16 | 16 | 16 | 100 | 23 | 15.2 | V6 | Tx9 |
| | STCNR/L 2020 K16 | 20 | 20 | 20 | 125 | 23 | 18.2 | | |
| | STCNR/L 2525 M16 | 25 | 25 | 25 | 150 | 23 | 28.2 | | |
| | STCNR/L 3232 P16 | 32 | 32 | 32 | 170 | 23 | 34.2 | | |

INSERTO CON FORO

INSERTI 154.3-16

TORNITURA INTERNA
GOLE PER SEEGER**154.3**Direzione di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • S.. TGPR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|------|------|----|-----|
| 16 | S16M TGPR/L 16 | 16 | 15 | 150 | 19 | 10.8 | 23 | V6 | Tx9 |
| | S20R TGPR/L 16 | 20 | 18 | 200 | 19 | 12 | 25 | | |
| | S25R TGPR/L 16 | 25 | 23 | 200 | 19 | 14.5 | 30 | | |
| | S32R TGPR/L 16 | 32 | 30 | 200 | 19 | 17.7 | 35 | | |
| | S40S TGPR/L 16 | 40 | 37 | 250 | 19 | 21.7 | 44 | | |

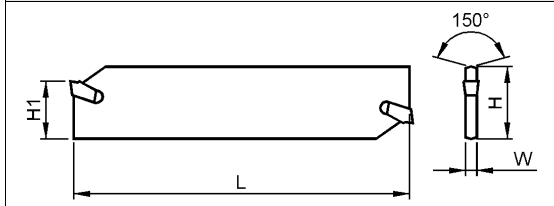
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A.. TGPR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L2 | F | Dmin | | |
|----|-----------------|----|----|-----|----|------|------|----|-----|
| 16 | A16M TGPR/L 16 | 16 | 15 | 150 | 19 | 10.8 | 23 | V6 | Tx9 |
| | A20R TGPR/L 16 | 20 | 18 | 200 | 19 | 12 | 25 | | |
| | A25R TGPR/L 16 | 25 | 23 | 200 | 19 | 14.5 | 30 | | |
| | A32R TGPR/L 16 | 32 | 30 | 200 | 19 | 17.7 | 35 | | |
| | A40S TGPR/L 16 | 40 | 37 | 250 | 19 | 21.7 | 44 | | |

GT
 INSERTI GT..3
 GT..4
 GT..5
 GT..6

TORNITURA ESTERNA
 TRONCATURA e SCANALATURA

LAMA

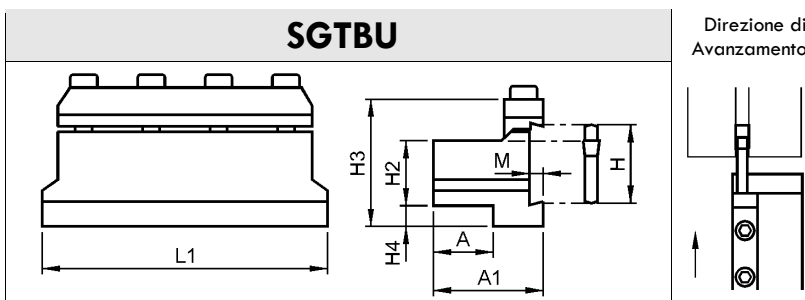
ZSGIH

| INSERTO | CODICE D'ORDINE | W | H | H1 | L | |
|---------|-----------------|-----|----|------|-----|-----|
| GT..3 | ZSGIH 26-3 | 2.4 | 26 | 21.4 | 110 | CL1 |
| | ZSGIH 32-3 | 2.4 | 32 | 25 | 150 | |
| GT..4 | ZSGIH 26-4 | 3.2 | 26 | 21.4 | 110 | |
| | ZSGIH 32-4 | 3.2 | 32 | 25 | 150 | |
| GT..5 | ZSGIH 32-5 | 4 | 32 | 25 | 150 | |
| GT..6 | ZSGIH 32-6 | 5.2 | 32 | 25 | 150 | |

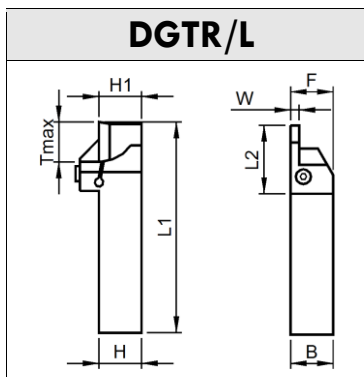
ZSGIH
 LAME ZSGIH 26
 ZSGIH 32

TORNITURA ESTERNA
 TRONCATURA e SCANALATURA

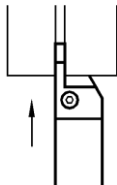
PORTALAMA

SGTBU



| LAMA | CODICE D'ORDINE | H | H2 | H3 | H4 | A | A1 | M | L1 | |
|----------|-----------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----------|
| ZSGIH 26 | SGTBU 20-5 | 26 | 20 | 43 | 9 | 21 | 38 | 4 | 86 | SR-M6x30 |
| | SGTBU 25-5 | 26 | 25 | 45 | 5 | 23 | 42 | 4 | 110 | |
| ZSGIH 32 | SGTBU 20-6 | 32 | 20 | 50 | 13 | 19 | 38 | 5.3 | 100 | |
| | SGTBU 25-6 | 32 | 25 | 50 | 8 | 23 | 42 | 5.3 | 110 | |



Direzione di Avanzamento



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

| INSERTO | CODICE D'ORDINE | W | H | H1 | B | L1 | L2 | F | Tmax |  |  |
|-------------|-----------------|---|----|----|----|-----|------|------|------|---|---|
| DGN 1.9-2.5 | DGTR/L 16B-2D32 | 2 | 16 | 16 | 16 | 140 | 30.6 | 16.2 | 16 | SR M4x16 | 3 |
| | DGTR/L 20B-2D35 | 2 | 20 | 20 | 20 | 140 | 32.1 | 20.2 | 17.5 | | |
| DGN 3-3.18 | DGTR/L 16B-3D35 | 3 | 16 | 16 | 16 | 140 | 32.1 | 16.3 | 17.5 | SR M5x15 | 4 |
| | DGTR/L 20B-3D40 | 3 | 20 | 20 | 20 | 140 | 35.6 | 20.3 | 20 | | |
| | DGTR/L 25B-3D40 | 3 | 25 | 25 | 25 | 140 | 35.6 | 25.3 | 20 | | |
| DGN 4 | DGTR/L 20B-4D50 | 4 | 20 | 20 | 20 | 140 | 42 | 20.3 | 25 | SR M6x20 | 5 |
| | DGTR/L 25B-4D50 | 4 | 25 | 25 | 25 | 140 | 42 | 25.3 | 25 | | |

CARTUCCE **E**

CARTUCCE A STELO TONDO

Inserto positivo con foro E3

CARTUCCE ISO

Inserto negativo CN E6

Inserto negativo SN E7

Inserto negativo TN E8

Inserto positivo con foro CC E9

Inserto positivo con foro SC E9

Inserto positivo con foro TC E10

Inserto positivo senza foro SP E11

Inserto positivo senza foro TP E12

ATORNITURA
ESTERNA**B**TORNITURA
INTERNA**C**

FILETTATURA

DTRONCATURA
E SCANALATURA**E**

CARTUCCE

F

FORATURA

GBARENATURA
REGOLABILE**H**


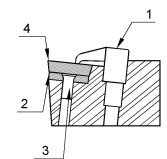
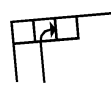
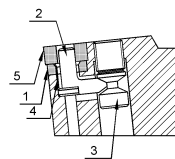

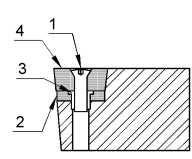
FRESATURA

CHIAVE DEI CODICI CARTUCCE ISO



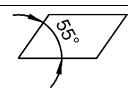





Cartucce

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|----------|-----------|
| P | C | L | N | R | 16 | C | A | - | 12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 12 | 13 | 14 | 15 | 9 |

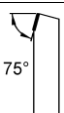
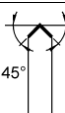
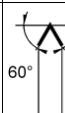
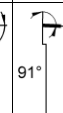
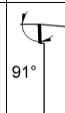
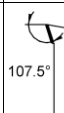
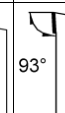


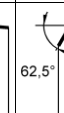
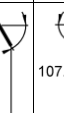
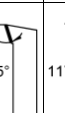
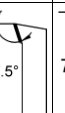
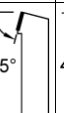
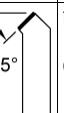
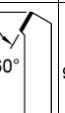
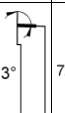
1 Sistema di bloccaggio

| C Staffa | P Leva | S Vite |
|--|---|--|
|   <p>1 STAFFA 2 BASE 3 SPINA 4 INSERTO</p> |   <p>1 BASE 2 LEVA 3 VITE 4 SPINA 5 INSERTO</p> |   <p>1 VITE 2 BASE 3 BUSSOLA 4 INSERTO</p> |


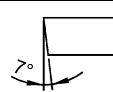
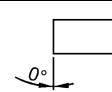
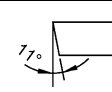
2 Forma inserto

| C | D | K | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |









3 Angolo di registrazione

| B | D | E | F | G | H | J | K | L | N | Q | P | R | S | T | U | V |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

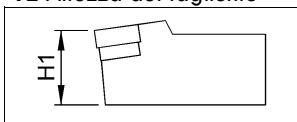
4 Angolo di spoglia inferiore dell'inserto

| B | C | N | P |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |

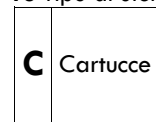
9 Lunghezza del tagliente

| C | D | K | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |

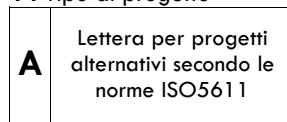
12 Altezza del tagliente



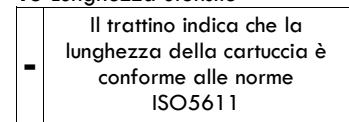
13 Tipo di utensile



14 Tipo di progetto



15 Lunghezza utensile



Le dimensioni degli utensili, per esigenze costruttive, possono essere suscettibili di variazioni senza preavviso

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI CC..0602 (TCMA..)

**CARTUCCE
A STELO TONDO**

CC/TC

TC..16T3

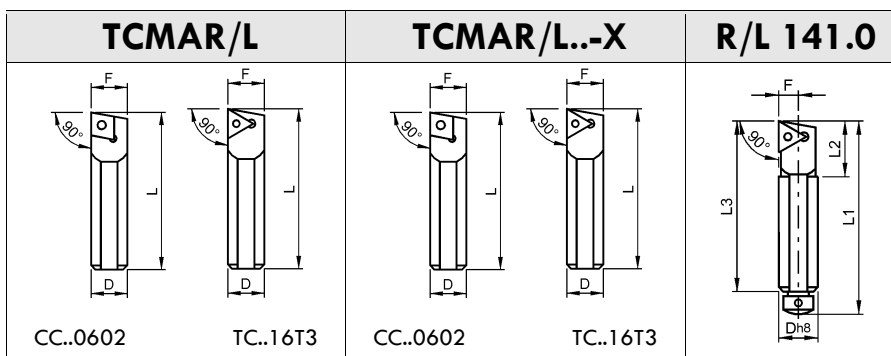
TC..06T1 (R/L 141.0)

TC..0902

TC..1102

TC..16T3

Angolo di registrazione **90°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE

BLOCCAGGIO A VITE • TCMAR/L

| INSERTO | CODICE D'ORDINE | D | H | H1 | F | L | | | | | |
|----------|-----------------|----|------|------|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| CC..0602 | TCMAR/L 08-06 | 8 | 7 | 7 | 8 | 50 | V28 | Tx7 | - | - | - |
| | TCMAR/L 10-06 | 10 | 9 | 9 | 10 | 50 | | | | | |
| | TCMAR/L 12-06 | 12 | 11 | 11 | 12 | 50 | | | | | |
| TC..16T3 | TCMAR/L 16-16 | 16 | 14.5 | 14.5 | 17 | 60 | V4 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | TCMAR/L 20-16 | 20 | 18.5 | 18.5 | 22 | 60 | | | | | |
| | TCMAR/L 25-16 | 25 | 23.5 | 23.5 | 26 | 60 | | | | | |

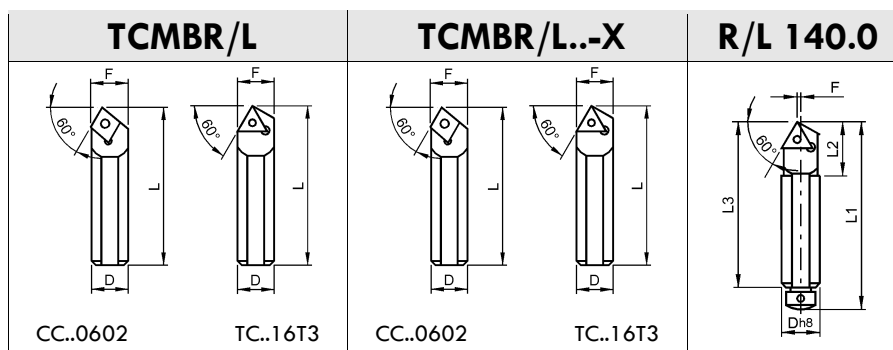
BLOCCAGGIO A VITE • TCMAR/L..-X

| INSERTO | CODICE D'ORDINE | D | H | H1 | F | L | | |
|----------|-----------------|----|------|----|----|----|-----|------|
| CC..0602 | TCMAR/L 08-06-X | 8 | 7 | 4 | 8 | 50 | V28 | Tx7 |
| | TCMAR/L 10-06-X | 10 | 9 | 5 | 10 | 50 | | |
| | TCMAR/L 12-06-X | 12 | 11 | 6 | 12 | 50 | | |
| TC..16T3 | TCMAR/L 16-16-X | 16 | 14.5 | 8 | 17 | 60 | V4 | Tx15 |

BLOCCAGGIO A VITE • R/L 141.0

| | CODICE D'ORDINE | D | H/H1 | L1 | L2 | L3 | F | | | | | | | |
|----|-----------------|----|------|-----|------|-----|------|-----|------|----|-----|-----|-----|---|
| 06 | R/L 141.0 08-06 | 8 | 7 | - | 10.5 | 30 | 4 | V20 | Tx6 | - | - | - | - | - |
| 09 | R/L 141.0 10-09 | 10 | 8.5 | - | 14 | 50 | 5.1 | V22 | Tx7 | - | - | - | - | - |
| 11 | R/L 141.0 12-11 | 12 | 10.5 | 68 | 15.3 | 60 | 6 | V25 | Tx7 | - | - | - | VA6 | |
| | R/L 141.0 16-11 | 16 | 14 | 98 | 15.3 | 90 | 7.5 | | | | | | | |
| 16 | R/L 141.0 20-16 | 20 | 17 | 128 | 19 | 120 | 10.7 | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 | VA8 | |

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI CC..0602 (TCMB..)
TC..16T3**CC/TC**TC..06T1 (R/L 140.0)
TC..0902
TC..1102
TC..16T3**CARTUCCE
A STELO TONDO**Angolo di registrazione **60°**

I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE

BLOCCAGGIO A VITE • TCMBR/L

| INSERTO | CODICE D'ORDINE | D | H | H1 | F | L | | | | | |
|----------|-----------------|----|------|------|------|----|-----|------|----|-----|-----|
| CC..0602 | TCMBR/L 08-06 | 8 | 7 | 7 | 8.5 | 50 | V28 | Tx7 | - | - | - |
| | TCMBR/L 10-06 | 10 | 9 | 9 | 10.5 | 50 | | | | | |
| | TCMBR/L 12-06 | 12 | 11 | 11 | 12 | 50 | | | | | |
| TC..16T3 | TCMBR/L 16-16 | 16 | 14.5 | 14.5 | 18.5 | 60 | V4 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | TCMBR/L 20-16 | 20 | 18.5 | 18.5 | 22 | 60 | V35 | Tx15 | | | |
| | TCMBR/L 25-16 | 25 | 23.5 | 23.5 | 27 | 60 | | | | | |

BLOCCAGGIO A VITE • TCMBR/L..-X

| INSERTO | CODICE D'ORDINE | D | H | H1 | F | L | | |
|----------|-----------------|----|------|----|------|----|-----|------|
| CC..0602 | TCMBR/L 08-06-X | 8 | 7 | 4 | 8.5 | 50 | V28 | Tx7 |
| | TCMBR/L 10-06-X | 10 | 9 | 5 | 10.5 | 50 | | |
| | TCMBR/L 12-06-X | 12 | 11 | 6 | 12 | 50 | | |
| TC..16T3 | TCMBR/L 16-16-X | 16 | 14.5 | 8 | 18.5 | 60 | V4 | Tx15 |

BLOCCAGGIO A VITE • R/L 140.0

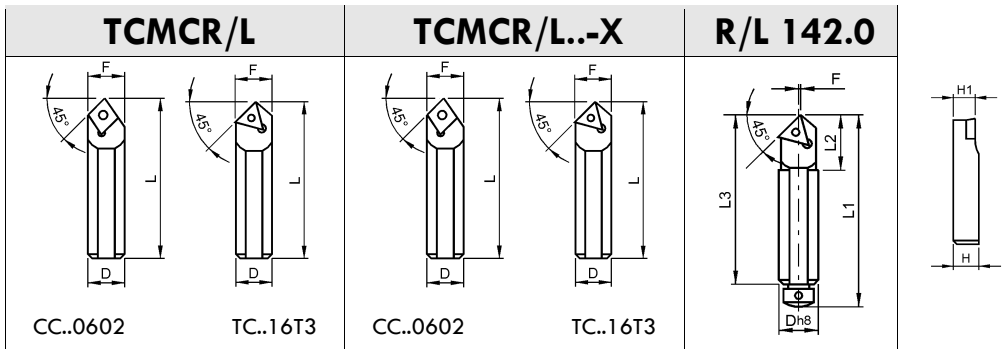
| | CODICE D'ORDINE | D | H/H1 | L1 | L2 | L3 | F | | | | | | |
|----|-----------------|----|------|-----|------|-----|-----|-----|------|----|-----|-----|-----|
| 06 | R/L 140.0 08-06 | 8 | 7 | - | 10.6 | 30 | 1.5 | V20 | Tx6 | - | - | - | - |
| 09 | R/L 140.0 10-09 | 10 | 8.5 | - | 13.4 | 50 | 1.7 | V22 | Tx7 | | | | |
| 11 | R/L 140.0 12-11 | 12 | 10.5 | 68 | 15.4 | 60 | 2.2 | V25 | Tx7 | - | - | - | VA6 |
| | R/L 140.0 16-11 | 16 | 14 | 98 | 15.4 | 90 | 2.2 | | | | | | |
| 16 | R/L 140.0 20-16 | 20 | 17 | 128 | 19 | 120 | 2.4 | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 | VA8 |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **CC..0602** (TCMC..) **CARTUCCE A STELO TONDO**

CC/TC **TC..16T3**

TC..06T1 (R/L 142.0)
TC..0902
TC..1102
TC..16T3

Angolo di registrazione **45°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE

BLOCCAGGIO A VITE • TCMCR/L

| INSERTO | CODICE D'ORDINE | D | H | H1 | F | L | | | | | |
|----------|-----------------|----|------|------|----|----|-----|------|----|-----|-----|
| CC..0602 | TCMCR/L 08-06 | 8 | 7 | 7 | 8 | 50 | V28 | Tx7 | - | - | - |
| | TCMCR/L 10-06 | 10 | 9 | 9 | 10 | 50 | | | | | |
| | TCMCR/L 12-06 | 12 | 11 | 11 | 11 | 50 | | | | | |
| TC..16T3 | TCMCR/L 16-16 | 16 | 14.5 | 14.5 | 18 | 60 | V4 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | TCMCR/L 20-16 | 20 | 18.5 | 18.5 | 22 | 60 | | | | | |
| | TCMCR/L 25-16 | 25 | 23.5 | 23.5 | 27 | 60 | | | | | |

BLOCCAGGIO A VITE • TCMCR/L..-X

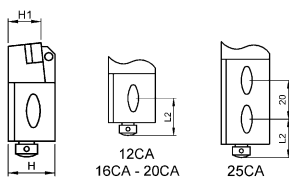
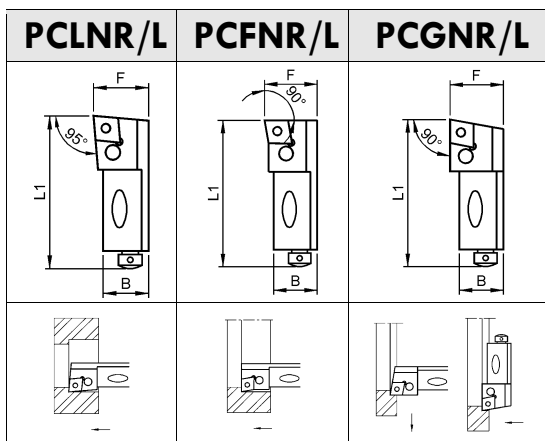
| INSERTO | CODICE D'ORDINE | D | H | H1 | F | L | | |
|----------|-----------------|----|------|----|----|----|-----|------|
| CC..0602 | TCMCR/L 08-06-X | 8 | 7 | 4 | 8 | 50 | V28 | Tx7 |
| | TCMCR/L 10-06-X | 10 | 9 | 5 | 10 | 50 | | |
| | TCMCR/L 12-06-X | 12 | 11 | 6 | 12 | 50 | | |
| TC..16T3 | TCMCR/L 16-16-X | 16 | 14.5 | 8 | 17 | 60 | V4 | Tx15 |

BLOCCAGGIO A VITE • R/L 142.0

| | CODICE D'ORDINE | D | H/H1 | L1 | L2 | L3 | F | | | | | | | |
|----|-----------------|----|------|-----|------|-----|------|-----|------|----|-----|-----|-----|---|
| 06 | R/L 142.0 08-06 | 8 | 7 | - | 10.6 | 30 | 0.4 | V20 | Tx6 | - | - | - | - | - |
| 09 | R/L 142.0 10-09 | 10 | 8.5 | - | 13.4 | 50 | -0.2 | V22 | Tx7 | | | | | |
| 11 | R/L 142.0 12-11 | 12 | 10.5 | 68 | 15.4 | 60 | 0.5 | V25 | Tx7 | - | - | - | VA6 | |
| | R/L 142.0 16-11 | 16 | 14 | 98 | 15.4 | 90 | 0.5 | | | | | | VA8 | |
| 16 | R/L 142.0 20-16 | 20 | 17 | 128 | 19 | 120 | -0.7 | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 | VA8 | |

CN

95° 90° 90°



| MISURA | L2 |
|--------|-------|
| 12CA | 20 mm |
| 16CA | 25 mm |
| 20CA | 30 mm |
| 25CA | 35 mm |

I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A LEVA • PCLNR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|----------|-------|----|-----|-----|-----|-----|
| 12 | PCLNR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -8° | -8° | - | 114 | 124 | - | 2.5 |
| | PCLNR/L 16CA-12 | 25 | 16 | 20 | 63 | 25 | 55 | -8° | -8° | A1 | 112 | 122 | D1 | 3 |
| 16 | PCLNR/L 20CA-16 | 30 | 20 | 20 | 70 | 25 | 70 | -8° | -8° | Y2 | B5 | C5c | D5 | 4 |
| 19 | PCLNR/L 25CA-19 | 38 | 25 | 25 | 100 | 32 | 100 | -8° | -8° | A2 | 113 | 123 | 131 | |

BLOCCAGGIO A LEVA • PCFNR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|----------|-------|----|-----|-----|-----|-----|
| 12 | PCFNR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -10° | -6° | - | 114 | 124 | - | 2.5 |
| | PCFNR/L 16CA-12 | 25 | 16 | 20 | 63 | 25 | 55 | -8° | -6° | A1 | 112 | 122 | D1 | 3 |
| 16 | PCFNR/L 20CA-16 | 30 | 20 | 20 | 70 | 25 | 70 | -8° | -6° | Y2 | B5 | C5c | D5 | 4 |
| 19 | PCFNR/L 25CA-19 | 38 | 25 | 25 | 100 | 32 | 100 | -8° | -6° | A2 | 113 | 123 | 131 | |

BLOCCAGGIO A LEVA • PCGNR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|----------|-------|----|-----|-----|-----|---|
| 12 | PCGNR/L 16CA-12 | 25 | 16 | 20 | 63 | 25 | 60 | -6° | -10° | A1 | 112 | 122 | D1 | 3 |
| 19 | PCGNR/L 25CA-19 | 38 | 25 | 25 | 100 | 32 | 100 | -6° | -8° | A2 | 113 | 123 | 131 | 4 |

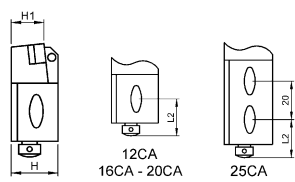
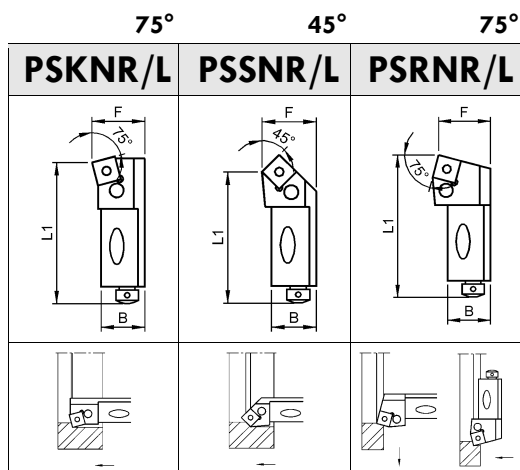
| RICAMBI CARTUCCE | | | | | |
|------------------|-------|-----|-----|------------|---|
| ..12CA | GRL12 | 2 | VA5 | VB12 | 4 |
| ..16CA | GRL16 | 2.5 | VA6 | VB16 | 5 |
| ..20CA | GRL20 | 2.5 | VA6 | VB20 | |
| ..25CA | GRL25 | 3 | VA8 | VB25 (n°2) | 6 |

INSERTO NEGATIVO

INSERTI SN...1204
 SN...1506
 SN...1906

CARTUCCE
 ISO

SN



| MISURA | L2 |
|--------|-------|
| 12CA | 20 mm |
| 16CA | 25 mm |
| 20CA | 30 mm |
| 25CA | 35 mm |

I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A LEVA • PSKNR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|----------|-------|----|-----|-----|-----|-----|
| 12 | PSKNR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -8° | -6° | - | 114 | 124 | - | 2.5 |
| | PSKNR/L 16CA-12 | 25 | 16 | 20 | 63 | 25 | 55 | -8° | -6° | A4 | 112 | 122 | D1 | 3 |
| 15 | PSKNR/L 20CA-15 | 30 | 20 | 20 | 70 | 25 | 70 | -8° | -6° | Y1 | B5 | C5c | D5 | |
| 19 | PSKNR/L 25CA-19 | 38 | 25 | 25 | 100 | 32 | 100 | -8° | -6° | A5 | 113 | 123 | 131 | 4 |

BLOCCAGGIO A LEVA • PSSNR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|----|-----|-----|----|-----|
| 12 | PSSNR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | -3° | -10° | - | 114 | 124 | - | 2.5 |
| | PSSNR/L 16CA-12 | 25 | 16 | 20 | 53 | 25 | 55 | 0° | -11° | A4 | 112 | 122 | D1 | 3 |
| 15 | PSSNR/L 20CA-15 | 30 | 20 | 20 | 60 | 25 | 70 | -3° | -10° | Y1 | B5 | C5c | D5 | |

BLOCCAGGIO A LEVA • PSRRN/L

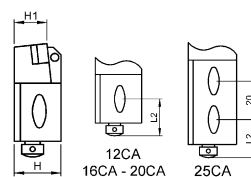
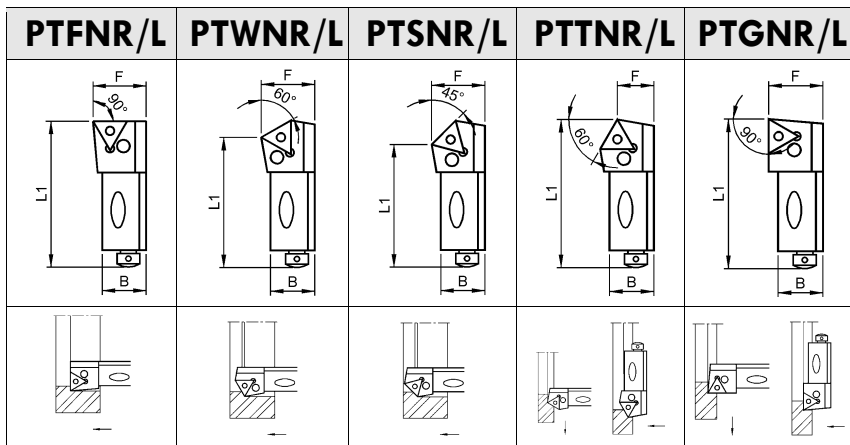
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|----|-----|-----|----|---|
| 12 | PSRRN/L 16CA-12 | 25 | 16 | 20 | 63 | 25 | 60 | -6° | -10° | A4 | 112 | 122 | D1 | 3 |
| 15 | PSRRN/L 20CA-15 | 30 | 20 | 20 | 70 | 25 | 70 | -6° | -10° | Y1 | B5 | C5c | D5 | |

| RICAMBI CARTUCCE | | | | | |
|------------------|-------|-----|-----|------------|---|
| ..12CA | GRL12 | 2 | VA5 | VB12 | 4 |
| ..16CA | GRL16 | 2.5 | VA6 | VB16 | 5 |
| ..20CA | GRL20 | 2.5 | VA6 | VB20 | |
| ..25CA | GRL25 | 3 | VA8 | VB25 (n°2) | 6 |

TN

A
TORNITURA ESTERNA
B
TORNITURA INTERNA
C
FILETTATURA
D
TRONCATURA E SCANALATURA
E
CARTUCCE
F
FORATURA
G
BARENATURA REGOLABILE
H
FRESATURA

90° 60° 45° 60° 90°



| MISURA | L2 |
|--------|-------|
| 12CA | 20 mm |
| 16CA | 25 mm |
| 20CA | 30 mm |
| 25CA | 35 mm |

Direzioni di Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A LEVA • PTFNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔩 |
|----|-----------------|----|----|----|-----|----|------|------|-----|----|-----|-----|----|-----|
| 16 | PTFNR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -10° | -6° | - | 111 | 121 | - | 2 |
| | PTFNR/L 16CA-16 | 25 | 16 | 20 | 63 | 25 | 55 | -8° | -6° | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 |
| 22 | PTFNR/L 20CA-22 | 30 | 20 | 20 | 70 | 25 | 70 | -8° | -6° | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 |
| 27 | PTFNR/L 25CA-27 | 38 | 25 | 25 | 100 | 32 | 100 | -8° | -6° | H1 | H2 | H5 | D5 | |

BLOCCAGGIO A LEVA • PTWNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔩 |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|
| 16 | PTWNR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | -6° | -7° | - | 111 | 121 | - | 2 |
| | PTWNR/L 16CA-16 | 25 | 16 | 20 | 53 | 25 | 55 | -6° | -6° | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 |
| 22 | PTWNR/L 20CA-22 | 30 | 20 | 20 | 60 | 25 | 70 | -6° | -6° | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 |

BLOCCAGGIO A LEVA • PTSNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔩 |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|-----|------|----|-----|-----|----|-----|
| 16 | PTSNR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | -3° | -10° | - | 111 | 121 | - | 2 |
| | PTSNR/L 16CA-16 | 25 | 16 | 20 | 53 | 25 | 55 | 0° | -11° | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 |
| 22 | PTSNR/L 20CA-22 | 30 | 20 | 20 | 60 | 25 | 70 | 0° | -11° | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 |

BLOCCAGGIO A LEVA • PTTNR/L

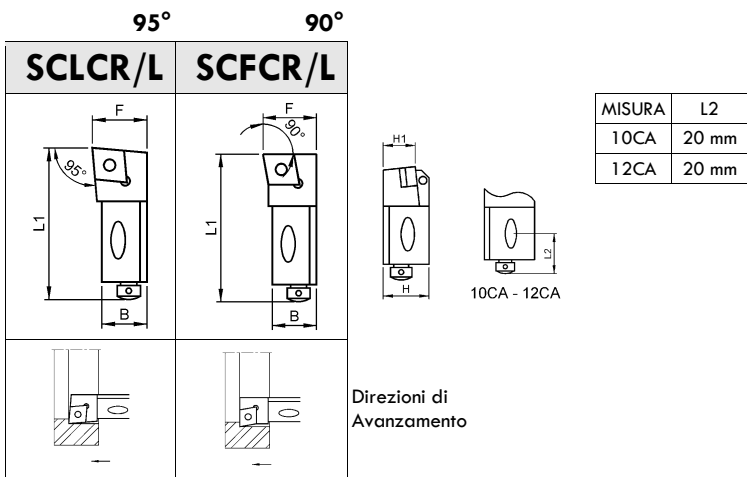
| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔩 |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|-----|------|----|-----|-----|----|-----|
| 16 | PTTNR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 13 | 50 | -2° | -9° | - | 111 | 121 | - | 2 |
| | PTTNR/L 16CA-16 | 25 | 16 | 20 | 63 | 15 | 60 | -2° | -10° | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 |
| 22 | PTTNR/L 20CA-22 | 30 | 20 | 20 | 70 | 15 | 70 | -2° | -10° | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 |

BLOCCAGGIO A LEVA • PTGNR/L

| △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | △ | 👤 | 🔧 | 📄 | 🔩 |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|-----|------|----|-----|-----|----|-----|
| 16 | PTGNR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -6° | -10° | - | 111 | 121 | - | 2 |
| | PTGNR/L 16CA-16 | 25 | 16 | 20 | 63 | 25 | 60 | -6° | -10° | A6 | B4 | C3 | D3 | 2.5 |
| 22 | PTGNR/L 20CA-22 | 30 | 20 | 20 | 70 | 25 | 70 | -6° | -8° | A7 | B1 | C1 | D1 | 3 |

| RICAMBI CARTUCCE | 🔧 | 🔩 | 🔧 | 🔧 | 🔩 |
|------------------|-------|-----|-----|------------|---|
| ..12CA | GRL12 | 2 | VA5 | VB12 | 4 |
| ..16CA | GRL16 | 2.5 | VA6 | VB16 | 5 |
| ..20CA | GRL20 | 2.5 | VA6 | VB20 | 5 |
| ..25CA | GRL25 | 3 | VA8 | VB25 (n°2) | 6 |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **CC. .09T3** **CARTUCCE**
CC **CC. .1204** **ISO**



I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

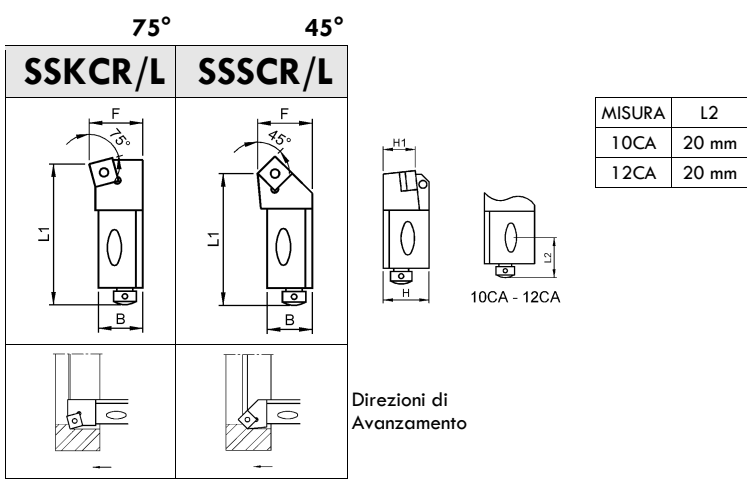
BLOCCAGGIO A VITE • SCLCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|
| 09 | SCLCR/L 10CA-09 | 15 | 10 | 11 | 50 | 14 | 40 | -5° | 0° | V4c | Tx15 |
| 12 | SCLCR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -5° | 0° | V5 | Tx20 |

BLOCCAGGIO A VITE • SCFCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|
| 09 | SCFCR/L 10CA-09 | 15 | 10 | 11 | 50 | 14 | 40 | -5° | 0° | V4c | Tx15 |
| 12 | SCFCR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -5° | 0° | V5 | Tx20 |

INSERTO POSITIVO CON FORO INSERTI **SC. .09T3** **CARTUCCE**
SC **SC. .1204** **ISO**



I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

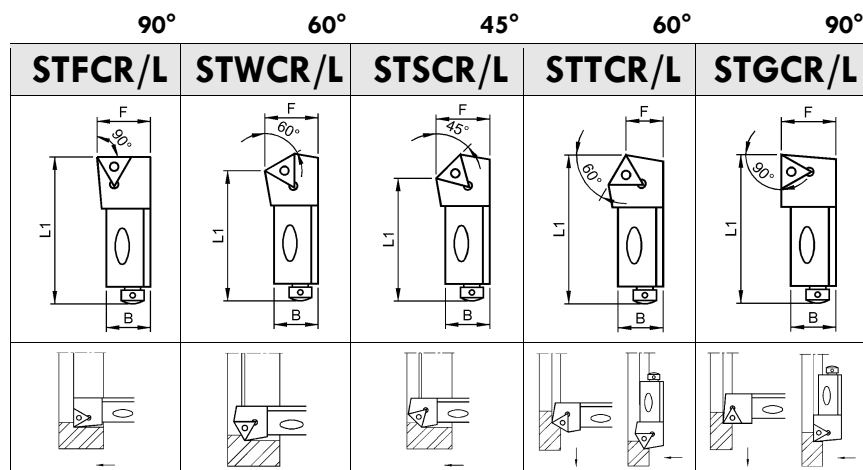
BLOCCAGGIO A VITE • SSKCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|
| 09 | SSKCR/L 10CA-09 | 15 | 10 | 11 | 50 | 14 | 40 | -4° | 0° | V4c | Tx15 |
| 12 | SSKCR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -4° | 0° | V5 | Tx20 |

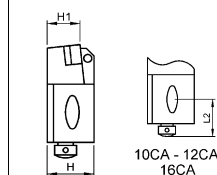
BLOCCAGGIO A VITE • SSSCR/L

| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|
| 09 | SSSCR/L 10CA-09 | 15 | 10 | 11 | 44 | 14 | 40 | -5° | 0° | V4c | Tx15 |
| 12 | SSSCR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | -5° | 0° | V5 | Tx20 |

| RICAMBI CARTUCCE | | | | | |
|------------------|------|---|-----|------|---|
| ..10CA | GR10 | 2 | VA5 | VB10 | 4 |
| ..12CA | GR12 | 2 | VA5 | VB12 | |



| MISURA | L2 |
|--------|-------|
| 10CA | 20 mm |
| 12CA | 20 mm |
| 16CA | 25 mm |



Direzioni di
Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A VITE • STFCLR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|---|------------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | | STFCLR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 50 | 14 | 40 | -3° | 0° | V25 | Tx7 | - | - | - |
| 16 | | STFCLR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | -3° | 0° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | | STFCLR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 63 | 25 | 55 | -6° | 0° | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3,5 |

BLOCCAGGIO A VITE • STWCLR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|---|------------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | | STWCLR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 44 | 14 | 40 | -4° | 0° | V25 | Tx7 | - | - | - |
| 16 | | STWCLR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | 0° | -5° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | | STWCLR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 53 | 25 | 55 | -5° | -5° | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3,5 |

BLOCCAGGIO A VITE • STSCLR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|---|------------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | | STSCLR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 44 | 14 | 40 | 0° | -4° | V25 | Tx7 | - | - | - |
| 16 | | STSCLR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | 0° | -5° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | | STSCLR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 53 | 25 | 55 | -3° | -6° | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3,5 |

BLOCCAGGIO A VITE • STTCLR/L

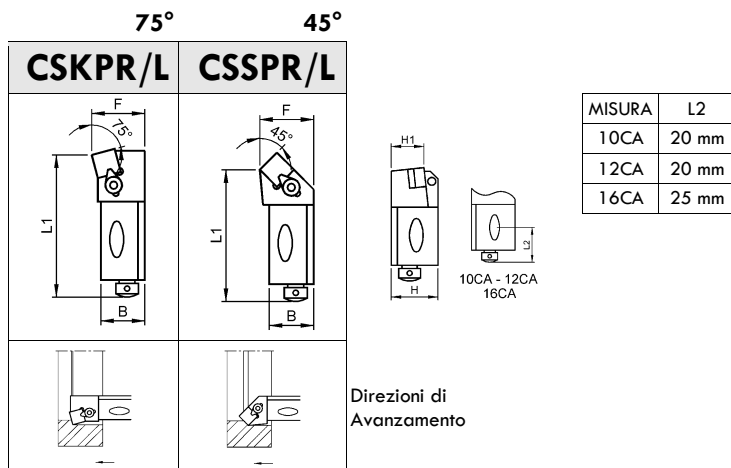
| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|---|------------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | | STTCLR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 50 | 9 | 40 | 0° | -5° | V25 | Tx7 | - | - | - |
| 16 | | STTCLR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 13 | 50 | 0° | -3° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | | STTCLR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 63 | 15 | 60 | 0° | -5° | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3,5 |

BLOCCAGGIO A VITE • STGCLR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | | |
|----|---|------------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | | STGCLR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 50 | 14 | 40 | 0° | -3° | V25 | Tx7 | - | - | - |
| 16 | | STGCLR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | 0° | -3° | V4c | Tx15 | - | - | - |
| | | STGCLR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 63 | 25 | 60 | -3° | -5° | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3,5 |

| RICAMBI CARTUCCE | | | | | |
|------------------|------|---|-----|------|---|
| ..10CA | GR10 | 2 | VA5 | VB10 | 4 |
| ..12CA | GR12 | 2 | VA5 | VB12 | |
| ..16CA | GR16 | 2 | VA6 | VB16 | 5 |

SP



BLOCCAGGIO A STAFFA • CSKPR/L

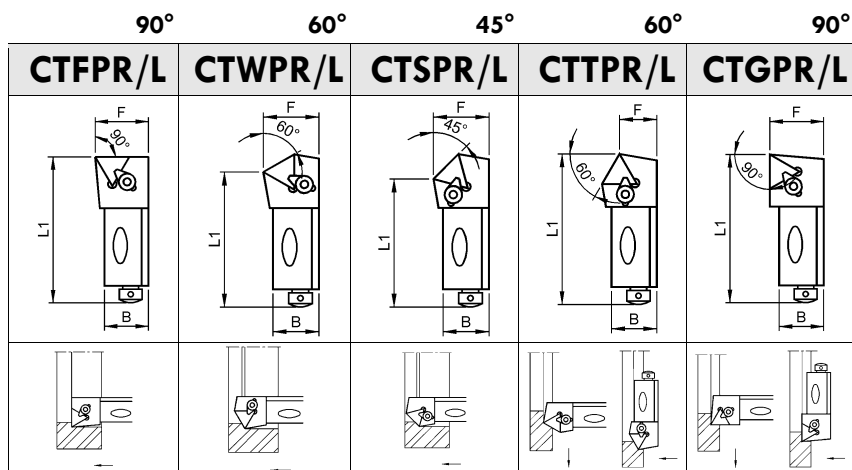
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----|----|----|-----|-----|----|
| 09 | CSKPR/L 10CA-09 | 15 | 10 | 11 | 50 | 14 | 40 | 0° | 6° | 04 | 2.5 | - | - |
| 12 | CSKPR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | 0° | 6° | 07 | 3 | - | - |
| | CSKPR/L 16CA-12 | 21 | 16 | 20 | 63 | 25 | 55 | 0° | 6° | 07 | 3 | A11 | L1 |

BLOCCAGGIO A STAFFA • CSSPR/L

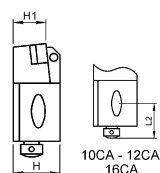
| | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | |
|----|-----------------|----|----|----|----|----|------|----|----|----|---|---|---|
| 12 | CSSPR/L 12CA-12 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | 0° | 5° | 07 | 3 | - | - |

| RICAMBI CARTUCCE | | | | | |
|------------------|------|---|-----|------|---|
| ..10CA | GR10 | 2 | VA5 | VB10 | 4 |
| ..12CA | GR12 | 2 | VA5 | VB12 | |
| ..16CA | GR16 | 2 | VA6 | VB16 | 5 |

A
TORNITURA ESTERNA
B
TORNITURA INTERNA
C
FILETTATURA
D
TRONCATURA E SCANALATURA
E
CARTUCCE
F
FORATURA
G
BARENATURA REGOLABILE
H
FRESATURA



| MISURA | L2 |
|--------|-------|
| 10CA | 20 mm |
| 12CA | 20 mm |
| 16CA | 25 mm |



Direzioni di Avanzamento

I DISEGNI RAPPRESENTANO CARTUCCE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π **BLOCCAGGIO A STAFFA • CTFPR/L**

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | |
|----|---|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|----|-----|----|----|
| 11 | | CTFPR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 50 | 15 | 40 | 0° | 6° | 04 | 2.5 | - | - |
| 16 | | CTFPR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | 0° | 6° | 07 | 3 | - | - |
| | | CTFPR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 63 | 25 | 55 | 0° | 6° | 07 | 3 | A8 | L1 |

BLOCCAGGIO A STAFFA • CTWPR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | |
|----|---|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|----|-----|----|----|
| 11 | | CTWPR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 44 | 14 | 40 | 0° | 6° | 04 | 2.5 | - | - |
| 16 | | CTWPR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | 0° | 6° | 07 | 3 | - | - |
| | | CTWPR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 53 | 25 | 55 | 0° | 4° | 07 | 3 | A8 | L1 |

BLOCCAGGIO A STAFFA • CTSPR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | |
|----|---|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|----|-----|----|----|
| 11 | | CTSPR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 44 | 14 | 40 | 0° | 4° | 04 | 2.5 | - | - |
| 16 | | CTSPR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 47 | 20 | 50 | 0° | 5° | 07 | 3 | - | - |
| | | CTSPR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 53 | 25 | 55 | 0° | 4° | 07 | 3 | A8 | L1 |

BLOCCAGGIO A STAFFA • CTTPR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | |
|----|---|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|----|-----|----|----|
| 11 | | CTTPR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 50 | 9 | 40 | 0° | 5° | 04 | 2.5 | - | - |
| 16 | | CTTPR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 13 | 50 | 0° | 5° | 07 | 3 | - | - |
| | | CTTPR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 63 | 15 | 60 | 0° | 3° | 07 | 3 | A8 | L1 |

BLOCCAGGIO A STAFFA • CTGPR/L

| | △ | CODICE D'ORDINE | H | H1 | B | L1 | F | Dmin | Ω | π | | | | |
|----|---|-----------------|----|----|----|----|----|------|----------|-------|----|-----|----|----|
| 11 | | CTGPR/L 10CA-11 | 15 | 10 | 11 | 50 | 14 | 40 | 0° | 4° | 04 | 2.5 | - | - |
| 16 | | CTGPR/L 12CA-16 | 20 | 12 | 15 | 55 | 20 | 50 | 0° | 4° | 07 | 3 | - | - |
| | | CTGPR/L 16CA-16 | 21 | 16 | 20 | 63 | 25 | 60 | 0° | 3° | 07 | 3 | A8 | L1 |

| RICAMBI CARTUCCE | | | | | |
|------------------|------|---|-----|------|---|
| ..10CA | GR10 | 2 | VA5 | VB10 | 4 |
| ..12CA | GR12 | 2 | VA5 | VB12 | |
| ..16CA | GR16 | 2 | VA6 | VB16 | 5 |

FORATURA **F**

PUNTE TOR - Inserti WCMX

| | |
|--------------------------|----|
| TOR2 Ø15..60 | F3 |
| TOR3 Ø15..60 | F4 |
| TOR3 Ø64..95 | F5 |
| TOR4 Ø18..40 | F6 |
| TOR5 Ø24..40 | F7 |
| Parametri di taglio WCMX | F8 |

PUNTE TDQ - Inserti SP

| | |
|------------------------------------|-----|
| TDQ2 Ø13..40 | F9 |
| TDQ3 Ø13..40 | F10 |
| Parametri di taglio SPMG/SPMT/SPMH | F11 |

PUNTE TAF - Inserti GPMT

| | |
|-------------------------------|-----|
| TAF Ø12..48 | F12 |
| TAFM Ø15..48 | F13 |
| TAFN Ø18..40 | F14 |
| Parametri di taglio GPMT/GCMT | F15 |

PUNTE TAG - Inserti NCMT

| | |
|--------------------------|-----|
| TAG Ø14..57 | F16 |
| TAGM Ø17..57 | F17 |
| TAGN Ø20..39 | F18 |
| Parametri di taglio NCMT | F19 |

PUNTE B.. - Inserti Cuspide

| | |
|---------------------|-----|
| B Ø9.5..88 | F20 |
| Parametri di taglio | F21 |

ATORNITURA
ESTERNA**B**TORNITURA
INTERNA**C**

FILETTATURA

DTRONCATURA
E SCANALATURA**E**

CARTUCCE

F

FORATURA

GBARENATURA
REGOLABILE**H**

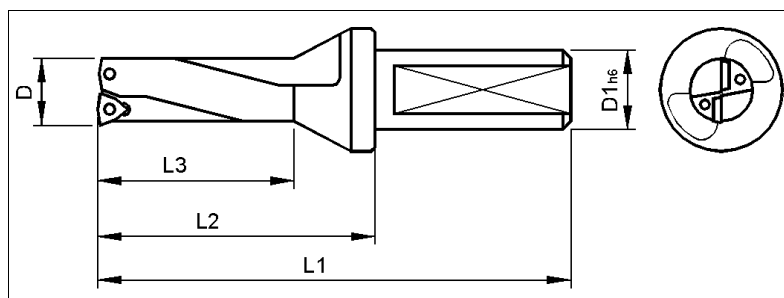
FRESATURA

WCMX

INSERTI WCMX 030208
 WCMX 040208
 WCMX 050308
 WCMX 06T308
 WCMX 080412

TOR2

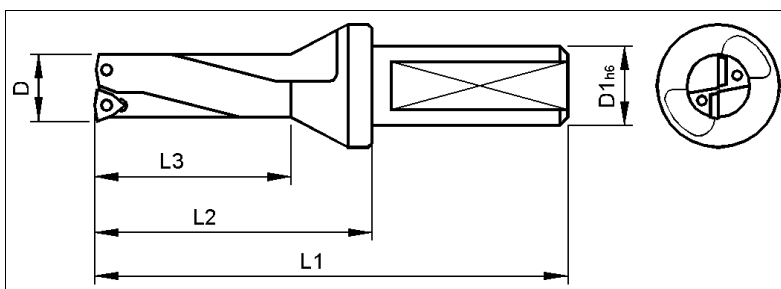
PUNTA 2xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ±0.2

| ▲ | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | 🔪 | 🔪 | N° INSERTI | INSERTO |
|----------|-----------------|----|-----|-----|-----|---------------|------|------------|-------------|
| 03 | TOR2 Ø15 | 20 | 105 | 55 | 35 | V26 | Tx7 | 2 | WCMX 030208 |
| | TOR2 Ø16 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø17 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø18 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø19 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø20 | | | | | | | | |
| 04 | TOR2 Ø21 | 25 | 131 | 75 | 55 | V27 | Tx7 | 2 | WCMX 040208 |
| | TOR2 Ø22 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø23 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø24 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø25 | | | | | | | | |
| 05 | TOR2 Ø26 | 25 | 141 | 85 | 65 | V11 | Tx9 | 2 | WCMX 050308 |
| | TOR2 Ø27 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø28 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø29 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø30 | | | | | | | | |
| 06 | TOR2 Ø31 | 32 | 156 | 100 | 75 | V36 (V37)* | Tx15 | 2 | WCMX 06T308 |
| | TOR2 Ø32 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø33 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø34 | 32 | 161 | 105 | 80 | | | | |
| | TOR2 Ø35 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø36 | 32 | 166 | 110 | 85 | | | | |
| | TOR2 Ø37 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø38 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø39 | 32 | 171 | 115 | 90 | | | | |
| | TOR2 Ø40 | | | | | | | | |
| TOR2 Ø41 | | | | | | | | | |
| TOR2 Ø42 | | | | | | | | | |
| 08 | TOR2 Ø43 | 40 | 195 | 125 | 100 | V41 | Tx15 | 2 | WCMX 080412 |
| | TOR2 Ø44 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø45 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø46 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø47 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø48 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø49 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø50 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø51 | 40 | 210 | 140 | 115 | | | | |
| | TOR2 Ø52 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø53 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø54 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø55 | 40 | 215 | 145 | 120 | | | | |
| | TOR2 Ø56 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø57 | | | | | | | | |
| | TOR2 Ø58 | | | | | | | | |
| TOR2 Ø59 | | | | | | | | | |
| TOR2 Ø60 | | | | | | | | | |
| TOR2 Ø60 | | | | | | | | | |
| TOR2 Ø60 | | | | | | | | | |

* Vite per inserto Sandvik WCMX 06T308 – In dotazione su richiesta

WCMX
 INSERTI
 WCMX 030208
 WCMX 040208
 WCMX 050308
 WCMX 06T308
 WCMX 080412
TOR3**PUNTA 3xD**

- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ± 0.2

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO | | | | | | | | | |
|----------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|-------------|----------|----|-----|-----|-----|---------------|------|---|-------------|
| 03 | TOR3 Ø15 | 20 | 115 | 65 | 45 | V26 | Tx7 | 2 | WCMX 030208 | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø15.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø16 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø16.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø17 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø17.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø18 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø18.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø19 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø19.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø20 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 04 | TOR3 Ø20.5 | 25 | 151 | 95 | 75 | V27 | Tx7 | 2 | WCMX 040208 | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø21 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø21.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø22 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø22.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø23 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø23.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø24 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø24.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø25 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø25.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05 | TOR3 Ø26 | 25 | 166 | 110 | 90 | V11 | Tx9 | 2 | WCMX 050308 | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø26.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø27 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø27.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø28 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø28.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø29 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø29.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 06 | | | | | | | | | TOR3 Ø31 | 32 | 186 | 130 | 105 | V36 (V37)* | Tx15 | 2 | WCMX 06T308 |
| | | | | | | | | | | TOR3 Ø32 | | | | | | | | |
| TOR3 Ø33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 08 | TOR3 Ø42 | 40 | 235 | 165 | 140 | V41 | Tx15 | 2 | WCMX 080412 | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø43 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø44 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø45 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø46 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø47 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø48 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø49 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø50 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø51 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø52 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø53 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø54 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø55 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø56 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø57 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø58 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TOR3 Ø59 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOR3 Ø60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

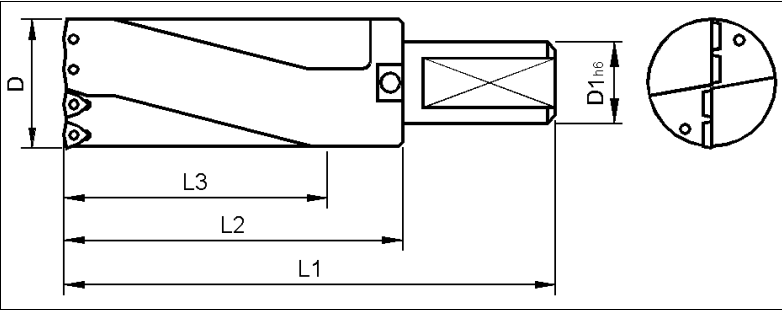
* Vite per inserto Sandvik WCMX 06T308 – In dotazione su richiesta

WCMX

INSERTI WCMX 050308

TOR3 Ø64 - 69

PUNTA 3xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE LATERALE E POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ±0.3

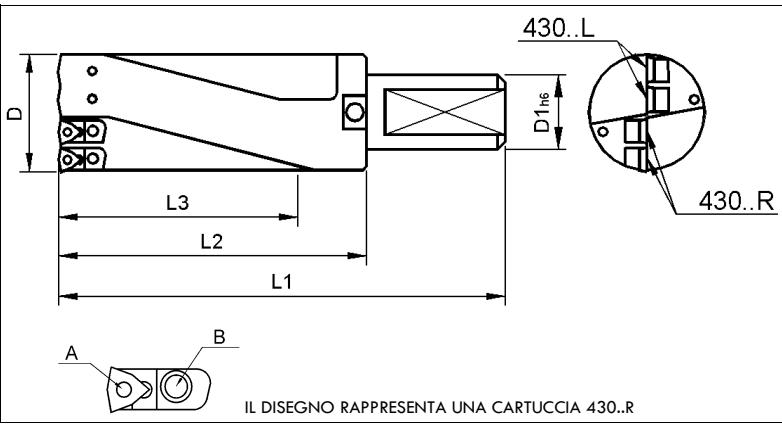
| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|------|------------|-------------|
| 05 | TOR3 Ø64 | 40 | 310 | 240 | 210 | V11 | Tx9 | 1/8"GAS | 3/16 | 4 | WCMX 050308 |
| | TOR3 Ø69 | 40 | 320 | 250 | 220 | | | | | | |

WCMX

INSERTI WCMX 06T308
WCMX 080412

TOR3 Ø70 - 95

PUNTA 3xD

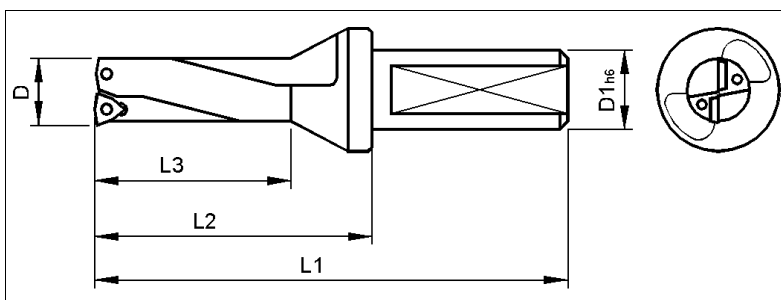


- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE LATERALE E POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/4" GAS O 3/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ±0.3
- _ CON CARTUCCE INTERCAMBIABILI

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | | | N° CARTUCCE | CARTUCCE |
|----|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|---------|------|-------------|----------------------------|
| 06 | TOR3 Ø70 | 50 | 320 | 250 | 220 | BL2 | Tx25 | 1/4"GAS | 1/4 | 2 | 430.26 06 R 430.26 06 L |
| | TOR3 Ø75 | 50 | 340 | 270 | 240 | | | | | | |
| | TOR3 Ø80 | 50 | 360 | 290 | 260 | | | | | | |
| | TOR3 Ø85 | 50 | 370 | 300 | 270 | | | | | | |
| 08 | TOR3 Ø90 | 60 | 400 | 320 | 290 | BL2 | Tx25 | 3/8"GAS | 5/16 | 2 | 430.26 08 R 430.26 08 L |
| | TOR3 Ø95 | 60 | 410 | 330 | 300 | | | | | | |

| | CARTUCCIA | A | B | INSERTO |
|----|-------------|------------|------|-------------|
| 06 | 430.26 06 R | V36 (V37)* | Tx15 | WCMX 06T308 |
| | 430.26 06 L | | | |
| 08 | 430.26 08 R | V41 | Tx15 | WCMX 080412 |
| | 430.26 08 L | | | |

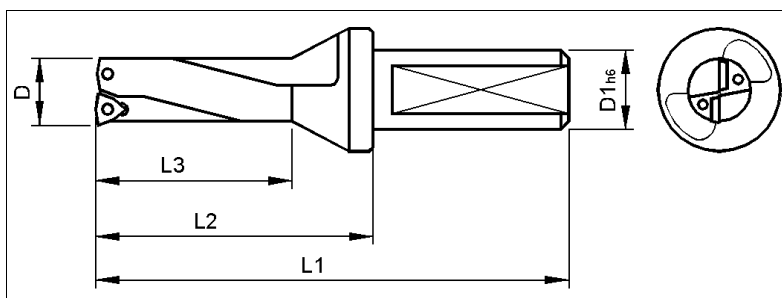
* Vite per inserto Sandvik WCMX 06T308 – In dotazione su richiesta

WCMX
 INSERTI
 WCMX 030208
 WCMX 040208
 WCMX 050308
 WCMX 06T308
TOR4
PUNTA 4xD

- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: +0.4/-0.2

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----------|-----------------|-----|-----|-----|-----|---------------|------|------------|-------------|
| 03 | TOR4 Ø18 | 20 | 155 | 105 | 85 | V26 | Tx7 | 2 | WCMX 030208 |
| | TOR4 Ø19 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø20 | | | | | | | | |
| 04 | TOR4 Ø21 | 25 | 171 | 115 | 95 | V27 | Tx7 | 2 | WCMX 040208 |
| | TOR4 Ø22 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø23 | 25 | 181 | 125 | 105 | | | | |
| | TOR4 Ø24 | | | | | | | | |
| 05 | TOR4 Ø26 | 32 | 196 | 140 | 115 | V11 | Tx9 | 2 | WCMX 050308 |
| | TOR4 Ø27 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø28 | 32 | 206 | 150 | 125 | | | | |
| | TOR4 Ø29 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø30 | | | | | | | | |
| 06 | TOR4 Ø31 | 40 | 235 | 165 | 140 | V36 (V37)* | Tx15 | 2 | WCMX 06T308 |
| | TOR4 Ø32 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø33 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø34 | 40 | 245 | 175 | 150 | | | | |
| | TOR4 Ø35 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø36 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø37 | 40 | 255 | 185 | 160 | | | | |
| | TOR4 Ø38 | | | | | | | | |
| | TOR4 Ø39 | | | | | | | | |
| TOR4 Ø40 | 40 | 265 | 195 | 170 | | | | | |

* Vite per inserto Sandvik WCMX 06T308 – In dotazione su richiesta

WCMX
 INSERTI **WCMX 040208**
WCMX 050308
WCMX 06T308
TOR5**PUNTA 5xD**

- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: +0.4/-0.2

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----|-----------------|----|-----|-----|-----|---------------|------|------------|-------------|
| 04 | TOR5 Ø24 | 25 | 201 | 145 | 125 | V27 | Tx7 | 2 | WCMX 040208 |
| | TOR5 Ø25 | 25 | 206 | 150 | 130 | | | | |
| 05 | TOR5 Ø26 | 32 | 216 | 160 | 135 | V11 | Tx9 | 2 | WCMX 050308 |
| | TOR5 Ø27 | 32 | 221 | 165 | 140 | | | | |
| | TOR5 Ø28 | 32 | 226 | 170 | 145 | | | | |
| | TOR5 Ø29 | 32 | 231 | 175 | 150 | | | | |
| | TOR5 Ø30 | 32 | 236 | 180 | 155 | | | | |
| 06 | TOR5 Ø31 | 40 | 255 | 185 | 160 | V36 (V37)* | Tx15 | 2 | WCMX 06T308 |
| | TOR5 Ø32 | 40 | 260 | 190 | 165 | | | | |
| | TOR5 Ø33 | 40 | 265 | 195 | 170 | | | | |
| | TOR5 Ø34 | 40 | 270 | 200 | 175 | | | | |
| | TOR5 Ø35 | 40 | 275 | 205 | 180 | | | | |
| | TOR5 Ø36 | 40 | 280 | 210 | 185 | | | | |
| | TOR5 Ø37 | 40 | 285 | 215 | 190 | | | | |
| | TOR5 Ø38 | 40 | 290 | 220 | 195 | | | | |
| | TOR5 Ø39 | 40 | 295 | 225 | 200 | | | | |
| | TOR5 Ø40 | 40 | 300 | 230 | 205 | | | | |

* Vite per inserto Sandvik WCMX 06T308 – In dotazione su richiesta

INSERTI WCMX

| GRADO | TIPO DI LAVORAZIONE | WCMX | | | | | |
|-------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | 030208 | 040208 | 050308 | 06T308 | 080412 | 080408 |
| H100 | <ul style="list-style-type: none"> • PER ALLUMINIO • METALLO NUDO LAPPATO | • | • | • | • | | • |
| R200 | <ul style="list-style-type: none"> • PER GHISA • RIVESTITO TICN | • | • | • | • | • | |
| R300 | Qualità universale <ul style="list-style-type: none"> • PER ACCIAIO E ACCIAIO INOX • RIVESTITO TICN | • | • | • | • | • | |
| R300R | Qualità universale <ul style="list-style-type: none"> • PER ACCIAIO E ACCIAIO INOX • RIVESTITO TICN • CON ROMPITRUCIOLO | | • | • | • | • | |
| R400 | Qualità tenace per inserto centrale <ul style="list-style-type: none"> • PER ACCIAIO INOX • RIVESTITO TIN | • | • | • | • | • | |

PARAMETRI DI TAGLIO

PUNTE 2xD / 3xD

| | MATERIALE | GRADO | ROMPI-TRUCIOLO | VELOCITÀ DI TAGLIO vc m/min | AVANZAMENTO f (mm/giro) per Ø PUNTA | | | | | | |
|---|----------------------|-------|----------------|--------------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | | Ø15-20 | Ø21-25 | Ø26-30 | Ø31-41 | Ø42-60 | Ø61-69 | Ø70-95 |
| P | ACCIAIO DOLCE | R200 | - | 230-280 | 0.03-0.07 | 0.04-0.10 | 0.06-0.10 | 0.08-0.12 | 0.10-0.15 | 0.08-0.12 | 0.10-0.15 |
| | ACCIAIO AL CARBONIO | R300 | R | 150-200 | 0.04-0.10 | 0.06-0.14 | 0.08-0.16 | 0.10-0.18 | 0.12-0.19 | 0.10-0.16 | 0.10-0.19 |
| | ACCIAIO LEGATO | R300 | R | 100-150 | 0.04-0.08 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | 0.12-0.17 | 0.10-0.14 | 0.10-0.17 |
| M | ACCIAIO INOSSIDABILE | R300 | R | 150-200 | 0.03-0.06 | 0.04-0.08 | 0.07-0.10 | 0.08-0.12 | 0.09-0.13 | 0.07-0.10 | 0.09-0.13 |
| | ACCIAIO INOSSIDABILE | R400 | - | 130-170 | 0.03-0.06 | 0.04-0.08 | 0.07-0.10 | 0.08-0.12 | 0.09-0.13 | 0.07-0.10 | 0.09-0.13 |
| K | GHISA | R200 | - | 200-250 | 0.08-0.12 | 0.11-0.16 | 0.14-0.18 | 0.15-0.20 | 0.16-0.24 | 0.14-0.18 | 0.16-0.24 |
| | GHISA SFEROIDALE | R200 | - | 150-200 | 0.07-0.10 | 0.09-0.14 | 0.14-0.16 | 0.12-0.18 | 0.15-0.22 | 0.11-0.16 | 0.15-0.22 |
| N | ALLUMINIO | H100 | - | 200-350 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | 0.12-0.18 | 0.08-0.13 | 0.12-0.18 |

4xD

Rispetto alla tabella, usando punte 4xD ridurre:

- _ la velocità di taglio di 20 m/min circa
- _ l'avanzamento del 20% circa

5xD

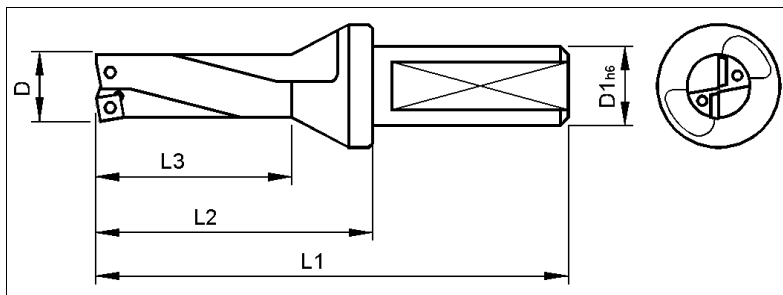
Rispetto alla tabella, usando punte 5xD ridurre:

- _ la velocità di taglio di 30 m/min circa
- _ l'avanzamento del 50% circa

SP

INSERTI **SPMG 050204**
SPMT 060204
SPMT 070308
SPMT 09T308
SPMH 120408

TDQ2
PUNTA 2xD



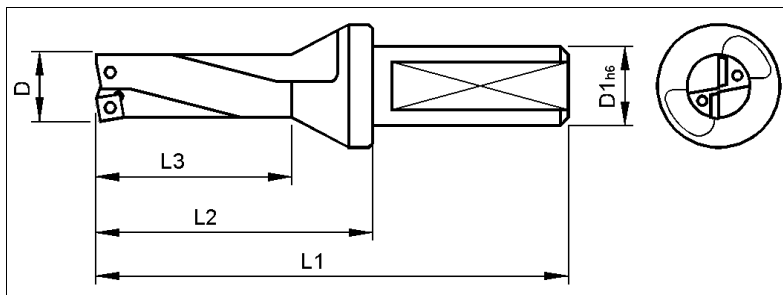
- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ± 0.2
- _ **INSERTO QUADRATO A 4 TAGLIENTI**

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----------|-----------------|-----|-----|-----|----|-----|------|------------|-------------|
| 05 | TDQ2 Ø13 | 20 | 99 | 49 | 29 | V23 | Tx6 | 2 | SPMG 050204 |
| | TDQ2 Ø14 | 20 | 103 | 53 | 33 | | | | |
| | TDQ2 Ø15 | 20 | 103 | 53 | 33 | | | | |
| 06 | TDQ2 Ø16 | 20 | 107 | 57 | 37 | V26 | Tx7 | 2 | SPMT 060204 |
| | TDQ2 Ø17 | 20 | 107 | 57 | 37 | | | | |
| | TDQ2 Ø18 | 20 | 111 | 61 | 41 | | | | |
| | TDQ2 Ø19 | 20 | 111 | 61 | 41 | | | | |
| | TDQ2 Ø20 | 20 | 115 | 65 | 45 | | | | |
| 07 | TDQ2 Ø21 | 20 | 115 | 65 | 45 | V12 | Tx9 | 2 | SPMT 070308 |
| | TDQ2 Ø22 | 25 | 125 | 69 | 49 | | | | |
| | TDQ2 Ø23 | 25 | 125 | 69 | 49 | | | | |
| | TDQ2 Ø24 | 25 | 129 | 73 | 53 | | | | |
| | TDQ2 Ø25 | 25 | 129 | 73 | 53 | | | | |
| 09 | TDQ2 Ø26 | 25 | 133 | 77 | 57 | V44 | Tx15 | 2 | SPMT 09T308 |
| | TDQ2 Ø27 | 25 | 133 | 77 | 57 | | | | |
| | TDQ2 Ø28 | 32 | 144 | 88 | 63 | | | | |
| | TDQ2 Ø29 | 32 | 144 | 88 | 63 | | | | |
| | TDQ2 Ø30 | 32 | 148 | 92 | 67 | | | | |
| 12 | TDQ2 Ø31 | 32 | 148 | 92 | 67 | V52 | Tx20 | 2 | SPMH 120408 |
| | TDQ2 Ø32 | 32 | 152 | 96 | 71 | | | | |
| | TDQ2 Ø33 | 32 | 152 | 96 | 71 | | | | |
| | TDQ2 Ø34 | 32 | 156 | 100 | 75 | | | | |
| | TDQ2 Ø35 | 32 | 156 | 100 | 75 | | | | |
| | TDQ2 Ø36 | 32 | 160 | 104 | 79 | | | | |
| | TDQ2 Ø37 | 32 | 160 | 104 | 79 | | | | |
| TDQ2 Ø38 | 32 | 164 | 108 | 83 | | | | | |
| TDQ2 Ø39 | 32 | 164 | 108 | 83 | | | | | |
| TDQ2 Ø40 | 32 | 166 | 110 | 85 | | | | | |

SP

INSERTI **SPMG 050204**
SPMT 060204
SPMT 070308
SPMT 09T308
SPMH 120408

TDQ3
PUNTA 3xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ± 0.2
- _ **INSERTO QUADRATO A 4 TAGLIANTI**

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|-------------|
| 05 | TDQ3 Ø13 | 20 | 112 | 62 | 42 | V23 | Tx6 | 2 | SPMG 050204 |
| | TDQ3 Ø14 | | 118 | 68 | 48 | | | | |
| | TDQ3 Ø15 | | 124 | 74 | 54 | | | | |
| 06 | TDQ3 Ø16 | 20 | 124 | 74 | 54 | V26 | Tx7 | 2 | SPMT 060204 |
| | TDQ3 Ø17 | | 130 | 80 | 60 | | | | |
| | TDQ3 Ø18 | | 136 | 86 | 66 | | | | |
| | TDQ3 Ø19 | | 148 | 92 | 72 | | | | |
| 07 | TDQ3 Ø22 | 25 | 148 | 92 | 72 | V12 | Tx9 | 2 | SPMT 070308 |
| | TDQ3 Ø23 | | 154 | 98 | 78 | | | | |
| | TDQ3 Ø24 | | 160 | 104 | 84 | | | | |
| | TDQ3 Ø25 | | 171 | 115 | 90 | | | | |
| | TDQ3 Ø26 | | 177 | 121 | 96 | | | | |
| 09 | TDQ3 Ø28 | 32 | 177 | 121 | 96 | V44 | Tx15 | 2 | SPMT 09T308 |
| | TDQ3 Ø29 | | 183 | 127 | 102 | | | | |
| | TDQ3 Ø30 | | 189 | 133 | 108 | | | | |
| 12 | TDQ3 Ø31 | 32 | 189 | 133 | 108 | V52 | Tx20 | 2 | SPMH 120408 |
| | TDQ3 Ø32 | | 195 | 139 | 114 | | | | |
| | TDQ3 Ø33 | | 201 | 145 | 120 | | | | |
| | TDQ3 Ø34 | | 207 | 151 | 126 | | | | |
| | TDQ3 Ø35 | | | | | | | | |
| | TDQ3 Ø36 | | | | | | | | |
| | TDQ3 Ø37 | | | | | | | | |

INSERTI SPMG / SPMT / SPMH

| GRADO | TIPO DI LAVORAZIONE | SPMG 050204 | SPMT 060204 | SPMT 070308 | SPMT 09T308 | SPMH 120408 |
|--------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| R300 | Qualità universale • PER ACCIAIO E ACCIAIO INOX • RIVESTITO | | • | • | • | • |
| R200 | • PER GHISA • RIVESTITO | | • | • | • | • |
| PMK300 | Qualità universale • PER ACCIAIO , ACCIAIO INOX E GHISA • RIVESTITO | • | | | | |
| H100 | • PER ALLUMINIO • METALLO NUDO LAPPATO | • | | | | |

PARAMETRI DI TAGLIO

PUNTE 3xD

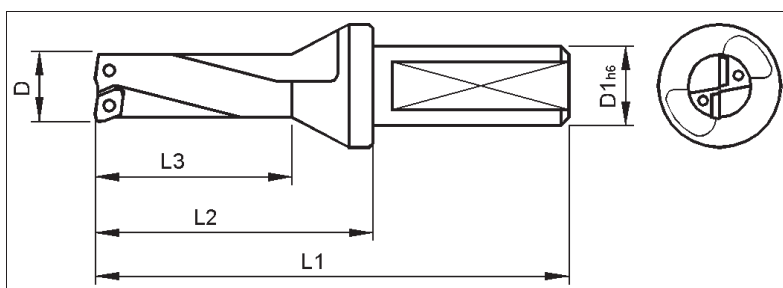
| | MATERIALE | GRADO | VELOCITÀ DI TAGLIO v _c m/min | AVANZAMENTO f (mm/giro) per Ø PUNTA | | | | |
|---|----------------------|-------------|--|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | Ø13-15 | Ø16-21 | Ø22-27 | Ø28-33 | Ø34-40 |
| P | ACCIAIO DOLCE | R300/PMK300 | 150-220 | 0.04-0.08 | 0.06-0.10 | 0.08-0.12 | 0.10-0.14 | 0.10-0.15 |
| | ACCIAIO AL CARBONIO | R300/PMK300 | 150-250 | 0.06-0.10 | 0.08-0.12 | 0.10-0.14 | 0.11-0.15 | 0.12-0.16 |
| | ACCIAIO LEGATO | R300/PMK300 | 100-200 | 0.05-0.10 | 0.06-0.11 | 0.10-0.14 | 0.11-0.15 | 0.12-0.16 |
| M | ACCIAIO INOSSIDABILE | R300/PMK300 | 100-200 | 0.04-0.08 | 0.06-0.10 | 0.08-0.12 | 0.09-0.13 | 0.10-0.14 |
| K | GHISA | R200/PMK300 | 120-200 | 0.08-0.12 | 0.14-0.18 | 0.14-0.20 | 0.16-0.22 | 0.16-0.24 |
| | GHISA SFEROIDALE | R200/PMK300 | 90-150 | 0.06-0.10 | 0.10-0.14 | 0.12-0.18 | 0.12-0.20 | 0.12-0.22 |
| N | ALLUMINIO | H100 | 200-350 | 0.06-0.10 | - | - | - | - |

GPMT/GCMT

INSERTI
 GCMT 040204
 GPMT 060204
 GPMT 070204
 GPMT 090304
 GPMT 11T308
 GPMT 140408

TAF

PUNTA 2xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ±0.2

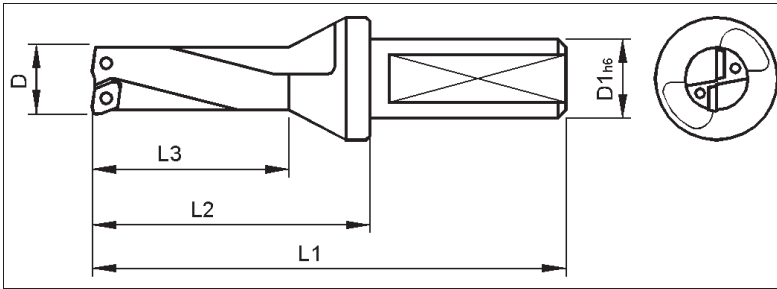
| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO | |
|---------|-----------------|-----|-----|-----|----|-----|------|------------|-------------|---------|
| 04 | TAF Ø12 | 20 | 105 | 55 | 35 | V23 | Tx6 | 2 | GCMT 040204 | |
| | TAF Ø12.5 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø13 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø13.5 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø14 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø14.5 | | | | | | | | | |
| 06 | TAF Ø15 | 20 | 115 | 65 | 45 | V23 | Tx6 | 2 | GPMT 060204 | |
| | TAF Ø16 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø17 | | | | | | | | | |
| 07 | TAF Ø18 | 25 | 126 | 70 | 50 | V26 | Tx7 | 2 | GPMT 070204 | |
| | TAF Ø19 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø20 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø21 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø22 | | | | | | | | | |
| 09 | TAF Ø23 | 25 | 141 | 85 | 65 | V11 | Tx9 | 2 | GPMT 090304 | |
| | TAF Ø24 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø25 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø26 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø27 | | | | | | | | | |
| 11 | TAF Ø28 | 32 | 151 | 95 | 70 | V42 | Tx15 | 2 | GPMT 11T308 | |
| | TAF Ø29 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø30 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø31 | 32 | 156 | 100 | 75 | | | | | |
| | | | | | | | | | | TAF Ø32 |
| | | | | | | | | | | TAF Ø33 |
| 14 | TAF Ø34 | 32 | 166 | 110 | 85 | V51 | Tx20 | 2 | GPMT 140408 | |
| | TAF Ø35 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø36 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø37 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø38 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø39 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø40 | | | | | | | | | |
| | TAF Ø41 | 32 | 176 | 120 | 95 | | | | | |
| | | | | | | | | | | TAF Ø42 |
| | | | | | | | | | | TAF Ø43 |
| | | | | | | | | | | TAF Ø44 |
| TAF Ø45 | | | | | | | | | | |
| TAF Ø46 | | | | | | | | | | |
| TAF Ø47 | | | | | | | | | | |
| TAF Ø48 | | | | | | | | | | |
| 40 | 200 | 130 | 105 | | | | | | | |

DISPONIBILE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE

GP

INSERTI GPMT 060204
 GPMT 070204
 GPMT 090304
 GPMT 11T308
 GPMT 140408

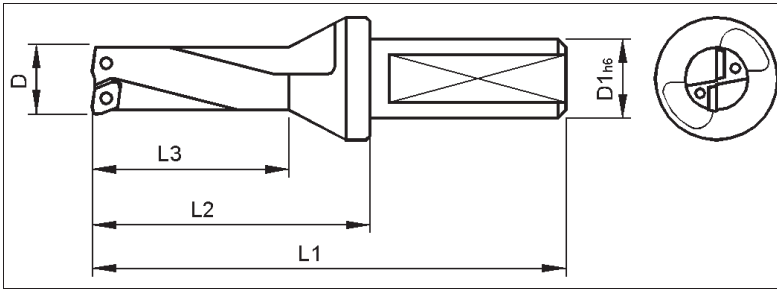
TAFM
 PUNTA 3xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ±0.2

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|------------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|-------------|
| 06 | TAFM Ø15 | 20 | 125 | 75 | 55 | V23 | Tx6 | 2 | GPMT 060204 |
| | TAFM Ø15.5 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø16 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø16.5 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø17 | | | | | | | | |
| TAFM Ø17.5 | | | | | | | | | |
| 07 | TAFM Ø18 | 25 | 141 | 85 | 65 | V26 | Tx7 | 2 | GPMT 070204 |
| | TAFM Ø18.5 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø19 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø19.5 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø20 | 25 | 151 | 95 | 75 | | | | |
| TAFM Ø21 | | | | | | | | | |
| TAFM Ø22 | | | | | | | | | |
| 09 | TAFM Ø23 | 25 | 161 | 105 | 85 | V11 | Tx9 | 2 | GPMT 090304 |
| | TAFM Ø24 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø25 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø26 | 25 | 166 | 110 | 90 | | | | |
| TAFM Ø27 | | | | | | | | | |
| 11 | TAFM Ø28 | 32 | 181 | 125 | 100 | V42 | Tx15 | 2 | GPMT 11T308 |
| | TAFM Ø29 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø30 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø31 | 32 | 191 | 135 | 110 | | | | |
| | TAFM Ø32 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø33 | | | | | | | | |
| TAFM Ø34 | | | | | | | | | |
| 14 | TAFM Ø35 | 32 | 206 | 150 | 125 | V51 | Tx20 | 2 | GPMT 140408 |
| | TAFM Ø36 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø37 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø38 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø39 | 32 | 221 | 165 | 140 | | | | |
| | TAFM Ø40 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø41 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø42 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø43 | 32 | 236 | 180 | 155 | | | | |
| | TAFM Ø44 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø45 | | | | | | | | |
| | TAFM Ø46 | | | | | | | | |
| TAFM Ø47 | | | | | | | | | |
| TAFM Ø48 | | | | | | | | | |

GP
 INSERTI
 GPMT 070204
 GPMT 090304
 GPMT 11T308
 GPMT 140408

TAFN
 PUNTA 4xD


- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: +0.4/-0.2

| | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|-------------|
| 07 | TAFN Ø18 | 25 | 156 | 100 | 85 | V26 | Tx7 | 2 | GPMT 070204 |
| | TAFN Ø19 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø20 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø21 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø22 | | | | | | | | |
| 09 | TAFN Ø23 | 25 | 181 | 125 | 110 | V11 | Tx9 | 2 | GPMT 090304 |
| | TAFN Ø24 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø25 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø26 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø27 | | | | | | | | |
| 11 | TAFN Ø28 | 32 | 201 | 145 | 130 | V42 | Tx15 | 2 | GPMT 11T308 |
| | TAFN Ø29 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø30 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø31 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø32 | | | | | | | | |
| 14 | TAFN Ø33 | 32 | 216 | 160 | 145 | V51 | Tx20 | 2 | GPMT 140408 |
| | TAFN Ø34 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø35 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø36 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø37 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø38 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø39 | | | | | | | | |
| | TAFN Ø40 | | | | | | | | |

 A
 TORNITURA ESTERNA
 B
 TORNITURA INTERNA
 C
 FILETTATURA
 D
 TRONCATURA E SCANALATURA
 E
 CARTUCCE
 F
 FORATURA
 G
 BARENATURA REGOLABILE
 H
 FRESATURA

INSERTI GPMT / GCMT

| GRADO | TIPO DI LAVORAZIONE | GCMT | GPMT | | | | |
|---------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | 040204 | 060204 | 070204 | 090304 | 11T308 | 140408 |
| GP20M | • PER ACCIAIO LEGATO • RIVESTITO | • | | | | | |
| UE6020 | • PER ACCIAIO LEGATO • RIVESTITO | | • | • | • | • | • |
| UP20M | • PER ACCIAIO DOLCE • RIVESTITO | • | • | • | • | • | • |
| US735 | • PER ACCIAIO DOLCE E ACCIAIO INOX • RIVESTITO | | • | • | • | • | • |
| VP15TF | • PER GHISA • RIVESTITO | • | • | • | • | • | • |

PARAMETRI DI TAGLIO

PUNTE 2xD / 3xD

| | MATERIALE | GRADO | VELOCITÀ DI TAGLIO v_c m/min | | AVANZAMENTO f (mm/giro) per \varnothing PUNTA | | | |
|---|----------------------|----------------|--------------------------------|---------------------|---|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | | $\varnothing 12-14.5$ | $\varnothing 15-48$ | $\varnothing 12-14.5$ | $\varnothing 15-22$ | $\varnothing 23-34$ | $\varnothing 35-48$ |
| P | ACCIAIO DOLCE | US735 - UP20M | 100-200 | 150-300 | 0.04-0.10 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 |
| | ACCIAIO AL CARBONIO | GP20M - UE6020 | 80-160 | 120-180 | 0.04-0.10 | 0.06-0.14 | 0.08-0.18 | 0.08-0.20 |
| | ACCIAIO LEGATO | GP20M - UE6020 | 80-160 | 120-180 | 0.04-0.10 | 0.06-0.12 | 0.08-0.16 | 0.08-0.18 |
| M | ACCIAIO INOSSIDABILE | US735 | 80-120 | 120-200 | 0.04-0.10 | 0.04-0.12 | 0.04-0.14 | 0.04-0.16 |
| K | GHISA | VP15TF | 80-160 | 120-180 | 0.06-0.10 | 0.10-0.18 | 0.10-0.25 | 0.10-0.25 |
| | GHISA SFEROIDALE | VP15TF | 80-150 | 120-180 | 0.04-0.10 | 0.08-0.14 | 0.08-0.20 | 0.08-0.20 |

4xD

Usando punte 4xD ridurre:

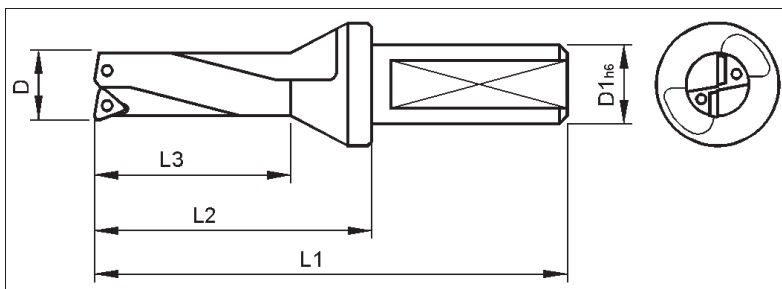
_ la velocità di taglio di 30 m/min circa

_ l'avanzamento del 40% circa

NC

INSERTI NCMT 080204
 NCMT 090204
 NCMT 110208
 NCMT 130308
 NCMT 16T308
 NCMT 220412

TAG
 PUNTA 2xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ±0.2

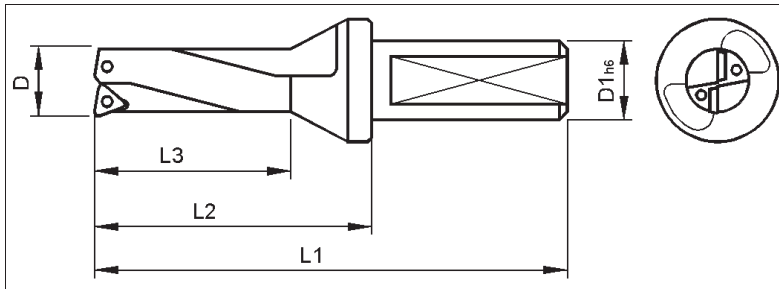
| △ | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|-----------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|-------------|
| 08 | TAG Ø14 | 20 | 115 | 65 | 35 | V21 | Tx6 | 2 | NCMT 080204 |
| | TAG Ø14.5 | | | | | | | | |
| | TAG Ø15 | | | | | | | | |
| | TAG Ø15.5 | | | | | | | | |
| | TAG Ø16 | | | | | | | | |
| | TAG Ø16.5 | | | | | | | | |
| | TAG Ø17 | | | | | | | | |
| TAG Ø17.5 | | | | | | | | | |
| 09 | TAG Ø18 | 20 | 120 | 70 | 50 | V23 | Tx6 | 2 | NCMT 090204 |
| | TAG Ø18.5 | | | | | | | | |
| | TAG Ø19 | | | | | | | | |
| | TAG Ø19.5 | | | | | | | | |
| 11 | TAG Ø20 | 25 | 131 | 75 | 55 | V27 | Tx7 | 2 | NCMT 110208 |
| | TAG Ø21 | | | | | | | | |
| | TAG Ø22 | | | | | | | | |
| | TAG Ø23 | | | | | | | | |
| | TAG Ø24 | | | | | | | | |
| 13 | TAG Ø25 | 25 | 141 | 85 | 65 | V11 | Tx9 | 2 | NCMT 130308 |
| | TAG Ø26 | | | | | | | | |
| | TAG Ø27 | | | | | | | | |
| | TAG Ø28 | | | | | | | | |
| | TAG Ø29 | | | | | | | | |
| 16 | TAG Ø30 | 32 | 156 | 100 | 75 | V41 | Tx15 | 2 | NCMT 16T308 |
| | TAG Ø31 | | | | | | | | |
| | TAG Ø32 | | | | | | | | |
| | TAG Ø33 | | | | | | | | |
| | TAG Ø34 | | | | | | | | |
| | TAG Ø35 | | | | | | | | |
| | TAG Ø36 | | | | | | | | |
| | TAG Ø37 | | | | | | | | |
| | TAG Ø38 | | | | | | | | |
| | TAG Ø39 | | | | | | | | |
| 22 | TAG Ø40 | 32 | 176 | 120 | 95 | V51 | Tx20 | 2 | NCMT 220412 |
| | TAG Ø41 | | | | | | | | |
| | TAG Ø42 | | | | | | | | |
| | TAG Ø43 | | | | | | | | |
| | TAG Ø44 | | | | | | | | |
| | TAG Ø45 | | | | | | | | |
| | TAG Ø46 | | | | | | | | |
| | TAG Ø47 | | | | | | | | |
| | TAG Ø48 | | | | | | | | |
| | TAG Ø49 | | | | | | | | |
| 13 | TAG Ø50 * | 40 | 210 | 140 | 115 | V11 | Tx9 | 4 | NCMT 130308 |
| | TAG Ø51 * | | | | | | | | |
| | TAG Ø52 * | | | | | | | | |
| | TAG Ø53 * | | | | | | | | |
| | TAG Ø54 * | | | | | | | | |
| 16 | TAG Ø55 * | 40 | 210 | 140 | 115 | V41 | Tx15 | 4 | NCMT 16T308 |
| | TAG Ø56 * | | | | | | | | |
| | TAG Ø57 * | | | | | | | | |

* Punta con 4 inserti disponibili fino ad esaurimento scorte

NC

INSERTI NCMT 080204
 NCMT 090204
 NCMT 110208
 NCMT 130308
 NCMT 16T308
 NCMT 220412

TAGM
 PUNTA 3xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: ±0.2

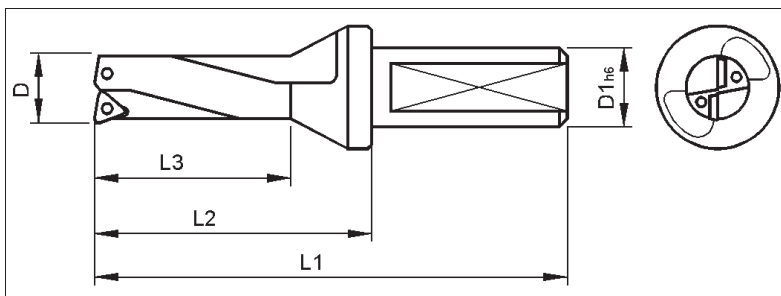
| △ | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|-------------|
| 08 | TAGM Ø17 | 20 | 135 | 85 | 65 | V21 | Tx6 | 2 | NCMT 080204 |
| | TAGM Ø17.5 | | | | | | | | |
| 09 | TAGM Ø18 | 20 | 135 | 85 | 65 | V23 | Tx6 | 2 | NCMT 090204 |
| | TAGM Ø18.5 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø19 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø19.5 | | | | | | | | |
| 11 | TAGM Ø20 | 25 | 151 | 95 | 75 | V27 | Tx7 | 2 | NCMT 110208 |
| | TAGM Ø21 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø22 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø23 | 25 | 156 | 100 | 80 | | | | |
| | TAGM Ø24 | | | | | | | | |
| 13 | TAGM Ø25 | 25 | 166 | 110 | 90 | V11 | Tx9 | 2 | NCMT 130308 |
| | TAGM Ø26 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø27 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø28 | 25 | 171 | 115 | 95 | | | | |
| | TAGM Ø29 | | | | | | | | |
| 16 | TAGM Ø30 | 32 | 186 | 130 | 105 | V41 | Tx15 | 2 | NCMT 16T308 |
| | TAGM Ø31 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø32 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø33 | 32 | 196 | 140 | 115 | | | | |
| | TAGM Ø34 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø35 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø36 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø37 | 32 | 206 | 150 | 125 | | | | |
| | TAGM Ø38 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø39 | | | | | | | | |
| 22 | TAGM Ø40 | 32 | 216 | 160 | 135 | V51 | Tx20 | 2 | NCMT 220412 |
| | TAGM Ø41 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø42 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø43 | 32 | 226 | 170 | 145 | | | | |
| | TAGM Ø44 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø45 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø46 | 32 | 236 | 180 | 155 | | | | |
| | TAGM Ø47 | | | | | | | | |
| | TAGM Ø48 | | | | | | | | |
| TAGM Ø49 | | | | | | | | | |
| 13 | TAGM Ø50 * | 40 | 260 | 190 | 165 | V11 | Tx9 | 4 | NCMT 130308 |
| | TAGM Ø51 * | | | | | | | | |
| | TAGM Ø52 * | 40 | 270 | 200 | 175 | | | | |
| | TAGM Ø53 * | | | | | | | | |
| | TAGM Ø54 * | | | | | | | | |
| 16 | TAGM Ø55 * | 40 | 275 | 205 | 180 | V41 | Tx15 | 4 | NCMT 16T308 |
| | TAGM Ø56 * | | | | | | | | |
| | TAGM Ø57 * | | | | | | | | |

* Punte con 4 inserti disponibili fino ad esaurimento scorte

A
 TORNITURA ESTERNA
 B
 TORNITURA INTERNA
 C
 FILETTATURA
 D
 TRONCATURA E SCANALATURA
 E
 CARTUCCE
 F
 FORATURA
 G
 BARENATURA REGOLABILE
 H
 FRESATURA

NC

INSERTI NCMT 110208
 NCMT 130308
 NCMT 16T308
 NCMT 220412

TAGN**PUNTA 4xD**

- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS
- _ TOLLERANZA FORO: +0.4/-0.2

| △ | CODICE D'ORDINE | D1 | L1 | L2 | L3 | | | N° INSERTI | INSERTO |
|----|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------------|-------------|
| 11 | TAGN Ø20 | 25 | 166 | 110 | 95 | V27 | Tx7 | 2 | NCMT 110208 |
| | TAGN Ø21 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø22 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø23 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø24 | | | | | | | | |
| 13 | TAGN Ø25 | 25 | 181 | 125 | 110 | V11 | Tx9 | 2 | NCMT 130308 |
| | TAGN Ø26 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø27 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø28 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø29 | | | | | | | | |
| 16 | TAGN Ø30 | 32 | 201 | 145 | 132 | V41 | Tx15 | 2 | NCMT 16T308 |
| | TAGN Ø31 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø32 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø33 | 32 | 216 | 160 | 146 | | | | |
| | TAGN Ø34 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø35 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø36 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø37 | 32 | 226 | 170 | 156 | | | | |
| | TAGN Ø38 | | | | | | | | |
| | TAGN Ø39 | | | | | | | | |

DISPONIBILE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE

INSERTI NCMT

| GRADO | TIPO DI LAVORAZIONE | NCMT | | | | | |
|-------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | 080204 | 090204 | 110208 | 130308 | 16T308 | 220412 |
| R300 | Qualità universale • PER ACCIAIO E ACCIAIO INOX • GHISA (come seconda scelta) • RIVESTITO | • | • | • | • | • | • |

PARAMETRI DI TAGLIO

PUNTE 2xD / 3xD

| | MATERIALE | VELOCITÀ DI TAGLIO v_c m/min | AVANZAMENTO f (mm/giro) per Ø PUNTA | | | |
|---|----------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | | Ø14-19.5 | Ø20-29 | Ø30-49 | Ø50-60 |
| P | ACCIAIO DOLCE | 150-300 | 0.04-0.10 | 0.04-0.12 | 0.06-0.14 | 0.10-0.14 |
| | ACCIAIO AL CARBONIO | 120-180 | 0.06-0.14 | 0.08-0.16 | 0.08-0.20 | 0.08-0.20 |
| | ACCIAIO LEGATO | 120-180 | 0.06-0.12 | 0.08-0.16 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 |
| M | ACCIAIO INOSSIDABILE | 120-200 | 0.04-0.12 | 0.04-0.14 | 0.04-0.16 | 0.06-0.16 |
| K | GHISA | 120-170 | 0.08-0.15 | 0.08-0.20 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 |
| | GHISA SFEROIDALE | 90-125 | 0.06-0.13 | 0.08-0.16 | 0.08-0.20 | 0.08-0.20 |

4xD

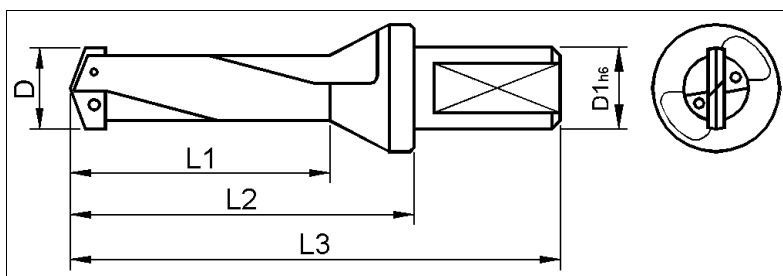
Usando punte 4xD ridurre:

- _ la velocità di taglio di 20 m/min circa
- _ l'avanzamento del 20% circa

CUSPIDE

INSERTI AMEC/YG/ARNO
Ø9.5...88

B
PUNTA 4/10xD



- _ SCANALATURA ELICOIDALE
- _ ATTACCO CILINDRICO CON PIANETTO PARALLELO
- _ ADDUZIONE REFRIGERANTE POSTERIORE CON FORO FILETTATO 1/8" GAS

| SERIE INSERTO | CODICE D'ORDINE | Dmin-Dmax | D1 | L1 | L2 | L3 | | |
|---------------|---------------------|-------------|----|-----|-----|-----|------|------|
| Y | B 09-11 W20.35 | 9.5 - 11 | 20 | 35 | 60 | 102 | V23 | Tx6 |
| Z | B 11.5-12.5 W20.65 | 11.5 - 12.7 | 20 | 65 | 92 | 134 | V24 | Tx6 |
| | B 11.5-12.5 W20.115 | 11.5 - 12.7 | 20 | 115 | 142 | 184 | | |
| 0 | B 13-17.5 W20.50 | 13 - 17.5 | 20 | 50 | 70 | 112 | V26 | Tx7 |
| | B 13-17.5 W20.85 | 13 - 17.5 | 20 | 85 | 105 | 147 | | |
| | B 13-17.5 W20.114 | 13 - 17.5 | 20 | 114 | 134 | 176 | | |
| 0 | B 15.5-17.5 W20.50 | 15.5 - 17.5 | 20 | 50 | 70 | 112 | V26 | Tx7 |
| | B 15.5-17.5 W20.85 | 15.5 - 17.5 | 20 | 85 | 105 | 147 | | |
| | B 15.5-17.5 W20.114 | 15.5 - 17.5 | 20 | 114 | 134 | 176 | | |
| 1 | B 18-24 W25.78 | 17.8 - 24 | 25 | 78 | 108 | 158 | V11 | Tx9 |
| | B 18-24 W25.118 | 17.8 - 24 | 25 | 118 | 148 | 198 | | |
| | B 18-24 W25.168 | 17.8 - 24 | 25 | 168 | 198 | 248 | | |
| | B 18-24 W25.218 | 17.8 - 24 | 25 | 218 | 248 | 298 | | |
| 1 | B 22-24 W25.78 | 21.5 - 24 | 25 | 78 | 108 | 158 | V11 | Tx9 |
| | B 22-24 W25.118 | 21.5 - 24 | 25 | 118 | 148 | 198 | | |
| | B 22-24 W25.168 | 21.5 - 24 | 25 | 168 | 198 | 248 | | |
| | B 22-24 W25.218 | 21.5 - 24 | 25 | 218 | 248 | 298 | | |
| 2 | B 25-35 W32.97 | 24.5 - 35 | 32 | 97 | 129 | 184 | V42 | Tx15 |
| | B 25-35 W32.137 | 24.5 - 35 | 32 | 137 | 169 | 224 | | |
| | B 25-35 W32.187 | 24.5 - 35 | 32 | 187 | 219 | 274 | | |
| | B 25-35 W32.257 | 24.5 - 35 | 32 | 257 | 289 | 344 | | |
| 2 | B 30-35 W32.97 | 29.5 - 35 | 32 | 97 | 129 | 184 | V42 | Tx15 |
| | B 30-35 W32.137 | 29.5 - 35 | 32 | 137 | 169 | 224 | | |
| | B 30-35 W32.187 | 29.5 - 35 | 32 | 187 | 219 | 274 | | |
| | B 30-35 W32.257 | 29.5 - 35 | 32 | 257 | 289 | 344 | | |
| 3 | B 36-47 W40.300 * | 36 - 47 | 40 | 300 | 345 | 415 | V53c | Tx20 |
| 4 | B 48-65 W40.300 * | 48 - 65 | 40 | 300 | 345 | 415 | V53 | |
| 5/6 | B 64-88 W50.300 * | 64 - 88 | 50 | 300 | 345 | 425 | V63 | |

* Con adduzione refrigerante posteriore con foro filettato 1/4" GAS

PARAMETRI DI TAGLIO PUNTE A CUSPIDE

Inserti in METALLO DURO

| MATERIALE | DUREZZA MATERIALE (Bhn) | GRADO INSERTO | VELOCITÀ DI TAGLIO Vc (m/min) | | | AVANZAMENTO f (mm/giro) | | | | |
|--|---|---------------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | | TiN | TiCN | TiAlN | Y/Z 09.5-12.5 | 0 013-17.5 | 1 018-24 | 2 025-35 | 3 036-47 |
| | | | ACCIAIO AUTOMATICO 9SMn36, 9SMnPb28, 10SPb20 etc | 100-150 150-200 200-250 | P40 P40 P40 | 101 88 82 | 113 99 88 | 125 110 101 | 0.18 0.16 0.14 | 0.28 0.26 0.23 |
| ACCIAIO DOLCE C10, C15, C22, C25 etc | 85-125 125-175 175-225 225-275 | P40 P40 P40 P40 | 94 82 76 62 | 110 88 82 73 | 119 107 96 84 | 0.20 0.18 0.15 0.13 | 0.24 0.24 0.22 0.22 | 0.31 0.31 0.29 0.29 | 0.42 0.39 0.36 0.36 | 0.46 0.43 0.40 0.40 |
| ACCIAIO SEMIDOLCE C35, C40, C45 etc | 125-175 175-225 225-275 275-325 | P40 P40 P40 P40 | 82 75 66 56 | 88 84 70 64 | 102 93 84 67 | 0.17 0.15 0.15 0.13 | 0.24 0.22 0.22 0.19 | 0.31 0.28 0.28 0.26 | 0.37 0.36 0.36 0.33 | 0.42 0.40 0.40 0.37 |
| ACCIAIO STRUTTURALE St33, St37-2, St44-2, St52, St60 etc | 100-150 150-250 250-350 | P40 P40 P40 | 75 62 55 | 82 70 64 | 91 75 73 | 0.19 0.15 0.13 | 0.26 0.24 0.23 | 0.34 0.29 0.27 | 0.39 0.33 0.29 | 0.43 0.37 0.33 |
| GHISA / S,G GG10, 20, 25, 35, 40, GGG50, 70, GTW35, GTS70 etc | 120-150 150-200 200-220 220-260 260-320 | K20 K20 K20 K20 K20 | 98 95 75 66 56 | 125 101 91 81 70 | 137 125 111 93 79 | 0.18 0.17 0.14 0.13 0.13 | 0.30 0.26 0.23 0.15 0.15 | 0.37 0.32 0.30 0.28 0.23 | 0.46 0.42 0.38 0.33 0.28 | 0.56 0.53 0.45 0.37 0.33 |
| ACCIAIO LEGATO 45CrMo4, 42CrMo4, 16MnCr5, Ck75, 35CrMo4, 16MnCr5 etc | 125-175 175-225 225-275 275-325 325-375 | P40 P40 P40 P40 P40 | 79 73 66 62 53 | 85 81 73 70 58 | 98 88 81 78 64 | 0.18 0.15 0.15 0.12 0.10 | 0.25 0.23 0.21 0.20 0.18 | 0.32 0.29 0.28 0.27 0.23 | 0.40 0.38 0.37 0.33 0.30 | 0.45 0.42 0.41 0.40 0.38 |
| ACCIAIO DA UTENSILI 102Cr6, 105WCr6, C75W etc | 150-200 200-250 | P40 P40 | 50 37 | 56 46 | 67 50 | 0.09 0.09 | 0.18 0.18 | 0.22 0.22 | 0.28 0.28 | 0.31 0.31 |
| LEGA RESISTENTE AL CALORE Hastelloy B, Inconel etc | 140-220 220-310 | K20 K20 | 26 20 | 27 23 | 30 24 | 0.10 0.10 | 0.17 0.14 | 0.23 0.20 | 0.27 0.24 | 0.33 0.30 |
| LEGA D'ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA 36CrNiMo4, 34CrNiMo8, 40NiCrMo73 etc | 225-300 300-350 350-400 | P40 P40 P40 | 49 43 38 | 55 49 43 | 62 55 47 | 0.15 0.12 0.10 | 0.23 0.20 0.18 | 0.25 0.23 0.20 | 0.29 0.27 0.24 | 0.38 0.35 0.30 |
| ALLUMINIO AlCuSiMn, AlMgSi0.5, AlZnMgCu1.5 etc | 30 180 | K20 K20 | 366 244 | 396 290 | 427 291 | 0.24 0.22 | 0.38 0.33 | 0.45 0.40 | 0.50 0.45 | 0.53 0.48 |
| ACCIAIO INOX X7Cr13, X10CrA118, X5CrNi189, X5CrNiMo1810 etc | 135-185 185-275 | K20 K20 | 50 38 | 55 44 | 62 46 | 0.19 0.15 | 0.19 0.17 | 0.21 0.20 | 0.24 0.21 | 0.30 0.25 |

Inserti in HSS

| MATERIALE | DUREZZA MATERIALE (Bhn) | GRADO INSERTO | VELOCITÀ DI TAGLIO Vc (m/min) | | | AVANZAMENTO f (mm/giro) | | | | | |
|--|---|---------------------------------|--|-------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | | TiN | TiCN | TiAlN | Y/Z 09.5-12.5 | 0 013-17.5 | 1 018-24 | 2 025-35 | 3 036-47 | 4 048-65 |
| | | | ACCIAIO AUTOMATICO 9SMn36, 9SMnPb28, 10SPb20 etc | 100-150 150-200 200-250 | HSS HSS HSS | 63 58 51 | 79 70 66 | 84 81 72 | 0.16 0.16 0.14 | 0.23 0.23 0.23 | 0.31 0.31 0.31 |
| ACCIAIO DOLCE C10, C15, C22, C25 etc | 85-125 125-175 175-225 225-275 | HSS HSS HSS HSS | 54 51 49 45 | 67 63 58 56 | 75 72 69 66 | 0.15 0.15 0.13 0.13 | 0.22 0.22 0.19 0.19 | 0.28 0.28 0.24 0.24 | 0.37 0.37 0.34 0.34 | 0.46 0.46 0.43 0.43 | 0.56 0.56 0.50 0.50 |
| ACCIAIO SEMIDOLCE C35, C40, C45 etc | 125-175 175-225 225-275 275-325 | HSS HSS HSS HSS | 52 48 45 42 | 63 59 56 52 | 75 69 63 58 | 0.14 0.13 0.13 0.10 | 0.22 0.19 0.19 0.17 | 0.28 0.23 0.23 0.21 | 0.35 0.34 0.34 0.28 | 0.45 0.43 0.43 0.38 | 0.55 0.50 0.50 0.45 |
| ACCIAIO STRUTTURALE St33, St37-2, St44-2, St52, St60 etc | 100-150 150-250 250-350 | HSS HSS HSS | 44 39 32 | 56 47 41 | 63 55 45 | 0.14 0.13 0.10 | 0.23 0.22 0.20 | 0.29 0.24 0.22 | 0.25 0.28 0.24 | 0.44 0.38 0.34 | 0.50 0.46 0.40 |
| GHISA / S,G GG10, 20, 25, 35, 40, GGG50, 70, GTW35, GTS70 etc | 120-150 150-200 200-220 220-260 260-320 | HSS HSS HSS HSS HSS | 52 48 42 35 29 | 64 58 53 44 35 | 75 70 58 52 41 | 0.16 0.14 0.14 0.13 0.10 | 0.30 0.26 0.23 0.17 0.15 | 0.40 0.35 0.30 0.23 0.16 | 0.49 0.45 0.41 0.30 0.23 | 0.59 0.56 0.46 0.35 0.28 | 0.69 0.64 0.52 0.43 0.35 |
| ACCIAIO LEGATO 45CrMo4, 42CrMo4, 16MnCr5, Ck75, 35CrMo4, 16MnCr5 etc | 125-175 175-225 225-275 275-325 325-375 | HSS HSS HSS HSS HSS | 48 45 41 39 36 | 58 56 50 47 43 | 63 58 56 53 46 | 0.15 0.13 0.13 0.09 0.08 | 0.20 0.20 0.16 0.15 0.15 | 0.24 0.24 0.23 0.22 0.21 | 0.36 0.36 0.35 0.28 0.27 | 0.43 0.42 0.41 0.38 0.38 | 0.47 0.46 0.44 0.41 0.40 |
| ACCIAIO DA UTENSILI 102Cr6, 105WCr6, C75W etc | 150-200 200-250 | HSS HSS | 25 19 | 34 27 | 36 29 | 0.09 0.09 | 0.15 0.15 | 0.19 0.19 | 0.25 0.25 | 0.28 0.28 | 0.36 0.36 |
| LEGA RESISTENTE AL CALORE Hastelloy B, Inconel etc | 140-220 220-310 | HSS HSS | 9 8 | 11 9 | 12 11 | 0.08 0.08 | 0.17 0.14 | 0.20 0.18 | 0.24 0.19 | 0.30 0.25 | 0.37 0.29 |
| LEGA D'ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA 36CrNiMo4, 34CrNiMo8, 40NiCrMo73 etc | 225-300 300-350 350-400 | HSS HSS HSS | 25 19 16 | 34 26 21 | 35 27 22 | 0.13 0.10 0.08 | 0.18 0.18 0.15 | 0.23 0.23 0.20 | 0.24 0.24 0.22 | 0.36 0.36 0.30 | 0.43 0.43 0.38 |
| ALLUMINIO AlCuSiMn, AlMgSi0.5, AlZnMgCu1.5 etc | 30 180 | HSS HSS | 187 92 | 229 137 | 244 137 | 0.19 0.19 | 0.33 0.33 | 0.41 0.41 | 0.50 0.46 | 0.54 0.54 | 0.64 0.64 |
| ACCIAIO INOX X7Cr13, X10CrA118, X5CrNi189, X5CrNiMo1810 etc | 135-185 185-275 | HSS HSS | 24 20 | 29 23 | 34 29 | 0.14 0.12 | 0.20 0.18 | 0.23 0.20 | 0.26 0.24 | 0.36 0.30 | 0.41 0.36 |

A
 TORNITURA ESTERNA
 B
 TORNITURA INTERNA
 C
 FILETTATURA
 D
 TRONCATURA E SCANALATURA
 E
 F
 CARTUCCE
 F
 FORATURA
 G
 BARENATURA REGOLABILE
 H
 FRESATURA

BARENATURA REGOLABILE **G**

BARENI REGOLABILI

| | |
|------------------------------------|----|
| RAI Ø6..50 - Insetto TC | G3 |
| RAI Ø50..75 - Insetto TC/CC | G4 |
| MTE Ø10..50 - Insetto CC | G5 |
| Dispositivo di misurazione MISURAI | G6 |
| Set di Bareni RAI e MTE | G7 |

TESTINE REGOLABILI

| | |
|-------------------|-----|
| RAIMAX Ø28..250 | G9 |
| RAIMAX2 Ø148..250 | G12 |

BARRE DI ALESATURA

| | |
|---------------------------------|-----|
| Barre di alesatura e adattatori | G15 |
|---------------------------------|-----|

TESTINE PER BARRE DI ALESATURA

| | |
|-------------|-----|
| Insetto CN | G16 |
| Insetto D N | G16 |
| Insetto SN | G17 |
| Insetto KN | G17 |
| Insetto TN | G18 |
| Insetto TC | G18 |
| Insetto SP | G19 |
| Insetto TP | G19 |

A

TORNITURA
ESTERNA

B

TORNITURA
INTERNA

C

FILETTATURA

D

TRONCATURA
E SCANALATURA

E

CARTUCCE

F

FORATURA

G

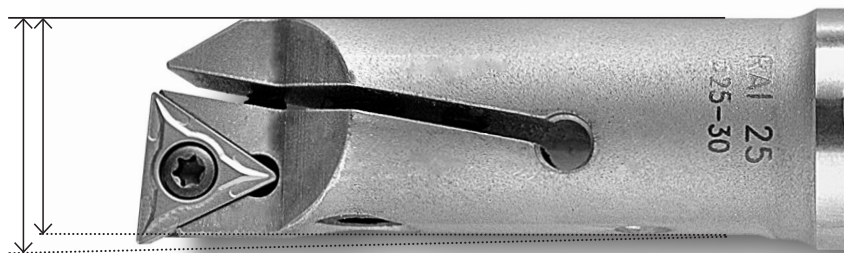
BARENATURA
REGOLABILE

H

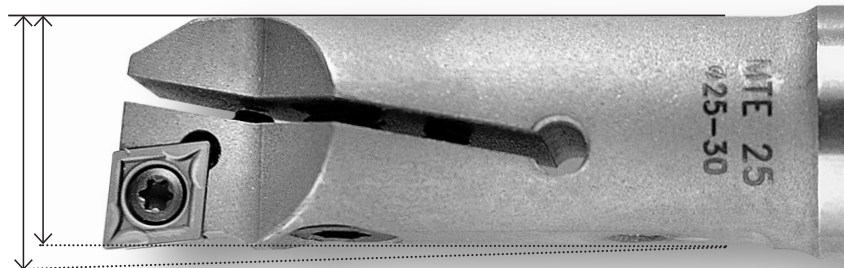
FRESATURA

**SEMPLICE
ED EFFICIENTE**

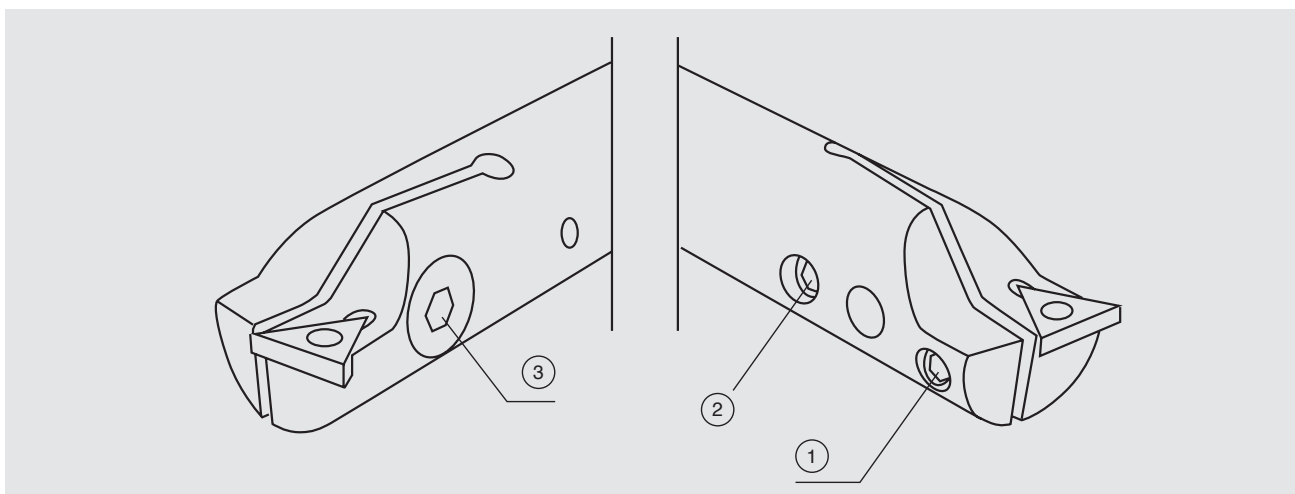
La regolazione centesimale del diametro permette, con lo stesso utensile, di ottenere **tutte le dimensioni all'interno dei diametri di riferimento**



RAI



MTE



ISTRUZIONI PER L'USO

- ALLENTARE IL GRANO DI BLOCCAGGIO (2) E LA VITE (3)
- MODIFICARE IL DIAMETRO* DI ALESATURA FACENDO RUOTARE IL GRANO DI REGOLAZIONE (1)
- BLOCCARE PRIMA LA VITE (3) POI IL GRANO (2)
- IL BARENO RAI É PRONTO PER ESSERE UTILIZZATO

*PER UNA CORRETTA REGOLAZIONE DEL DIAMETRO DESIDERATO
UTILIZZARE IL DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE **MISURAI**

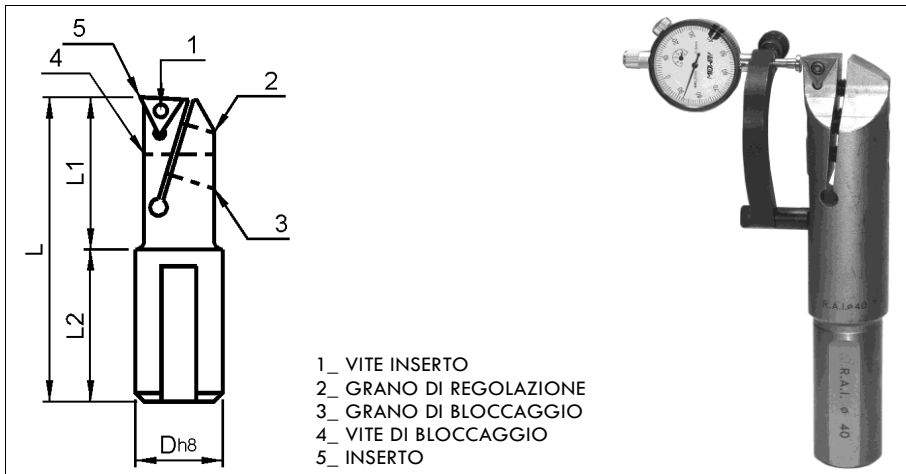


INFO TECNICHE **MISURAI**
A PAG G6

RAI

INSERTI WCMX 0201
 TBGH 0601
 TPGX 0802/TC..0802
 TC..1102
 TC..16T3

BARENO REGOLABILE
 ALESATURA Ø6..50



PER LA FINITURA OCCORRE LASCIARE CIRCA 0,2 mm DI SOVRAMETALLO

RAI • SERIE STANDARD

| △ | CODICE D'ORDINE | ALESATURA | L1 | L | L2 | D | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | INSERTO | | | | |
|----|-----------------|-----------|-----|-----|----|----|-----|-----|------|------|------|---------|------|--------------------------|---|----------|
| 02 | RAI Ø6 | 6-7 | 20 | 85 | 65 | 8 | V24 | Tx6 | RE11 | G15 | 0.89 | BL11 | Tx6 | WCMT 0201 | | |
| 06 | RAI Ø7 | 7-8 | 25 | 90 | 65 | 8 | V20 | Tx6 | RE9 | G13 | 1.5 | BL9 | Tx7 | TBGH 0601..L | | |
| | RAI Ø8 | 8-10 | 25 | 90 | 65 | 8 | | | RE10 | G14 | 1.5 | BL10 | Tx9 | | | |
| 08 | RAI Ø10 | 10-12 | 30 | 100 | 70 | 10 | | | RE0 | G0 | 1.5 | BL0 | Tx15 | TPGX 0802..L TC..0802 | | |
| | RAI Ø12 | 12-15 | 40 | 105 | 65 | 12 | | | RE1 | G3 | 1.5 | BL1 | Tx20 | | | |
| | RAI Ø15 | 15-17 | 50 | 110 | 60 | 16 | | | RE2 | G4 | 2 | BL2 | Tx25 | | | |
| | RAI Ø17 | 17-20 | 50 | 110 | 60 | 16 | | | RE12 | G16 | 2 | BL12 | | | | |
| 11 | RAI Ø20 | 20-25 | 60 | 120 | 60 | 20 | | | V25 | Tx7 | RE3 | G5 | 2.5 | BL3 | 5 | TC..1102 |
| 16 | RAI Ø25 | 25-30 | 70 | 140 | 70 | 25 | | | V4 | Tx15 | RE4 | G6 | 2.5 | BL4 | 5 | TC..16T3 |
| | RAI Ø30 | 30-35 | 90 | 160 | 70 | 25 | | | | | RE5 | G7 | 4 | BL5 | 6 | |
| | RAI Ø35 | 35-40 | 100 | 170 | 70 | 32 | | | | | RE6 | G8 | 4 | BL6 | | |
| | RAI Ø40 | 40-45 | 120 | 190 | 70 | 32 | RE7 | G9 | | | 4 | BL7 | 8 | | | |
| | RAI Ø45 | 45-50 | 150 | 220 | 70 | 32 | RE8 | G10 | | | 4 | BL8 | | | | |

RAI SC • SERIE CORTA

| △ | CODICE D'ORDINE | ALESATURA | L1 | L | L2 | D | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | INSERTO | | |
|----|-----------------|-----------|----|-----|----|----|----|------|-----|-----|---|---------|---|----------|
| 16 | RAI Ø30 SC | 30-35 | 64 | 120 | 56 | 25 | V4 | Tx15 | RE5 | G7 | 4 | BL5 | 6 | TC..16T3 |
| | RAI Ø35 SC | 35-40 | 64 | 120 | 56 | 25 | | | RE6 | G8 | 4 | BL6 | | |
| | RAI Ø40 SC | 40-45 | 74 | 130 | 56 | 25 | | | RE7 | G9 | 4 | BL7 | 8 | |
| | RAI Ø45 SC | 45-50 | 94 | 150 | 56 | 25 | | | RE8 | G10 | 4 | BL8 | | |

RAI SL • SERIE LUNGA

| △ | CODICE D'ORDINE | ALESATURA | L1 | L | L2 | D | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | INSERTO | | |
|----|-----------------|-----------|-----|-----|----|----|-----|------|-----|----|-----|---------|------|--------------------------|
| 08 | RAI Ø12 SL | 12-15 | 60 | 130 | 70 | 12 | V20 | Tx6 | RE1 | G3 | 1.5 | BL1 | Tx20 | TPGX 0802..L TC..0802 |
| | RAI Ø15 SL | 15-20 | 70 | 140 | 70 | 16 | | | RE2 | G4 | 2 | BL2 | Tx25 | |
| 11 | RAI Ø20 SL | 20-25 | 80 | 150 | 70 | 20 | V25 | Tx7 | RE3 | G5 | 2.5 | BL3 | 5 | TC..1102 |
| 16 | RAI Ø25 SL | 25-30 | 100 | 170 | 70 | 25 | V4 | Tx15 | RE4 | G6 | 2.5 | BL4 | 5 | TC..16T3 |
| | RAI Ø30 SL | 30-35 | 120 | 190 | 70 | 25 | | | RE5 | G7 | 4 | BL5 | 6 | |
| | RAI Ø35 SL | 35-40 | 155 | 225 | 70 | 32 | | | RE6 | G8 | 4 | BL6 | | |

LE DIMENSIONI DEGLI UTENSILI, PER ESIGENZE COSTRUTTIVE, POSSONO ESSERE SUSCETTIBILI DI VARIAZIONI SENZA PREAVVISO

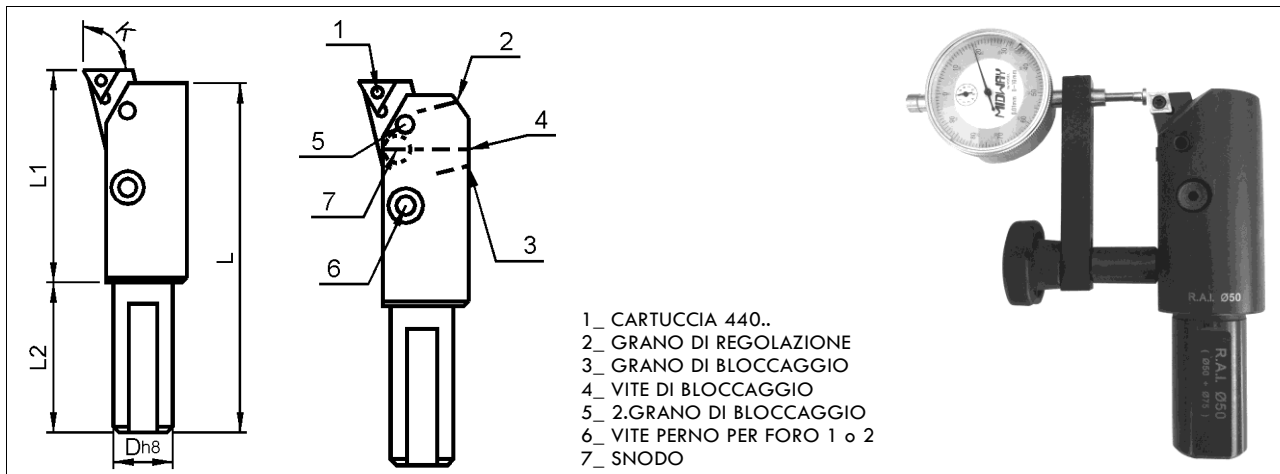
IL BARENO RAI È UN **PRODOTTO BREVETTATO**

A
 TORNITURA ESTERNA
 B
 TORNITURA INTERNA
 C
 FILETTATURA
 D
 TRONCATURA E SCANALATURA
 E
 CARTUCCE
 F
 FORATURA
 G
 BARENATURA REGOLABILE
 H
 FRESATURA

RAI 50

INSERTI CC..09T3
TC..16T3

BARENO REGOLABILE CON CARTUCCIA
ALESATURA Ø50..75



| CODICE D'ORDINE | ALESATURA | L1 | L | L2 | D | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | |
|-----------------|-----------|-------|-----|----|----|-------|------|-----|------|-------|------|------|---|---|
| RAI Ø50 | 50-75 | 95-97 | 150 | 60 | 32 | 440.. | RE21 | G21 | BL21 | GBL21 | VP21 | PA21 | 4 | 6 |

LE DIMENSIONI DEGLI UTENSILI, PER ESIGENZE COSTRUTTIVE, POSSONO ESSERE SUSCETTIBILI DI VARIAZIONI SENZA PREAVVISO

Per ottenere il range completo di alesatura Ø50..75 occorre:

RAI Ø50 + 1 cartuccia 440..104° + 1 cartuccia 440..109°

| ALESATURA | CARTUCCIA | FORO per la posizione della vite 6 | ANGOLO K |
|-------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------|
| Ø 50 - 51 | 440.11-16 104° oppure 440.31-09 104° | 1 | 91° - 90° |
| Ø 51,5 - 59 | 440.21-16 109° oppure 440.41-09 109° | 1 | 94° - 90° |
| Ø 59,5 - 68 | 440.11-16 104° oppure 440.31-09 104° | 2 | 95° - 90° |
| Ø 68,5 - 75 | 440.21-16 109° oppure 440.41-09 109° | 2 | 96° - 91° |

| CARTUCCIA 440..16 | | | | | CARTUCCIA 440..09 | | | | |
|-------------------|------|----------|-----|------|-------------------|------|----------|-----|------|
| | | | | | | | | | |
| CODICE D'ORDINE | A | INSERTO | | | CODICE D'ORDINE | A | INSERTO | | |
| 440.11-16 104° | 104° | TC..16T3 | V4c | Tx15 | 440.31-09 104° | 104° | CC..09T3 | V4c | Tx15 |
| 440.21-16 109° | 109° | TC..16T3 | | | 440.41-09 109° | 109° | CC..09T3 | | |

Il RAI 50 e le cartucce sono venduti singolarmente

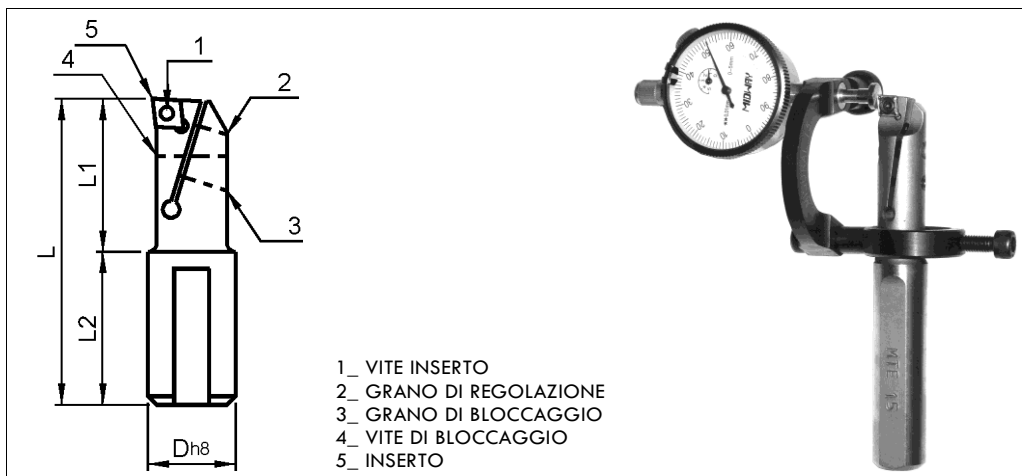
IL BARENO RAI È UN **PRODOTTO BREVETTATO**

MTE

INSERTI CC.. 0602
CC.. 09T3

BARENO REGOLABILE

ALESATURA Ø10..50



PER LA FINITURA OCCORRE LASCIARE CIRCA 0,2 mm DI SOVRAMETALLO

| | CODICE D'ORDINE | ALESATURA | L1 | L | L2 | D | 1 | | 2 | 3 | | 4 | | INSERTO |
|----|-----------------|-----------|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|----------|
| 06 | MTE Ø10 | 10-12 | 30 | 100 | 70 | 10 | V28 | Tx7 | RE1 | RE0 | 1.5 | BL0 | Tx15 | CC..0602 |
| | MTE Ø12 | 12-15 | 40 | 105 | 65 | 12 | | | RE1 | G3 | 1.5 | BL1 | Tx20 | |
| | MTE Ø15 | 15-20 | 50 | 110 | 60 | 16 | | | RE2 | G4 | 2 | BL2 | Tx25 | |
| | MTE Ø20 | 20-25 | 60 | 120 | 60 | 20 | | | RE3 | G5 | 2.5 | BL3 | 5 | |
| 09 | MTE Ø25 | 25-30 | 70 | 140 | 70 | 25 | V36 | Tx15 | RE4 | G6 | 2.5 | BL4 | 5 | CC..09T3 |
| | MTE Ø30 | 30-35 | 90 | 160 | 70 | 25 | | | RE5 | G7 | 4 | BL5 | 6 | |
| | MTE Ø35 | 35-40 | 100 | 170 | 70 | 32 | | | RE6 | G8 | 4 | BL6 | 8 | |
| | MTE Ø40 | 40-45 | 120 | 190 | 70 | 32 | | | RE7 | G9 | 4 | BL7 | | |
| | MTE Ø45 | 45-50 | 150 | 220 | 70 | 32 | | | RE8 | G10 | 4 | BL8 | | |

LE DIMENSIONI DEGLI UTENSILI, PER ESIGENZE COSTRUTTIVE, POSSONO ESSERE SUSCETTIBILI DI VARIAZIONI SENZA PREAVVISO

IL BARENO MTE È UN **PRODOTTO BREVETTATO**



MISURAI

DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE

PER LA REGOLAZIONE CENTESIMALE DEL DIAMETRO DI TAGLIO DI BARENI REGOLABILI RAI E MTE

Il dispositivo MISURAI permette di misurare le variazioni di diametro che si vogliono eseguire sul barenò RAI o MTE e di compensare la tolleranza e l'usura dell'inserto al momento della sua sostituzione.

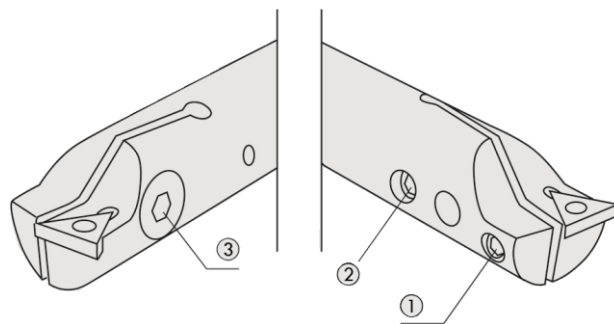
Il dispositivo MISURAI è un'alternativa al presetting poiché la misurazione si effettua direttamente in macchina, risultando più affidabile.

| | | CODICE D'ORDINE | BARENI | COMPARATORE | TIPOLOGIA |
|--|---|-----------------|--|------------------|-----------|
|  <p>MISURAI AD ANELLO Composto da un anello, un cilindretto forato ed un comparatore centesimale</p> |  <p>MISURAI A BRACCETTO Composto da un braccetto, un cilindretto forato ed un comparatore centesimale</p> | MISURAI 10-12+C | RAI Ø10 MTE Ø10 RAI Ø12 RAI Ø12SL MTE Ø12 | COM 1/100-05 | ANELLO |
| | | MISURAI 15+C | RAI Ø15 RAI Ø15SL MTE Ø15 | COM 1/100-05 | ANELLO |
| | | MISURAI 20-25+C | RAI Ø20 RAI Ø20SL MTE Ø20 RAI Ø25 RAI Ø25SL MTE Ø25 | COM 1/100-05 | BRACCETTO |
| | | MISURAI 30-35+C | RAI Ø30 RAI Ø30SL MTE Ø30 RAI Ø35 RAI Ø35SL MTE Ø35 | COM 1/100-05 | BRACCETTO |
| | | MISURAI 40-45+C | RAI Ø40 MTE Ø40 RAI Ø45 RAI Ø45SC MTE Ø45 | COM 1/100-05 | BRACCETTO |
| | | MISURAI 50+C | RAI Ø50 | COM 1/100-010 | BRACCETTO |

N.B. PER ORDINARE IL DISPOSITIVO SENZA IL COMPARATORE OMETTERE "+C" (ES. MISURAI 10-12)

ISTRUZIONI D'USO PER IL DISPOSITIVO MISURAI

- 1_ Montare il MISURAI sul corpo del barenò RAI o MTE
- 2_ Appoggiare il puntalino piatto sullo spigolo dell'inserto
- 3_ Azzerare il comparatore
- 4_ Allentare il grano di bloccaggio (2) e la vite (3)
- 5_ Modificare il diametro di alesatura facendo ruotare il grano di regolazione (1) e leggendo la variazione centesimale sul quadrante del comparatore
- 6_ Ottenuta la misura desiderata, bloccare prima la vite (3) poi il grano (2)
- 7_ Smontare il MISURAI: il barenò è pronto per essere utilizzato



SET DI BARENI RAI / MTE



| CODICE D'ORDINE | QUANTITA' | Contenuto del SET |
|-----------------|-----------|----------------------------|
| SET RAI 6-25 | 1 | RAI Ø6 |
| | 1 | RAI Ø7 |
| | 1 | RAI Ø8 |
| | 1 | RAI Ø10 |
| | 1 | RAI Ø12 |
| | 1 | RAI Ø15 |
| | 1 | RAI Ø20 |
| | 1 | RAI Ø25 |
| | 1 | Chiavi e viti in dotazione |



| CODICE D'ORDINE | QUANTITA' | Contenuto del SET |
|-----------------|-----------|----------------------------|
| SET RAI 6-45 | 1 | RAI Ø6 |
| | 1 | RAI Ø7 |
| | 1 | RAI Ø8 |
| | 1 | RAI Ø10 |
| | 1 | RAI Ø12 |
| | 1 | RAI Ø15 |
| | 1 | RAI Ø20 |
| | 1 | RAI Ø25 |
| | 1 | RAI Ø30 |
| | 1 | RAI Ø35 |
| | 1 | RAI Ø40 |
| | 1 | RAI Ø45 |
| | 1 | Chiavi e viti in dotazione |



| CODICE D'ORDINE | QUANTITA' | Contenuto del SET |
|-----------------|-----------|----------------------------|
| SET MTE 10-45 | 1 | MTE Ø10 |
| | 1 | MTE Ø12 |
| | 1 | MTE Ø15 |
| | 1 | MTE Ø20 |
| | 1 | MTE Ø25 |
| | 1 | MTE Ø30 |
| | 1 | MTE Ø35 |
| | 1 | MTE Ø40 |
| | 1 | MTE Ø45 |
| | 1 | Chiavi e viti in dotazione |

A RICHIESTA SI PREPARANO SET CON QUALSIASI ASSORTIMENTO DI BARENI ALL'INTERNO



**SISTEMA BREVETTATO
PER BARENATURA
REGOLABILE**

RAIMAX

TESTINA REGOLABILE
PER BARENATURA E ALESATURA
MONTABILE SU MANDRINI
PORTAFRESE DIN 6357
COMUNEMENTE REPERIBILI
IN COMMERCIO



RAIMAX2

TESTINA REGOLABILE PER BARENATURA
E ALESATURA A DUE CARTUCCE, UNA DI
SGROSSATURA E UNA DI FINITURA,
MONTABILE SU MANDRINI PORTAFRESE DIN 6357
COMUNEMENTE REPERIBILI IN COMMERCIO

A

TORNITURA
ESTERNA

B

TORNITURA
INTERNA

C

FILETTATURA

D

TRONCATURA
E SCANALATURA

F

CARTUCCE

F

FORATURA

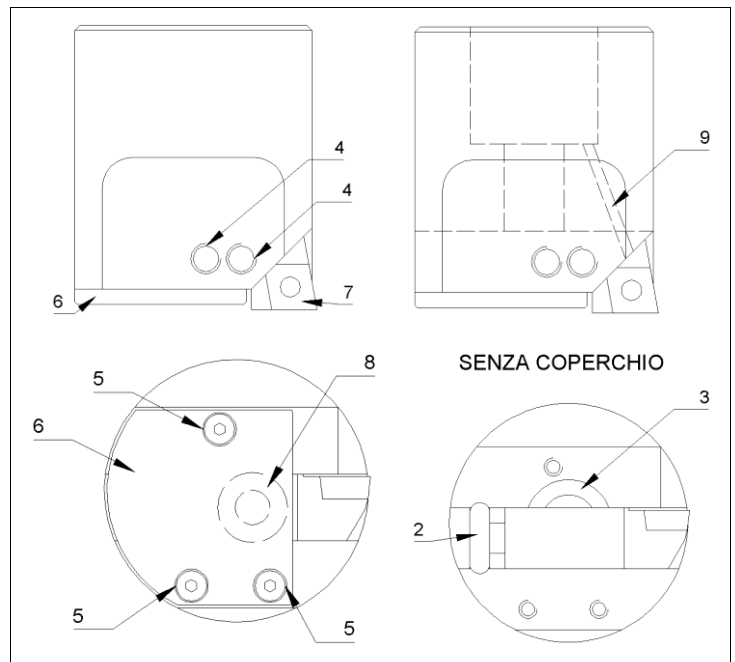
G

BARENATURA
REGOLABILE

H

FRESATURA

La testina regolabile RAIMAX permette l'esecuzione di lavorazioni di barenatura e alesatura. Tutte le testine hanno il foro di lubrificazione. La regolazione del diametro di taglio dell'utensile è ottenuta tramite la rotazione di una vite. Quest'ultima fa scorrere, radialmente all'asse di rotazione della testina, una cartuccia ad inserti posizionata all'interno di una scanalatura a forma di U ricavata nel corpo dell'utensile. L'attacco della testina permette di montare tale utensile sui mandrini porta-frese comunemente reperibili in commercio. Per la regolazione centesimale del diametro di taglio si utilizza il dispositivo MISURAIMAX composto da un braccetto, un cilindretto forato ed un comparatore centesimale (o millesimale su richiesta).



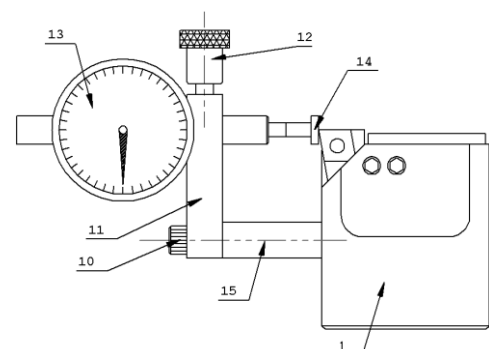
- 1_ TESTINA RAIMAX
- 2_ VITE DI REGOLAZIONE CARTUCCIA
- 3_ VITE DI BLOCCAGGIO CONO
- 4_ GRANI DI BLOCCAGGIO CARTUCCIA
- 5_ VITI DI BLOCCAGGIO COPERCHIO
- 6_ COPERCHIO
- 7_ CARTUCCIA
- 8_ MOLLA A TAZZA
- 9_ FORO DI LUBRIFICAZIONE
- 10_ VITE DI BLOCCAGGIO MISURAIMAX
- 11_ BRACCETTO
- 12_ VITE DI BLOCCAGGIO COMPARATORE
- 13_ COMPARATORE
- 14_ PUNTALINO PIATTO PER COMPARATORE
- 15_ CILINDRO FORATO

ISTRUZIONI D'USO PER IL RAIMAX:

- Svitare le viti (5) e togliere il coperchio (6)
- Allentare le viti (4)
- Estrarre la cartuccia (7) dal suo alloggiamento
- Montare la testina sul mandrino e bloccarla tramite la vite (3)
- Ricollocare la cartuccia (7) nel suo alloggiamento
- Rimontare il coperchio avvitando le viti (5)
- Regolare la misura del diametro di taglio facendo ruotare la vite (2) la quale permette lo spostamento della cartuccia (7)
- Avvitare le viti (4)
- La testina RAIMAX è pronta per essere utilizzata



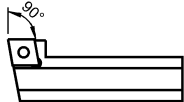
ISTRUZIONI D'USO PER IL MISURAIMAX:



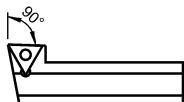
- Assicurarsi che le due viti di bloccaggio della cartuccia (4) siano serrate
- Montare il MISURAIMAX senza comparatore al corpo della testina avvitando la vite (10)
- Introdurre il comparatore all'interno del foro del braccetto (11), avvicinarlo alla testina fino a far toccare il puntalino (14) sullo spigolo dell'inserto della cartuccia e serrare in maniera non eccessiva la vite di bloccaggio del comparatore (12)
- Azzerare il comparatore
- Allentare le due viti di bloccaggio della cartuccia (4)
- Modificare il diametro di alesatura della testina facendo ruotare la vite di regolazione (2) e leggendo la variazione centesimale sul quadrante del comparatore
- Ottenuta la misura desiderata bloccare le viti (4)
- Smontare il MISURAIMAX svitando la vite (10)
- La testina RAIMAX è pronta per essere utilizzata



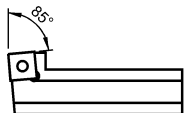


|  | CODICE D'ORDINE | ALESATURA | D | L. | CARTUCCE UTILIZZABILI | | |
|---|-----------------|-----------|----|----|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | RAIMAX 30 | 28-40 | 16 | 45 | SCGCL 08-06 | STGPL 08-09 | - |
| | RAIMAX 40 | 39-55 | 16 | 50 | SCGCL 10-06 | STGPL 10-09 | - |
| | RAIMAX 50 | 49-75 | 22 | 56 | SCGCL 12-09 | STGPL 12-11 | SSXCL 12-09 |
| | RAIMAX 75 | 74-115 | 27 | 65 | SCGCL 16-09 | STGPL 16-11 | SSXCL 16-09 |
| | RAIMAX 100 | 98-160 | 40 | 68 | SCGCL 20-09N (SCGCL 20-09)* | STGPL 20-11N (STGPL 20-11)* | SSXCL 20-09N (SSXCL 20-09)* |
| | RAIMAX 150 | 148-250 | 40 | 68 | SCGCL 20L-09N (SCGCL 20L-09)* | STGPL 20L-11N (STGPL 20L-11)* | SSXCL 20L-09N (SSXCL 20L-09)* |

* Le cartucce fra parentesi, che montano le viti di regolazione VR100 e VR150, dal 01/10/2013 non sono più fornibili
Sono state sostituite dalle versioni corrispondenti con la lettera N finale che montano le viti di regolazione VR100N e VR150N

| CODICE D'ORDINE CARTUCCIA SCGCL | | INSERTO |  |  |
|---|---------------|----------|---|---|
|  | SCGCL 08-06 | CC..0602 | V28 | Tx7 |
| | SCGCL 10-06 | | | |
| | SCGCL 12-09 | CC..09T3 | V4c | Tx15 |
| | SCGCL 16-09 | | | |
| | SCGCL 20-09N | | | |
| | SCGCL 20L-09N | | | |

| CODICE D'ORDINE CARTUCCIA STGPL | | INSERTO |  |  |
|---|---------------|-----------|---|---|
|  | STGPL 08-09 | TPGX 0902 | V28 | Tx7 |
| | STGPL 10-09 | | | |
| | STGPL 12-11 | TPGX 1103 | V10 | Tx9 |
| | STGPL 16-11 | | | |
| | STGPL 20-11N | | | |
| | STGPL 20L-11N | | | |

| CODICE D'ORDINE CARTUCCIA SSXCL | | INSERTO |  |  |
|---|---------------|----------|---|---|
|  | SSXCL 12-09 | SC..09T3 | V4c | Tx15 |
| | SSXCL 16-09 | | | |
| | SSXCL 20-09N | | | |
| | SSXCL 20L-09N | | | |

RICAMBI

| 1 # | 2 # | 3 # | 4 # | 5 # | 6 # |
|------------|----------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------|-----------|
| TESTINA | VITE REGOLAZIONE CARTUCCIA | VITE BLOC. CONO | 2 x VITE BLOC. CARTUCCIA | n x VITI COPERCHIO | COPERCHIO |
| RAIMAX 30 | VR30 | SR M 8 R/L | GG30 | 2 x VCC30 | CC30 |
| RAIMAX 40 | VR40 | SR M 8x20 | GG40 | 3 x VCC40 | CC40 |
| RAIMAX 50 | VR50 | SR M10x20 | GG50 | 3 x VCC50 | CC50 |
| RAIMAX 75 | VR75 | SR M12x25 | GG75 | 4 x VCC75 | CC75 |
| RAIMAX 100 | VR100N (VR100)* | SR M20X | GG100 | 4 x VCC100 | CC100 |
| RAIMAX 150 | VR150N (VR150)* | SR M20X | GG150 | 4 x VCC150 | CC150 |

Vedi figura a pagina precedente

DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE

#SU RICHIESTA È FORNIBILE ANCHE IL COMPARATORE MILLESIMALE

| CODICE D'ORDINE | TESTINA | COMPOSIZIONE | |
|--------------------|------------|------------------|----------------|
| MISURAIMAX 30-40+C | RAIMAX 30 | MISURAIMAX 30-40 | COM 1/100-05# |
| | RAIMAX 40 | | |
| MISURAIMAX 50+C | RAIMAX 50 | MISURAIMAX 50 | COM 1/100-010# |
| MISURAIMAX 75+C | RAIMAX 75 | MISURAIMAX 75 | COM 1/100-010# |
| MISURAIMAX 100+C | RAIMAX 100 | MISURAIMAX 100 | COM 1/100-010# |
| MISURAIMAX 150+C | RAIMAX 150 | MISURAIMAX 150 | COM 1/100-010# |

N.B. PER ORDINARE IL DISPOSITIVO SENZA IL COMPARATORE OMETTERE "+C" (ES. MISURAIMAX 30-40)

SET RAIMAX

| TIPO DI CARTUCCIA | INSERTO | SET CON 1 CARTUCCIA | COMPOSIZIONE |
|---|-----------|--------------------------|---|
|  SCGCL | CC..0602 | SET RAIMAX 30 SC | 1 TESTINA RAIMAX 30 1 CARTUCCIA SCGCL 08-06 1 MISURAIMAX 30-40 + COMPARATORE 1/100-05 |
| | | SET RAIMAX 40 SC | 1 TESTINA RAIMAX 40 1 CARTUCCIA SCGCL 10-06 1 MISURAIMAX 30-40 + COMPARATORE 1/100-05 |
| | CC..09T3 | SET RAIMAX 50 SC | 1 TESTINA RAIMAX 50 1 CARTUCCIA SCGCL 12-09 1 MISURAIMAX 50 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 75 SC | 1 TESTINA RAIMAX 75 1 CARTUCCIA SCGCL 16-09 1 MISURAIMAX 75 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 100 SC | 1 TESTINA RAIMAX 100 1 CARTUCCIA SCGCL 20-09 1 MISURAIMAX 100 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 150 SC | 1 TESTINA RAIMAX 150 1 CARTUCCIA SCGCL 20L-09 1 MISURAIMAX 150 + COMPARATORE 1/100-010 |
|  STGPL | TPGX 0902 | SET RAIMAX 30 ST | 1 TESTINA RAIMAX 30 1 CARTUCCIA STGPL 08-09 1 MISURAIMAX 30-40 + COMPARATORE 1/100-05 |
| | | SET RAIMAX 40 ST | 1 TESTINA RAIMAX 40 1 CARTUCCIA STGPL 10-09 1 MISURAIMAX 30-40 + COMPARATORE 1/100-05 |
| | TPGX 1103 | SET RAIMAX 50 ST | 1 TESTINA RAIMAX 50 1 CARTUCCIA STGPL 12-11 1 MISURAIMAX 50 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 75 ST | 1 TESTINA RAIMAX 75 1 CARTUCCIA STGPL 16-11 1 MISURAIMAX 75 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 100 ST | 1 TESTINA RAIMAX 100 1 CARTUCCIA STGPL 20-11 1 MISURAIMAX 100 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 150 ST | 1 TESTINA RAIMAX 150 1 CARTUCCIA STGPL 20L-11 1 MISURAIMAX 150 + COMPARATORE 1/100-010 |
|  SSXCL | SC..09T3 | SET RAIMAX 50 SS | 1 TESTINA RAIMAX 50 1 CARTUCCIA SSXCL 12-09 1 MISURAIMAX 50 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 75 SS | 1 TESTINA RAIMAX 75 1 CARTUCCIA SSXCL 16-09 1 MISURAIMAX 75 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 100 SS | 1 TESTINA RAIMAX 100 1 CARTUCCIA SSXCL 20-09 1 MISURAIMAX 100 + COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX 150 SS | 1 TESTINA RAIMAX 150 1 CARTUCCIA SSXCL 20L-09 1 MISURAIMAX 150 + COMPARATORE 1/100-010 |

SET RAIMAX COMPLETO

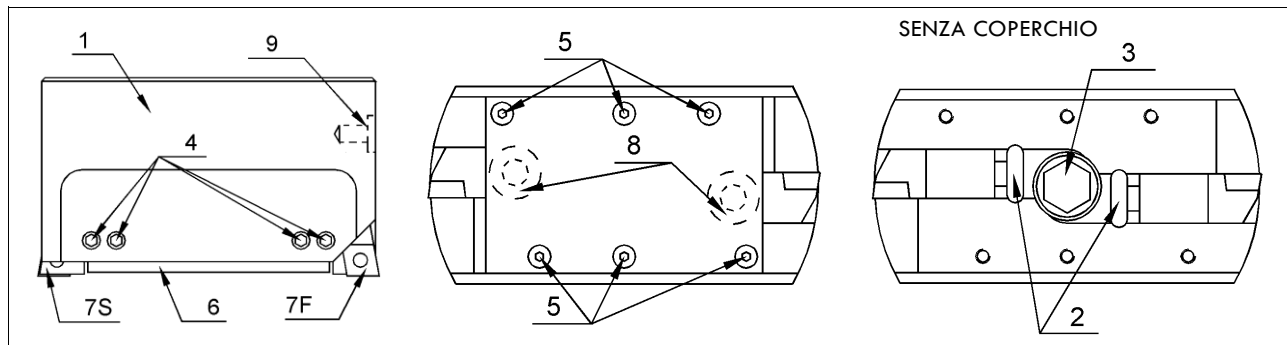
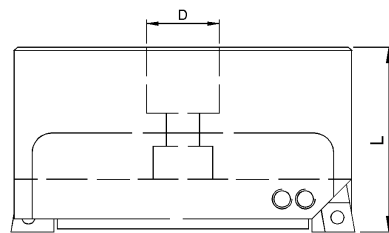
| SET RAIMAX COMPLETO | COMPOSIZIONE |
|-------------------------|---|
| SET RAIMAX 30 A | 1 TESTINA RAIMAX 30 2 CARTUCCE: SCGCL 08-06 / STGPL 08-09 1 MISURAIMAX 30-40 + COMPARATORE 1/100-05 |
| SET RAIMAX 40 A | 1 TESTINA RAIMAX 40 2 CARTUCCE: SCGCL 10-06 / STGPL 10-09 1 MISURAIMAX 30-40 + COMPARATORE 1/100-05 |
| SET RAIMAX 50 A | 1 TESTINA RAIMAX 50 3 CARTUCCE: SCGCL 12-09 / STGPL 12-11 / SSXCL 12-09 1 MISURAIMAX 50 + COMPARATORE 1/100-010 |
| SET RAIMAX 75 A | 1 TESTINA RAIMAX 75 3 CARTUCCE: SCGCL 16-09 / STGPL 16-11 / SSXCL 16-09 1 MISURAIMAX 75 + COMPARATORE 1/100-010 |
| SET RAIMAX 100 A | 1 TESTINA RAIMAX 100 3 CARTUCCE: SCGCL 20-09 / STGPL 20-11 / SSXCL 20-09 1 MISURAIMAX 100 + COMPARATORE 1/100-010 |
| SET RAIMAX 150 A | 1 TESTINA RAIMAX 150 3 CARTUCCE: SCGCL 20L-09 / STGPL 20L-11 / SSXCL 20L-09 1 MISURAIMAX 150 + COMPARATORE 1/100-010 |

MONTABILE SU MANDRINI PORTA-FRESE COMUNEMENTE REPERIBILI IN COMMERCIO
CON DOPPIA CARTUCCIA **SGROSSATURA-FINITURA**

La testina regolabile RAIMAX2 permette l'esecuzione di lavorazioni di barenatura ed alesatura. A differenza del RAIMAX, monta due cartucce: una di sgrossatura e una di finitura.

Tutte le testine hanno il foro di lubrificazione.

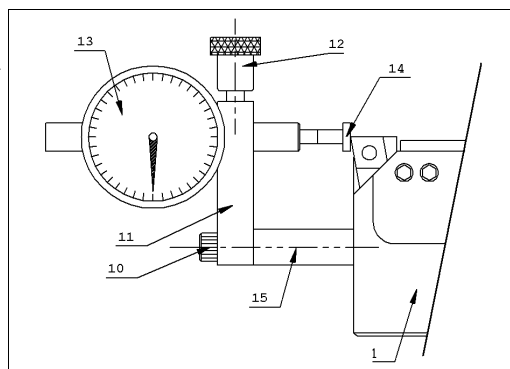
La regolazione del diametro di taglio dell'utensile è ottenuta tramite la rotazione di una vite. Quest'ultima fa scorrere, radialmente all'asse di rotazione della testina, una cartuccia ad inserti posizionata all'interno di una scanalatura a forma di U ricavata nel corpo dell'utensile. L'attacco della testina permette di montare tale utensile sui mandrini porta-frese comunemente reperibili in commercio. Per la regolazione centesimale del diametro di taglio si utilizza il dispositivo MISURAIMAX2 composto da un braccetto, un cilindretto forato ed un comparatore centesimale (o millesimale su richiesta).



- 1_ TESTINA RAIMAX2
- 2_ VITI DI REGOLAZIONE CARTUCCIA
- 3_ VITE DI BLOCCAGGIO CONO
- 4_ GRANI DI BLOCCAGGIO CARTUCCIA
- 5_ VITI DI BLOCCAGGIO COPERCHIO
- 6_ COPERCHIO
- 7F_ CARTUCCIA FINITURA
- 7S_ CARTUCCIA SGROSSATURA
- 8_ MOLLE A TAZZA
- 9_ FORO PER MISURAIMAX2
- 10_ VITE DI BLOCCAGGIO MISURAIMAX2
- 11_ BRACCETTO
- 12_ VITE DI BLOCCAGGIO COMPARATORE
- 13_ COMPARATORE
- 14_ PUNTALINO PIATTO PER COMPARATORE
- 15_ CILINDRO FORATO

ISTRUZIONI D'USO PER IL RAIMAX2:

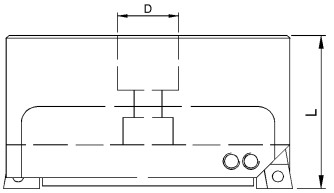
- Svitare le viti (5) e togliere il coperchio (6)
- Allentare le viti (4)
- Estrarre le cartucce (7S e 7F) dai loro alloggiamenti
- Montare la testina sul mandrino e bloccarla tramite la vite (3)
- Ricollocare le cartucce (7S e 7F) nei loro alloggiamenti
- Rimontare il coperchio avvitando le viti (5)
- Regolare la misura del diametro di taglio facendo ruotare le viti (2) che permettono lo spostamento delle cartucce (7S e 7F)
- Avvitare le viti (4)
- La testina RAIMAX2 è pronta per essere utilizzata



ISTRUZIONI D'USO PER IL MISURAIMAX2:



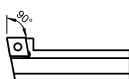
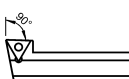
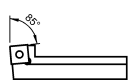
- Assicurarsi che le viti di bloccaggio della cartuccia (4) siano serrate
- Montare il MISURAIMAX2 senza comparatore al corpo della testina avvitando la vite (10)
- Introdurre il comparatore all'interno del foro del braccetto (11), avvicinarlo alla testina fino a far toccare il puntalino (14) sullo spigolo dell'inserto della cartuccia e serrare in maniera non eccessiva la vite di bloccaggio del comparatore (12)
- Azzerare il comparatore
- Allentare le viti di bloccaggio della cartuccia (4)
- Modificare il diametro di alesatura della testina facendo ruotare la vite di regolazione (2) e leggendo la variazione centesimale sul quadrante del comparatore
- Ottenuta la misura desiderata bloccare le viti (4)
- Smontare il MISURAIMAX2 svitando la vite (10)
- La testina RAIMAX2 è pronta per essere utilizzata

MONTABILE SU MANDRINI PORTA-FRESE COMUNEMENTE REPERIBILI IN COMMERCIO
CON DOPPIA CARTUCCIA **SGROSSATURA- FINITURA**

|  | TESTINA | ALESATURA | D | L |
|---|-------------|-----------|-------|-------|
| | RAIMAX2 150 | 148-200 | 40 | 68/69 |
| RAIMAX2 200 | 198-250 | 40 | 68/69 | |

| TESTINA | CARTUCCE FINITURA | | | CARTUCCE SGROSSATURA | |
|-------------|-------------------|--------------|--------------|----------------------|--------------|
| RAIMAX2 150 | SCGCL 20F-09 | STGPL 20F-11 | SSXCL 20F-09 | SCGCL 20S-09 | SSXCL 20S-09 |
| RAIMAX2 200 | | | | | |

CARTUCCE

| CODICE D'ORDINE CARTUCCIA | INSERTO |  |  |
|---|-----------|---|---|
|  SCGCL 20F-09 SCGCL 20S-09 | CC..09T3 | V4c | Tx15 |
|  STGPL 20F-11 | TPGX 1103 | V10 | Tx9 |
|  SSXCL 20F-09 SSXCL 20S-09 | SC..09T3 | V4c | Tx15 |

RICAMBI

| 1 # | 2 # | 3 # | 4 # | 5 # | 6 # |
|-------------|----------------------|-----------------|----------------------|--------------------|-----------|
| TESTINA | 2 x VITE REGOLAZIONE | VITE BLOC. CONO | 4 x VITE BLOC. CART. | 4 x VITI COPERCHIO | COPERCHIO |
| RAIMAX2 150 | VR150-DP | SR M20X | GG150 | VCC150 | CC150-DP |
| RAIMAX2 200 | VR200-DP | SR M20X | GG200 | VCC200 | CC200-DP |

Vedi figura a pagina precedente

DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE

*SU RICHIESTA È FORNIBILE ANCHE IL COMPARATORE MILLESIMALE

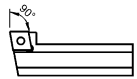


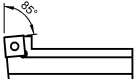
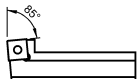
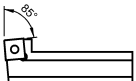
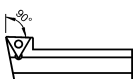
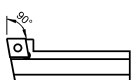
| CODICE D'ORDINE | TESTINA | COMPOSIZIONE | |
|-----------------------|-------------|---------------------|----------------|
| MISURAIMAX2 150-200+C | RAIMAX2 150 | MISURAIMAX2 150-200 | COM 1/100-010* |
| | RAIMAX2 200 | | |

N.B. PER ORDINARE IL DISPOSITIVO SENZA IL COMPARATORE OMETTERE "+C" (ES. MISURAIMAX2 150-200)

RAIMAX2 E MISURAIMAX2 SONO PRODOTTI BREVETTATI

SET RAIMAX2

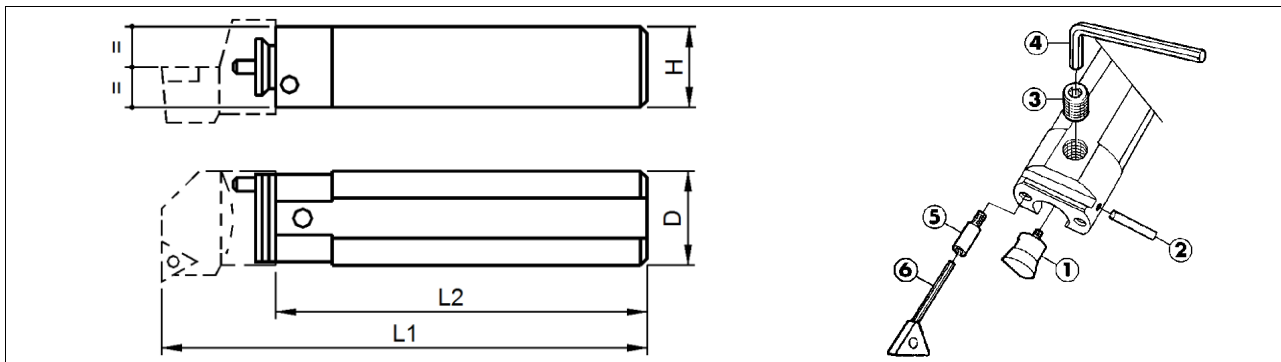
TESTINA + 2 CARTUCCE (SGROSSATURA E FINITURA) + MISURAIMAX2 + COMPARATORE

| SGROSSATURA | FINITURA | SET RAIMAX2 | COMPOSIZIONE |
|---|--|--------------------------|--|
|  SCGCL 20S-09 CC..09T3 |  SCGCL 20F-09 CC..09T3 | SET RAIMAX2 150 1 | 1 TESTINA RAIMAX2 150 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SCGCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SCGCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX2 200 1 | 1 TESTINA RAIMAX2 200 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SCGCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SCGCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| |  STGPL 20F-11 TPGX 1103 | SET RAIMAX2 150 2 | 1 TESTINA RAIMAX2 150 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SCGCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA STGPL 20F-11 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX2 200 2 | 1 TESTINA RAIMAX2 200 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SCGCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA STGPL 20F-11 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| |  SSXCL 20F-09 SC..09T3 | SET RAIMAX2 150 3 | 1 TESTINA RAIMAX2 150 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SCGCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SSXCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX2 200 3 | 1 TESTINA RAIMAX2 200 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SCGCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SSXCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
|  SSXCL 20S-09 SC..09T3 |  SSXCL 20F-09 SC..09T3 | SET RAIMAX2 150 4 | 1 TESTINA RAIMAX2 150 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SSXCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SSXCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX2 200 4 | 1 TESTINA RAIMAX2 200 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SSXCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SSXCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| |  STGPL 20F-11 TPGX 1103 | SET RAIMAX2 150 5 | 1 TESTINA RAIMAX2 150 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SSXCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA STGPL 20F-11 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX2 200 5 | 1 TESTINA RAIMAX2 200 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SSXCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA STGPL 20F-11 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| |  SCGCL 20F-09 CC..09T3 | SET RAIMAX2 150 6 | 1 TESTINA RAIMAX2 150 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SSXCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SCGCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |
| | | SET RAIMAX2 200 6 | 1 TESTINA RAIMAX2 200 1 CARTUCCIA SGROSSATURA SSXCL 20S-09 1 CARTUCCIA FINITURA SCGCL 20F-09 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100-010 |

740.1

TESTINE
 471.31, 471.38, 471.5, 471.9,
 474.3, 479.0, 474.9, 477.9,
 479.9, 479.38, PCK, PDU

BARRA DI ALESATURA



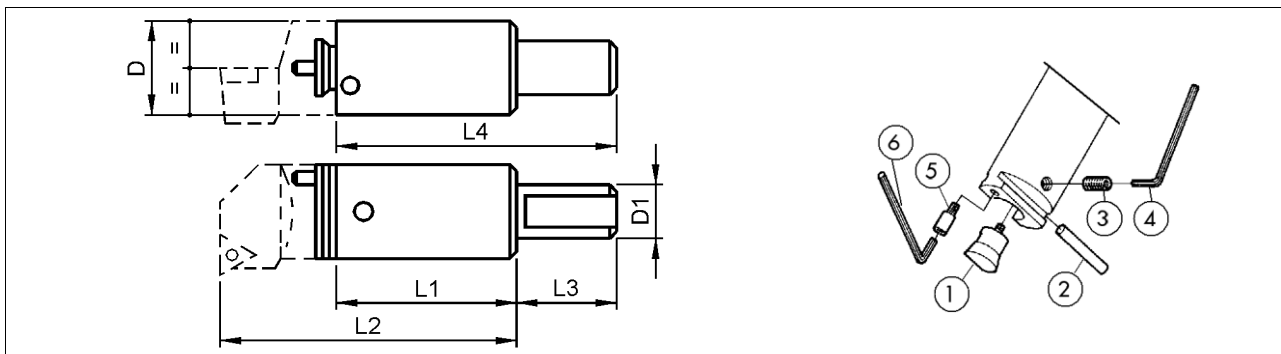
| CODICE D'ORDINE | D | H | L1 | L1* | L2 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------------|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|---|------|---|
| 740.1 25 220M | 25 | 23 | 208 | - | 180 | ALB1 | AS1 | AV1 | 3 | AVA1 | 3 |
| 740.1 32 250M | 32 | 30 | 244 | 260 | 210 | ALB2 | AS2 | AV2 | 3 | AVA2 | |
| 740.1 40 315M | 40 | 37 | 310 | 326 | 270 | ALB3 | AS3 | AV3 | 4 | AVA3 | |
| 740.1 50 400M | 50 | 47 | 400 | 406 | 350 | ALB4 | AS4 | AV4 | 4 | AVA4 | |
| 740.1 60 500M | 60 | 57 | 500 | 500 | 437 | ALB5 | AS5 | AV5 | 5 | AVA5 | |
| 740.1 63 500M | 63 | 60 | | | | ALB6 | AS6 | AV6 | 5 | AVA6 | |
| 740.1 80 630M | 80 | 76 | 630 | 630 | 550 | ALB6 | AS6 | AV6 | 5 | AVA6 | |

L1* è riferita alla testina R/L471.5

931.36

TESTINE
 471.31, 471.38, 471.5, 471.9,
 474.3, 479.0, 474.9, 477.9,
 479.9, 479.38, PCK, PDU

ADATTATORE



| CODICE D'ORDINE | D | D1 | L1 | L2 | L2* | L3 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------------|----|----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|---|------|---|
| 931.36-25 37SN | 25 | 20 | 53 | 81 | - | 50 | ALB1 | AS1 | AV1 | 3 | AVA1 | 3 |
| 931.36-25 37SL | 25 | 20 | 83 | 111 | - | 50 | | | | | | |
| 931.36-32 37SN | 32 | 20 | 62 | 96 | 112 | 50 | ALB2 | AS2 | AV2 | 3 | AVA2 | |
| 931.36-32 37SL | 32 | 20 | 109 | 143 | 159 | 50 | ALB3 | AS3 | AV3 | 4 | AVA3 | |
| 931.36-40 40SN | 40 | 25 | 65 | 105 | 121 | 55 | | | | | | |
| 931.36-40 40SL | 40 | 25 | 120 | 160 | 176 | 55 | ALB4 | AS4 | AV4 | 4 | AVA4 | |
| 931.36-50 50SC | 50 | 25 | 25 | 75 | 81 | 55 | | | | | | |
| 931.36-50 50SN | 50 | 32 | 75 | 125 | 131 | 60 | ALB5 | AS5 | AV5 | 5 | AVA5 | |
| 931.36-50 50SL | 50 | 32 | 125 | 175 | 181 | 60 | | | | | | |
| 931.36-63 63SN | 63 | 32 | 91 | 154 | 154 | 60 | ALB6 | AS6 | AV6 | 5 | AVA6 | |
| 931.36-63 63SL | 63 | 32 | 151 | 214 | 214 | 60 | | | | | | |
| 931.36-80 80SN | 80 | 32 | 81 | 161 | 161 | 60 | ALB6 | AS6 | AV6 | 5 | AVA6 | |
| 931.36-80 80SL | 80 | 32 | 156 | 236 | 236 | 60 | | | | | | |

L2* è riferita alla testina R/L471.5

RICAMBI TESTINE PER BARRE DI ALESATURA

| | Ø TESTINA D1 | 1 - VITE DI REGOLAZIONE | 2 - CHIAVE | 3 - TAPPO DI BLOCCAGGIO | 4 - VITE DI BLOCCAGGIO | 5 - CHIAVE |
|----|--------------|-------------------------|------------|-------------------------|------------------------|------------|
| | 25 | TR1 | 2.5 | TT1 | TB1 | 2.5 |
| 32 | | | | | | |
| 40 | TR2 | 3 | TT2 | TB2 | 3 | |
| 50 | TR3 | | | | | |
| 63 | TR4 | | | | | |
| 80 | TR5 | 3 | TT2 | TB3 | | |

INSERTO NEGATIVO

INSERTI CN..1204
CN..1606
CN..1906

TESTINA

CN

95°

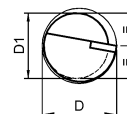
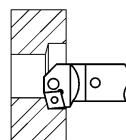
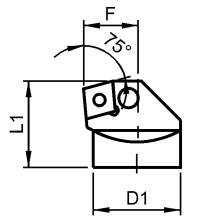
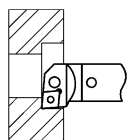
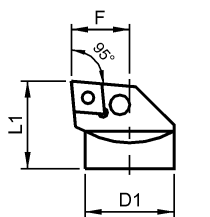
75°

R/L 471.31

R/L PCK

Direzione di Avanzamento

Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A LEVA • R/L 471.31

| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | | |
|----|----------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|----|----|----|---|
| 12 | R/L 471.31 323422 12 | 32 | 40 | 56 | 34 | 22 | -11° | -6° | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 |
| | R/L 471.31 404028 12 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L 471.31 505036 12 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L 471.31 636345 12 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L 471.31 808056 12 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | | | | | |
| 16 | R/L 471.31 636345 16 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | Y2 | B5 | C5 | D5 | 4 |
| | R/L 471.31 808056 16 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | | | | | |
| 19 | R/L 471.31 636345 19 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 |
| | R/L 471.31 808056 19 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | | | | | |

BLOCCAGGIO A LEVA • R/L PCK

| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | | |
|----|-------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|----|----|----|---|
| 12 | R/L PCK 636345 12 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | A1 | B1 | C1 | D1 | 3 |
| 16 | R/L PCK 636345 16 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | Y2 | B5 | C5 | D5 | |
| | R/L PCK 808056 16 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | | | | | |
| 19 | R/L PCK 636345 19 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | A2 | B2 | C2 | D2 | 4 |
| | R/L PCK 808056 19 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | | | | | |

INSERTO NEGATIVO

INSERTI DN..1506

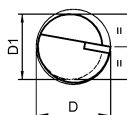
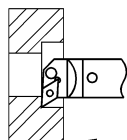
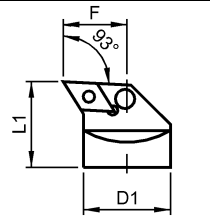
TESTINA

DN

93°

R/L PDU

Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A LEVA • R/L PDU

| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | | |
|----|-------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|----|----|----|---|
| 15 | R/L PDU 505036 15 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | -10° | -6° | A3 | B3 | R1 | D1 | 3 |
| | R/L PDU 636345 15 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L PDU 808056 15 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | | | | | |

INSERTO NEGATIVO

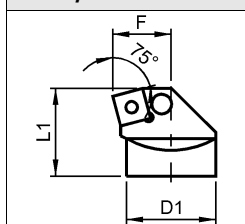
INSERTI SN...1204
SN...1906

TESTINA

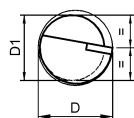
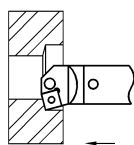
SN

75°

R/L 474.3



Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A LEVA • R/L 474.3

| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | | |
|----|---------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|----|----|----|---|
| 12 | R/L 474.3 323422 12 | 32 | 40 | 56 | 34 | 22 | -11° | -6° | A4 | B1 | C1 | D1 | 3 |
| | R/L 474.3 404028 12 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L 474.3 505036 12 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L 474.3 636345 12 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | | | | | |
| 19 | R/L 474.3 808056 12 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | A5 | B2 | C2 | D2 | 4 |
| | R/L 474.3 636345 19 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L 474.3 808056 19 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -10° | -6° | | | | | |

INSERTO NEGATIVO

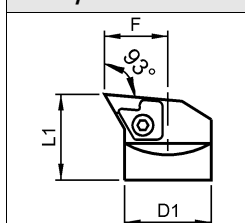
INSERTI KN...1604

TESTINA

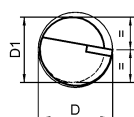
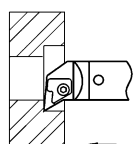
KN

93°

R/L 471.5



Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A STAFFA • R/L 471.5

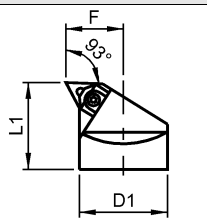
| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | | | | |
|----|-------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|------|-----|----|----|-----|----|---|
| 16 | R 471.5 325022 16 | 32 | 40 | 56 | 50 | 22 | -6° | -6° | A10S | 08S | C4 | F1 | - | L2 | 4 |
| | R 471.5 405628 16 | 40 | 50 | 72 | 56 | 28 | -6° | -6° | A10S | 08S | C4 | F1 | G11 | | |
| | R 471.5 505636 16 | 50 | 63 | 90 | 56 | 36 | -6° | -6° | | | | | | | |
| | R 471.5 636345 16 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -3° | -6° | | | | | | | |
| 16 | R 471.5 808056 16 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -3° | -6° | A10D | 08D | C4 | F1 | - | | |
| | L 471.5 325022 16 | 32 | 40 | 56 | 50 | 22 | -6° | -6° | | | | | | | |
| | L 471.5 405628 16 | 40 | 50 | 72 | 56 | 28 | -6° | -6° | A10D | 08D | C4 | F1 | G11 | | |
| | L 471.5 505636 16 | 50 | 63 | 90 | 56 | 36 | -6° | -6° | | | | | | | |
| | L 471.5 636345 16 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -3° | -6° | | | | | | | |
| | L 471.5 808056 16 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -3° | -6° | | | | | | | |

TN

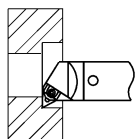
A
TORNITURA ESTERNA
B
TORNITURA INTERNA
C
FILETTATURA
D
TRONCATURA E SCANALATURA
E
CARTUCCE
F
FORATURA
G
BARENATURA REGOLABILE
H
FRESATURA

93°

R/L 471.38

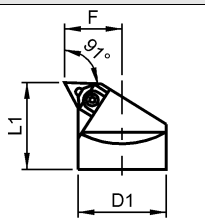


Direzione di Avanzamento

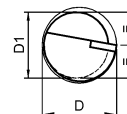
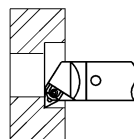


91°

R/L 479.38



Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • R/L 471.38

| △ | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | △ | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 |
|----|----------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|-----|----|----|-----|
| 16 | R/L 471.38 404028 16 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | -11° | -6° | E1 | GS1 | P1 | G1 | 2.5 |
| | R/L 471.38 505036 16 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | -10° | -6° | | | | | |
| | R/L 471.38 636345 16 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -8° | -6° | | | | | |
| | R/L 471.38 808056 16 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -8° | -6° | | | | | |
| 22 | R/L 471.38 636345 22 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -8° | -6° | E2 | GS2 | P2 | G2 | 3 |
| | R/L 471.38 808056 22 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -8° | -6° | | | | | |

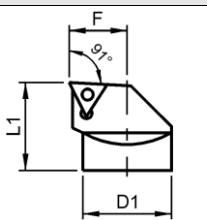
BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • R/L 479.38

| △ | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | △ | 🔧 | 🔧 | 🔧 | 🔧 |
|----|----------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|-----|----|----|-----|
| 16 | R/L 479.38 404028 16 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | -11° | -6° | E1 | GS1 | P1 | G1 | 2.5 |
| | R/L 479.38 505036 16 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | -10° | -6° | | | | | |
| 22 | R/L 479.38 636345 22 | 63 | 80 | 112 | 63 | 45 | -8° | -6° | E2 | GS2 | P2 | G2 | 3 |
| | R/L 479.38 808056 22 | 80 | 100 | 142 | 80 | 56 | -8° | -6° | | | | | |

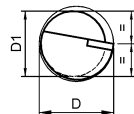
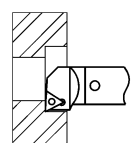
TC

91°

R/L 479.0



Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A VITE • R/L 479.0

| △ | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | 🔧 | 🔧 | △ | 🔧 | 🔧 |
|----|---------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|-----|------|----|-----|-----|
| 11 | R/L 479.0 252818 11 | 25 | 32 | 44 | 28 | 18 | -3° | 0° | V25 | Tx7 | - | - | - |
| 16 | R/L 479.0 323422 16 | 32 | 40 | 56 | 34 | 22 | -10° | 0° | V35 | Tx15 | W3 | X01 | 3.5 |
| | R/L 479.0 404028 16 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | -8° | 0° | | | | | |
| | R/L 479.0 505036 16 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | -6° | 0° | | | | | |

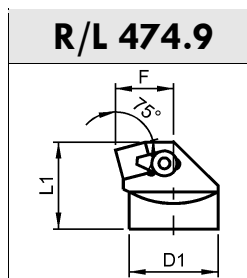
INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI SP..0903
SP..1203

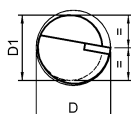
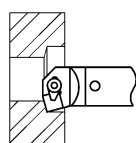
TESTINA

SP

75°



Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A STAFFA • R/L 474.9

| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | |
|----|---------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|-----|-----|----|
| 09 | R/L 474.9 252818 09 | 25 | 32 | 44 | 28 | 18 | -6° | 6° | 05 | 2.5 | - | - |
| 12 | R/L 474.9 323422 12 | 32 | 40 | 56 | 34 | 22 | -3° | 6° | 06 | 3 | A11 | L1 |
| | R/L 474.9 404028 12 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | 0° | 6° | | | | |
| | R/L 474.9 505036 12 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | 0° | 6° | | | | |

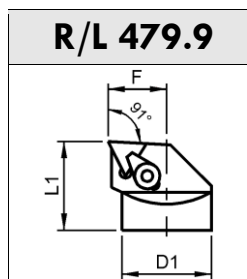
INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI TP..1103
TP..1603

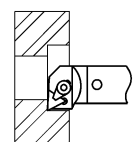
TESTINA

TP

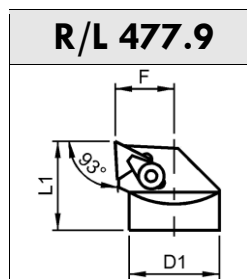
91°



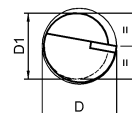
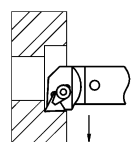
Direzione di Avanzamento



93°



Direzione di Avanzamento



D (Dmin-Dmax)

I DISEGNI RAPPRESENTANO TESTINE DESTRE • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = π

BLOCCAGGIO A STAFFA • R/L 479.9

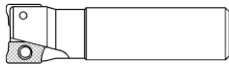
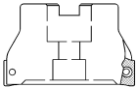

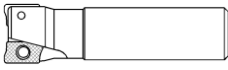
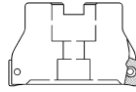
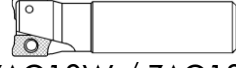


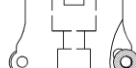
| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | |
|----|---------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|-----|----|----|
| 11 | R/L 479.9 252818 11 | 25 | 32 | 44 | 28 | 18 | -3° | 6° | 05 | 2.5 | - | - |
| 16 | R/L 479.9 323422 16 | 32 | 40 | 56 | 34 | 22 | -3° | 6° | 06 | 3 | A8 | L1 |
| | R/L 479.9 404028 16 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | 0° | 6° | | | | |
| | R/L 479.9 505036 16 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | 0° | 6° | | | | |

BLOCCAGGIO A STAFFA • R/L 477.9

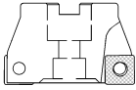
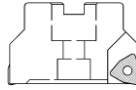
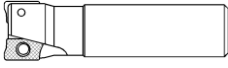
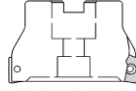
| | CODICE D'ORDINE | D1 | Dmin | Dmax | L1 | F | Ω | π | | | | |
|----|---------------------|----|------|------|----|----|----------|-------|----|-----|----|----|
| 11 | R/L 477.9 252818 11 | 25 | 32 | 44 | 28 | 18 | 0° | 0° | 05 | 2.5 | - | - |
| 16 | R/L 477.9 323422 16 | 32 | 40 | 56 | 34 | 22 | 0° | 0° | 06 | 3 | A8 | L1 |
| | R/L 477.9 404028 16 | 40 | 50 | 72 | 40 | 28 | 3° | 0° | | | | |
| | R/L 477.9 505036 16 | 50 | 63 | 90 | 50 | 36 | 3° | 0° | | | | |

FRESATURA H


FRESATURA MULTIFUNZIONE

| | | | |
|--|--|---|----|
|  ZAP10W / ZAP10C |  ZAP10M |  ZAP10F | H3 |
| |  ZAP16W |  ZAP16M | H4 |
| |  ZAO12W / ZAO12C |  ZAO12F | H5 |
| |  ZQP12M |  ZRD1204M | H6 |

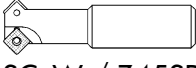
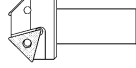



FRESATURA IN SPALLAMENTO

| | | | |
|--|---|---|----|
| |  ZSO12M |  ZNX08M | H7 |
| |  ZAX17W |  ZAX17M | H8 |

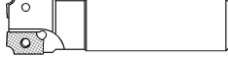
FRESATURA IN SPIANATURA

| | | |
|--|---|----|
| |  ZSE13M | H9 |
|--|---|----|

FRESATURA A SMUSSO E AD ANGOLO DIVERGENTE

| | | | |
|---|--|---|-----|
| |  Z45SC..W / Z45SD..W |  Z45TC..W | H9 |
|  Z60TC..W |  Z75TC16W |  Z60DC15W | H10 |

FRESATURA PER RAGGI CONVESSI

| | | |
|--|---|-----|
| |  ZRAD15W / ZRAP20W / ZRSP19W | H11 |
|--|---|-----|

FRESATURA PER CAVE A T

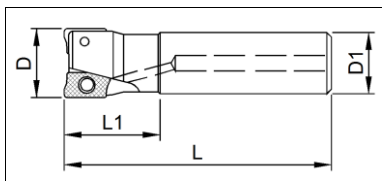
| | | |
|--|--|-----|
| |  ZTSP..W | H12 |
|--|--|-----|

ZAP10W ZAP10C

INSERTI **APKT 1003**
APHT 1003

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
COPIATURA
SPALLAMENTI A 90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 10 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante

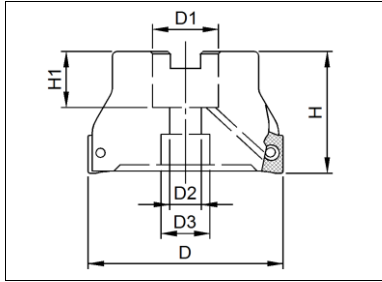
| TIPO | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | L | L1 | | |
|---|--|----------------|----|----|-----|-----|------|-----|
| SERIE STANDARD ATTACCO WELDON DIN 1835-B | ZAP10W-101.16 | 1 | 10 | 16 | 80 | 32 | V25c | Tx7 |
| | ZAP10W-121.16 | 1 | 12 | 16 | 80 | 32 | | |
| | ZAP10W-141.16 | 1 | 14 | 16 | 85 | 37 | | |
| | ZAP10W-162.16 | 2 | 16 | 16 | 85 | 37 | | |
| | ZAP10W-182.20 | 2 | 18 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAP10W-202.20 | 2 | 20 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAP10W-203.20 | 3 | 20 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAP10W-223.20 | 3 | 22 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAP10W-252.20 | 2 | 25 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAP10W-253.20 | 3 | 25 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAP10W-254.20 | 4 | 25 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAP10W-324.25 | 4 | 32 | 25 | 100 | 40 | | |
| | SERIE LUNGA ATTACCO CILINDRICO | ZAP10C-162.16L | 2 | 16 | 16 | 160 | | |
| ZAP10C-202.20L | | 2 | 20 | 20 | 200 | 40 | | |
| ZAP10C-252.20L | | 2 | 25 | 25 | 200 | 40 | | |

ZAP10M

INSERTI **APKT 1003**
APHT 1003

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
COPIATURA
SPALLAMENTI A 90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 10 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A

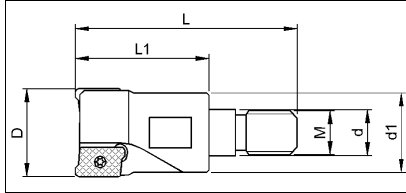
| CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | |
|-----------------|---|----|----|----|----|-----|----|----------------|------|-----|
| ZAP10M-405.16 | 5 | 40 | 16 | 40 | 18 | 8,5 | 12 | SR M8X | V25c | Tx7 |
| ZAP10M-506.22 | 6 | 50 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | SR M10x20 | | |
| ZAP10M-638.22 | 8 | 63 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | | | |

ZAP10F

INSERTI **APKT 1003**
APHT 1003

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
COPIATURA
SPALLAMENTI A 90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 10 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante
- _ Attacco filettato

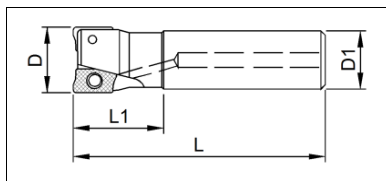
| CODICE D'ORDINE | Z | D | M | d | d1 | L1 | L | | |
|-----------------|---|----|-----|------|----|----|----|------|-----|
| ZAP10F-203.M10 | 3 | 20 | M10 | 10.5 | 18 | 30 | 50 | V25c | Tx7 |
| ZAP10F-253.M12 | 3 | 25 | M12 | 12.5 | 21 | 35 | 57 | | |
| ZAP10F-254.M12 | 4 | 25 | M12 | 12.5 | 21 | 35 | 57 | | |
| ZAP10F-324.M16 | 4 | 32 | M16 | 17 | 29 | 35 | 60 | | |
| ZAP10F-325.M16 | 5 | 32 | M16 | 17 | 29 | 35 | 60 | | |
| ZAP10F-405.M16 | 5 | 40 | M16 | 17 | 37 | 35 | 60 | | |

ZAP16W

INSERTI APKT 1604
APHT 1604

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
COPIATURA
SPALLAMENTI A 90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 15 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante

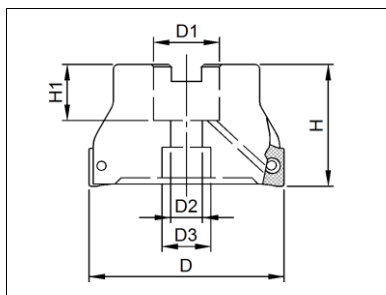
| | TIPO | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | L | L1 | | |
|----|---|-----------------|---|----|----|-----|----|-----|------|
| 16 | SERIE STANDARD ATTACCO WELDON DIN 1835-B | ZAP16W-222.20 | 2 | 22 | 20 | 90 | 40 | V4c | Tx15 |
| | | ZAP16W-252.20 | 2 | 25 | 20 | 90 | 40 | | |
| | | ZAP16W-323.25 | 3 | 32 | 25 | 105 | 45 | | |
| | | ZAP16W-404.32 | 4 | 40 | 32 | 105 | 45 | | |

ZAP16M

INSERTI APKT 1604
APHT 1604

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
COPIATURA
SPALLAMENTI A 90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 15 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|----|-----|------|----------------|-----|------|
| 16 | ZAP16M-404.16 | 4 | 40 | 16 | 40 | 18 | 8.5 | 11.5 | SR M8X | V4c | Tx15 |
| | ZAP16M-505.22 | 5 | 50 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | SR M10x20 | | |
| | ZAP16M-636.22 | 6 | 63 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | | | |
| | ZAP16M-807.27 | 7 | 80 | 27 | 50 | 22 | 13 | 20 | SR M12x25 | | |

INSERTI APKT/APHT

| | CODICE D'ORDINE | P300 | K300 | H100 | TIPO DI LAVORAZIONE |
|----|-----------------------|------|------|------|-------------------------------------|
| 10 | APKT 1003 PDER-S P300 | • | | | Generico |
| | APKT 1003 PDER-S K300 | | • | | ACCIAI molto duri e taglio continuo |
| | APHT 1003 H100 | | | • | ALLUMINIO |
| 16 | APKT 1604 PDER-S P300 | • | | | Generico |
| | APKT 1604 PDER-S K300 | | • | | ACCIAI molto duri e taglio continuo |
| | APHT 1604 H100 | | | • | ALLUMINIO |

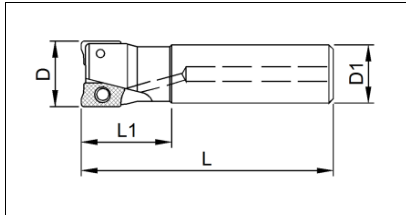
ZAO12W

ZAO12C

INSERTI AOMT 1236
AOGT 1236

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
COPIATURA
SPALLAMENTI A 90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 10 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante

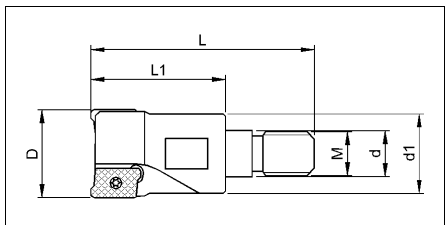
| TIPO | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | L | L1 | | |
|---|-----------------|---|----|----|-----|----|------|-----|
| SERIE STANDARD ATTACCO WELDON DIN 1835-B | ZAO12W-121.16 | 1 | 12 | 16 | 80 | 32 | V25c | Tx7 |
| | ZAO12W-141.16 | 1 | 14 | 16 | 85 | 37 | | |
| | ZAO12W-162.16 | 2 | 16 | 16 | 85 | 37 | | |
| | ZAO12W-182.16 | 2 | 18 | 16 | 85 | 23 | | |
| | ZAO12W-182.20 | 2 | 18 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAO12W-202.20 | 2 | 20 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAO12W-203.20 | 3 | 20 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAO12W-223.20 | 3 | 22 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAO12W-252.20 | 2 | 25 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAO12W-253.20 | 3 | 25 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAO12W-254.20 | 4 | 25 | 20 | 90 | 40 | | |
| | ZAO12W-324.25 | 4 | 32 | 25 | 100 | 40 | | |
| SERIE LUNGA ATTACCO CILINDRICO | ZAO12C-162.16L | 2 | 16 | 16 | 160 | 37 | | |
| | ZAO12C-202.20L | 2 | 20 | 20 | 200 | 40 | | |
| | ZAO12C-252.20L | 2 | 25 | 25 | 200 | 40 | | |

ZAO12F

INSERTI AOMT 1236
AOGT 1236

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
COPIATURA
SPALLAMENTI A 90°



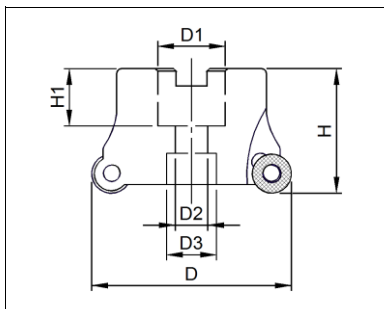
- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 10 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante
- _ Attacco filettato

| CODICE D'ORDINE | Z | D | M | d | d1 | L1 | L | | |
|-----------------|---|----|-----|------|----|----|----|------|-----|
| ZAO12F-203.M10 | 3 | 20 | M10 | 10.5 | 18 | 34 | 54 | V25c | Tx7 |
| ZAO12F-253.M12 | 3 | 25 | M12 | 12.5 | 21 | 35 | 57 | | |
| ZAO12F-254.M12 | 4 | 25 | M12 | 12.5 | 21 | 35 | 57 | | |
| ZAO12F-324.M16 | 4 | 32 | M16 | 17 | 29 | 38 | 63 | | |
| ZAO12F-325.M16 | 5 | 32 | M16 | 17 | 29 | 38 | 63 | | |
| ZAO12F-405.M16 | 5 | 40 | M16 | 17 | 37 | 38 | 63 | | |
| ZAO12F-406.M16 | 6 | 40 | M16 | 17 | 37 | 38 | 63 | | |

ZQP12M

INSERTI QPMT 1204
QPET 1204

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
FRESATURA DI SCANALATURE
FORATURA
FRESATURA A TUFFO

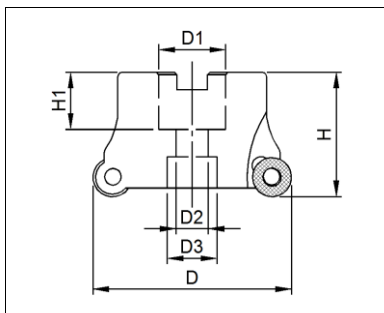
- _ Lavorazione ad alto rendimento, senza vibrazioni e ottima finitura superficiale
- _ La geometria con inserti poligonali riduce notevolmente la resistenza al taglio e aumenta di conseguenza la produttività
- _ Con profondità di taglio massima di 6,0 mm si applicano 4 spigoli dell'inserto
- _ Con profondità di taglio massima di 1,5 mm si applicano 8 spigoli dell'inserto
- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|----|-----|----|----------------|-----|------|
| 12 | ZQP12M-404.16 | 4 | 40 | 16 | 40 | 18 | 8.5 | 12 | SR M8X | V43 | Tx15 |
| | ZQP12M-504.22 | 4 | 50 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | SR M10x20 | | |
| | ZQP12M-635.22 | 5 | 63 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | | | |
| | ZQP12M-806.27 | 6 | 80 | 27 | 50 | 22 | 13 | 20 | | | |

ZRD1204M

INSERTO RD..1204

FRESA MULTIFUNZIONE

SPIANATURA
FRESATURA DI SCANALATURE
FORATURA
FRESATURA A TUFFO

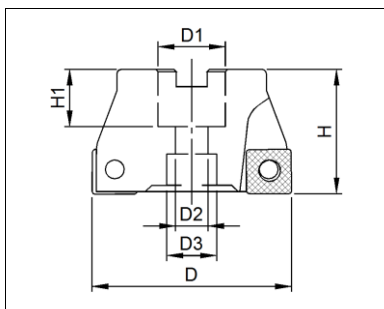
- _ Lavorazione ad alto rendimento, senza vibrazioni e ottima finitura superficiale
- _ Profondità di taglio massima di 6,0 mm
- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|----|----|----|----------------|-----|------|
| 12 | ZRD1204M-504.22 | 4 | 50 | 22 | 50 | 20 | 11 | 18 | SR M10x25 | V41 | Tx15 |
| | ZRD1204M-634.22 | 4 | 63 | 22 | 50 | 20 | 11 | 18 | | | |
| | ZRD1204M-635.22 | 5 | 63 | 22 | 50 | 20 | 11 | 18 | | | |

ZSO12M

INSERTI SO...12T3

FRESA PER SPALLAMENTO 90°



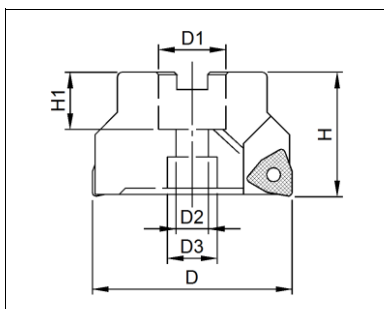
- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 10 mm
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A
- _ Inserto a 4 taglienti

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|----|----|----|----------------|--|--|--|--|--|
| 12 | ZSO12M-504.22 | 4 | 50 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | SR M10x20 | | | | | |
| | ZSO12M-635.22 | 5 | 63 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | | | | | | |
| | ZSO12M-806.27 | 6 | 80 | 27 | 50 | 22 | 13 | 20 | | | | | | |

ZXN08M

INSERTI XNEX 0806

FRESA PER SPALLAMENTO 90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 7,5 mm
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante
- _ Inserto a 6 taglienti

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|----|----|----|----------------|--|--|
| 08 | ZXN08M 505.22 | 5 | 50 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | SR M10x20 | | |
| | ZXN08M 636.22 | 6 | 63 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | | | |
| | ZXN08M 807.27 | 7 | 80 | 27 | 50 | 22 | 13 | 20 | | | |

INSERTI XNEX

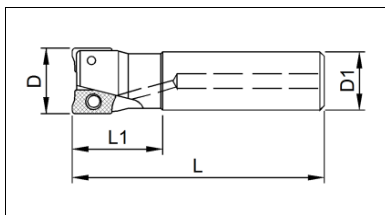
| CODICE D'ORDINE | P300 | K300 | TIPO DI LAVORAZIONE |
|------------------|------|------|-------------------------------------|
| XNEX 080608 P300 | • | | Generico |
| XNEX 080608 K300 | | • | ACCIAI molto duri e taglio continuo |

ZAX17W

INSERTI AXMT 1705

FRESA PER SPALLAMENTO

90°



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 14 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante

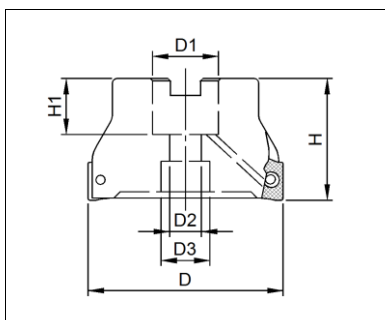
| | TIPO | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | L | L1 | | |
|----|---|-----------------|---|----|----|-----|----|-----|------|
| 17 | SERIE STANDARD ATTACCO WELDON DIN 1835-B | ZAX17W 252.20 | 2 | 25 | 20 | 90 | 40 | V43 | Tx15 |
| | | ZAX17W 252.25 | 2 | 25 | 25 | 96 | 40 | | |
| | | ZAX17W 323.25 | 3 | 32 | 25 | 105 | 45 | | |
| | | ZAX17W 323.32 | 3 | 32 | 32 | 105 | 45 | | |
| | | ZAX17W 404.32 | 4 | 40 | 32 | 105 | 45 | | |

ZAX17M

INSERTI AXMT 1705

FRESA PER SPALLAMENTO

90°

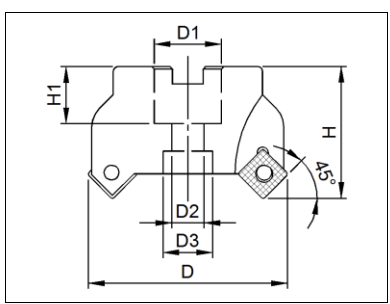


- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 15 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|----|-----|----|----------------|-----|------|
| 17 | ZAX17M 404.16 | 4 | 40 | 16 | 40 | 18 | 8.5 | 12 | SR M8X | V43 | Tx15 |
| | ZAX17M 505.22 | 5 | 50 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | SR M10x20 | | |
| | ZAX17M 636.22 | 6 | 63 | 22 | 40 | 20 | 11 | 18 | SR M12x25 | | |
| | ZAX17M 807.27 | 7 | 80 | 27 | 50 | 22 | 13 | 20 | SR M12x25 | | |

ZSE13M FRESA PER SPIANATURA 45°

INSERTI SE...13T3



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Profondità di taglio massima 10 mm
- _ Attacco a manicotto DIN 8030-A

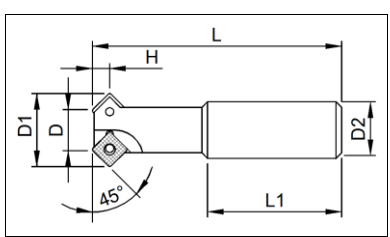
| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | H1 | D2 | D3 | VITE SERRAGGIO | | | | | |
|----|-----------------|---|----|----|----|----|-----|----|----------------|------|------|------|-----|-----|
| 13 | ZSE13M-403.16 | 3 | 40 | 16 | 40 | 18 | 8.5 | 12 | SR M8X | V35c | Tx15 | SE13 | X01 | 3.5 |
| | ZSE13M-504.22 | 4 | 50 | 22 | 40 | 20 | 11 | 17 | SR M10x20 | | | | | |
| | ZSE13M-635.22 | 5 | 63 | 22 | 40 | 20 | 11 | 17 | SR M10x20 | | | | | |
| | ZSE13M-806.27 | 6 | 80 | 27 | 50 | 22 | 13 | 20 | SR M12x25 | | | | | |

Z45SC..W FRESA PER SMUSSI 45°

Z45SD..W

(ex 45 FSD)

INSERTI SC...0602
SD...0903
SC...1204

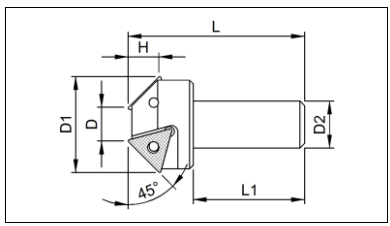


- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Attacco WELDON
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | D2 | H | L | L1 | | |
|----|----------------------------------|---|------|------|----|-----|-----|----|------|------|
| 06 | Z45 SC06W-0411.12 | 1 | 4 | 11.1 | 12 | 4 | 80 | 45 | V25c | Tx7 |
| 09 | Z45 SD09W-0717.16 (45 FSD 07-17) | 1 | 6.4 | 17.4 | 16 | 5.5 | 90 | 35 | V44 | Tx15 |
| | Z45 SD09W-1323.20 (45 FSD 13-23) | 1 | 12.6 | 23.6 | 20 | 5.5 | 100 | 30 | | |
| | Z45 SD09W-1626.20 (45 FSD 16-26) | 2 | 15.4 | 26.4 | 20 | 5.5 | 110 | 40 | | |
| | Z45 SD09W-2535.25 (45 FSD 25-35) | 3 | 24.2 | 35.2 | 25 | 5.5 | 130 | 45 | | |
| 12 | Z45 SC12W-3046.25 | 3 | 29.5 | 46.1 | 25 | 7.8 | 100 | 65 | V5 | Tx20 |

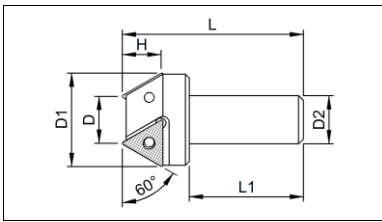
Z45TC..W FRESA PER SMUSSI 45°

INSERTI TC...1102
TC...16T3
TC...2204



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Attacco WELDON
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | D2 | H | L | L1 | | |
|----|----------------------------------|---|------|----|----|-----|-----|----|-----|------|
| 11 | Z45 TC11W-0216.12 (45 FTC 02-16) | 1 | 2 | 16 | 12 | 6.5 | 70 | 47 | V25 | Tx7 |
| 16 | Z45 TC16W-1032.25 | 2 | 10.4 | 32 | 25 | 9.5 | 100 | 60 | V42 | Tx15 |
| | Z45 TC16W-1840.25 (45 FTC 18-40) | 2 | 18 | 40 | 25 | 9.5 | 95 | 56 | | |
| 22 | Z45 TC22W-2048.25 (45 FTC 20-48) | 2 | 20 | 48 | 25 | 14 | 95 | 56 | V5 | Tx20 |

Z60TC..WINSERTI TC..1102
TC..16T3**FRESA PER SMUSSI**
60°

- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Attacco WELDON
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità di 0,03 mm

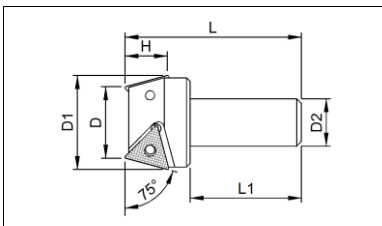
| △ | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | D2 | H | L | L1 | | |
|----|-------------------|---|------|----|----|----|-----|----|------|------|
| 11 | Z60 TC11W-0616.12 | 1 | 5.4 | 16 | 12 | 8 | 70 | 50 | V25c | Tx7 |
| | Z60 TC11W-1625.20 | 1 | 15.8 | 26 | 20 | 8 | 90 | 55 | | |
| 16 | Z60 TC16W-2035.25 | 2 | 20 | 35 | 25 | 12 | 100 | 60 | V42 | Tx15 |

Z75TC16W

INSERTI TC..16T3

FRESA PER SMUSSI
75°

(ex Z15TC16W)



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Attacco WELDON
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm

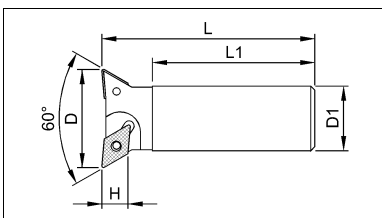
| △ | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | D2 | H | L | L1 | | |
|----|--------------------------------------|---|----|----|----|----|----|----|-----|------|
| 16 | Z75 TC16W-2836.25 (Z15TC16W-2836.25) | 2 | 28 | 36 | 25 | 12 | 85 | 56 | V42 | Tx15 |

Z60DC15W

INSERTI DC..1504

FRESA AD ANGOLO DIVERGENTE
PER CAVE A CODA DI RONDINE 60°

(ex 60 FDC)



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Attacco WELDON
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità di 0,03 mm

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | D1 | H | L | L1 | | |
|----|-----------------------------|---|----|----|----|-----|----|----|------|
| 15 | Z60 DC15W-40.25 (60 FDC 40) | 2 | 40 | 25 | 13 | 85 | 60 | V5 | Tx20 |
| | Z60 DC15W-50.32 (60 FDC 50) | 2 | 50 | 32 | 13 | 105 | 80 | | |

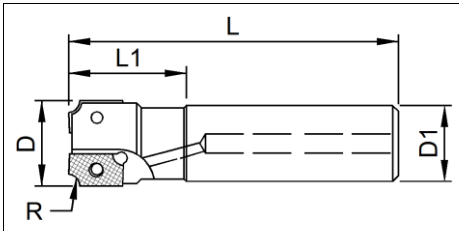
ZRAD15W

ZRAP20W

ZRSP19W

INSERTI ADMW 1503 R 1.0 ÷ 5.0
 APMT 2004 R 4.5 ÷ 7.0
 SPMN 1904 R 8.0 ÷ 16.0

**FRESA PER RAGGI
 CONVESSI**
 1/4 DI RAGGIO



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Attacco WELDON
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante

| | CODICE D'ORDINE | R | Z | D | D1 | L | L1 | | | |
|----|--------------------|-----------|---|----|----|-----|----|-----|------|----|
| 15 | ZR AD15W R1-4.16 | 1.0-4.0 | 1 | 16 | 16 | 120 | 30 | V46 | Tx15 | - |
| | ZR AD15W R1-4.20 | 1.0-4.0 | 2 | 22 | 20 | 120 | 35 | | | |
| | ZR AD15W R3-5.20 | 3.0-5.0 | 2 | 22 | 20 | 120 | 35 | | | |
| 20 | ZR AP20W R4.5-7.25 | 4.5-7.0 | 2 | 32 | 25 | 120 | 40 | V52 | Tx20 | - |
| | ZR SP19W R8-10.25 | 8.0-10.0 | 1 | 33 | 25 | 120 | 40 | | | |
| 19 | ZR SP19W R11-12.25 | 11.0-12.0 | 2 | 50 | 25 | 130 | 50 | - | 5 | S5 |
| | ZR SP19W R13-14.25 | 13.0-14.0 | 2 | 50 | 25 | 130 | 50 | | | |
| | ZR SP19W R15-16.25 | 15.0-16.0 | 2 | 50 | 25 | 130 | 50 | | | |
| | ZR SP19W R15-16.25 | 15.0-16.0 | 2 | 50 | 25 | 130 | 50 | | | |

INSERTI ADMW/APMT/SPMN

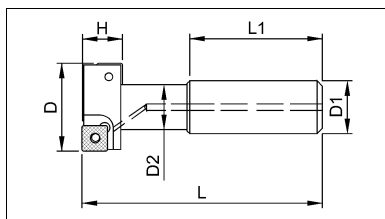
| | | CODICE D'ORDINE | |
|----|-----------|-----------------|------|
| 15 | ADMW 1503 | R1.0 | R300 |
| | | R1.5 | |
| | | R2.0 | |
| | | R2.5 | |
| | | R3.0 | |
| | | R3.5 | |
| | | R4.0 | |
| | | R4.5 | |
| 20 | APMT 2004 | R4.5 | R300 |
| | | R5.0 | |
| | | R5.5 | |
| | | R6.0 | |
| | | R6.5 | |
| | | R7.0 | |
| 19 | SPMN 1904 | R8.0 | R300 |
| | | R9.0 | |
| | | R10 | |
| | | R11 | |
| | | R12 | |
| | | R13 | |
| | | R14 | |
| | | R15 | |
| | | R16 | |

ZTSP..W

(ex T FSP)

INSERTI **SPMT 0602**
SPMT 0703
SPMT 09T3
SPMH 1204
SPMH 1504

FRESA PER CAVE A T



- _ Trattamento superficiale antiusura HNV1000
- _ Attacco WELDON
- _ Tolleranza massima in planarità e concentricità 0,03 mm
- _ Fori per il passaggio dell'aria e del refrigerante

| | CODICE D'ORDINE | Z | D | H | D1 | D2 | L | L1 | N° INSERTI | | |
|----|----------------------------------|---|----|----|----|----|-----|----|------------|-----|------|
| 06 | ZT SP06W-2109.12 | 1 | 21 | 9 | 12 | 11 | 73 | 46 | 2 | V26 | Tx7 |
| 07 | ZT SP07W-2109.12 (T FSP 21-09) * | 1 | 21 | 9 | 12 | 11 | 73 | 46 | 2 | V12 | Tx9 |
| | ZT SP07W-2511.16 (T FSP 25-11) | 1 | 25 | 11 | 16 | 12 | 80 | 49 | 2 | | |
| 09 | ZT SP09W-3214.20 (T FSP 32-14) | 1 | 32 | 14 | 20 | 17 | 90 | 51 | 2 | V44 | Tx15 |
| | ZT SP09W-4017.25 (T FSP 40-17) | 2 | 40 | 17 | 25 | 21 | 106 | 57 | 4 | | |
| 12 | ZT SP12W-5021.32 (T FSP 50-21) | 2 | 50 | 21 | 32 | 27 | 122 | 61 | 4 | V52 | Tx20 |
| 15 | ZT SP15W-7029.40 (T FSP 70-29) | 2 | 70 | 29 | 40 | 32 | 140 | 70 | 4 | V62 | Tx25 |

* Fresa ZT SP07W-2109.12 disponibile fino ad esaurimento scorte

INSERTI SPMT/SPMH

| GRADO | TIPO DI LAVORAZIONE | SPMT 060204 | SPMT 070308 | SPMT 09T308 | SPMH 120408 | SPMH 1504 |
|-------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|
| R300 | Qualità universale • PER ACCIAIO E ACCIAIO INOX • RIVESTITO | • | • | • | • | • |
| R200 | • PER GHISA • RIVESTITO | • | • | • | • | • |

INDICE ANALITICO

| | |
|----------------|-----|
| 430.26 | F5 |
| 440.11-16 104° | G4 |
| 440.21-16 109° | G4 |
| 440.31-09 104° | G4 |
| 440.41-09 109° | G4 |
| 45 FSD | H9 |
| 45 FTC | H9 |
| 60 FDC | H10 |
| 740.1 | G15 |
| 931.36 | G15 |
| A.. CKUN | B11 |
| A.. CSKP | B26 |
| A.. CTFP | B27 |
| A.. MCKN | B9 |
| A.. MCLN | B7 |
| A.. MDQN | B11 |
| A.. MDUN | B10 |
| A.. MSKN | B12 |
| A.. MTFN | B13 |
| A.. MVQB | B23 |
| A.. MVQC | B24 |
| A.. MVUB | B23 |
| A.. MVUC | B24 |
| A.. MWLN | B14 |
| A.. NTFN | B13 |
| A.. PCKN | B9 |
| A.. PCLN | B7 |
| A.. PCLNN | B8 |
| A.. PDQN | B11 |
| A.. PDUN | B10 |
| A.. PSKN | B12 |
| A.. PTFN | B13 |
| A.. SCLC | B15 |
| A.. SDQC | B17 |
| A.. SDUC | B16 |
| A.. SDUC.. -EX | B17 |
| A.. SSKC | B18 |
| A.. SSKP | B19 |
| A.. SSSC | B18 |
| A.. SSSP | B19 |
| A.. STFC | B20 |
| A.. STFP | B21 |
| A.. STXB | B22 |
| A.. STXP | B22 |
| A.. SVQB | B23 |
| A.. SVQC | B24 |
| A.. SVUB | B23 |
| A.. SVUC | B24 |
| A.. VCKN | B9 |
| A.. VCLN | B7 |
| A.. VDUN | B10 |
| A.. VSKN | B12 |
| A.. VTFN | B13 |
| A.. VWLN | B14 |
| A..TGP | D3 |
| ADMW/APMT/SPMN | H11 |
| AL 133.OKF | C4 |
| AL 199.OKF | C5 |
| APKT/APHT | H4 |
| AR 133.OKF | C4 |
| AR 199.OKF | C5 |
| B.. | F20 |

| | |
|---------------|-----|
| BBPT | B22 |
| CKJN | A13 |
| CSBP | A41 |
| CSDP | A40 |
| CSDPN | A40 |
| CSKP | A40 |
| CSKP.. -CA | E11 |
| CSRP | A41 |
| CSSP.. -CA | E11 |
| CTDP | A43 |
| CTFP | A42 |
| CTFP.. -CA | E12 |
| CTGP | A42 |
| CTGP.. -CA | E12 |
| CTSP.. -CA | E12 |
| CTTP | A43 |
| CTTP.. -CA | E12 |
| CTWP.. -CA | E12 |
| DGT | D5 |
| E.. SCLC | B28 |
| E.. SCLC.. -R | B28 |
| E.. SDQC | B28 |
| E.. SDUC | B29 |
| E.. SDUC.. -R | B29 |
| E.. STFC | B30 |
| E.. STFC.. -R | B30 |
| E.. STFP | B31 |
| E.. SVUC | B31 |
| E.. SWUC | B31 |
| E.. SWUC.. -R | B31 |
| F.. SDUC | B29 |
| F.. STFC | B30 |
| GPMT / GCMT | F15 |
| L 133.OFG | C4 |
| L 133.OKF | C6 |
| L 140.0 | E4 |
| L 141.0 | E3 |
| L 142.0 | E5 |
| L 169.3 | A21 |
| L 199.OFG | C3 |
| L 199.OKF | C5 |
| L 199.VL | C3 |
| L 199K | C7 |
| L 199N | C7 |
| L 471.31 | G16 |
| L 471.38 | G18 |
| L 471.5 | G17 |
| L 474.3 | G17 |
| L 474.9 | G19 |
| L 477.9 | G19 |
| L 479.0 | G18 |
| L 479.38 | G18 |
| L 479.9 | G19 |
| L 90 | A41 |
| L PCK | G16 |
| L PDU | G16 |
| MCBN | A8 |
| MCFN | A10 |
| MCKN | A9 |
| MCLN | A7 |
| MDJN | A11 |
| MDNN | A10 |

| | |
|------------|-----|
| MDNNN | A12 |
| MDVNN | A12 |
| MISURAI | G6 |
| ML 169.3 | A21 |
| MR 169.3 | A21 |
| MRDC | A28 |
| MRDCN | A27 |
| MRGC | A28 |
| MRGN | A13 |
| MRSC | A29 |
| MSBN | A14 |
| MSDNN | A16 |
| MSKN | A17 |
| MSSN | A15 |
| MTDN | A21 |
| MTE | G5 |
| MTENN | A17 |
| MTFN | A20 |
| MTGN | A18 |
| MTJN | A19 |
| MTTN | A21 |
| MVHB | A36 |
| MVHC | A39 |
| MVJB | A34 |
| MVJC | A37 |
| MVVBN | A35 |
| MVVCN | A38 |
| MWLN | A23 |
| NCMT | F19 |
| NTGN | A18 |
| NWLN | A23 |
| PCBN | A8 |
| PCFN | A10 |
| PCFN.. -CA | E6 |
| PCGN.. -CA | E6 |
| PCKN | A9 |
| PCLN | A7 |
| PCLN.. -CA | E6 |
| PDJN | A11 |
| PDNN | A10 |
| PDNNN | A12 |
| PDVNN | A12 |
| PRDCN | A27 |
| PRGC | A28 |
| PRGN | A13 |
| PSBN | A14 |
| PSDNN | A16 |
| PSKN | A17 |
| PSKN.. -CA | E7 |
| PSRN.. -CA | E7 |
| PSSN | A15 |
| PSSN.. -CA | E7 |
| PTDN | A21 |
| PTFN | A20 |
| PTFN.. -CA | E8 |
| PTGN | A18 |
| PTGN.. -CA | E8 |
| PTSN.. -CA | E8 |
| PTTN | A21 |
| PTTN.. -CA | E8 |
| PTWN.. -CA | E8 |
| PWLN | A23 |

| | |
|----------------|-----|
| R 133.OFG | C4 |
| R 133.OKF | C6 |
| R 140.0 | E4 |
| R 141.0 | E3 |
| R 142.0 | E5 |
| R 169.3 | A21 |
| R 199.OFG | C3 |
| R 199.OKF | C5 |
| R 199.VL | C3 |
| R 199K | C7 |
| R 199N | C7 |
| R 471.31 | G16 |
| R 471.38 | G18 |
| R 471.5 | G17 |
| R 474.3 | G17 |
| R 474.9 | G19 |
| R 477.9 | G19 |
| R 479.0 | G18 |
| R 479.38 | G18 |
| R 479.9 | G19 |
| R 90 | A41 |
| R PCK | G16 |
| R PDU | G16 |
| RAI Ø50..75 | G4 |
| RAI Ø6..50 | G3 |
| RAIMAX | G10 |
| RAIMAX2 | G13 |
| S.. CKUN | B11 |
| S.. CSKP | B26 |
| S.. CTFP | B27 |
| S.. MCKN | B9 |
| S.. MCLN | B7 |
| S.. MDQN | B11 |
| S.. MDUN | B10 |
| S.. MSKN | B12 |
| S.. MTFN | B13 |
| S.. MVQB | B23 |
| S.. MVQC | B24 |
| S.. MVUB | B23 |
| S.. MVUC | B24 |
| S.. MWLN | B14 |
| S.. NTFN | B13 |
| S.. PCKN | B9 |
| S.. PCLN | B7 |
| S.. PCLNN | B8 |
| S.. PDQN | B11 |
| S.. PDUN | B10 |
| S.. PSKN | B12 |
| S.. PTFN | B13 |
| S.. SCLC | B15 |
| S.. SDNC | B16 |
| S.. SDQC | B17 |
| S.. SDUC | B16 |
| S.. SDUC.. -EX | B17 |
| S.. SSKC | B18 |
| S.. SSKP | B19 |
| S.. SSSC | B18 |
| S.. SSSP | B19 |
| S.. STFC | B20 |
| S.. STFP | B21 |
| S.. STXB | B22 |
| S.. STXP | B22 |
| S.. SVOC | B25 |
| S.. SVQB | B23 |
| S.. SVQC | B24 |

| | |
|----------------|-------------|
| S.. SVUB | B23 |
| S.. SVUC | B24 |
| S.. SWUC | B22 |
| S.. VCKN | B9 |
| S.. VCLN | B7 |
| S.. VDUN | B10 |
| S.. VSKN | B12 |
| S.. VTFN | B13 |
| S.. VWLN | B14 |
| S..TGP | D3 |
| SCFC | A25 |
| SCFC.. -CA | E9 |
| SCGC | A24-G10-G14 |
| SCLC | A24 |
| SCLC.. -CA | E9 |
| SCLC.. -FM | A44 |
| SDJC | A25 |
| SDJC.. -FM | A44 |
| SDNCN | A26 |
| SGTBU | D4 |
| SPMG/SPMT/SPMH | F11 |
| SPMT/SPMH | H12 |
| SRDC | A28 |
| SRDCN | A27 |
| SRSC | A29 |
| SSBC | A31 |
| SSDC | A30 |
| SSDCN | A30 |
| SSKC | A31 |
| SSKC.. -CA | E9 |
| SSSC | A30 |
| SSSC.. -CA | E9 |
| SSSP | A29 |
| SSXCL | G10-G14 |
| STBC | A33 |
| STCN | D3 |
| STDC | A33 |
| STFC | A32 |
| STFC.. -CA | E10 |
| STGC | A32 |
| STGC.. -CA | E10 |
| STGP | A31-G10-G14 |
| STSC.. -CA | E10 |
| STTC | A33 |
| STTC.. -CA | E10 |
| STWC.. -CA | E10 |
| SVHB | A36 |
| SVHC | A39 |
| SVJB | A34 |
| SVJC | A37 |
| SVJC.. -FM | A44 |
| SVPB | A36 |
| SVPC | A39 |
| SVVBN | A35 |
| SVVCN | A38 |
| T FSP | H12 |
| TAF | F12 |
| TAFM | F13 |
| TAFN | F14 |
| TAG | F16 |
| TAGM | F17 |
| TAGN | F18 |
| TCMA | E3 |
| TCMA.. -X | E3 |
| TCMB | E4 |

| | |
|--------------|-----|
| TCMB.. -X | E4 |
| TCMC | E5 |
| TCMC.. -X | E5 |
| TDQ2 | F9 |
| TDQ3 | F10 |
| TOR2 | F3 |
| TOR3 Ø15..60 | F4 |
| TOR3 Ø64..95 | F5 |
| TOR4 | F6 |
| TOR5 | F7 |
| VCBN | A8 |
| VCKN | A9 |
| VCLN | A7 |
| VDJC | A25 |
| VDJN | A11 |
| VDNCN | A26 |
| VDNNN | A12 |
| VDVNN | A12 |
| VSBN | A14 |
| VSDNN | A16 |
| VSSN | A15 |
| VTFN | A20 |
| VTGN | A18 |
| VTJN | A19 |
| VVHB | A36 |
| VVHC | A39 |
| VVJB | A34 |
| VVJC | A37 |
| VVJN | A22 |
| VVPB | A36 |
| VVPC | A39 |
| VVBN | A35 |
| VVVCN | A38 |
| VVVNN | A22 |
| VWLN | A23 |
| WCMX | F8 |
| XNEX | H7 |
| Z15TC16W | H10 |
| Z45SC..W | H9 |
| Z45SD..W | H9 |
| Z45TC..W | H9 |
| Z60DC15W | H10 |
| Z60TC..W | H10 |
| Z75TC16W | H10 |
| ZAO12 | H5 |
| ZAP10 | H3 |
| ZAP16 | H4 |
| ZAX17 | H8 |
| ZQP12M | H6 |
| ZRAD15W | H11 |
| ZRAP20W | H11 |
| ZRD1204M | H6 |
| ZRSP19W | H11 |
| ZSE13M | H9 |
| ZSGIH | D4 |
| ZSO12M | H7 |
| ZTSP..W | H12 |
| ZXN08M | H7 |





 **ZENOBİ**
PORTAINSERTI PER MECCANICA

FAITTOOLS

Web: www.faitools.it

Mail: info@faitools.it

Tel: 051-782510. Fax 051-781620